


REMS

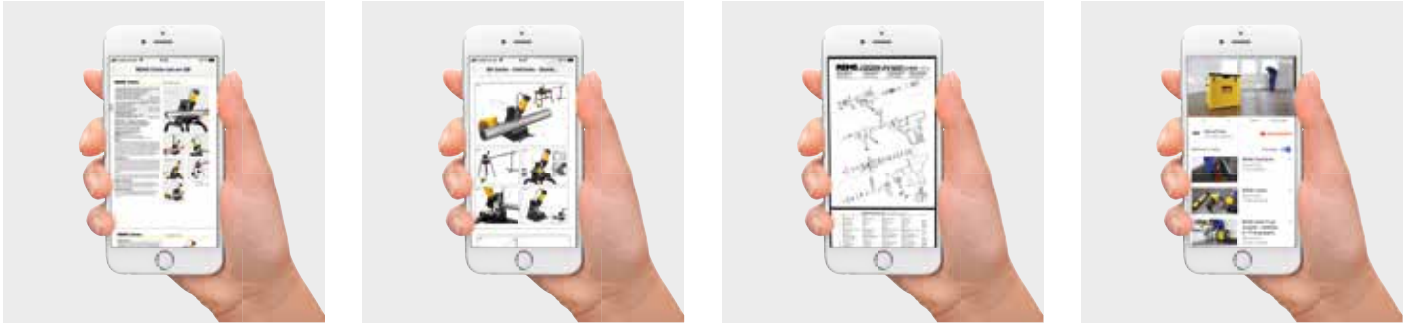
www.rems.de



Innowacyjny
producent maszyn
i narzędzi do
obróbki rur

2018

Katalog



REMS App – Wszystkie informacje o produktach zawsze i wszędzie pod ręką – wygodnie i szybko.

Czy to na budowie czy u dystrybutora: wszystkie instrukcje, wykazy części, wszelkie informacje o produktach jak również filmiki produktowe itp. są natychmiast dostępne*. Ponadto aplikacja zapewnia dostęp do szeregu innych przydatnych funkcji.

SCAN

Zeskanuj logo produktu: Masz przed sobą produkt REMS? Wystarczy zeskanować logo, aby uzyskać szczegółowe informacje o produkcie.

SCAN

Zeskanuj zdjęcie produktu: Wystarczy zeskanować zdjęcie produktu z naszych materiałów reklamowych, aby uzyskać szczegółowe informacje na jego temat.

SCAN

Zeskanuj kod QR: Wystarczy zeskanować kod QR, aby uzyskać szczegółowe informacje o produkcie.



REMS App

Aplikację można pobrać bezpłatnie w Apple App Store lub Android App on Google Play.



*Tylko przy aktywnej transmisji danych po sieci komórkowej lub poprzez WLAN.

Zawartość

Towar dostarczany jest wyłącznie na podstawie naszych warunków wysyłki i sprzedaży.

Ceny w poniższym katalogu dotyczą każdorazowo jednej sztuki, jednego zestawu (np. noże gwintujące) lub jednej paczki (np. brzeszczoty). Wszystkie ceny są niezobowiązującą ofertą cenową. Podatek VAT obowiązujący w dniu wysyłki będzie doliczony przy fakturowaniu towaru. Równocześnie z wydaniem tego katalogu wszystkie dotychczasowe ceny są nieważne.


Rysunki, zdjęcia, wymiary, wagi, normy i inne dane podane w tym katalogu są niezobowiązujące. Każda podana moc jest mocą pobieraną. Zastrzegamy sobie prawo do zmian.

Ten katalog jest chroniony prawem autorskim. Wynikające z niego prawa, w szczególności tłumaczenia, powielania, posługiwanie się zdjęciami, przesyłanie drogą radiową, kopiowanie drogą fotomechaniczną lub inną i archiwizowanie w urządzeniach do obróbki komputerowej, zostają zastrzeżone, także przy jedynie częściowym wykorzystaniu.

© Copyright 2018
REMS GmbH & Co KG, Waiblingen.

Sprzedaż poprzez handel specjalistyczny.

	Gwintowanie Wyoblanie	20
	Cięcie	52
	Obcinanie, fazowanie, ogratowanie	66
	Montaż	88
	Kontrola, czyszczenie, dezynfekcja, konserwacja, płukanie i napełnianie	96
	Gięcie	106
	Zaciskanie promieniowe	122
	Zaciskanie osiowe	174
	Kielichowanie, odgałęzianie	182
	Lutowanie	194
	Zamrażanie	200
	Kontrola rur i kanalizacji, czyszczenie rur i kanalizacji	204
	Zgrzewanie rur z tworzyw	220
	Diamentowe wiercenie rdzeniowe, diamentowe wycinanie bruzd	230
	Suszenie, usuwanie wilgoci	250



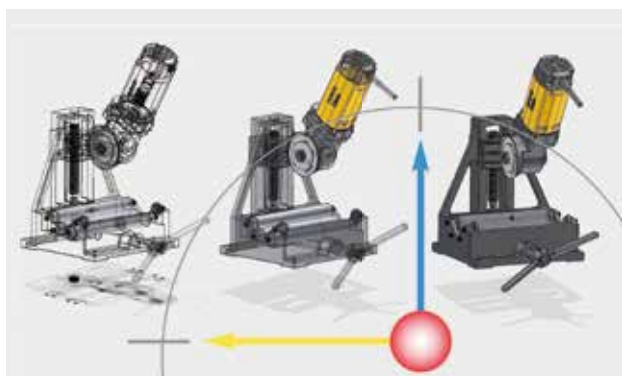
Są kreatywni i mają praktykę,
ciągle znajdują nowe możliwości
ułatwienia pracy instalatora:
inżynierowie- konstruktorzy firmy
REMS są innowacyjni, stając się
ważnym ogniwem sukcesu firmy.

REMS – od ponad 100 lat lider postępu technicznego. Rozwój nie ma końca.

Od założenia w roku 1909 firma REMS konstruuje urządzenia do obróbki rur, szczególnie dla wykonawców instalacji sanitarnych i grzewczych. Najpierw były to narzędzia ręczne, następnie maszyny i elektronarzędzia. Dewiza założyciela firmy Christiana Föllera „REMS musi być lepszy“ była zawsze wykładnikiem wszelkich działań. Dzisiaj REMS jest czołowym producentem maszyn i narzędzi do obróbki rur.

Konstruktorzy firmy REMS znajdują przekonujące, perspektywiczne rozwiązania, ułatwiające pracę zawodowym instalatorom. Mają na uwadze wszystkie istotne wymagania i równocześnie wykorzystują rozległe doświadczenia praktyczne. Eksperti ze wszystkich działów przedsiębiorstwa dbają o to, by każda możliwość ulepszenia została zawarta w nowym produkcie. W ten sposób powstają doskonałe narzędzia, używane w trudnych warunkach na placach budów. Produkty firmy REMS są używane na całym świecie i wysoko cenione ze względu na swoją innowacyjną technikę i wysoki standard jakościowy. Zyskuje na tym zarówno handel jak i użytkownicy.

Poprzez swoje innowacyjne produkty firma REMS pozostaje cały czas w czołówce postępu technicznego. Fakt ten udowadnia uzyskiwanie przez nią wielu krajowych i zagranicznych patentów.



Zastosowanie nowoczesnej techniki w konstrukcji i rozwoju stawia jakość produktów firmy REMS od samego początku na pierwszym planie: niezawodne stosowanie, solidne wykonanie, prosta obsługa, długi czas użytkowania.



Nowe idee, postęp techniczny i REMS są nierozdzielne: np. REMS Amigo, REMS Tiger, REMS Curvo, REMS Mini-Press ACC, REMS Multi-Push – produkty, które zrewolucjonizowały technikę zastosowań.



Całkowicie zautomatyzowane urządzenia do pomiarów przestrzennych są częścią obszernego systemu kontroli jakości w REMS. Dokładność pomiarów sięgająca 0,001 mm jest gwarantem najwyższej precyzji.

Supernowoczesna produkcja – gwarant produktów wysokiej jakości REMS.

Made in Germany. Macierzyste zakłady produkcyjne znajdują się w Waiblingen niedaleko Stuttgartu, w samym centrum niemieckiego zagłębia przemysłu zaawansowanych technologii. Tutaj są do dyspozycji supernowoczesne urządzenia i instalacje dla badań naukowych i rozwoju, dla produkcji i zabezpieczenia jakości.

Do tego dodać należy sztab wysoko wykwalifikowanych pracowników, będących w części już czwartym pokoleniem zatrudnionym w REMS, a posiadających specjalistyczną wiedzę i bogactwo doświadczeń, nieodzowne dla wykonywania produktów najwyższej jakości. Jakość to dla REMS o wiele więcej niż tylko precyzja pomiarów i prawidłowe działanie. Bazuje ona na rozległym systemie zabezpieczenia jakości, począwszy od rozpoznania potrzeb rynku, poprzez obecność w procesie konstrukcji i wykonywania produktu, a na analizie jakościowej wyrobów na rynku kończąc. Poza tym jakość wyrobów jest na bieżąco kontrolowana i potwierdzana przez instytucje kontrolne, nadające wyrobom niemieckie certyfikaty GS (Geprüfte Sicherheit).

Wszystkie produkty REMS spełniają wymagania przepisów dotyczących bezpieczeństwa pracy oraz wypełniają odpowiednie normy europejskie w zakresie warunków technicznych wyrobów w Unii Europejskiej. Dodatkowo wszystkie produkty REMS – za wyjątkiem kilku narzędzi ręcznych, których działanie jest nieistotne z punktu widzenia bezpieczeństwa – zostały sprawdzone przez niezależne instytuty kontrolne i dopuszczone do użytkowania. W ten sposób wszystkie produkty REMS wypełniają szczególnie wysokie standardy bezpieczeństwa pracy, funkcjonalności i niezawodności eksploatacji.



Nieustanne inwestowanie w wysokowydajne sterowane cyfrowo linie produkcyjne gwarantuje produktom REMS zaliczanie ich do najlepszych na świecie.



Elastyczne linie montażowe umożliwiają w każdej chwili przystosowanie do zapotrzebowań klientów.

REMS jest oficjalnie zakładem o najwyższym w regionie wskaźniku dokształcania personelu. Pozwala to na utrzymanie własnego know-how na wysokim poziomie.



Gęsto rozmieszczone stanowiska kontrolne podczas całego procesu produkcyjnego i daleko idące badania funkcjonalności i bezpieczeństwa działania po zakończeniu montażu gwarantują całkowity brak wad produktach opuszczających fabrykę.



Godni zaufania pracownicy z wieloletnim doświadczeniem są odpowiedzialni za optymalny przebieg procesu hartowania materiału dla każdego elementu.

Nikt nie hartuje metali lepiej niż my. Dlatego wykonujemy ten proces sami.

Długi okres użytkowania, bezpieczeństwo stosowania i ekstremalne obciążenie – takie warunki spełnia tylko narzędzie, którego elementy są doskonale hartowane.

Własna hartownia to podstawa doskonałej jakości narzędzi REMS.

Nabywane przez dziesiątki lat doświadczenia stanowią ważny know-how, w nich tkwi tajemnica jakości narzędzi REMS. Specjalna obróbka cieplna prowadzi do idealnego połączenia parametrów wytrzymałości i ciągliwości dając niezwykle długi okres użytkowania, np. noże gwintujących, kółek tnących lub cęgów zaciskowych. Proces obróbki cieplnej jest sterowany i monitorowany przez wydajny system komputerowy. Umożliwia to stałe otrzymywanie produktów niezmiennie wysokiej jakości.



Własna hartownia – ważny element know-how i tajemnica jakości narzędzi REMS.



Niezawodne, niezniszczalne i wysokiej jakości noże gwintujące REMS wykonane ze specjalnej ciągliwo-twardej, hartowanej stali.



Kółka tnące REMS dopasowane są do specjalnych wymagań różnych materiałów. Szczególnie ważną rolę w uzyskaniu dużej trwałości kółek tnących REMS pełni specjalny proces ich hartowania.



Sztuka hartowania: pozwala otrzymywać elementy o ekstremalnej wytrzymałości.

REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

REMS
for Professionals

S

10

11

12

REMS

Dwaj z 45 pracowników z działu logistyki, którzy wiedzą, że czas to pieniądz. Szybkość i absolutna niezawodność są najważniejszymi czynnikami dostaw i serwisu.

REMS – dla profesjonalistów.

Doskonały serwis. Wszędzie na miejscu.

REMS produkuje maszyny i narzędzia dla profesjonalistów – stawiane warunki są wysokie. REMS wypełnia swoje zadania kompetentnie, odpowiedzialnie i pierwszorzędnie. W tym zawierają się również szybkie dostawy oraz obsługa techniczna i usługi naprawcze. Duża elastyczność i absolutna niezawodność tworzą podstawy doskonałego serwisu.

Cała logistyka jest ukierunkowana na potrzeby naszych klientów. Aby czas dostaw ograniczyć do minimum, REMS utrzymuje centralny magazyn mający na stanie ponad 10.000 artykułów. Cały czas dostępne są wszystkie elementy zużywalne i części zamienne. To serwis, który do minimum ogranicza czasy przestoju.

W przypadku konieczności napraw, użytkownik ma do dyspozycji rozległą sieć autoryzowanych warsztatów obsługi serwisowej. Wysoko wykwalifikowani i dobrze wyszkoleni pracownicy naprawiają oraz konserwują maszyny i urządzenia naszych klientów. Po zakończonej naprawie lub wykonanym przeglądzie produkty wracają najkrótszą drogą do klientów.



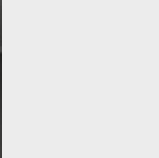
Szybkość to zagadnienie logistyki. Na 14.000 m² powierzchni REMS magazynuje w rezerwie elementy zużywalne i części zamienne.



Obciążenie urządzeń na budowach jest ekstremalne – elementy zużywają się, występują potrzeby napraw. Serwis REMS jest zawsze do dyspozycji. W ponad 25 krajach istnieje dobrze rozbudowana organizacja serwisu.



REMS stosuje serwis przez duże „S”: wszystkie samochody ponad 200 doradców-specjalistów REMS wyposażone są w stanowiska kontrolne, umożliwiające na miejscu wykonanie testów poprawności działania i pomiarów siły zaciskania promieniowych pras REMS.



Szkolenie na temat produktów w centrum szkoleniowym REMS: poznać, porównać, ocenić.



REMS – Partner handlowy. Doskonałe doradztwo ku zadowoleniu klientów.

Tylko kompetentne doradztwo przy zakupie umożliwia uzyskanie indywidualnie optymalnego i najbardziej ekonomicznego rozwiązania postawionych zadań. Dlatego REMS przywiązuje tak wielką uwagę do szkoleń na temat produktów zarówno swoich własnych konsultantów handlowych jak również zewnętrznych pracowników specjalistycznego handlu.

W centrum szkoleniowym REMS znajdują się nowoczesne i kompletnie wyposażone pomieszczenia do prezentacji produktów oraz sale szkoleniowe i konferencyjne o łącznej powierzchni 1.600 m². Ukierunkowane na praktykę szkolenia przekazują pracownikom specjalistycznego handlu w zrozumiałej formie szeroką bazę wiedzy w zakresie doradztwa i skutecznej sprzedaży. Wyczerpujące materiały pomocnicze zawierają wszystkie niezbędne dane o produktach umożliwiające szybkie dokonanie prawidłowego wyboru i będące podstawą prostego i oszczędzającego czas przygotowania oferty.

Takie partnerstwo ze specjalistycznym handlem gwarantuje również klientowi kompetentne i obszerne doradztwo oraz doskonały serwis.



REMS Centrum szkolenia w Waiblingen koło Stuttgartu



Nowoczesne i kompletnie wyposażone pomieszczenia do prezentacji oferty: REMS daje pracownikom specjalistycznego handlu wiele możliwości poznania produktów.

Eckhard Korzeniowski, jeden z ponad 200 wykwalifikowanych doradców specjalistycznych REMS jest gotów – w razie potrzeby – szybko przeprowadzić odpowiednie szkolenia lub prezentacje produktów na miejscu.



REMS – silna pozycja na rynku dzięki konsekwentnej polityce zbytu produktów.

Podstawami silnej pozycji REMS na rynku są zarówno zaawansowane technicznie, wysokiej jakości produkty, jak też prężny, skoncentrowany na nośnikach obrotu program wyrobów i duża konkurencyjność cenowa, uzyskana racjonalną, rentowną produkcją własną.

Naczelną zasadą polityki zbytu REMS była zawsze sprzedaż produktów poprzez handel specjalistyczny. Handel ten wspierany jest przez REMS na różne sposoby. Specjalnie wyposażone samochody doradców REMS służą do prowadzenia szkoleń na temat produktów i ich prezentacji na miejscu w różnych okolicznościach. Doradcy pomagają przy wyborze narzędzi i zawsze znajdują najlepsze, najsolidniejsze i najbardziej ekonomiczne rozwiązanie konkretnego problemu.



Konsekwentna polityka zbytu jest ukierunkowana na długoterminowe rezultaty, zaufanie i obliczalność.



Tak poznają instalatorzy paletę produktów w praktyce: fachowi doradcy REMS, jeżdżący samochodami wyposażonymi w maszyny i narzędzia prezentują ich konkretne zastosowania bezpośrednio na placu budowy.

System prezentacji produktów REMS – idealna możliwość dla specjalistycznego handlu, by optymalnie prezentować wyroby REMS: dotknąć – porównać – wybrać.



Dotknąć. Porównać. Wybrać. Wsparcie wspólnej sprzedaży.

Udział w wielu krajowych i zagranicznych branżowych imprezach targowych, reklamy w czasopiśmie specjalistycznych oraz kolportaż bezpośredni do użytkowników to formy cenione przez specjalistyczny handel jako czynniki wspierające sprzedaż.

Atrakcyjny system prezentacji produktów REMS umożliwia specjalistycznym handlowcom optymalną prezentację oferty: dotknąć, porównać, wybrać. Indywidualne wyposażenie w produkty REMS następuje w ścisłej współpracy między doradcami REMS a specjalistycznym handlem.

Działający w trybie online system informatyczny www.rems.de oferuje obszerne możliwości uzyskiwania informacji o firmie REMS, o jej produktach, o możliwych zastosowaniach tych produktów i ich obsłudze. Poza tym użytkownik znajdzie w nim kompletny katalog online z wyczerpującą dokumentacją techniczną, informacje dotyczące aktualnych terminów imprez targowych, adresy autoryzowanych przez REMS warsztatów serwisowych, możliwość pobrania (download) materiałów pomocniczych, instrukcji obsługi, skorowidza części zamiennych, zdjęć i filmów prezentujących produkty, dokumentacji dotyczącej zamawiania drogą pocztową (w różnych językach), adresy e-mailowe przedstawicieli firmy REMS i wiele innych danych.



Produkty REMS przedstawiane są na wielu krajowych i międzynarodowych specjalistycznych imprezach targowych.



System prezentacji produktów REMS: praktyczny dla handlu, przejrzysty dla klientów.

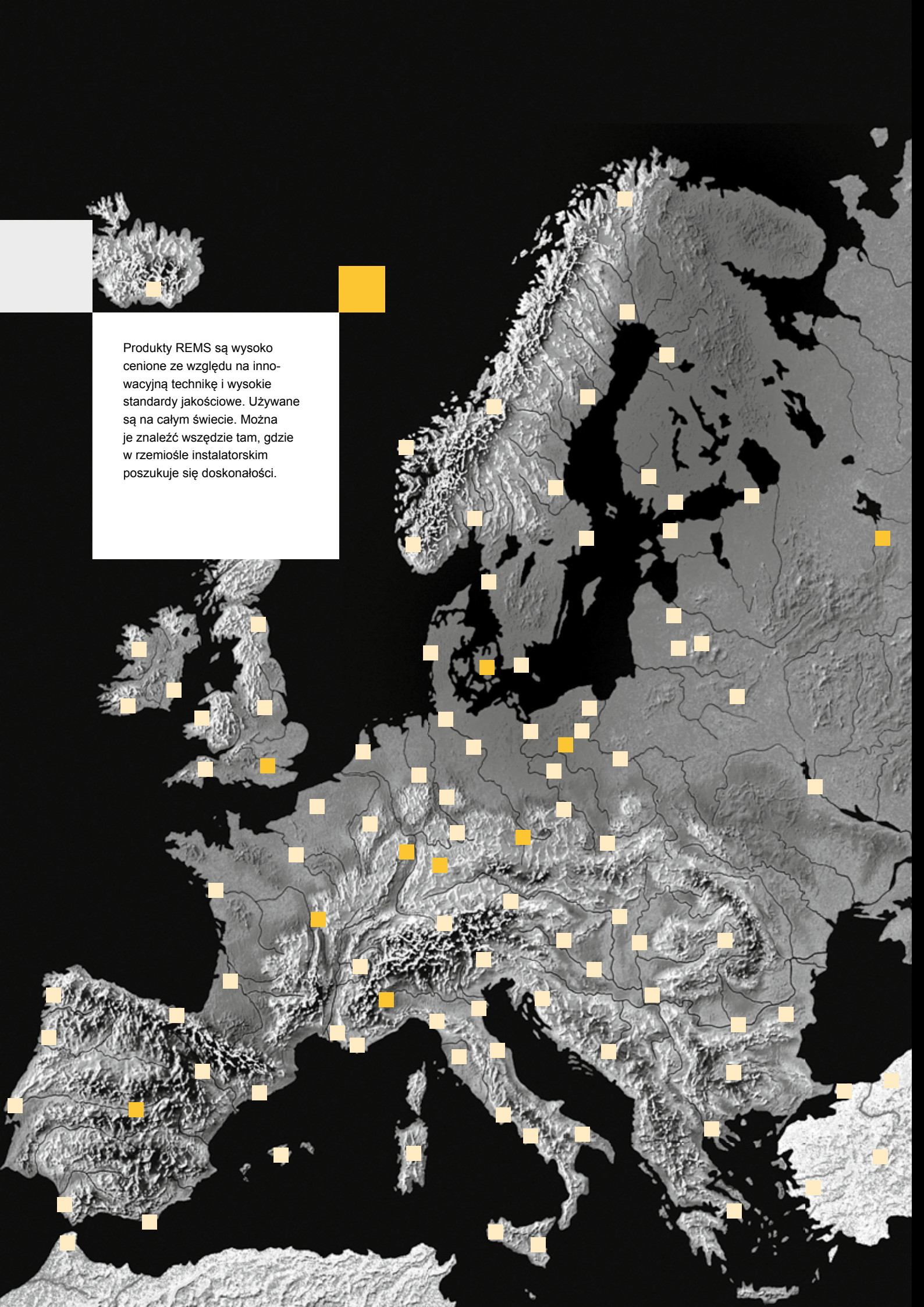


Internetowa strona firmy:
www.rems.de



REMS App





Produkty REMS są wysoko cenione ze względu na innowacyjną technikę i wysokie standardy jakościowe. Używane są na całym świecie. Można je znaleźć wszędzie tam, gdzie w rzemiośle instalatorskim poszukuje się doskonałości.

Ponad 20.000 partnerów handlowych w Europie: Produkty REMS otrzymacie wszędzie na miejscu.

Innowacyjne produkty i wysoki standard jakościowy otwierają przed firmą REMS nowe rynki. Ostatnie lata przyniosły kontynuację rozwoju i poszerzania obszarów zbytu. Wiarygodni partnerzy handlowi w całej Europie i poza nią gwarantują, że coraz więcej klientów może przekonać się o jakości firmy REMS.



REMS wyznacza w całej Europie standardy jakości – sprzedaż następuje za pomocą gęstej sieci wiarygodnych partnerów handlowych w całej Europie, wspieranych przez ponad 200 świetnie wyszkolonych konsultantów REMS.



Oddziały firmy w wielu krajach tworzą optymalne warunki dla użytkowników i specjalistycznego handlu.



Gwintowanie Wyoblanie

	Gwintownica ręczna	22
	Szybkowymienne głowice S	23
	Elektryczne gwintownice ręczne	24
	Maszyny do gwintowania	30
	Maszyny do gwintowania półautomatyczne	40
	Napinane wewnętrzne uchwyty	46
	Środki do gwintowania	47
	Urządzenia do wyoblania rur	48
	Maszyny do wyoblania	50

Niezawodna wysokiej jakości gwintownica ze znakomitymi własnościami nacinania gwintu.

Gwinty rurowe $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm

Gwinty sworzniowe 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1"

Rodzaje gwintów patrz strona 28, 29.

REMS eva – gwintownica instalatora. Wyjątkowo lekkie wejście w materiał i gwintowanie. Dźwignia z zapadką ze stali, grubo powleczona tworzywem. Tylko jeden rodzaj szybkowymiennych głowic gwintujących. Niezniszczalne wysokiej jakości noże gwintujące.

Zalety systemu

Duży zakres gwintowania do $1\frac{1}{4}$ " i do 2" przy pomocy tej samej dźwigni z zapadką, jednego rodzaju małych zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i jednego rodzaju noży gwintujących. Te same szybkowymiennie głowice gwintujące pasują również do wszystkich gwintownic Firmy REMS oraz niektórych innych producentów. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Dźwignia z zapadką

Wyjątkowo stabilna. Dźwignia ze stali, powleczona grubo tworzywem sztucznym, sprawia pracę przyjemną. Szorstki, odporny na uderzenia uchwyt z tworzywa sztucznego, wygodny do trzymania. Proste przestawianie kierunku pracy. Doskonale, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych zapewniające szybkie wkładanie i wyjmowanie głowic.

Głowice szybkowymiennie

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów a przez to gwarantują czysty gwint. Szybkowymiennie głowice typu S do nacinania gwintów w trudno dostępnych miejscach (strona 23).

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców $\frac{3}{8}$ –2" (strona 46).

Zakres dostawy

REMS eva Set. Gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami. Do gwintów rurowych $\frac{1}{8}$ –2", 16–50 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ –1". Do gwintów prawych i lewych. Jedna dźwignia z zapadką na cały zakres gwintowania. Szybkowymiennie głowice z nożami gwintującymi do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej lub w kartonie.

Wyszczególnienie/rozmiary	Nr art.
REMS eva Set w skrzynce z blachy	
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520014
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 $\frac{1}{4}$	520015
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 $\frac{1}{4}$	520013
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 $\frac{1}{4}$ -1 $\frac{1}{2}$ -2	520017
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 $\frac{1}{4}$ -1 $\frac{1}{2}$ -2	520016
M 16-20-25-32 (M x 1,5)	520010
M 20-25-32-40 (M x 1,5)	520009
REMS eva Set w kartonie	
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$	520008
R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1	520004
R $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ -1-1 $\frac{1}{4}$	520003

REMS eva zestawy do prawych i lewych gwintów, oraz NPT w ofercie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Dźwignia z zapadką dla całego zakresu pracy	522000
Szybkowymiennie głowice S , patrz strona 23.	
Głowice szybkowymiennie, noże gwintujące, Głowice do narzynek , patrz strona 28–29.	
Skrzynka z blachy z wkładką , dla REMS eva $\frac{3}{8}$ –2"	526050
Środki do gwintowania patrz strona 47.	
Uchwyt do króćców $\frac{3}{8}$–2" patrz strona 46.	
REMS Aquila 3B , stanowisko do obróbki rur z imadłem łańcuchowym na rozkładanym 3-nożnym statywie, patrz strona 92.	
REMS Aquila WB , imadło łańcuchowe do stołów warsztatowych, patrz strona 92.	



Niemiecka jakość



Do gwintowania rur w trudno dostępnych miejscach np. zagłębienia w murze, rury zamocowane, szyby. Idealna do napraw i remontów.

Gwinty rurowe 3/8–1 1/4"

REMS szybkowymienne głowice gwintujące S – to rozwiązanie problemu w trudno dostępnych miejscach.

Szybkowymienne głowice S ze specjalnie zamontowanymi nożami.

Dodatkowe, precyzyjne prowadzenie rury od strony pokrywy w celu jej centrycznego ustawienia i łatwego nacinania (**Patent EP 0 875 327**).

Przedłużenie do dźwigni REMS eva do gwintowania głęboko umiejscowionych końcówek rur.

Szybkowymienne głowice gwintujące S i przedłużenie pasują do dźwigni z zapadką REMS eva i do innych gwintownic.



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

Głowice S Set. Szybkowymienne głowice S do wyboru dla gwintów rurowych stożkowych prawych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) względnie Taper Pipe Thread ASME B1.20.1, przedłużenie 300 mm. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R 3/8-1/2-3/4	520025 R
Set R 1/2-3/4-1	520026 R
Set NPT 1/2-3/4-1	520056 R



Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
Dźwignia z zapadką dla całego zakresu pracy		522000
Szybkowymienne głowice S		
Gwinty rurowe stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 3/8	521026
	R 1/2	521036
	R 3/4	521046
	R 1	521056
	R 1 1/4	521066
Przedłużenie 300 mm		522051
Skrzynka z blachy z wkładką dla dźwigni z zapadką, 4 szybkowymiennych głowic S i przedłużenia		526052 R



Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm

Rodzaje gwintów patrz strona 28, 29.

REMS Amigo E – Najszybsza, najsilniejsza i najlżejsza do 1".

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko jeden rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący

Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja

Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 3,5 kg. Dobrze wyważona, dlatego można ją obsługiwać również jedną ręką. Doskonale pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd

Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 950 W silnik uniwersalny z 30 % zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1500 W. Szybkie nacinanie gwintów 35–27 min⁻¹. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymiennie

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokryw w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców $\frac{3}{8}$ –1" (2") (strona 46).



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



Zakres dostawy

REMS Amigo E Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych $\frac{1}{8}$ –1", 16–32 mm, prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 950 W, włącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawianie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1500 W. Prawe i lewe obroty. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymiennie głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ -1	530013 R220
Set M 20-25-32 (M x 1,5)	530014 R220

Zestawy REMS eva do gwintów lewoskrętnych i gwintów NPT.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Głowice szybkowymiennie, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 28–29.	
REMS Amigo E napęd	530003 R220
Uchwyt prowadzący	533000 R
REMS REG St $\frac{1}{4}$ –2", gratownik, patrz strona 85.	731700
Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger ANC	543100
Dźwignia z zapadką patrz strona 22.	522000
Środki do gwintowania patrz strona 47.	
Uchwyt do króćców $\frac{3}{8}$ –2" patrz strona 46.	
Skrzynka z blachy z wkładką	536000



Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	$\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ ", 16–40 mm
Gwinty sworzniowe	6–30 mm, $\frac{1}{4}$ – $1"$
Rodzaje gwintów patrz strona 28, 29.	

REMS Amigo – najmniejsza, najlżejsza, najmocniejsza i najszybsza do $1\frac{1}{4}$ ".

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko jeden rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący

Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja

Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 3,5 kg. Dobrze wyważona, dlatego można ją obsługiwać również jedną ręką. Doskonale pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd

Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1200 W silnik uniwersalny z 30% zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W. Szybkie nacinanie gwintów 35–27 min⁻¹. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymiennie

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokryw w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ " (2") (strona 46).

Zakres dostawy

REMS Amigo Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych $\frac{1}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ ", 16–40 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, $\frac{1}{4}$ – $1"$, prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, włącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawianie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W. Prawe i lewe obroty, zabezpieczenie przeciw przeciążeniowemu. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymiennie głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R $\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ - 1 - $1\frac{1}{4}$	530020 R220
Set M 16-20-25-32 (M × 1,5)	530022 R220
Set M 20-25-32-40 (M × 1,5)	530023 R220

REMS Amigo Set do NPT w ofercie. Dla innych napięć – na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Głowice szybkowymiennie, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 28–29.	
REMS Amigo napęd	530000 R220
Uchwyt prowadzący	533000 R
REMS REG St $\frac{1}{4}$ – $2"$, gratownik, patrz strona 85.	731700
Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger ANC	543100
Đźwignia z zapadką patrz strona 22.	522000
Środki do gwintowania patrz strona 47.	
Uchwyt do króćców $\frac{3}{8}$ – $2"$ patrz strona 46.	
Skrzynka z blachy z wkładką	536000



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	1/8–2", 16–50 mm
Gwinty sworzniowe	6–30 mm, 1/4–1"
Rodzaje gwintów patrz strona 28, 29.	

REMS Amigo 2 – silna jak niedźwiedź do 2".

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko jeden rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący

Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja

Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 6,5 kg. Doskonale, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd

Stabilna, zwarta, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1700 W silnik uniwersalny z 30 % zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Szybkie nacinanie gwintów 30–18 min⁻¹. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymiennie

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewniają jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyny.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner do króćców 1/8–2" (strona 46).



Niemiecka jakość



Info



Tested by electrosuisse >>>

Zakres dostawy

REMS Amigo 2 Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych 1/8–2", 16–50 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, 1/4–1". Do prawych i lewych gwintów. Napęd z bezobsługową przekładnią. Mocny, odporny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W, włącznik impulsowy, zwiększające moc automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów, prawe i lewe obroty. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymiennie głowice z nożami gwintującymi REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540020 R220
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540022 R220

REMS Amigo 2 Set do gwintów NPT w ofercie.
Dla innych napięć – na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Głowice szybkowymiennie, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 28–29.	
REMS Amigo 2 napęd	540000 R220
Uchwyt prowadzący Amigo 2	543000
REMS REG St 1/4–2" , gratownik, patrz strona 85.	731700
Uchwyt podwójny do gwintowania i cięcia, do REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2 i REMS Tiger ANC	543100
Dźwignia z zapadką patrz strona 22.	522000
Środki do gwintowania patrz strona 47.	
Uchwyt do króćców 1/8–2" patrz strona 46.	
Skrzynka z blachy z wkładką	546000



REMS Amigo 2 Compact

Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do gwintowania z jedynym w swoim rodzaju uchwytem prowadzącym. Bez imadła wszędzie się mieści. Idealna do napraw, remontów i na budowie.

Gwinty rurowe	1/8–2", 16–50 mm
Gwinty sworzniowe	6–30 mm, 1/4–1"
Rodzaje gwintów patrz strona 28, 29.	

REMS Amigo 2 Compact – najmniejsza i najlżejsza do 2".

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj małych, zwartych szybkowymiennych głowic gwintujących i tylko **jeden** rodzaj noży gwintujących dla wszystkich gwintownic REMS. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego oraz wyklucza pomyłkę przy pracy.

Uchwyt prowadzący

Stabilny, łatwy w użyciu uchwyt prowadzący do mocowania dla momentów obrotowych w obydwu kierunkach obrotów. Pewne mocowanie przez skośne ułożenie trzpienia unieruchamiającego ze wzmacniającym się dociskiem. Wyjątkowo łatwe mocowanie gwintownicy oraz rury w uchwycie.

Konstrukcja

Zwarta, mocna sprawdzająca się na budowie, wszędzie się mieści. Również bez imadła. Smukły kształt, ułatwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Napęd tylko 4,9 kg. Doskonałe, pewne mocowanie głowic szybkowymiennych.

Napęd

Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Mocny, odporny 1200 W silnik uniwersalny z 30% zwiększeniem mocy poprzez automatyczne przestawienie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Pobór szczytowy do 1800 W. Szybkie nacinanie gwintów 35–18 min⁻¹. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Głowice szybkowymiennie

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noży gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z REMS Nippelspanner 3/8–1" (2") (strona 46).



Niemiecka jakość



Info



Tested by electrosuisse

Zakres dostawy

REMS Amigo 2 Compact Set. Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami do gwintów rurowych 1/8–2", 16–50 mm, gwintów sworzniowych 6–30 mm, 1/4–1". prawych i lewych. Napęd z bezobsługową przekładnią, odpornym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Zwiększenie mocy poprzez automatyczne przestawianie szczotek przy zmianie kierunku obrotów. Zabezpieczenie przed przeciążeniem. Obroty prawe i lewe. Uchwyt prowadzący do obydwu kierunków obrotów. Szybkowymiennie głowice REMS eva do gwintów stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, względnie dla gwintów rur elektroinstalacyjnych zgodnych z EN 60423 M. W stabilnej skrzynce stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4	540023 R220
Set R 1/2-3/4-1-1 1/4-1 1/2-2	540024 R220
Set M 20-25-32-40-50 (M x 1,5)	540025 R220

REMS Amigo 2 Compact Set do gwintów NPT w ofercie.
Dla innych napięć – na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Głowice szybkowymiennie, noże gwintujące, głowice do narzynek, patrz strona 28–29.	
REMS Amigo 2 Compact napęd	540001 R220
Uchwyt prowadzący Amigo 2 Compact	543010
REMS REG St 1/4–2", gratownik, patrz strona 85.	731700
Dźwignia z zapadką patrz strona 22.	522000
Środki do gwintowania patrz strona 47.	
Uchwyt do króćców 3/8–2" patrz strona 46.	
Skrzynka z blachy z wkładką	546000



REMS Głowice szybkowymienne

Niezawodna technika, wysokiej jakości materiał i precyzyjna obróbka głowicy, noże gwintujących i pokrywy w celu uzyskania zwartej całości gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał i gwintowanie. Noże nie wrzynają się w materiał. Długie precyzyjne prowadzenie rury zapewnia jej dokładne centryczne ułożenie. Duże, prowadzące na zewnątrz otwory, zapewniają swobodne odprowadzenie wiórów, a przez to gwarantują czysty gwint.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521000	
	R 1/4	521010	
	R 3/8	521020	
	R 1/2	521030	
	R 3/4	521040	
	R 1	521050	
	R 1 1/4	521060	
	R 1 1/2	521070	
	R 2	521080	
Gwinty rurowe R stożkowe lewe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521100	
	R 1/4 LH	521110	
	R 3/8 LH	521120	
	R 1/2 LH	521130	
	R 3/4 LH	521140	
	R 1 LH	521150	
	R 1 1/4 LH	521160	
	R 1 1/2 LH	521170	
	R 2 LH	521180	
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521200	
	NPT 1/4	521210	
	NPT 3/8	521220	
	NPT 1/2	521230	
	NPT 3/4	521240	
	NPT 1	521250	
	NPT 1 1/4	521260	
	NPT 1 1/2	521270	
	NPT 2	521280	
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16 × 1,5	521300	
	M 20 × 1,5	521310	
	M 25 × 1,5	521320	
	M 32 × 1,5	521330	
	M 40 × 1,5	521340	
	M 50 × 1,5	521350	



Gwint rurowy prawy



Gwint rurowy lewy



Niemiecka jakość

REMS Noże gwintujące

Osprzęt dla gwintownic REMS

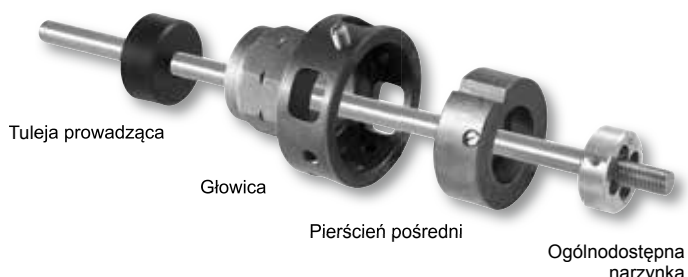
REMS Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8	521002 RWS	
	R 1/4	521012 RWS	
	R 3/8	521022 RWS	
	R 1/2	521032 RWS	
	R 3/4	521042 RWS	
	R 1	521052 RWS	
	R 1 1/4	521062 RWS	
	R 1 1/2	521072 RWS	
	R 2	521082 RWS	
Gwinty rurowe R stożkowe lewe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/8 LH	521102 RWS	
	R 1/4 LH	521112 RWS	
	R 3/8 LH	521122 RWS	
	R 1/2 LH	521132 RWS	
	R 3/4 LH	521142 RWS	
	R 1 LH	521152 RWS	
	R 1 1/4 LH	521162 RWS	
	R 1 1/2 LH	521172 RWS	
	R 2 LH	521182 RWS	
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/8	521202 RWS	
	NPT 1/4	521212 RWS	
	NPT 3/8	521222 RWS	
	NPT 1/2	521232 RWS	
	NPT 3/4	521242 RWS	
	NPT 1	521252 RWS	
	NPT 1 1/4	521262 RWS	
	NPT 1 1/2	521272 RWS	
	NPT 2	521282 RWS	
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16 × 1,5	521302 RWS	
	M 20 × 1,5	521312 RWS	
	M 25 × 1,5	521322 RWS	
	M 32 × 1,5	521332 RWS	
	M 40 × 1,5	521342 RWS	
	M 50 × 1,5	521352 RWS	



Niemiecka jakość



Głowice do narzynek

Głowice do narzynek do mocowania popularnych normowanych okrągłych narzynek do wszystkich rodzajów gwintów. Mocowanie narzynki w głowicy poprzez śrubę dwustronną.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Głowica do narzynek	Ø 65 mm	731200	
Głowica do narzynek	G 1 1/4	731250	
Głowica do narzynek	Ø 105 mm	541401	

Pierścienie pośrednie

Pierścień pośredni do różnych narzynek.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Ø mm	Nr art.	
Pierścienie pośr. do głowicy 731200	M 6-9			
	20/25		731205	
	M 10-11	30	731210	
	M 12-14 (Pg 7-9)	38	731220	
	M 16-20 (Pg 11-13,5)	45	731230	
	M 22-24 (Pg 16)	55	731240	
bez pierścienia	M 27-30 (Pg 21-29)	65		
Pierścienie pośr. do głowicy 541401	Ø 65/105 (Pg 21-29)	65	541404	
	Ø 75/105	75	541406	
	Ø 90/105 (Pg 36)	90	541410	
bez pierścienia	Pg 42-48	105		



Tuleje prowadzące

Tuleje prowadzące do lekkiego i centrycznego nacinania.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Tuleje prowadzące do głowicy 731200	Ø 6	731301	
	Ø 8	731302	
	Ø 10	731303	
	Ø 12	731304	
	Ø 14	731305	
	Ø 16	731306	
	Ø 18	731307	
	Ø 20	731308	
	Ø 22	731309	
	Ø 24	731310	
	Ø 27	731311	
	Ø 30	731312	
	Ø 12,8 (Pg 7)	731320	
	Ø 15,5 (Pg 9)	731321	
	Ø 18,9 (Pg 11)	731322	
	Ø 20,7 (Pg 13,5)	731323	
	Ø 22,8 (Pg 16)	731324	
Ø 28,6 (Pg 21)	731325		
Ø 37,3 (Pg 29)	731326		
Tuleje prowadzące do głowicy 541401	Ø 28,6 (Pg 21)	541413	
	Ø 37,3 (Pg 29)	541414	
	Ø 47,3 (Pg 36)	541415	
	Ø 54,3 (Pg 42)	541416	

Niemiecka jakość

Niezawodna, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe	($\frac{1}{16}$) $\frac{1}{8}$ –2", 16–63 mm
Gwinty sworzniowe	(6) 10–60 mm, $\frac{1}{4}$ –2"

Rodzaje gwintów patrz strona 38.

Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut	DN 25–300 1–12"
---	--------------------

REMS Tornado – klasa sama dla siebie.

Automatyczne: uchwyt zaciskowy, uniwersalna głowica gwintująca, smarowanie i chłodzenie.

Zasada działania

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka masa, np.: REMS Tornado 2000 komplet tylko 50 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Regulowana podpora materiału.

Dwa wykonania:

- wykonanie przenośne na 3 nogach, z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry.
- wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i pojemnikiem na wióry, do ustawienia na stole. Podstawa, składany wózek jezdny lub wózek jezdny z półką na materiał, dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd

Niezwykle silny i szybki np.: gwint 2" tylko 15s. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kapteli olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokospawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 53 min^{-1} .
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min^{-1} , również pod pełnym obciążeniem.

Bardzo cicha praca.

- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min^{-1} , również pod pełnym obciążeniem.

Bardzo cicha praca.

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążony całym ciężarem ciała.

Automatyczny uchwyt zaciskowy

Dwa automatyczne uchwyty zaciskowe z samocentrującymi się szczękami mocującymi. Szybko i z łatwością mocują i luzują materiał. Uchwyty samozaciskowe zapewniają maksymalną siłę mocowania.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich; automatycznie otwierająca się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur

Samocentrujący. Stabilny kablak z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeczona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Gratownik wewnętrzny

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrabione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.



Niemiecka jakość



Info



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Specjal (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix 1/2–2" (4") lub z ręcznym napinaniem wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner 3/8–2" (strona 46).

REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25–300, 1–12" (strona 48).



Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)



Wózek jezdny składany (osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Tornado. Maszyna do gwintowania. Gwinty rurowe (1/16) 1/8–2", 16–63 mm, gwinty sworzniowe (6) 10–60 mm, 1/4–2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wył. awaryjnym, dwa automatyczne uchwyty zaciskowe, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawem narzędzi, w skład którego wchodzi jedna automatycznie otwierająca się głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noże do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 i R 1–2 prawe, obcinak do rur, urządzenie do gratoowania wewnętrznego, dźwignia dociskowa, regulowana podpora do materiału. 3 silniki do wyboru. Wykonanie przenośne na 3 nogach z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wersja T ze zintegrowaną, jeszcze większą wanną olejową i miską na wióry, przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, składanych wózków jezdnych lub wózków jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.
2000	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ . Przenośna, 3 nogi.	340200R220
2010	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Przenośna, 3 nogi.	340201R220
2020	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Przenośna, 3 nogi.	340202R380
2000 T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ . Na stół, podstawę lub na wózek jezdny.	340206R220
2010 T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Na stół, podstawę lub na wózek jezdny.	340207R220
2020 T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Na stół, podstawę lub na wózek jezdny.	340208R380

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Podstawa	344105R
Wózek jezdny, z półką na materiał	344100R
Wózek jezdny składany	344150R
Noże gwintujące patrz strona 38.	
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2" jako dodatkowa głowica wymienna zamiast zmiany noży gwintujących	341000RR
REMS Kółko tnące St 1/8–4", s 8	341614R
Środki do gwintowania patrz strona 47.	
Uchwyt do króćców patrz strona 46.	
Podpory REMS Herkules patrz strona 94.	
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 48.	347000R



Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe (1/16) 1/8–2", 16–63 mm

Gwinty sworzniowe (6) 8–60 mm, 1/4–2"

Rodzaje gwintów patrz strona 38.

Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut DN 25–300
1–12"

REMS Magnum – zwarta do 2".

Zasada działania

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 2000 L-T tylko 57 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

Dwa wykonania:

- wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
 - wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i pojemnikiem na wióry.
- Do ustawienia na stole. Podstawa, składany wózek jezdny lub wózek jezdny z półką na materiał, dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Podstawa lub wózek jezdny z miejscem na odłożenie materiału, do łatwego transportu, o optymalnej wysokości pracy, stabilny, jako osprzęt.

Napęd

Niezwykle silny i szybki, np.: gwint R 2" tylko w 15 s. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 53 min⁻¹.
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.

Bardzo cicha praca.

- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 52 i 26 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.

Bardzo cicha praca.

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Uchwyt zaciskowy

Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzmacniającym się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylne uchwyty centrujące utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich; automatycznie otwierająca się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur

Samocentrujący. Stabilny kablak z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeczona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Gratownik wewnętrzny

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.



Niemiecka jakość



Info



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



Do gwintów rurowych

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix 1/2–2" (4") lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner 3/8–2" (strona 46).

REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25–300, 1–12" (strona 48).



Podstawa (osprzęt)



Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)



Wózek jezdny składany (osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Magnum. Maszyna do gwintowania. Gwinty rurowe (1/16) 1/8–2", 16–63 mm, gwinty sworzniowe (6) 8–60 mm, 1/4–2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wyl. awaryjnym, niezawodne, szybkozaskawkowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawem narzędzi, w którego skład wchodzi: jedna automatycznie otwierająca się głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noże do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 i R 1–2 prawe, obcinak do rur, urządzenie do gratowania wewnętrznego, dźwignia dociskowa. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wersja T ze zintegrowaną, jeszcze większą wanną olejową i miską na wióry. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, składanych wózków jezdnych lub wózków jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.
2000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ .	340226R220
2010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340227R220
2020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340228R380
2000 T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ .	340220R220
2010 T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340221R220
2020 T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340222R380

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Podstawa	344105R
Wózek jezdny, z półką na materiał	344100R
Wózek jezdny składany	344150R
Noże gwintujące patrz strona 38.	
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2" jako dodatkowa głowica wymienna zamiast zmiany noży gwintujących	341000RR
REMS Kółko tnące St 1/8–4", s 8	341614R
Środki do gwintowania patrz strona 47.	
Uchwyt do króćców patrz strona 46.	
Podpory REMS Herkules patrz strona 94.	
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 48.	347000R



Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe (1/16) 1/2–3", 16–63 mm
Gwinty sworzniowe (6) 20–60 mm, 1/2–2"

Rodzaje gwintów patrz strona 38.

Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut DN 25–300
1–12"

REMS Magnum – zwarta do 3". Wybitnie okrągłe i czyste gwinty do 3" dzięki 5 nożom gwintującym.

Zasada działania

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 3000 L-T tylko 79 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

Dwa wykonania:

- wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
 - wykonanie T z zespoloną większą wanną olejową i miską na wióry
- Do ustawienia na stole. Podstawa, składany wózek jezdny lub wózek jezdny z półką na materiał, dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd

Niezwykle silny i szybki. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 23 min⁻¹.
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.
- Bardzo cicha praca.**
- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem.
- Bardzo cicha praca.**

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Uchwyt zaciskowy

Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzmacniającym się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylny uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne, wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą, dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko po 1 automatycznej głowicy uniwersalnej dla 1/16–2" i dla 2 1/2–3" do wszystkich gwintów, również długich - automatycznie otwierającej się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. 5 noży gwintujących 2 1/2–3" powoduje właściwe rozłożenie siły cięcia na rurze, co zapewnia okrągłe i czyste gwinty. Szybkie, łatwe nastawienie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur

Samocentrujący. Stabilny kablak z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeciona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Gratownik wewnętrzny

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrobione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Narzędzia

Dla 2 1/2–3" i dla 1/4–2" – po jednym kompletnym, odpowiadającym każdemu zakresowi pracy osprzęcie z automatyczną głowicą uniwersalną, obcinakiem do rur, urządzeniem gratującym, dźwignią dociskową i nożami gwintującymi.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Specjal (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.



Niemiecka jakość



Info



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix 1/2–3" (4") lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner 3/8–2" (strona 46).

REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25–300, 1–12" (strona 48).

Zakres dostawy

REMS Magnum. Maszyna do nacinania gwintów rurowych (1/16) 1/2–3", 16–63 mm, gwintów sworzniowych (6) 20–60 mm, 1/2–2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wyl. awaryjnym, niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawami narzędzi 1/16–2" lub/oraz 2 1/2–3", każdorazowo składającym się z automatycznej samootwierającej głowicy uniwersalnej do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noży gwintujących do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, obcinaka do rur, urządzenia gratującego i dźwigni dociskowej. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wykonanie lekkie L-T z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i miską na wióry. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, składanych wózków jezdnych lub wózków jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.
3000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ . Wykonanie R 2 1/2–3 Wykonanie R 1/2–3	380303R220 380309R220
3010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Wykonanie R 2 1/2–3 Wykonanie R 1/2–3	380304R220 380310R220
3020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Wykonanie R 2 1/2–3 Wykonanie R 1/2–3	380305R380 380311R380
3000 T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ . Wykonanie R 2 1/2–3 Wykonanie R 1/2–3	380306R220 380312R220
3010 T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Wykonanie R 2 1/2–3 Wykonanie R 1/2–3	380307R220 380313R220
3020 T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca. Wykonanie R 2 1/2–3 Wykonanie R 1/2–3	380308R380 380314R380

Dla innych napięć na zapytanie.



Podstawa (osprzęt)



Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)



Wózek jezdny składany (osprzęt)

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Podstawa	344105R
Wózek jezdny, z półką na materiał	344100R
Wózek jezdny składany	344150R
Noże gwintujące patrz strona 38.	
Narzędzie 1/16–2" Set: uniwersalna głowica automatyczna, noże gwintujące do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 i R 1–2 prawe, obcinak do rur, urządzenie gratujące, dźwignia dociskowa	340100RR
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16–2" i inne	341000RR
Automatyczna głowica uniwersalna 2 1/2–3"	381050R
Automatyczna głowica uniwersalna 2 1/2–4"	381000R
REMS Kółko tnące St 1/8–4", s 8	341614R
REMS Kółko tnące St 1–4", s 12	381622R
Środki do gwintowania patrz strona 47.	
Uchwyt do króćców patrz strona 46.	
Podpory REMS Herkules patrz strona 94.	
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 48.	347000R



Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna do gwintowania, obcinania, gratowania, gwintowania króćców, wyoblania. Do instalacji, zakładów ślusarskich, zakładów produkcyjnych. Na plac budowy i do warsztatu.

Gwinty rurowe $(\frac{1}{16})$ ½–4", 16–63 mm

Gwinty sworzniowe (6) 20–60 mm, ½–2"

Rodzaje gwintów patrz strona 38.

Wyoblanie rur za pomocą osprzętu REMS Rollnut DN 25–300
1–12"

REMS Magnum – zwarta do 4". Wybitnie okrągłe i czyste gwinty do 4" dzięki 6 nożom gwintującym.

Zasada działania

Obracający się materiał – nieruchome narzędzie.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka waga np. REMS Magnum 4000 L-T tylko 81 kg. Duża przestrzeń robocza i pojemnik na wióry. Miejsce na odłożenie narzędzi.

Dwa wykonania:

- wykonanie lekkie L-T z odejmowaną dużą wanną olejową i miską na wióry.
 - wykonanie T z zespoloną większą wanną olejową i miską na wióry.
- Do ustawienia na stole. Podstawa, składany wózek jezdny lub wózek jezdny z półką na materiał, dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd

Niezwykle silny i szybki. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej.

Trzy wysokowydajne silniki do wyboru:

- wysokosprawny silnik uniwersalny, 1700 W, ochrona przed przeciążeniem, szybkość obrotów 23 min⁻¹.
- silnik kondensatorowy 2100 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**
- silnik trójfazowy, 2000 W, ochrona przed przeciążeniem. Dwie prędkości obrotów 20 i 10 min⁻¹, również pod pełnym obciążeniem. **Bardzo cicha praca.**

Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy, dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Uchwyt zaciskowy

Niezawodne, szybkozaciskowe uchwyty uderzeniowe z zaciskiem samowzmacniającego się. Wyklucza to poślizg rury. Duży odstęp pomiędzy uchwytem zaciskowym i uchwytem centrującym zapewnia pewne mocowanie długich rur. Tylony uchwyt centrujący utrzymuje materiał w prawidłowej pozycji.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa z dużą wydajnością tłoczenia. Optymalne, wielostronne prowadzenie środka do gwintowania przez głowicę gwintującą, dokładnie na miejsce gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko po 1 automatycznej głowicy uniwersalnej dla ½–2" i dla 2½–4" do wszystkich gwintów, również długich - automatycznie otwierającej się - z automatyką długości gwintu do gwintów stożkowych. 6 noży gwintujących 2½–4" powoduje właściwe rozłożenie siły cięcia na rurze, co zapewnia okrągłe i czyste gwinty. Szybkie, łatwe nastawianie rozmiaru gwintu. Przejrzysta skala gwintów. Łatwa i szybka zmiana noży gwintujących dzięki ich pozycjonowaniu w części mocującej.

Noże gwintujące

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe wejście w materiał, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

Obcinak do rur

Samocentrujący. Stabilny kablak z kutej stali. Ergonomiczny, szeroki uchwyt do mocnego docisku wrzeczona. Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo -twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Gratownik wewnętrzny

Stabilne, łatwe w obsłudze urządzenie gratujące ze zmienną pozycją gratowania. Specjalnie hartowane i obrabione ostrze gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.

Narzędzia

Dla 2½–4" i dla ½–2" – po jednym kompletnym, odpowiadającym każdemu zakresowi pracy osprzęcie z automatyczną głowicą uniwersalną, obcinakiem do rur, urządzeniem gratującym, dźwignią dociskową i nożami gwintującymi.



Niemiecka jakość



info



Trzy wysokowydajne silniki do wyboru.



Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Specjal (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymywania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Racjonalne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix 1/2-4" lub z ręcznym napinaniem wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner 3/8-2" (strona 46).

REMS Rollnut-przyrząd

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym posuwem, do systemu połączeń rur przy pomocy złączek DN 25-300, 1-12" (strona 48).

Zakres dostawy

REMS Magnum. Maszyna do nacinania gwintów rurowych (1/16) 1/2-4", 16-63 mm, gwintów sworzniowych (6) 20-60 mm, 1/2-2". Bezobsługowa przekładnia, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z wyl. awaryjnym, niezawodne- szybkoszaciskowe uchwyty uderzeniowe samowzmacniające się, tylny uchwyt centrujący, automatyczne smarowanie i chłodzenie. Z zestawami narzędzi 1/16-2" lub/ oraz 2 1/2-4", każdorazowo składającym się z automatycznej samootwierającej głowicy uniwersalnej do wszystkich gwintów, również długich, z automatyką długości gwintu dla gwintów stożkowych, noży gwintujących do stożkowych gwintów rurowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R prawych, obcinaka do rur, urządzenia gratującego i dźwigni dociskowej. Miejsce na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Wykonanie lekkie L-T z odpinaną, dużą wanną olejową i miską na wióry. Wykonanie T z zespoloną, większą wanną olejową i miską na wióry. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, składanych wózków jezdnych lub wózków jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.
4000 L-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50-60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	
	Wykonanie R 1/2-2	380447 R220
	Wykonanie R 2 1/2-4	380441 R220
	Wykonanie R 1/2-4	380444 R220
4010 L-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	Wykonanie R 1/2-2	380448 R220
	Wykonanie R 2 1/2-4	380442 R220
	Wykonanie R 1/2-4	380445 R220
4020 L-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	Wykonanie R 2 1/2-4	380443 R380
	Wykonanie R 1/2-4	380446 R380
4000 T	Silnik uniwersalny 230 V, 50-60 Hz, 1700 W. 23 min ⁻¹ .	
	Wykonanie R 2 1/2-4	380426 R220
	Wykonanie R 1/2-4	380429 R220
4010 T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	Wykonanie R 2 1/2-4	380427 R220
	Wykonanie R 1/2-4	380430 R220
4020 T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 20/10 min ⁻¹ , również pod pełnym obciążeniem. Bardzo cicha praca.	
	Wykonanie R 2 1/2-4	380428 R380
	Wykonanie R 1/2-4	380431 R380

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Podstawa	344105R
Wózek jezdny, z półką na materiał	344100R
Wózek jezdny składany	344150R
Noże gwintujące patrz strona 38.	
Narzędzie 1/16-2" Set: uniwersalna głowica automatyczna, noże gwintujące do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 1/2-3/4 i R 1-2 prawe, obcinak do rur, urządzenie gratujące, dźwignia dociskowa	340100RR
Automatyczna głowica uniwersalna 1/16-2" i inne	341000RR
Automatyczna głowica uniwersalna 2 1/2-4"	381000R
REMS Kółko tnące St 1-4", s 8	341614R
REMS Kółko tnące St 1-4", s 12	381622R
Środki do gwintowania patrz strona 47.	
Uchwyt do króćców patrz strona 46.	
Podpory REMS Herkules patrz strona 94.	
REMS Rollnut-przyrząd do wyoblania rur, patrz strona 48.	347000R



Podstawa (osprzęt)



Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)



Wózek jezdny składany (osprzęt)



REMS Noże gwintujące

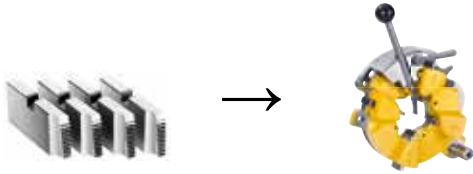
Do REMS Tornado, REMS Magnum

REMS Noże gwintujące, zestaw

Niezawodne, niezniszczalne, wysokiej jakości noże gwintujące REMS z optymalną geometrią, gwarantują bardzo łatwe nacinanie, lekkie gwintowanie i czyste gwinty. Wykonane są z odpornej na obciążenia, specjalnie hartowanej stali do materiałów < 500 N/mm² (Mpa) zapewniającej wyjątkowo długą ich żywotność.

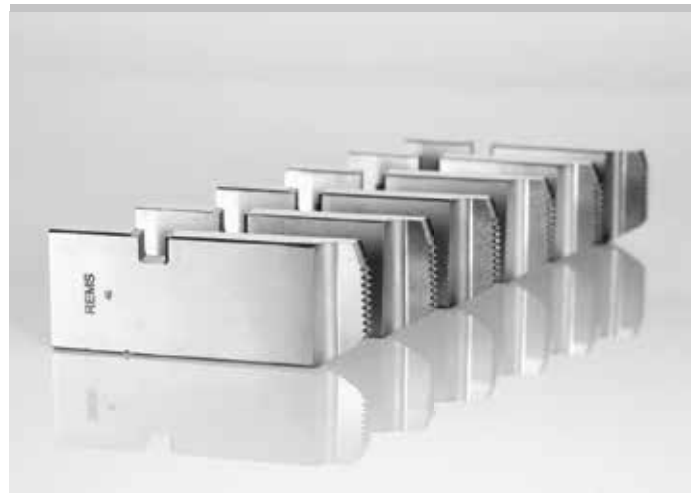
Noże gwintujące do innych gwintów (np.: BSW) na zapytanie. Noże gwintujące HSS do materiałów o wytrzymałości ≥ 500 N/mm² (Mpa) 50 % wyższa cena.

¹⁾Niektóre noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS.

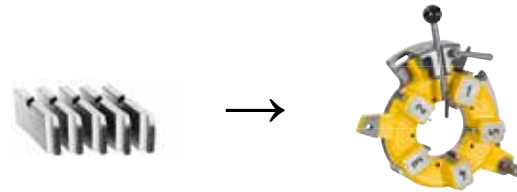


Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 1/16–2"

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 HSS ¹⁾	341401RHSS
	R 1/4–3/8	341402RWS
	R 1/2–3/4	341403RWS
	R 1–2	341404RWS
Gwinty rurowe G cylindryczne ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	341406RWS
	G 1/4–3/8	341407RWS
	G 1/2–3/4	341408RWS
	G 1–2	341409RWS
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–1/8 HSS ¹⁾	341411RHSS
	NPT 1/4–3/8	341412RWS
	NPT 1/2–3/4	341413RWS
	NPT 1–2	341414RWS
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416RWS
	NPSM 1/4–3/8	341417RWS
	NPSM 1/2–3/4	341418RWS
	NPSM 1–2 HSS ¹⁾	341419RHSS
Gwinty do rur ze stali pancerniej Pg DIN 40430	Pg 7	341466RWS
	Pg 9	341467RWS
	Pg 11	341468RWS
	Pg 13,5	341469RWS
	Pg 16	341470RWS
	Pg 21	341471RWS
	Pg 29	341472RWS
	Pg 36	341473RWS
	Pg 42	341474RWS
	Pg 48	341475RWS
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16 × 1,5	341493RWS
	M 20 × 1,5	341494RWS
	M 25 × 1,5	341495RWS
	M 32 × 1,5	341496RWS
	M 40 × 1,5	341497RWS
	M 50 × 1,5	341498RWS
	M 63 × 1,5	341499RWS
Gwinty sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426RWS
	M 8	341427RWS
	M 10	341428RWS
	M 12	341429RWS
	M 14	341430RWS
	M 16	341431RWS
	M 18	341432RWS
	M 20	341433RWS
	M 22	341434RWS
	M 24	341435RWS
	M 27	341436RWS
	M 30	341437RWS
	M 33	341438RWS
	M 36	341439RWS
	M 39	341440RWS
	M 42	341441RWS
	M 45	341442RWS
	M 48	341443RWS
	M 52	341444RWS
M 56 HSS ¹⁾	341445RHSS	
M 60 HSS ¹⁾	341446RHSS	
Gwinty sworzniowe UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	341476RWS
	UNC 5/16–18	341477RWS
	UNC 3/8–16 HSS ¹⁾	341478RHSS
	UNC 7/16–14	341479RWS
	UNC 1/2–13 HSS ¹⁾	341480RHSS
	UNC 9/16–12	341481RWS
	UNC 5/8–11 HSS ¹⁾	341482RHSS
	UNC 3/4–10 HSS ¹⁾	341483RHSS
	UNC 7/8–9 HSS ¹⁾	341484RHSS
	UNC 1–8 HSS ¹⁾	341485RHSS
	UNC 1 1/8–7	341486RWS
	UNC 1 1/4–7 HSS ¹⁾	341487RHSS
	UNC 1 3/8–6	341488RWS
	UNC 1 1/2–6 HSS ¹⁾	341489RHSS
	UNC 1 3/4–5	341490RWS
	UNC 2–4,5	341491RWS



Niemiecka jakość



Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 2 1/2–3"

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–3	381430RWS
Gwinty rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381431RHSS
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381432RHSS
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381433RHSS



Dla uniwersalnej głowicy automatycznej 2 1/2–4"

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–4	381401RWS
Gwinty rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381405RHSS
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381410RHSS
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawe Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381415RHSS



Półautomatyczna, bardzo wydajna maszyna do ekonomicznego nacinania gwintów sworzniowych i rurowych. Do przemysłu, rzemiosła, instalacji.

Gwinty sworzniowe	6–72 mm	$\frac{1}{4}$ – $2\frac{3}{4}$ "
Gwinty rurowe	$\frac{1}{16}$ – $2\frac{1}{2}$ "	16–63 mm
Klasa tolerancji według ISO 261 (DIN 13)	„średnia” (6 g)	
Długość gwintu	≤ Ø 30 mm	nieograniczona
	≤ Ø 72 mm	≤ 200 mm
Fazowanie	Zakres	7–62 mm
	Średnica Ø	≥ 7 mm
	Największa faza	7 mm
	Kąt fazowania	45°
Łuszczenie	Zakres	7–62 mm
	Średnica Ø	≥ 7 mm
Rodzaje gwintów patrz strona 42.		



Niemiecka jakość

REMS Unimat 75 – Wysoka opłacalność. System stycznych noży grzebieniowych. Szeroki zakres gwintowania. Szybka praca, krótki czas przezbrojenia. Do produkcji pojedynczej i seryjnej. Niski godzinowy koszt użytkowania maszyny. Prosta obsługa. Zastępuje drogie obrabiarki i siłę fachową.

Zasada działania

Stojący materiał – obracająca się głowica gwintująca.

Konstrukcja

Silna, zwarta budowa do pracy ciągłej. Głowica gwintarska z umożliwiającymi kolejne ostrzenia stycznymi nożami grzebieniowymi wraz z samocentrującym systemem mocowania. Po lekkim rozpoczęciu gwintu przy pomocy dźwigni dociskającej i przekładni zębatej, samoczynny przesuw głowicy (bez gwintu prowadzącego). Spawana stabilna podstawa maszyny z obszernym pojemnikiem na olej i dużą wysuwaną szufladą na wióry.

Napęd

Niezniszczalna przekładnia planetarna z pustym kołem koronowym do gwintów długich do Ø 30 mm. Niezawodny, specjalny do gwintowania, wysokosprawny silnik trójfazowy z pustym wałem, 2000/2300 W, ochrona przed przeciążeniem. Włącznik do zmiany kierunku obrotów prawych i lewych gwintów. Duża prędkość pracy, dwie prędkości obrotu głowicy 70 i 35 min⁻¹.

Urządzenie mocujące

Stabilne, zabezpieczone przed zwichrowaniem, samocentrujące uniwersalne imadło dla całego zakresu pracy ze specjalnie użebionymi i hartowanymi szczękami. Do wyboru imadło manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne, uruchomienie przyciskiem nożnym (ciśnienie pracy 6 bar).

Specjalne szczęki mocujące

Dla materiału ciągniętego, śrub dwustronnych, śrub sześciokątnych i krótców rur, jako osprzęt.

Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa smarująca z dużą wydajnością tłoczenia. Obfite doprowadzenie środka do gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko jedna uniwersalna automatyczna głowica gwintująca dla wszystkich gwintów. Precyzyjne ustawienie średnicy gwintów za pomocą wrzeczona ze skalą. Głowica ta zamyka się i otwiera automatycznie po osiągnięciu ustawionej długości gwintu. Wszystkie gwinty mogą być nacięte w jednym przejściu. Urządzenie kopiujące dla gwintów stożkowych. Zamiast wymiany elementów gwintujących możliwa wymiana głowicy uniwersalnej, co czyni pracę jeszcze bardziej ekonomiczną.

Noże gwintujące

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm² (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm² (MPa). Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

Nacinanie gwintów na prętach ze stali zbrojenowej żebrowanej

Specjalne grzebieniowe noże gwintujące M z dodatkowym, szlifowanym nakrojem do nacinania gwintów na prętach ze stali zbrojenowej żebrowanej. Napęd za pomocą REMS Unimat 75 z imadłem hydrauliczno-pneumatycznym w celu uzyskania dużej siły mocowania materiału.

przykłady obróbki



Info



Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco - chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne ze specjalnymi szczękami zaciskowymi 1/16 - 1/4" lub z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix 1/2 - 2 1/2" lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner 3/8 - 2" (strona 46).



Zakres dostawy

REMS Unimat 75 Basic. Półautomatyczna maszyna gwintująca do gwintów sworzniowych 6 - 72 mm, 1/4 - 2 3/4", gwintów rurowych 1/16 - 2 1/2", 16 - 63 mm. Maszyna na postumencie. Silnik trójfazowy z pustym wałem, 400 V, 50 Hz, 2000/2300 W, prawe i lewe obroty. Obroty głowicy 70 i 35 min⁻¹. Samocentrujące imadło uniwersalne dla całego zakresu mocowania, uruchomienie do wyboru manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne. Automatyczne smarowanie i chłodzenie. Jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, automatycznie otwierająca się i zamykająca. Bez zestawów gwintujących, bez dźwigni zamykającej. Elektryczna blokada osłony. Nastawniki. Klucz roboczy. W skrzynce transportowej.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.
REMS Unimat 75 Basic mS	manualne imadło	750003 R380
REMS Unimat 75 Basic pS	Imadło hydrauliczno-pneumatyczne	750004 R380

Dla innych napięć na zapytanie.

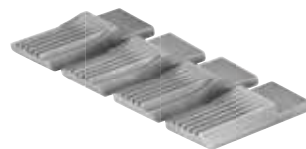
Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Noże grzebieniowe i mocowania (zest. gwintujący), Grzebieniowe noże gwintujące, patrz strona 42.	
Automatyczna głowica uniwersalna, bez zest. gwintujących, bez dźwigni zamykającej	751000
Dźwignia zamykająca do zamykania i otwierania noży gwintujących	
R dla gwintu rurowego stożkowego prawego	751040 R90
R-L dla gwintu rurowego stożkowego lewego	751050 R90
G dla gwintu rurowego cylindrycznego prawego	751060 R90
G-L dla gwintu rurowego cylindrycznego lewego	751070 R90
M do wszystkich gwintów sworzniowych prawych	751080 R90
M-L do wszystkich gwintów sworzniowych lewych	751090 R90
Głowica fazująca/luszcząca 45°, Ø 7 - 62 mm, z nożami fazującymi/luszczącymi 45°, Ø 7 - 62 mm, HSS, z uchwytem	751100
Głowica fazująca/luszcząca 45°, Ø 7 - 62 mm, bez zest. gwintujących	751102
Noże do fazowania/luszczenia 45°, Ø 7 - 46 mm, HSS, z mocowaniem	751096
Noże do fazowania/luszczenia 45°, Ø 40 - 62 mm, HSS, z mocowaniem	751098
Noże do fazowania/luszczenia 45°, Ø 7 - 62 mm, 4 szt., HSS	751097
Specjalne szczęki mocujące, para, do materiału ciągnionego, śrub dwustronnych, śrub sześciokątnych i króćców rur. Długość części obrabianej przed imadłem, bez gwintu minimum 15 mm, Ø 6 - 42 mm	753240
Środki do gwintowania patrz strona 47.	
Uchwyt do króćców patrz strona 46.	
Podpory REMS Herkules patrz strona 94.	





Niemiecka jakość



Niemiecka jakość

Grzebieniowe noże i mocowania (zestaw do gwint.)

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm² (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm² (MPa). Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16-3/8	759250 RWS	
	R 1/4-3/8	759251 RWS	
	R 1/2-3/4	759252 RWS	
	R 1-2	759253 RWS	
	R 2 1/2	759254 RWS	
Rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16-3/8	759255 RWS	
	G 1/4-3/8	759256 RWS	
	G 1/2-3/4 HSS ¹⁾	759257 RHSS	
	G 1-2 HSS ¹⁾	759258 RHSS	
	G 2 1/2 HSS ¹⁾	759259 RHSS	
Rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16-3/8	759360 RWS	
	NPT 1/4-3/8	759361 RWS	
	NPT 1/2-3/4 HSS ¹⁾	759362 RHSS	
	NPT 1-2 HSS ¹⁾	759363 RHSS	
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	759364 RHSS	
Rurowe NPSM cylindryczne prawo Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16-3/8	759365 RWS	
	NPSM 1/4-3/8	759366 RWS	
	NPSM 1/2-3/4 HSS ¹⁾	759367 RHSS	
	NPSM 1-2 HSS ¹⁾	759368 RHSS	
	NPSM 2 1/2	759369 RWS	
Rurowe - stal pancerna Pg DIN 40430	Pg 7	759260 RWS	
	Pg 9-16	759261 RWS	
	Pg 21-48	759262 RWS	
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16-20 x 1,5	759263 RWS	
	M 25-32 x 1,5	759264 RWS	
	M 40-50 x 1,5	759265 RWS	
	M 63 x 1,5 HSS ¹⁾	759330 RHSS	
	Gwinty M do prętów ze stali zbrojonej żebrowanej ISO 261 (DIN 13)	M 14-16 HSS	759274 RHSS
M 18-22 HSS		759275 RHSS	
M 24-27 HSS		759276 RHSS	
M 30-33 HSS		759277 RHSS	
M 36-39 HSS		759278 RHSS	
M 42-45 HSS		759279 RHSS	
Metryczne sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)		M 6	759270 RWS
	M 8	759271 RWS	
	M 10	759272 RWS	
	M 12	759273 RWS	
	M 14-16	759274 RWS	
	M 18-22	759275 RWS	
	M 24-27	759276 RWS	
	M 30-33	759277 RWS	
	M 36-39	759278 RWS	
	M 42-45	759279 RWS	
	M 48-52 HSS ¹⁾	759280 RHSS	
	M 56-60 HSS ¹⁾	759281 RHSS	
	M 64-72	759282 RWS	
	Sworzniowe UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20	759370 RWS
		UNC 5/16-18	759371 RWS
UNC 3/8-16		759372 RWS	
UNC 7/16-14		759373 RWS	
UNC 1/2-13		759374 RWS	
UNC 9/16-12		759375 RWS	
UNC 5/8-11		759376 RWS	
UNC 3/4-10		759377 RWS	
UNC 7/8-9		759378 RWS	
UNC 1-8 HSS ¹⁾		759379 RHSS	
UNC 1 1/8-1 1/4-7		759380 RWS	
UNC 1 3/8-1 1/2-6		759381 RWS	
UNC 1 1/2-5		759382 RWS	
UNC 2-2 1/4-4,5		759383 RWS	
UNC 2 1/2-2 3/4-4		759384 RWS	
Sworzniowe UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1		UNC 1/4-20	751557 RWS
		UNC 5/16-18	751558 RWS
	UNC 3/8-16	751559 RWS	
	UNC 7/16-14	751560 RWS	
	UNC 1/2-13	751561 RWS	
	UNC 9/16-12	751562 RWS	
	UNC 5/8-11	751563 RWS	
	UNC 3/4-10	751564 RWS	
	UNC 7/8-9	751565 RWS	
	UNC 1-8 HSS ¹⁾	751566 RHSSZ	
	UNC 1 1/8-1 1/4-7	751567 RWS	
	UNC 1 3/8-1 1/2-6	751568 RWS	
	UNC 1 1/2-5	751569 RWS	
	UNC 2-2 1/4-4,5	751570 RWS	
	UNC 2 1/2-2 3/4-4	751571 RWS	

Zestawy do innych gwintów (np. gwinty rowerowe, drobnozwojne, BSW) oraz zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi ze stali szybko tnącej (HSS) do materiałów o wytrzymałości powyżej 500 N/mm² (MPa) na zamówienie. Zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi ze stali szybko tnącej (HSS) 50% dopłata do ceny grzebieniowych noży gwintujących. ¹⁾Niektóre grzebieniowe noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Zestawy do gwintów lewych 50% dodatek do ceny zestawu.

Grzebieniowe noże gwintujące, zestaw

Niezawodne, umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm² (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm² (MPa).

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.	
Rurowe R stożkowe prawe ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16-3/8	751501 RWS	
	R 1/4-3/8	751502 RWS	
	R 1/2-3/4	751503 RWS	
	R 1-2 1/2	751504 RWS	
Rurowe G cylindryczne prawe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16-3/8	751505 RWS	
	G 1/4-3/8	751506 RWS	
	G 1/2-3/4 HSS ¹⁾	751507 RHSS	
	G 1-2 1/2 HSS ¹⁾	751508 RHSS	
Rurowe NPT stożkowe prawe Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16-3/8	751544 RWS	
	NPT 1/4-3/8	751545 RWS	
	NPT 1/2-3/4 HSS ¹⁾	751546 RHSS	
	NPT 1-2 HSS ¹⁾	751547 RHSS	
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	751548 RHSS	
Rurowe NPSM cylindryczne prawo Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16-3/8	751549 RWS	
	NPSM 1/4-3/8	751550 RWS	
	NPSM 1/2-3/4 HSS ¹⁾	751551 RHSS	
	NPSM 1-2	751552 RWS	
Rurowe - stal pancerna Pg DIN 40430	Pg 7	751509 RWS	
	Pg 9-16	751510 RWS	
	Pg 21-48	751511 RWS	
Gwinty M do rur elektroinstalacyjnych EN 60423	M 16-63 x 1,5 (M 10)	751518 RWS	
	Gwinty M do prętów ze stali zbrojonej żebrowanej ISO 261 (DIN 13)	M 14-16 HSS	751520 RHSS
M 18-22 HSS		751521 RHSS	
M 24-27 HSS		751522 RHSS	
M 30-33 HSS		751523 RHSS	
M 36-39 HSS		751524 RHSS	
M 42-45 HSS		751525 RHSS	
Metryczne sworzniowe M ISO 261 (DIN 13)		M 6	751516 RWS
	M 8	751517 RWS	
	M 10 (M 16-63 x 1,5)	751518 RWS	
	M 12	751519 RWS	
	M 14-16	751520 RWS	
	M 18-22	751521 RWS	
	M 24-27	751522 RWS	
	M 30-33	751523 RWS	
	M 36-39	751524 RWS	
	M 42-45	751525 RWS	
	M 48-52	751526 RWS	
	M 56-60	751527 RWS	
	M 64-72	751528 RWS	
	Sworzniowe UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20	751557 RWS
		UNC 5/16-18	751558 RWS
UNC 3/8-16		751559 RWS	
UNC 7/16-14		751560 RWS	
UNC 1/2-13		751561 RWS	
UNC 9/16-12		751562 RWS	
UNC 5/8-11		751563 RWS	
UNC 3/4-10		751564 RWS	
UNC 7/8-9		751565 RWS	
UNC 1-8 HSS ¹⁾		751566 RHSSZ	
UNC 1 1/8-1 1/4-7		751567 RWS	
UNC 1 3/8-1 1/2-6		751568 RWS	
UNC 1 1/2-5		751569 RWS	
UNC 2-2 1/4-4,5		751570 RWS	
UNC 2 1/2-2 3/4-4		751571 RWS	

Zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi do innych gwintów (np. gwinty rowerowe, drobnozwojne, BSW) oraz zestawy z grzebieniowymi nożami gwintującymi ze stali szybko tnącej (HSS) do materiałów o wytrzymałości powyżej 500 N/mm² (MPa) na zamówienie. Grzebieniowe noże ze stali szybko tnącej (HSS) 50% dopłata. ¹⁾Niektóre grzebieniowe noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Grzebieniowe noże gwintujące do gwintów lewych 50% dodatek do ceny.

Tabele gwintów

Stożkowe gwinty rurowe

Gwinty rurowe Whitworth ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) zewnętrzne stożkowe 1:16 kął boku zarysu gwintu 55°		
rozmiar gwintu R BSPT	gwint zewnętrzny-Ø mm	krotność na 1 ca
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Standard Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 zewnętrzne stożkowe 1:16 kął boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu NPT	gwint zewnętrzny-Ø mm	krotność na 1 ca
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

Cylindryczne gwinty rurowe

Whitworth Gwinty rurowe ISO 228-1 (DIN 259, BSPP) zewnętrzne cylindryczne kął boku zarysu gwintu 55°		
rozmiar gwintu G BSPP	gwint zewnętrzny-Ø mm	krotność na 1 ca
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 zewnętrzne cylindryczne kął boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu NPSM	gwint zewnętrzny-Ø mm	krotność na 1 ca
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

Metryczne gwinty sworzni.

Metryczne gwinty ISO ISO 261 (DIN 13) Gwinty zewnętrzne kął boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu M	gwint zewnętrzny-Ø mm	skok mm
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Amerykańskie i angielskie gwinty sworzniowe

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Gwinty zewnętrzne kął boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu UNC	gwint zewnętrzny-Ø mm	krotność na 1 cal
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (starego typu): Gwinty zewnętrzne kął boku zarysu gwintu 55°		
rozmiar gwintu BSW	gwint zewnętrzny-Ø mm	krotność na 1 cal
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

Amerykańskie i angielskie gwinty sworzniowe

Gwinty - stal pancerna DIN 40 430 Gwinty zewnętrzne cylindryczne kął boku zarysu gwintu 80°		
rozmiar gwintu Pg	gwint zewnętrzny-Ø mm	krotność na 1 cal
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Gwinty do rur elektroinstalacyjnych EN 60423 Gwinty zewnętrzne cylindryczne kął boku zarysu gwintu 60°		
rozmiar gwintu M	gwint zewnętrzny-Ø mm	skok mm
6	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Zewnętrzna średnica gwintu – zawsze wymiar największy, przy gwintach stożkowych mierzony na płaszczyźnie odniesienia.

Półautomatyczna, bardzo wydajna maszyna do ekonomicznego nacinania gwintów rurowych. Do przemysłu, rzemiosła, instalacji.

Gwinty rurowe	¼–4"
Długość gwintu	≤ 120 mm

REMS Unimat 77 – Gwinty rurowe do 4".
System stycznych noży grzebieniowych. Szeroki zakres gwintowania. Szybka praca, krótki czas przezbrojenia. Do produkcji pojedynczej i seryjnej.

Zasada działania

Stojący materiał – obracająca się głowica gwintująca.

Konstrukcja

Silna, zwarta budowa do pracy ciągłej. Głowica gwintarska z umożliwiającymi kolejne ostrzenia stycznymi nożami grzebieniowymi wraz z samocentrującym systemem mocowania. Po lekkim rozpoczęciu gwintu przy pomocy dźwigni dociskającej i przekładni zębatej, samoczynny przesuw głowicy (bez gwintu prowadzącego). Spawana stabilna podstawa maszyny z obszernym pojemnikiem na olej i dużą wysuwaną szufladą na wióry.

Napęd

Silna przekładnia ślimakowa i 2-stopniowa czołowa przekładnia zębata. Niezawodny, specjalny do gwintowania, wysokosprawny silnik trójfazowy, 2000/2300 W, ochrona przed przeciążeniem. Włącznik do zmiany kierunku obrotów dla prawych i lewych gwintów. 4 prędkości obrotu głowicy 50, 25, 16, 8 min⁻¹.

Urządzenie mocujące

Stabilne, zabezpieczone przed zwichrowaniem, samocentrujące uniwersalne imadło dla całego zakresu pracy ze specjalnie uźębionymi i hartowanymi szczękami (¼–¾", 1–4"). Do wyboru imadło manualne lub hydrauliczno-pneumatyczne, uruchomiane przyciskiem nożnym (ciśnienie pracy 6 bar).

Automatyczne smarowanie i chłodzenie

Silna, niezawodna pompa smarująca z dużą wydajnością tłoczenia. Obfite doprowadzenie środka do gwintowania gwarantuje czyste gwinty i długą trwałość noży gwintujących, przekładni i silnika.

Automatyczna głowica uniwersalna

Tylko jedna uniwersalna automatyczna głowica gwintująca dla wszystkich gwintów. Precyzyjne ustawienie średnicy gwintów za pomocą wrzeciona ze skalą. Głowica ta zamyka się i otwiera automatycznie po osiągnięciu ustawionej długości gwintu. Wszystkie gwinty mogą być nacięte w jednym przejściu. Urządzenie kopiujące dla gwintów stożkowych. Zamiast wymiany elementów gwintujących możliwa wymiana głowicy uniwersalnej, co czyni pracę jeszcze bardziej ekonomiczną.

Noże gwintujące

Niezawodne umożliwiające kolejne ostrzenia styczne grzebieniowe noże gwintujące z optymalną geometrią cięcia gwarantują bardzo lekkie wejście w materiał, gwintowanie i czyste gwinty. WS grzebieniowe noże gwintujące z ciągliwo twardej specjalnie hartowanej stali dla materiałów < 500 N/mm² (MPa). HSS grzebieniowe noże gwintujące do ciężko skrawalnych materiałów ≥ 500 N/mm² (MPa). Wszystkie grzebieniowe noże gwintujące są przeznaczone dla jednego systemu mocowania. Noże i ich mocowania tworzą jeden zestaw gwintujący.

Środki do gwintowania

REMS Sanitol i REMS Spezial (strona 47). Opracowane specjalnie dla gwintowania. Mają szczególnie wysokie własności smarująco- chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Gwintowanie króćców

Ekonomiczne z automatycznym samonapinającym się wewnętrznym uchwytem REMS Nippelfix ¼–4" lub z ręcznie napinanym wewnętrznym uchwytem REMS Nippelspanner ¾–2" (strona 46).



Niemiecka jakość

przykłady obróbki



Info





Zakres dostawy

REMS Unimat 77 Basic. Półautomatyczna maszyna gwintująca do gwintów rurowych ¼–4". Maszyna na postumencie. Silnik trójfazowy, 400V, 50 Hz, 2000/2300 W, prawe i lewe obroty. Obroty głowicy 50, 25, 16, 8 min⁻¹. Samocentryżujące imadło uniwersalne ze szczękami mocującymi 1–4", do wyboru uruchomienie manualne lub hydrauliczno- pneumatyczne. Automatyczne smarowanie i chłodzenie. Jedna automatyczna głowica uniwersalna do wszystkich gwintów, automatycznie otwierająca się i zamykająca. Bez zestawów gwintujących, bez dźwigni zamykającej. Elektryczna blokada osłony. Nastawniki. Klucz roboczy. W skrzynce transportowej.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.
REMS Unimat 77 Basic mS	manualne imadło	770003R380
REMS Unimat 77 Basic pS	Imadło hydrauliczno-pneumatyczne	770004R380

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

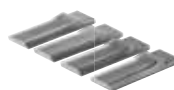
Grzebieniowe noże gwintujące i mocowania (zestaw do gwintowania)

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe R stożkowe prawo ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–¾	771110RWS
	R ½–¾	771120RWS
	R 1–2	771130RWS
	R 2½–4	771140RWS
Gwinty rurowe G cylindryczne prawo ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–¾	771160RWS
	G ½–¾ HSS ¹⁾	771170RHSS
	G 1–2 HSS ¹⁾	771180RHSS
	G 2½–4 HSS ¹⁾	771190RHSS
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawo Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–¾	771210RWS
	NPT ½–¾ HSS ¹⁾	771220RHSS
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	771230RHSS
	NPT 2½–4 HSS ¹⁾	771240RHSS
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawo Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–¾	771260RWS
	NPSM ½–¾ HSS ¹⁾	771270RHSS
	NPSM 1–2	771280RWS
	NPSM 2½–4	771290RWS



Grzebieniowe noże gwintujące, zestaw

Rodzaj gwintu	Rozmiar	Nr art.
Gwinty rurowe R stożkowe prawo ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R ¼–¾	751502RWS
	R ½–¾	751503RWS
	R 1–4	771136RWS
Gwinty rurowe G cylindryczne prawo ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G ¼–¾	751506RWS
	G ½–¾ HSS ¹⁾	751507RHSS
	G 1–4 HSS ¹⁾	771186RHSS
Gwinty rurowe NPT stożkowe prawo Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT ¼–¾	751545RWS
	NPT ½–¾ HSS ¹⁾	751546RHSS
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	751547RHSS
	NPT 2½–4 HSS ¹⁾	771246RHSS
Gwinty rurowe NPSM cylindryczne prawo Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM ¼–¾	751550RWS
	NPSM ½–¾ HSS ¹⁾	751551RHSS
	NPSM 1–2	751552RWS
	NPSM 2½–4	771296RWS



Zestawy i grzebieniowe noże gwintujące do innych gwintów oraz zestawy i grzebieniowe noże gwintujące ze stali szybko tnącej (HSS) do obróbki materiałów o wytrzymałości powyżej 500 N/mm² (MPa) na zamówienie. Zestawy i grzebieniowe noże gwintujące ze stali szybko tnącej (HSS) 50% dopłata do ceny grzebieniowych noży gwintujących.

¹⁾ Niektóre zestawy i noże gwintujące tylko w wykonaniu HSS. Zestawy i grzebieniowe noże do gwintów lewych 50% dodatek do ceny. Noże fazujące na zapytanie.

Wyszczególnienie	Nr art.
Automatyczna głowica uniwersalna, bez zest. gwintujących, bez dźwigni zamykającej	771000
Dźwignia zamykająca do zamykania i otwierania noży gwintujących	
R dla gwintu rurowego stożkowego prawego	751040R90
R-L dla gwintu rurowego stożkowego lewego	751050R90
G dla gwintu rurowego cylindrycznego prawego	751060R90
G-L dla gwintu rurowego cylindrycznego lewego	751070R90
Szczęki zaciskowe ¼–¾", 2 szt.	773060
Środki do gwintowania patrz strona 47.	
Uchwyt do króćców patrz strona 46.	
Podpory REMS Herkules patrz strona 94.	



REMS Nippelspanner

Osprzęt do maszyn wszystkich rodzajów oraz do gwintownic ręcznych

Ręcznie napinany wewnętrzny uchwyt do króćców. Uniwersalny w zastosowaniu.

Króćce jedno- i dwustronnie gwintowane o długości zgodnej z normą i dłuższe $\frac{3}{8}$ –2"

REMS Nippelspanner – Króćce własnego wykonania. Dowolna długość. W każdym miejscu.

Uniwersalny w zastosowaniu do maszyn wszystkich rodzajów oraz do gwintownic ręcznych. Do głowic otwierających się i nie otwierających się. Cenny osprzęt do REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Eva i innych produktów.

Idealne narzędzie również do obróbki resztek rur. Oszczędza czas i pieniądze.

Napinanie i centrowanie odcinków rur przez rozpieranie specjalnie hartowanych elementów ze stali sprężynowej.

Napinany od wewnątrz przez co nie wykorzystuje gwintu do mocowania rury.

Zakres dostawy

REMS Nippelspanner. Ręcznie napinany wewnętrzny uchwyt do krótkich odcinków rur.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
REMS Nippelspanner	$\frac{3}{8}$ "	110000R
	$\frac{1}{2}$ "	110100R
	$\frac{3}{4}$ "	110200R
	1"	110300R
	1 $\frac{1}{4}$ "	110400R
	1 $\frac{1}{2}$ "	110500R
	2"	110600R

Zakres dostawy

REMS Nippelspanner Set. Ręcznie napinany uchwyt do króćców. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set $\frac{1}{2}$-$\frac{3}{4}$-1-1$\frac{1}{4}$"	110620R
Set $\frac{1}{2}$-$\frac{3}{4}$-1-1$\frac{1}{4}$-1$\frac{1}{2}$-2"	110621R



Niemiecka jakość



REMS Nippelfix

Osprzęt do maszyn z otwierającą się głowicą

Automatyczny samonapinający się wewnętrzny uchwyt do króćców.

Króćce jedno- i dwustronnie gwintowane o długości zgodnej z normą i dłuższe $\frac{1}{2}$ –4"

REMS Nippelfix – Króćce własnego wykonania do 4". Dowolna długość. Wszędzie. Automatyczne napinanie od wewnątrz. Szybko i łatwo.

Do maszyn z otwierającą się głowicą: tokarki do rur, maszyny z obracającą się głowicą, urządzenia gwintujące.

Idealne narzędzie również do obróbki resztek rur. Oszczędza czas i pieniądze.

Automatyczne, szybkie mocowanie i centrowanie resztek rur. Bez narzędzi.

Automatyczne luzowanie po wykonaniu króćców. Możliwa produkcja króćców.

Bez wyjmowania Nippelfixa z uchwytu mocującego.

Napinany od wewnątrz przez co nie wykorzystuje gwintu do mocowania rury.

Specjalnie hartowane i szlifowane elementy zaciskowe zapewniają szybkie i pewne mocowanie.

Zakres dostawy

REMS Nippelfix. Automatyczny wewnętrzny uchwyt do krótkich odcinków rur.

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
REMS Nippelfix	$\frac{1}{2}$ "	111000R
	$\frac{3}{4}$ "	111100R
	1"	111200R
	1 $\frac{1}{4}$ "	111300R
	1 $\frac{1}{2}$ "	111400R
	2"	111500R
	2 $\frac{1}{4}$ "	111700R
	3"	111800R
	4"	111900R

Zakres dostawy

REMS Nippelfix Set. Automatyczny samonapinający się wewnętrzny uchwyt do króćców. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set $\frac{1}{2}$-$\frac{3}{4}$-1-1$\frac{1}{4}$"	111620R
Set $\frac{1}{2}$-$\frac{3}{4}$-1-1$\frac{1}{4}$-1$\frac{1}{2}$-2"	111621R



Niemiecka jakość



REMS Spezial

Środek do gwintowania

Wysoko uszlachetniony środek na bazie olejów mineralnych. Do wszystkich materiałów.

Do instalacji wody pitnej przestrzegać przepisów krajowych! Środki do gwintowania na bazie olejów mineralnych są np. w AUT, CHE, DEU, DNK, FRA do instalacji wody pitnej niedozwolone.

REMS Spezial – wysoko uszlachetniony środek na bazie olejów mineralnych, wymywalny przez wodę. Szczególnie dobre własności chłodzące i smarujące.

Wyprodukowany specjalnie do nacinania gwintów. Ma szczególnie dobre własności smarujące i chłodzące. Niezbędny w celu uzyskania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Wymywalny przez wodę, wypróbowany przez ekspertów.

Znakomity również jako środek chłodzący przy cięciu metali.

REMS Spezial Spray nie zawiera freonu, jest więc nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

REMS Spezial butelki ze spryskiwaczem nie zawierają środka aerozolowego. Do ponownego napełniania.



Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Spezial. Wysoko uszlachetniony środek do gwintowania na bazie olejów mineralnych.

Wyszczególnienie	Pojemność	Nr art.
REMS Spezial	5l Kanister	140100R
	10l Kanister	140101R
	50l Beczka	140103R
	600 ml Spray	140105R
	500 ml Butelka	140106R

REMS Sanitol

Środek do gwintowania

Syntetyczny nie zawierający oleju mineralnego środek. Specjalny do instalacji wody pitnej. Do wszystkich materiałów.

REMS Sanitol – bezolejowy. Rozpuszczalny w wodzie. Wyjątkowe własności chłodzące i smarujące.

Specjalnie opracowany dla instalacji do wody pitnej, jednakże również nadający się doskonale do ogólnego nacinania gwintów. Ma szczególnie dobre własności smarujące i chłodzące. Niezbędny w celu uzyskania czystych gwintów i długiej żywotności noży gwintujących, narzędzi i maszyn.

Całkowicie rozpuszczalny w wodzie. Dlatego nie ma negatywnego działania na wygląd, zapach i smak wody pitnej.

W celu sprawdzenia wypłukania barwiony na czerwono. Doskonale antykorozyjny. Odwodniony.

Lepkość przy -10°C : 219 mPa s (cP). Pompowalny do -28°C .

Znakomity również jako środek chłodzący przy cięciu metali.

REMS Sanitol Spray nie zawiera freonu, jest więc nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

REMS Sanitol butelki ze spryskiwaczem nie zawierają środka aerozolowego. Do ponownego napełniania.



Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Sanitol. Syntetyczny, bez oleju mineralnego, uniwersalnego zastosowania środek do gwintowania, specjalny do instalacji wody pitnej.

Wyszczególnienie	Pojemność	Nr art.
REMS Sanitol	5l Kanister	140110R
	50l Beczka	140113R
	600 ml Spray	140115R
	500 ml Butelka	140116R



DW-0201 AS2032



W1.303



7808-649

Silne, zwarte urządzenie do wyoblania rur z hydraulicznym dociskiem, do systemu połączeń rur przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury stalowe DN 25–300
1–12"
s ≤ 7,2 mm

Rury ze stali nierdzewnej, miedzi, aluminium, PVC

REMS Urządzenie do wyoblania – zwarte – uniwersalne. Posuw rolki dociskowej siłownikiem hydraulicznym

Konstrukcja

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Silny korpus z metalu dla dużych naprężeń. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

Rolki wyoblające

Niezawodne rolki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwołki o szorstkich radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rolki wyoblające z ciągliwo – twardziej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. 3 pary rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwołka) do całego zakresu roboczego DN 25–300, 1–12", łatwe w wymianie. Rolki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwołka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rolki wyoblające INOX (rolka dociskowa ze stali nierdzewnej, przeciwołka z twardziej specjalnie hartowanej stali, nikielwane) do nierdzewnych rur stalowych 2–6" i 8–12". Rolki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.

Napęd

Tylko jedno urządzenie do wyoblania do REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado i REMS Magnum. Szybki, łatwy montaż. Trójścienny czop napędowy urządzenia wyoblającego gwarantuje pewne docięnięcie i optymalne przeniesienie sił. Urządzenia do wyoblania dla maszyn gwintujących innych producentów dopasowane do rozstawu podpór, średnicy podpór i osi wrzeczona każdej z maszyn na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Urządzenie do wyoblania. Urządzenie do wyoblania rur do systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25–300, 1–12". Przyrząd do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana tarcza nastawna z podziałką do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania. 1 para rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwołka) 2–6", sześciokątny klucz kołkowy. Do REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact, REMS Tornado i REMS Magnum lub gwintownic innych producentów. W kartonie.

Wyszczególnienie	pasuje do	Nr art.
REMS Urządzenie do wyoblania	REMS Amigo/Amigo 2 Compact ¹⁾ REMS Amigo 2 ¹⁾ REMS Tornado ²⁾ REMS Magnum ²⁾	347000R
Urządzenie do wyoblania R 300	Ridgid 300	347001R
Urządzenie do wyoblania R 535	Ridgid 535	347002R
Urządzenie do wyoblania N80A	Rex/Rothenberger/ Super-Ego N80A	347003R
Urządzenie do wyoblania Delta 4	Rex Delta 4"	347004R

¹⁾ Wymagany zestaw przezbrowniowy Amigo/Amigo 2/Amigo 2 Compact (nr kat. 347007). Do urządzeń do wyoblania od roku produkcji 2014.

²⁾ W wersji T możliwość zastosowania tylko w przypadku rolek wyoblających do DN 200, 8".

Urządzenia do wyoblania dla innych produktów na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Rolki wyoblające 1–1½", para	347030
Rolki wyoblające INOX 1–1½", para	347053
Rolki wyoblające 2–6", para	347035
Rolki wyoblające INOX 2–6", para	347046
Rolki wyoblające 8–12", para	347040
Rolki wyoblające INOX 8–12", para	347047
Rolki wyoblające Cu 54–159, para, do rur miedzianych	347034
Zestaw przezbrowniowy Amigo/Amigo 2/ Amigo 2 Compact	347007R
REMS Herkules 3B, podpora, patrz strona 94.	



Niemiecka jakość



Info



Wydajne urządzenie do szybkiego i ekonomicznego wyoblania rur w systemach połączeń przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury stalowe DN 25–300
1–12"
s ≤ 7,2 mm

Rury ze stali nierdzewnej, miedzi, aluminium, PVC

REMS Collum RG – elektryczne wyoblanie do 12". Szybko i ekonomicznie. Posuw rolki dociskowej siłownikiem hydraulicznym

Konstrukcja

Solidna, kompaktowa konstrukcja, odpowiednia do pracy na placu budowy. Nie wielkie wymiary, niewielki ciężar, urządzenie do wyoblania z jednostką napędową tylko 31 kg. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, wózek jezdny dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd

Mocny i szybki, np. wyoblanie rury stalowej 6" z użyciem REMS Collum RG zajmuje tylko 52 sekundy. Stabilna, kompaktowa, bezobsługowa przekładnia. Mocny, wytrzymały silnik uniwersalny o mocy 1200 W (REMS Collum RG i REMS Collum RG 2 Compact) lub 1700 W (REMS Collum RG 2) przystosowany do intensywnej pracy i dużych wymiarów. Bezpieczny włącznik impulsowy. Ergonomia pracy dzięki nożnemu wyłącznikowi z wtyczką dostępnemu jako akcesoria.

Urządzenie do wyoblania rur

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Silny korpus z metalu dla dużych naprężeń. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

Rolki wyoblające

Niezawodne rolki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwołki o szorstkich radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rolki wyoblające z ciągliwo – twardej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. 3 pary rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwołka) do całego zakresu roboczego DN 25–300, 1–12", łatwe w wymianie. Rolki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwołka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rolki wyoblające INOX (rolka dociskowa ze stali nierdzewnej, przeciwołka z twardej specjalnie hartowanej stali, niklowane) do nierdzewnych rur stalowych 2–6" i 8–12". Rolki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.



Niemiecka jakość



Tested by electrosuisse >>>

Zakres dostawy

REMS Collum RG. Maszyna do wyoblania dla systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25–300, 1–12". Przyrząd do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana tarcza nastawna z podziałką do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania, 1 para rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwołka) 2–6", sześciokątny klucz kołkowy. 3 jednostki napędowe do wyboru, z bezobsługową przekładnią, mocnym silnikiem uniwersalnym i bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.
Collum RG	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, zabezpieczenie przed przeciążeniem. 29 min ⁻¹	347006R220
Collum RG 2	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 28 min ⁻¹	347008R220
Collum RG 2 Compact	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, zabezpieczenie przed przeciążeniem. 26 min ⁻¹	347009R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Wózek jezdny (osprzęt)

Herkules 3B (osprzęt)

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Podstawa	849315R
Wózek jezdny	849310R
Nożny wyłącznik z wtyczką	347010R220
REMS Herkules 3B , podpora, patrz strona 94.	
Rolki i pozostały osprzęt , patrz strona 48.	



Silna, zwarta, bardzo sprawna maszyna z urządzeniem do wyoblania, do systemu połączeń rur przy pomocy obejm. Do instalacji, instalacji tryskaczowych, dużych instalacji grzewczych, przemysłu i kopalni. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury stalowe DN 25–300
1–12"
s ≤ 7,2 mm

Rury ze stali nierdzewnej, miedziane, aluminiowe, PVC

Gwinty rurowe 1/16–2", 16–63 mm, gwinty sworzniowe 6–60 mm, 1/4–2", po przezbrojeniu.

**REMS Magnum RG – zwarta do 12".
Niezwykle mocna i super szybka. Posuw rolki dociskowej siłownikiem hydraulicznym.**

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawna konstrukcja. Niewielkie wymiary, niewielka masa np.: REMS Magnum 2000 RG-T tylko 68 kg. Miejsce na odłożenie narzędzi. Do ustawienia na stole. Podstawa, składany wózek jezdny lub wózek jezdny z półką na materiał, dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Napęd

Niezwykle silny i szybki, np. wyoblanie rury stalowej 6" przy użyciu REMS Magnum 2010 RG-T zajmuje tylko 40 sekund. Przekładnia całkowicie bezobsługowa w zamkniętej kąpieli olejowej. 3 wysokowydajne silniki do wyboru (patrz REMS Magnum strona 32). Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, dwustopniowy dzięki temu w czasie pracy obciążany całym ciężarem ciała.

Rollnut-przyrząd

Zwarty, ustawny. Mocna, bardzo wytrzymała obudowa metalowa. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 26 kg. Hydrauliczny cylinder ciśnieniowy zapewnia silny nacisk rolki dociskowej. Wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną. W obudowie zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania.

Rolki wyoblające

Niezawodne rolki wyoblające REMS z optymalnie dopasowaną średnicą rolki dociskowej oraz przeciwrolki o szorstkich radełkowanych powierzchniach gwarantują pewny obrót rury i precyzyjne zagniecenie rowka. Rolki wyoblające z ciągliwo – twardej specjalnie hartowanej stali zapewniają wyjątkowo długie użytkowanie. 3 pary rolek wyoblających (rolka dociskowa, przeciwrolka) do całego zakresu roboczego DN 25–300, 1–12", łatwe w wymianie. Rolki wyoblające Cu (rolka dociskowa, przeciwrolka) do rur miedzianych 54–159 mm. Rolki wyoblające INOX (rolka dociskowa ze stali nierdzewnej, przeciwrolka z twardej specjalnie hartowanej stali, niklowane) do nierdzewnych rur stalowych 2–6" i 8–12". Rolki wyoblające do rur z aluminium i PVC – na zapytanie.

Przebrojenie na maszynę gwintującą

Kompletny zestaw narzędzi 1/4–2" z automatyczną głowicą uniwersalną, nożami gwintującymi do gwintów rurowych stożkowych ISO 7-1 (DIN 2999, BSPT) R 1/2–3/4 i R 1–2 prawych, obcinak do rur, urządzenie do gratowania, dźwignia dociskowa. Pompa do automatycznego smarowania i chłodzenia, wanna olejowa, miska na wióry. Jako osprzęt.



Niemiecka jakość



Info



Podstawa (osprzęt)



Wózek jezdny, z półką na materiał (osprzęt)

Herkules 3B (osprzęt)

Zakres dostawy

REMS Magnum RG. Maszyna do wyoblania dla systemu połączeń rur przy pomocy obejm DN 25–300, 1–12". Z bezobsługową przekładnią, nożnym wyłącznikiem bezpieczeństwa z przyciskiem awaryjnym, niezawodnym samowzmacniającym się szybkozaciskowym uchwytem uderzeniowym, tylnym uchwytem centrującym, miejscem na odłożenie narzędzi. 3 silniki do wyboru. Urządzenie do wyoblania, ręczna pompa hydrauliczna, zintegrowana stopniowana tarcza nastawna do automatycznego ograniczenia głębokości wyoblania. 1 zestaw rolek (dociskowa i przeciwrolka) 2–6", klucz kołkowy. Przeznaczona do stołów roboczych, podstaw, składanych wózków jezdnych lub wózków jezdnych z półką na materiał. W kartonie.

Typ	Wykonanie	Nr art.
2000 RG-T	Silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1700 W. 53 min ⁻¹ .	340230R220
2010 RG-T	Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 2100 W. 52/26 min ⁻¹ , pod obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340231R220
2020 RG-T	Silnik trójfazowy 400 V, 50 Hz, 2000 W. 52/26 min ⁻¹ , pod obciążeniem. Bardzo cicha praca.	340232R380

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Podstawa	344105R
Wózek jezdny, z półką na materiał	344100R
Wózek jezdny składany	344150R
REMS Herkules 3B, podpora, patrz strona 94.	
Roleki i pozostały osprzęt, patrz strona 48.	
Przebrojenie Magnum RG-T na L-T do gwintowania	340110RR



Wózek jezdny składany (osprzęt)



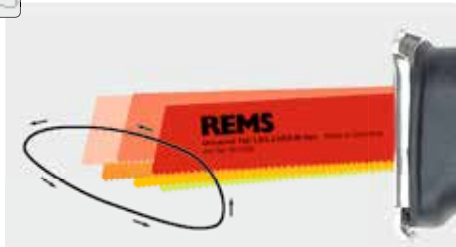


Cięcie

	Elektryczne uniwersalne pilarki szablaste	56
	Elektryczne pilarki szablaste do rur	58
	Pneumatyczna szablasta pilarka do rur	60
	Akumulatorowa uniwersalna pilarka szablasta	61
	Brzeszczoty do pilarek szablastych	62
	Pilarka tarczowa do rur	64
	Uniwersalna pilarka tarczowa	65

REMS Pilarki szablaste

Objaśnienie do rysunku



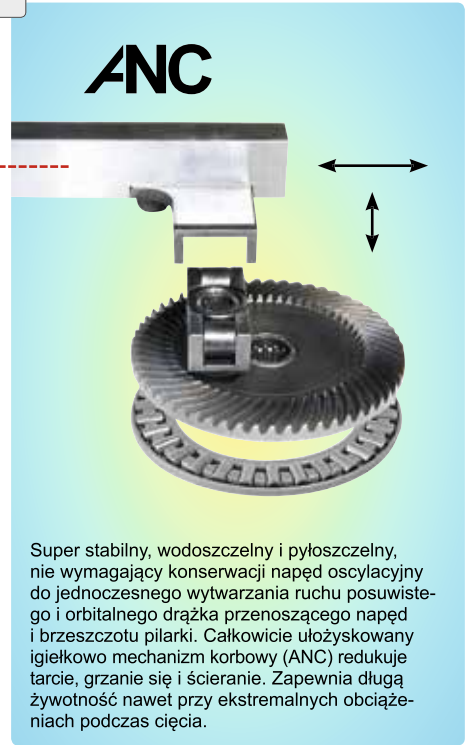
Pilarki szablaste nowej generacji dzięki orbitalnemu ruchowi w płaszczyźnie pionowej zapewniają energiczny posuw, niezawodne odprowadzanie wiórów i dużą trwałość brzeszczotów.

Ułożyskowany igiełkowo, ustawiony na stałe posuw mimośrodowy gwarantuje trwałe energiczne cięcie także przy ekstremalnym obciążeniu, np. przy cięciu rur stalowych. Mechanizmy dołączane z dużą ilością elementów i zredukowaną stabilnością systemu nie nadają się do cięcia grubych rur stalowych, zwłaszcza w przypadku zastosowania zwiokrotniającego siłę uchwytu prowadzącego.

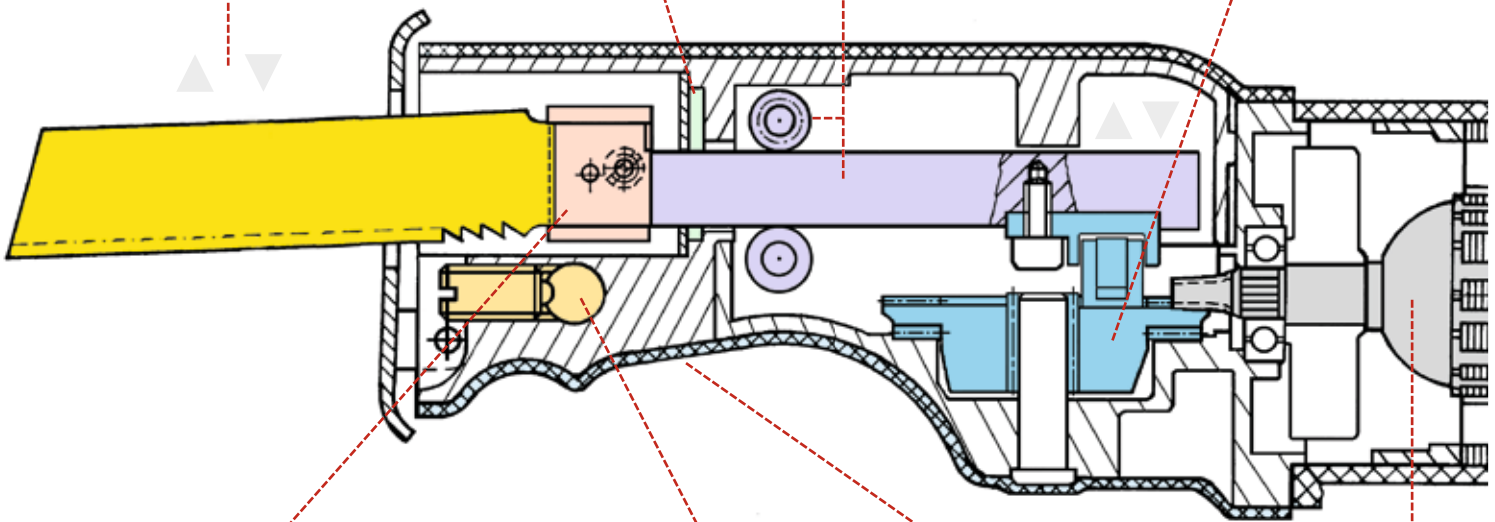


Stabilny, czworokątny drążek przenoszący z pełnej stali specjalnej, precyzyjnie ułożyskowany igiełkowo w kierunku obciążenia, prowadzony stabilnie na całej długości posuwu, zapewnia proste cięcie bez skręcania nawet przy dużym obciążeniu z wielokrotnie zwiększonym dociskiem pilarki, np. przy zastosowaniu uchwytu prowadzącego (duże przełożenie sił). Zapewnia wyjątkowo długą trwałość.

Specjalna uszczelka silikonowa o wysokiej zdolności poślizgowej chroni przekładnię przed wodą i kurzem.



Super stabilny, wodoszczelny i pyłoszczelny, nie wymagający konserwacji napęd oscylacyjny do jednoczesnego wytwarzania ruchu posuwistego i orbitalnego drążka przenoszącego napęd i brzeszczotu pilarki. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się i ścieranie. Zapewnia długą żywotność nawet przy ekstremalnych obciążeniach podczas cięcia.



Uniwersalne mocowanie brzeszczotów – mocowanie wszystkich brzeszczotów: z jedno- lub dwustronną końcówką, bez zmiany tzn. bez przekładania elementu dociskowego.



Uchwyt prowadzący to 400% więcej siły cięcia. Oszczędność siły również przy demontażu.

V/bar
Silniki napędzające
230 V, 110 V,
48 V, 18 V, 6 bar

Ergonomicznie ukształtowany przedni chwyt na korpusie, powleczone przeciwślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z wolnej ręki.



Varioelektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów pozwala na nacinanie materiału z wycuciem, oraz na odpowiednie dla materiału ustawienie obrotów podczas jego cięcia. Prędkość skokową reguluje się bezstopniowo w zakresie od 0 do 2800 min⁻¹ (REMS Puma VE), 0 do 2400 min⁻¹ (REMS Cat ANC VE, REMS Tiger ANC VE) lub 0 do 1800 min⁻¹ (REMS Akku-Cat ANC VE) siłą nacisku wywieraną na wyłącznik impulsowy (przycisk prędkości).



Idealna ilość obrotów

Specjalnie ustawiona na stałe. Wymuszona, optymalna prędkość cięcia w celu jak najlepszej ochrony silnika, przekładni i osiągnięcia maksymalnej żywotności brzeszczotów.

Poprzez szeroki zakres prób cięcia rur stalowych została dobrana idealna ilość obrotów 2400 min⁻¹, która wraz z agresywnym ustawionym na stałe posuwem mimośrodowym, imadłem prowadzącym i brzeszczotami specjalnymi REMS zapewnia optymalne efekty.



Uchwyt prowadzący gwarantujący duże przełożenie siły

Do montażu i demontażu. Uchwyt prowadzący z 5-krotnym przełożeniem dźwigni zapewnia łatwe, szybkie, prostopadłe cięcie w każdym miejscu, bez imadła. Bez luźno zwisającego łańcucha i niewygodnej obsługi jak np. przy imadle łańcuchowym. Bez niebezpieczeństwa zgniecenia ręki przez ograniczenie kąta obrotu uchwytu. 400 % więcej siły cięcia – lekkie, superszybkie cięcie przy montażu i demontażu, np. cięcie 2" rury stalowej tylko 8 s. Do optymalnego cięcia z uchwytem prowadzącym korzystna jest prosta rękojeść pilarki.



Regulacja obrotów

Bezstopniowa elektroniczna regulacja umożliwia dobór odpowiedniej dla materiału ilości obrotów. Idealna do cięcia rur ze stali nierdzewnej, żeliwnych, oraz do rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp. Prędkość obrotową można ustawić płynnie od 700 do 2200 min⁻¹. Wbudowana tachoelektroniczna regulacja obrotów utrzymuje zadane obroty na stałym poziomie także pod obciążeniem i składa się z tachogeneratora, elektroniki regulującej, ogranicznika prądu rozruchowego dla uzyskania łagodnego rozruchu, kontroli temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika poprzez termistor PTC (Positive Temperature Coefficient) i ochrony zablokowania przekładni i silnika.



Waga

Dużą siłą cięcia przy niewielkiej wadze uzyskano dzięki innowacyjnej, nowoczesnej technice oraz perfekcyjnemu dopasowaniu wszystkich części składowych. Do łatwego, niemęczącego cięcia i jak najłatwiejszej obsługi.



Moc

Każda podana moc jest mocą pobieraną. Silniki napędzające pilarki szablaste REMS posiadają dzięki doskonałej technice i jakości bardzo wysoki współczynnik sprawności ok. 65 %. Użytkownik otrzymuje do dyspozycji dużą moc oddaną, która jest szczególnie istotna przy cięciu trudno skrawalnych materiałów, np. rur stalowych. Duże moce oddane są jednakże szczególnie przydatne tylko wtedy, kiedy mogą być przełożone na siłę cięcia np. przy pomocy uchwytu prowadzącego REMS.



Silniki napędowe

Zależnie od modelu zastosowane są silniki uniwersalne dla napięć 230 V, 110 V, 48 V, silniki akumulatorowe 18 V lub silniki pneumatyczne na ciśnienie robocze 6 bar. Wszystkie silniki napędowe są ekstremalnie wysoko sprawne, odpowiadają najwyższym wymaganiom jakości i są bardzo trwale dzięki dużej rezerwie mocy.



Mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej wymiany

Praktyczne mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej, beznarzędziowej wymiany brzeszczotów. Do mocowania brzeszczotów z jednostronnym trzpieniem.



Płynnie regulowana płoza podporowa

Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Regulowana o 40 mm w kierunku podłużnym płoza podporowa pozwalająca na lepsze wykorzystanie stępionych częściowo brzeszczotów oraz regulację głębokości cięcia brzeszczotu w materiale.



System antywibracyjny

Specjalna technika napędowa z wyważeniem sił masowych i tłumiącymi wibracje powierzchniami chwytowymi. Do bezwibracyjnego, niemęczącego cięcia.



Brzeszczot z możliwością obrócenia o 180°

Brzeszczot z uzębieniem skierowanym w dół lub obrócony o 180° w górę, do cięcia w ciasnych i trudno dostępnych miejscach.

Mocne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Tylko 3,8 kg. Idealne do montażu, demontażu, napraw.

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

REMS Puma VE – mocna uniwersalna piła z systemem antywibracyjnym. Szybka, beznarzędziowa wymiana brzeszczotu. Regulowana płoza podporowa.

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna w zastosowaniu, do cięcia z wolnej ręki nawet w ciasnych narożnikach i płaszczyznach ściennych. Wyjątkowo wszechstronna i mocna. Użyteczna podczas wszelkich prac na budowie, interwencji ratunkowych oraz usuwania skutków katastrof. Również do cięcia wgłębnego.

Konstrukcja

Mocna i odpowiednia do pracy na placu budowy. Poręczny, ergonomiczny kształt. Tylko 3,8 kg. Ergonomiczny, przedni uchwyt z przeciwpoślizgową, termoizolacyjną osłoną i rękkością Softgrip zapewniającą mocny posuw pilarki. Sprawdzona w praktyce zamknięta rękkość z tłumiącym drgania uchwytem Softgrip. Pracująca w zamkniętej obudowie napędu drążek przenoszący napęd zapewnia bezpieczeństwo pracy. Duży skok brzeszczotu, 30 mm dla lepszego usuwania wiórów. Duża liczba skoków do 2800 min⁻¹ gwarantuje szybki posuw pilarki i efektywne cięcie. Wytrzymały mechanizm korbowy, nie wymaga konserwacji. Specjalna uszczelka ślizgowa. Wydajny, uniwersalny silnik o dużej pojemności i dużym zapasie mocy, 1300 W. Długi przewód podłączeniowy 4 m. Bezpieczny włącznik impulsowy.

System antywibracyjny

Specjalna technika napędowa z wyważeniem sił masowych i tłumiącymi wibracje powierzchniami chwytowymi. Do bezwibracyjnego, niemęczącego cięcia.

Warioelektronika

Płynne elektroniczne sterowanie prędkością skokową pozwalające na precyzyjne nacinanie oraz dobór podczas cięcia odpowiedniej prędkości do materiału. Prędkością skokową można sterować płynnie w zakresie od 0 do 2800 min⁻¹ poprzez siłę nacisku wywieraną na bezpieczny włącznik impulsowy (przycisk prędkości).

Mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej wymiany

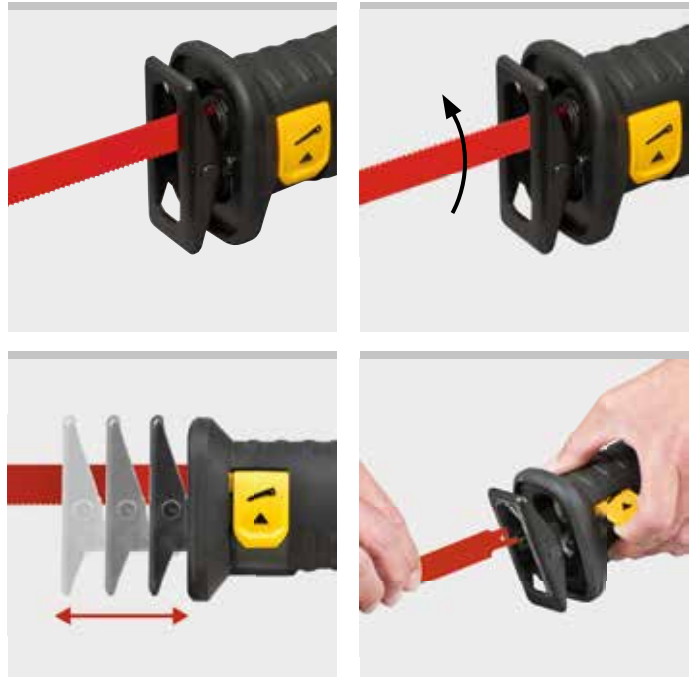
Praktyczne mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej, beznarzędziowej wymiany brzeszczotów z jednostronnym trzpieniem. Brzeszczot z uzębieniem skierowanym w dół lub obrócony o 180° w górę, do cięcia w ciasnych i trudno dostępnych miejscach.

REMS Brzeszczoty

Kompletny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 63).

Płynnie regulowana płoza podporowa

Odcychana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Regulowana o 40 mm w kierunku podłużnym płoza podporowa pozwalająca na lepsze wykorzystanie stępionych częściowo brzeszczotów oraz regulację głębokości cięcia brzeszczotu w materiale. Ekonomiczna praca.



Info



Zakres dostawy

REMS Puma VE Set. Elektryczna uniwersalna pilarka szablasta z elektroniką Vario (VE) do cięcia z wolnej ręki z systemem antywibracyjnym. Napęd z uchwytem zamkniętym z rękkością Softgrip, bezobsługowym mechanizmem korbowym, mocnym uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 1300 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, przewodem podłączeniowym 4 m. Płynne elektroniczne sterowanie prędkością skokową (przycisk prędkości) 0 do 2800 min⁻¹. Skok 30 mm. Mocowanie brzeszczotów z systemem szybkiej wymiany. Regulowana płoza podporowa 1 sztuka brzeszczotu REMS 210-1,8/2,5. W stabilnej stalowej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	560023 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Puma VE napęd	560003 R220
REMS brzeszczoty patrz strona 63.	
Skrzynka z blachy	566051R



Wydajne, wytrzymałe, poręczne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Tylko 3,0 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy.

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

W szczególności również do cięcia rur stalowych

REMS Cat ANC VE – tnie wszystko i wszędzie. Wyjątkowo wszechstronna i wysokowydajna. Niezwykle lekka i poręczna.

Uniwersalne zastosowanie

Wszędzie do zastosowania: z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych narożnikach, ciasno przy ścianie. Ekstremalnie wszechstronna i wysokowydajna. W szczególności do cięcia metalowych rur, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien. Użyteczna w ratownictwie i usuwaniu skutków katastrof. Również do cięcia węglanego.

Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,0 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu. Skonstruowany na podstawie doświadczeń ergonomiczny uchwyt obejmowy. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik uniwersalny z dużym zapasem mocy, 1050 W. Bezpieczny wyłącznik przyciskowy.

Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Wykonany z masywnej, hartowanej stali specjalnej, ułożyskowany igielkowo w kierunku obciążenia, prowadzony bardzo stabilnie na całej długości posuwu zabezpiecza równe cięcie nawet przy ekstremalnej eksploatacji. Zapewnia wyjątkowo długą trwałość. Pracujący w zamkniętej obudowie napędu drążek skokowy zapewnia bezpieczeństwo pracy.

Napęd oscylacyjny z ANC

Super stabilny, wodoszczelny i pyłoszczelny, nie wymagający konserwacji napęd oscylacyjny do jednoczesnego wytwarzania ruchu posuwistego i orbitalnego drążka przenoszącego napęd i brzeszczotu pilarki. Całkowicie ułożyskowany igielkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.

Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igielkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej.

Warieelektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów w celu łatwego nacinania i odpowiedniej pracy w zależności od materiału. Szybkość cięcia reguluje się w zakresie 0–2400 min⁻¹ stopniem nacisku na wyłącznik.

Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

REMS Uniwersalny brzeszczot

Tylko 1 uniwersalny brzeszczot REMS (strona 62) do wszystkich prac zamiast wielu różnych. Z obustronnym trzpieniem, do cięcia z wolnej ręki oraz cięcia z uchwytem prowadzącym.

REMS Brzeszczoty

Kompletny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 63).

Zakres dostawy

REMS Cat ANC VE Set. Elektryczna uniwersalna pilarka szablasta z regulacją elektroniczną (VE) do cięcia z wolnej ręki. Napęd z uchwytem obejmowym, bezobsługową odporną na kurz i wodę przekładnią, z całkowicie ułożyskowanym igielkowo mechanizmem korbowym (ANC) ze stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów 0–2400 min⁻¹. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 sztuka uniwersalnego brzeszczotu REMS 150-1,8/2,5. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	560040R220

Dla innych napięć na zapytanie.

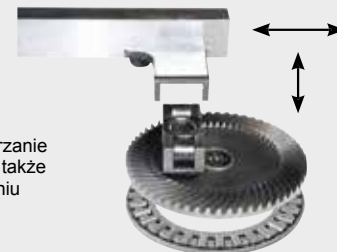
Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Cat ANC VE napęd	560004R220
REMS brzeszczoty patrz strona 63.	
Skrzynka z blachy	566051R



ANC

- Małe tarcie i zużycie
- Znacznie zredukowane grzanie
- Bardzo długa żywotność, także przy intensywnym używaniu



Niemiecka jakość



Tested by electrosuisse



Info



REMS



Mocne, wytrzymałe, poręczne elektronarzędzie z uchwytem prowadzącym zapewniającym duże przełożenie siły, przeznaczona do szybkiego, prostokątnego cięcia w każdym miejscu, bez potrzeby użycia imadła. Również do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Waga tylko 3,0 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy.

Idealne do rur stalowych oraz innych

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

Do materiałów trudno obrabialnych, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, należy używać REMS Tiger ANC SR z elektroniczną regulacją prędkości skokowej.

REMS Tiger – pilarka dla instalatora. Tnie łatwo, błyskawicznie, prostokątnie. Niezwykle lekka i poręczna.

Uchwyt prowadzący gwarantujący duże przełożenie siły

400% więcej siły aby ciąć lekko i szybko, np. rura stalowa 2" w 8 s. Do montażu i demontażu. Uchwyt prowadzący z 5-krotnym przełożeniem dźwigni zapewnia łatwe, szybkie, prostokątne cięcia w każdym miejscu, bez imadła. Idealna, łatwa i błyskawiczna obsługa (bez uciążliwego imadła łańcuchowego). Wrzuciono mocujące uchwyty jest jednocześnie dźwignią do posuwu cięcia. Ograniczenie kąta obrotu uchwytu zapobiega zgnieceniu ręki. Pewne, prostokątne do rury prowadzenie urządzenia.

Prostokątne cięcie

Uchwyt pilarki oraz specjalny brzeszczot REMS gwarantują prostokątne cięcie, będące warunkiem koniecznym dalszej prawidłowej obróbki instalacji.

REMS Brzeszczoty specjalne

Brzeszczoty specjalne REMS (strona 62), ekstra grube, odporne na zginanie i skręcanie, z podwójnym obustronnym trzpieniem, niezbędne do prostokątnego cięcia i szybkiego demontażu ze zwielokrotniającym siłę nacisku uchwytem prowadzącym.

REMS Uniwersalny brzeszczot

Tylko 1 uniwersalny brzeszczot REMS (strona 62) do wszystkich prac zamiast wielu różnych. Z obustronnym trzpieniem, do cięcia z wolnej ręki oraz cięcia z uchwytem prowadzącym.

REMS Brzeszczoty

Kompletny asortyment brzeszczotów REMS do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów (strona 63).

Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

Konstrukcja

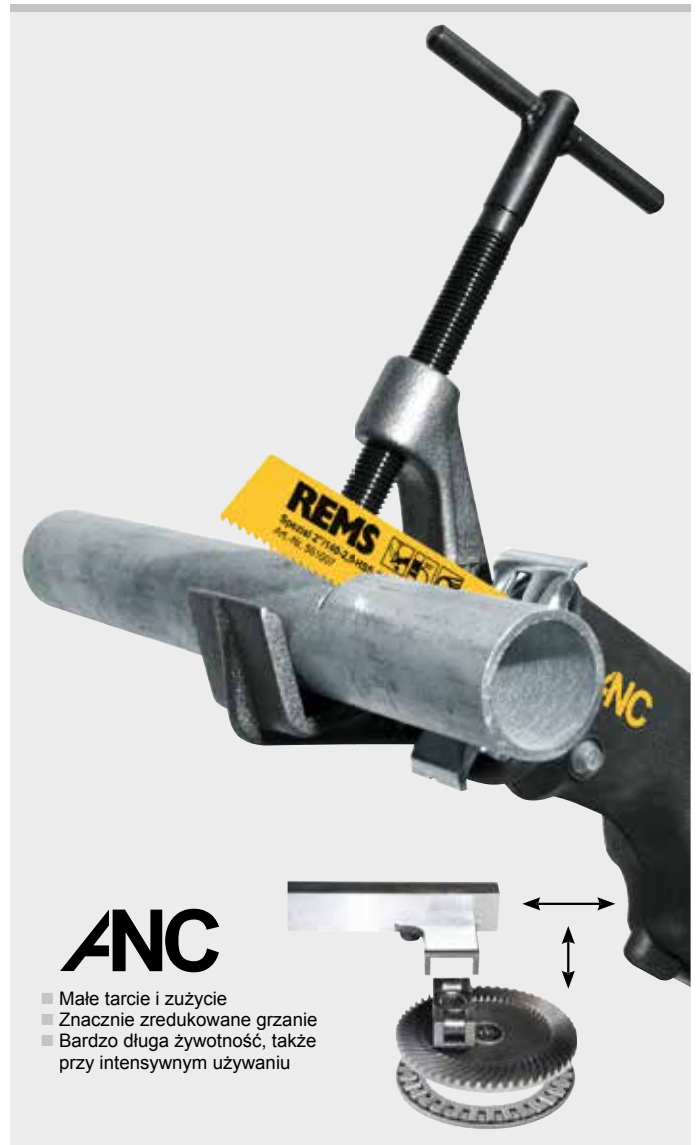
Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,0 kg. Uniwersalna. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z wolnej ręki. Do wyboru: uchwyt obejmowy, praktyczny przy cięciu z wolnej ręki lub prosty uchwyt maszynowy, do cięcia z uchwytem prowadzącym. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik uniwersalny z dużym zapasem mocy, 1050 W lub 1400 W (REMS Tiger ANC SR). Bezpieczny wyłącznik przyciskowy. Napęd do wyboru: ze stałą, idealną szybkością cięcia, elektronicznie sterowaną szybkością cięcia (warioelektronika) lub elektroniczną regulacją szybkości cięcia (Speed). Zabezpieczenie przeciw przeciążeniowemu (REMS Tiger ANC) chroni silnik, przekładnię i brzeszczot. Zastosowany elektroniczny układ regulacji prędkości obrotowej (REMS Tiger ANC SR) utrzymuje również pod obciążeniem wybraną liczbę skoków na stałym poziomie i obejmuje prędkość tachometryczną, elektronikę regulacyjną, ogranicznik prądu rozruchowego zapewniający łagodny rozruch, ochronę przed przegrzaniem w postaci układu monitorowania temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika przy użyciu termistorów PTC (Positive Temperature Coefficient) oraz ochronę przed zablokowaniem przekładni i silnika.

Stabilny czworokątny drążek przenoszący

Super stabilny, wodoszczelny i pyłoszczelny, nie wymagający konserwacji napęd oszylacyjny do jednoczesnego wytwarzania ruchu posuwistego i orbitalnego drążka przenoszącego napęd i brzeszczotu pilarki. Całkowicie ułożyskowany igielkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia. Pracujący w zamkniętej obudowie napędu drążek przenoszący napęd zapewnia bezpieczeństwo pracy.

Agresywny posuw mimośrodowy

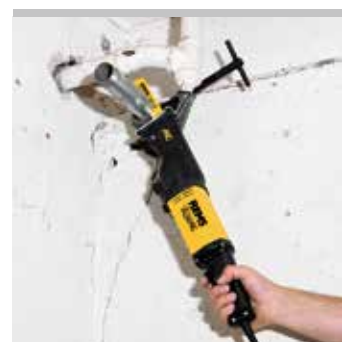
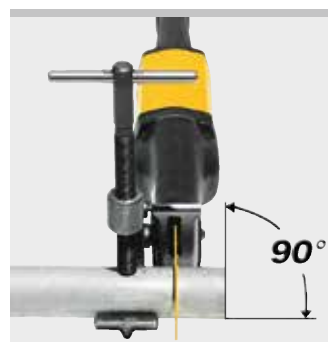
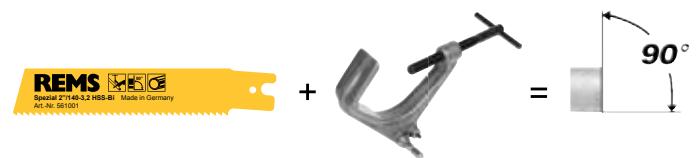
Agresywny, stały posuw mimośrodowy wymusza również ruch brzeszczotu w pionie i zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcia i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igielkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcia nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej. Mechanizmy dołączane, z dużą ilością elementów i zredukowaną stabilnością systemu nie nadają się do cięcia grubych rur stalowych, zwłaszcza w przypadku zastosowania zwielokrotniającego siłę uchwytu prowadzącego.



- Małe tarcie i zużycie
- Znacznie zredukowane grzanie
- Bardzo długa żywotność, także przy intensywnym używaniu

Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



REMS Tiger ANC/VE/SR

Elektryczna pilarka szablata do rur

Napęd oscylacyjny z ANC

Niekonwencjonalny, bardzo stabilny, odporny na wodę i kurz, bezobsługowy napęd oscylacyjny do uzyskania równocześnie ruchu posuwistego i mimośrodowego drażka i brzeszczotu. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.

Idealna szybkość cięcia (REMS Tiger ANC)

Specjalnie ustawiona, stała idealna ilość obrotów wymusza optymalną prędkość cięcia w celu jak najlepszej ochrony silnika, przekładni i osiągnięcia maksymalnej żywotności brzeszczotów. Na podstawie wielu prób cięcia rur stalowych uzyskano optymalną ilość obrotów 2400 min⁻¹, która połączona z agresywnym, stałym posuwem mimośrodowym, uchwytem prowadzącym i specjalnym brzeszczotem REMS umożliwia optymalny efekt cięcia.

Warielektronika (REMS Tiger ANC VE)

Bezstopniowa regulacja obrotów napędu do delikatnego nacinania i wyboru szybkości cięcia odpowiedniej dla obrabianego materiału. Również do cięcia wglębnego. Prędkością skokową można sterować płynnie w zakresie od 0 do 2400 min⁻¹ poprzez siłę nacisku wywieraną na bezpieczny włącznik impulsowy (przycisk prędkości).

Regulacja prędkości (REMS Tiger ANC SR)

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów napędu w celu wyboru optymalnej szybkości cięcia odpowiedniej dla obrabianego materiału. Idealna do cięcia rur ze stali nierdzewnej, żelaznych, rozcinania kotłów, zbiorników, wanien itp. Również do cięcia wglębnego. Prędkość obrotową można ustawić płynnie od 700 do 2200 min⁻¹.



Wszędzie i bez imadła!



Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS Tiger ANC Set. Elektryczna pilarka szablata do prostopadłego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z prostym uchwytem maszynowym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Stała szybkość cięcia 2400 min⁻¹. Wyłącznik przeciążeniowy. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3.2. W stabilnej skrzynce stalowej.

Nr art.	
560020 R220	

Inne napięcia, również 48 V, na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Tiger ANC VE Set. Elektryczna pilarka szablata z elektroniczną regulacją (VE) do prostopadłego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z uchwytem obejmowym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1050 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Bezstopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia 0 do 2400 min⁻¹. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3.2. W stabilnej skrzynce stalowej.

Nr art.	
560027 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Tiger ANC SR Set. Elektryczna pilarka szablata z regulacją prędkości (SR) do łatwego, szybkiego, prostopadłego cięcia rur z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z uchwytem prostym maszynowym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC), stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1400 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Bezstopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia od 700 do 2200 min⁻¹ z miękkim rozruchem przy nacinaniu, generatorem tachometrycznym, kontrolą temperatury uzwojenia silnika i ochroną przed zablokowaniem. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. Uchwyt prowadzący 2". 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3.2. W stabilnej skrzynce stalowej.

Nr art.	
560026 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Tiger ANC napęd	560000 R220
REMS Tiger ANC VE napęd	560008 R220
REMS Tiger ANC SR napęd	560001 R220
REMS brzeszczoty patrz strona 62–63.	
Uchwyt prowadzący 2" , do rur Ø ½–2"	563000 R
Uchwyt prowadzący 4" , do rur Ø 2½–4"	563100 R
Uchwyt prowadzący 6" , do rur Ø 5–6"	563200 R
Uchwyt podwójny do cięcia i gwintowania, do REMS Tiger ANC i REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
Osłona do uchwytu prowadzącego REMS 2", 4" i 6" do mocowania materiałów cienkościennych	563008 R
Skrzynka z blachy	566051 R



3,0 kg	1050 W	230 V	n ideal	
ANC				



3,0 kg	1050 W	230 V	VE	
ANC				



3,1 kg	1400 W	230 V	SR	
ANC				INOX



REMS Tiger ANC pneumatic

Pneumatyczna szablata pilarka do rur

Mocne, wytrzymałe, poręczne narzędzie pneumatyczne z uchwytem prowadzącym zapewniającym duże przełożenie siły przeznaczona do szybkiego, prostokątnego cięcia w każdym miejscu, bez potrzeby użycia imadła. Również do cięcia z wolnej ręki. Idealne do prac w niebezpiecznych warunkach, np. w wilgotnym środowisku. Do montażu, demontażu, naprawy.

Idealne do rur stalowych oraz innych

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

Do materiałów trudno obrabialnych, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, należy używać REMS Tiger ANC SR z elektroniczną regulacją prędkości skokowej.

REMS Tiger pneumatic – do cięcia w niebezpiecznych warunkach.

Tnie łatwo, błyskawicznie, prostokątnie. Uchwyt prowadzący z przełożeniem zwiększa o 400% siłę cięcia. Stabilny, czworokątny drążek przenoszący.

Napęd oscylacyjny z ANC. Agresywny posuw mimośrodowy gwarantuje szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów.

Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka – tylko 3,8 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczony izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu przy cięciu z ręki. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik pneumatyczny z dużym zapasem mocy, 1000 W. Sterowanie prędkością skokową (przycisk prędkości) 0 do 1700 min⁻¹. Ciśnienie robocze 6 bar, zużycie powietrza ≤ 1,6 m³/min. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia.

Pozostały opis patrz REMS Tiger ANC, patrz strona 58–59.



Niemiecka jakość



info



3,8 kg 1000 W 6 bar



Zakres dostawy

REMS Tiger ANC pneumatic Set. Pneumatyczna pilarka szablata do rur dla łatwego, szybkiego, prostokątnego cięcia z uchwytem prowadzącym oraz z wolnej ręki. Napęd z uchwytem maszynowym prostym, bezobsługową chronioną przed wodą i kurzem przekładnią z całkowicie łożyskowanym igielkowo mechanizmem korbowym (ANC). Stały posuw mimośrodowy, wysokowydajny silnik pneumatyczny 1000 W, ciśnienie robocze 6 bar, impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia. Sterowanie prędkością skokową (przycisk prędkości) 0 do 1700 min⁻¹, wąż zasilający i odlotowy, uniwersalne mocowanie brzeszczotów, sześciokątny klucz kołkowy, uchwyt prowadzący do 2", 2 sztuki brzeszczotów specjalnych REMS 2"/140-3,2. W stabilnej skrzynce stalowej.

	Nr art.
	560022

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS brzeszczoty patrz strona 62–63.	
REMS Tiger ANC pneumatic napęd	560002R
Uchwyt prowadzący 2" , do rur Ø 1/4–2"	563000R
Uchwyt prowadzący 4" , do rur Ø 2 1/2–4"	563100R
Uchwyt prowadzący 6" , do rur Ø 5–6"	563200R
Uchwyt podwójny do cięcia i gwintowania, do REMS Tiger ANC i REMS Amigo E, Amigo, Amigo 2	543100
Osłona do uchwytu prowadzącego REMS 2", 4" i 6" do mocowania materiałów cienkościennych	563008R
Skrzynka z blachy	566051R



Wydajne, wytrzymałe, poręczne elektronarzędzie do uniwersalnego cięcia z wolnej ręki. Tylko 3,2 kg. Idealne do montażu, demontażu, naprawy.

Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

W szczególności również do cięcia rur stalowych

REMS Akku-Cat ANC VE – tnie wszystko i wszędzie. Wyjątkowo wszechstronna i mocna. Niezwykle lekka i poręczna.

Uniwersalne zastosowanie

Wszędzie do zastosowania: z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych narożnikach, ciasno przy ścianie. Ekstremalnie wszechstronna i wysokowydajna, szczególnie do metali. Np. do cięcia rur stalowych, rozcinania kotłów, zbiorników, wanie itp., do wycinania okien, użyteczna w ratownictwie i w zwalczaniu kłesk żywiolowych. Również do cięcia wglębnego.

Konstrukcja

Silna, sprawdzająca się na budowie. Zgrabna, poręczna forma. Bardzo lekka, napęd z akumulatorem tylko 3,2 kg. Ergonomicznie ukształtowany przedni uchwyt na korpusie, powleczone izolującym termicznie i przeciwpoślizgowym płaszczem ochronnym dla silnego docisku brzeszczotu. Skonstruowany na podstawie doświadczeń ergonomiczny uchwyt obejmowy. Odchylana płoza podporowa do pewnego prowadzenia brzeszczotu w ciętym materiale. Specjalna, ślizgowa uszczelka silikonowa chroni przekładnię przed wodą i kurzem. Wysokosprawny silnik akumulatorowy 18 V z dużym zapasem mocy, moc oddawana 500 W. Bezpieczny wyłącznik przyciskowy. Elektroniczna kontrola stanu naładowania z zabezpieczeniem przed silnym rozładowaniem

Stabilny czworokątny drażek przenoszący

Wykonany z masywnej, hartowanej stali specjalnej, ułożyskowany igiełkowo w kierunku obciążenia, prowadzony bardzo stabilnie na całej długości posuwu zabezpiecza równe cięcie nawet przy ekstremalnej eksploatacji. Zapewnia wyjątkowo długą trwałość.

Napęd oscylacyjny z ANC

Super stabilny, wodoszczelny i pyłoszczelny, nie wymagający konserwacji napęd oscylacyjny do jednoczesnego wytwarzania ruchu posuwistego i orbitalnego drażka przenoszącego napęd i brzeszczotu pilarki. Całkowicie ułożyskowany igiełkowo mechanizm korbowy (ANC) redukuje tarcie, grzanie się, ścieranie. Zapewnia długą żywotność napędu, również przy ekstremalnych warunkach cięcia.

Warielektronika

Bezstopniowa elektroniczna regulacja obrotów w celu łatwego nacinania i optymalnej pracy w zależności od materiału. Szybkość cięcia reguluje się w zakresie 0–1800 min⁻¹ stopniem nacisku na wyłącznik.

Agresywny posuw mimośrodowy

Agresywny, stały posuw mimośrodowy zapewnia bardzo dobre usuwanie wiórów, szybkie cięcie i długą żywotność brzeszczotów. Ułożyskowany igiełkowo, stały posuw mimośrodowy gwarantuje wydajne cięcie nawet przy ekstremalnym obciążeniu, np. podczas cięcia rury stalowej.

Li-Ion PLUS Technology

Wydajny akumulator Li-Ion 18 V o pojemności 3,0 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeładowaniem z kontrolą pojedynczych ogniw. Kontrola temperatury podczas procesu ładowania. Zakres temperatur roboczych – 10 do + 60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania.

Uniwersalne mocowanie brzeszczotów

Mocowanie wszystkich brzeszczotów – z jedno lub dwustronną końcówką – bez zmiany, tj. bez przekładania elementu dociskowego.

REMS brzeszczoty

Patrz strona 62–63.

Zakres dostawy

REMS Akku-Cat ANC VE. Akumulatorowa uniwersalna pilarka szablasta z bezstopniową regulacją elektroniczną (VE) do cięcia z wolnej ręki. Napęd z uchwytem obejmowym, bezobsługową odporną na kurz i wodę przekładnią, z całkowicie ułożyskowanym igiełkowo mechanizmem korbowym (ANC) ze stałym posuwem mimośrodowym, wysokosprawnym silnikiem 18 V, bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Bezstopniowa elektroniczna regulacja szybkości cięcia 0–1800 min⁻¹. Wysokowydajny akumulator Li-Ion 18 V, 3,0 Ah. Szybka ładowarka Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Uniwersalne mocowanie brzeszczotów. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 brzeszczot uniwersalny REMS 150-1,8/2,5. W stabilnej walizce.

	Nr art.
	560051 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS brzeszczoty patrz strona 62–63.	
REMS Akku-Cat ANC VE napęd, bez akumulatora	560009 R18
Akumulator Li-Ion 18 V, 3,0 Ah	565225 R18
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560 R220
Walizka z wkładką	566025 R



Niemiecka jakość



Info



3,2 kg	500 W	18 V	VE
ANC			



REMS Brzeszczoły specjalne

Do REMS Tiger ANC/VE/SR,
REMS Tiger ANC pneumatic i innych produktów

Brzeszczoły specjalne do prostopadłego cięcia ze zwielokrotniającym siłą nacisku uchwytem prowadzącym i szybkiego demontażu rur stalowych.

Rury stalowe

REMS Brzeszczoły specjalne – do prostopadłego cięcia z użyciem uchwyty prowadzącego zwielokrotniającego siłą nacisku o 400 %.

Wyprodukowany specjalnie dla REMS Tiger ANC do cięcia rur stalowych.

Niezbędnie potrzebny do szybkiego cięcia pod kątem prostym z uchwytem prowadzącym. Uchwyt ten dzięki 5-krotnemu przełożeniu dźwigniowemu pozwala na zwielokrotnienie docisku podczas posuwu i uzyskanie o 400% większej siły cięcia. Normalne brzeszczoły z jednostronną końcówką są do tego nieodpowiednie, gdyż pękają w miejscu zamocowania.

Tylko bardzo gruby brzeszczot specjalny REMS, odporny na zginanie i skręcanie.

Dwustronna końcówka ze szczególnie szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie.

Grube falowane uzębienie zapewnia szybkie cięcie. Wielokrotnie wyższa trwałość.



Niemiecka jakość



REMS Brzeszczoły specjalne → REMS Tiger, itd.	Ø w calach/ Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.
REMS Brzeszczot specjalny 2"/140-2,5 Rury stalowe ≤ 2"	2"/140	2,5	HSS-Bi		żółty	5		561007 R05
REMS Brzeszczot specjalny 2"/140-3,2 Rury stalowe ≤ 2"	2"/140	3,2	HSS-Bi		żółty	5		561001 R05
REMS Brzeszczot specjalny 4"/200-3,2 Rury stalowe ≤ 4"	4"/200	3,2	HSS-Bi		żółty	5		561002 R05
REMS Brzeszczot specjalny 6"/260-3,2 Rury stalowe ≤ 6"	6"/260	3,2	HSS-Bi		żółty	5		561008 R05

Do materiałów trudno obrabialnych, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, należy używać zamiast brzeszczotów specjalnych REMS, drobniej uzębionych brzeszczotów uniwersalnych REMS w połączeniu z REMS Tiger ANC SR z elektronicznym regulatorem obrotów (strona 59).

REMS Brzeszczoły uniwersalne

Do REMS Cat ANC VE, REMS Tiger ANC/VE/SR,
REMS Akku-Cat ANC VE i innych produktów

Brzeszczoły uniwersalne do cięcia z wolnej ręki lub z pomocą uchwyty prowadzącego. Zamiast wielu różnych brzeszczotów.

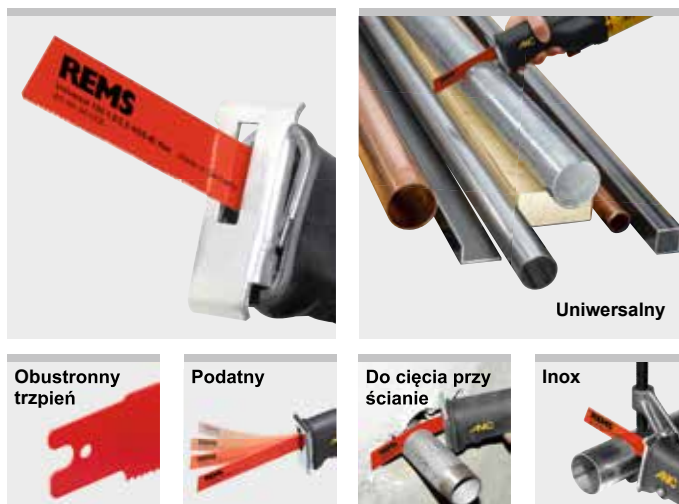
Do wielu rodzajów materiałów takich jak np. drewno, drewno z gwoździami, palety, metal, również stal nierdzewna, odlewy, beton komórkowy, płyt gipsowe, pumeks, cegła, cegła ceramiczna.

O wysokiej elastyczności, przydatny również do cięcia przy samej ścianie.

REMS Brzeszczoły uniwersalne – do wszystkich prac.

Zamiast wielu różnych brzeszczotów tylko 1 brzeszczot uniwersalny do wszystkich prac. Ciagliwo elastyczny materiał, wyjątkowo giętki, również do cięcia przy ścianie. Dwustronna końcówka z bardzo szeroką powierzchnią mocowania zapewnia pewne przyleganie i prowadzenie. Przydatny również do cięcia z uchwytem mocującym. Zwykle brzeszczoły z jednostronnym trzpieniem nie nadają się do cięcia z dużym dociskiem podczas posuwu i użyciem uchwyty prowadzącego, gdyż łamią się w punkcie zamocowania. Zmienny podział uzębienia (uzębienie typu combo) pozwala na szybkie i spokojne cięcie, w obszarze uzębienia wyjątkowo mocno hartowany. Ograniczone uzębienie. Gwarantuje to doskonałą wydajność i wyjątkowo długą trwałość.

Niemiecka jakość







REMS Brzeszczoły uniwersalne → REMS Tiger, REMS Cat, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.
REMS Brzeszczot uniwersalny 100-1,8/2,5 Do wszystkich prac	100	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561006 R05
REMS Brzeszczot uniwersalny 150-1,8/2,5 Do wszystkich prac	150	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561005 R05
REMS Brzeszczot uniwersalny 200-1,8/2,5 Do wszystkich prac	200	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561003 R05
REMS Brzeszczot uniwersalny 300-1,8/2,5 Do wszystkich prac	300	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561004 R05

Również do drewna z gwoździami, palet. Do trudno obrabialnych materiałów, np.: rur ze stali nierdzewnej, twardych rur żeliwnych, konieczna jest redukcja szybkości cięcia. W takim wypadku należy użyć np. REMS Tiger ANC SR z elektroniczną regulacją obrotów (strona 59).
























Brzeszczoły do cięcia z wolnej ręki do różnych materiałów.

Zmienny podział uzębienia (uzębienie typu combo) pozwala na szybkie i spokojne cięcie, również materiałów mieszanych (drewno/metal). Elastyczne brzeszczoły również do cięcia przy samej ścianie.

-  Faliste uzębienie do spokojnego cięcia również przy drobnym podziale uzębienia.
-  Ograniczone uzębienie do agresywnego cięcia przy grubym podziale uzębienia.
-  Granulat stopu twardego do materiałów trudno obrabialnych.
-  Proste uzębienie do brzeszczotów o wyjątkowo szerokich zębach ze stopu twardego.














Niemiecka jakość

















REMS Brzeszczoły do metalu → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.
REMS Brzeszczot 150-1 Do blachy, metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,2 mm	150	1	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561105 R05
REMS Brzeszczot 200-1 Do blachy, metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,2 mm	200	1	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561106 R05
REMS Brzeszczot 90-1,4, Kurvenblatt Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,5 mm	90	1,4	HSS-Bi		czerwony	5		561107 R05
REMS Brzeszczot 150-1,4 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,5 mm	150	1,4	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561104 R05
REMS Brzeszczot 200-1,4 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 1,5 mm	200	1,4	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561108 R05
REMS Brzeszczot 100-1,8 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 2 mm	100	1,8	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561101 R05
REMS Brzeszczot 150-1,8 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 2 mm	150	1,8	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561103 R05
REMS Brzeszczot 200-1,8 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 2 mm	200	1,8	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561102 R05
REMS Brzeszczot 200-2,5 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 3 mm	200	2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561109 R05
REMS Brzeszczot 280-2,5 Do metalu, również stali nierdzewnej, ≥ 3 mm	280	2,5	HSS-Bi elastyczny		czerwony	5		561112 R05

Niemiecka jakość



REMS Brzeszczoły do drewna i metalu → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.
REMS Brzeszczot 210-1,8/2,5 Okrągła końcówka, niehańczący; do palet, drewna, drewna z gwoździami, metalu ≥ 2,5 mm	210	Combo 1,8/2,5	HSS-Bi elastyczny		czarny	5		561113 R05
REMS Brzeszczot 150-2,5 Do drewna, drewna z gwoździami, palet, metalu ≥ 3 mm	150	2,5	HSS-Bi elastyczny		czarny	5		561110 R05
REMS Brzeszczot 225-2,5 , ekstra gruby, do demontażu Do drewna, drewna z gwoździami, metalu ≥ 3 mm	225	2,5	HSS-Bi		czarny	3		561114 R03
REMS Brzeszczot 300-2,5 , ekstra gruby, do demontażu Do drewna, drewna z gwoździami, metalu ≥ 3 mm	300	2,5	HSS-Bi		czarny	3		561116 R03
REMS Brzeszczot 300-4,2 Do drewna	300	4,2	WS		czarny	5		561111 R05
REMS Brzeszczot 225-3,2/5,0 Do drewna, drewna z gwoździami	225	Combo 3,2/5,0	HSS-Bi elastyczny		czarny	5		561117 R05
REMS Brzeszczot 290-5,0/6,35 Do świeżego drewna	290	Combo 5,0/6,35	WS		czarny	5		561118 R05
REMS Brzeszczot 150-6,35 Do drewna	150	6,35	WS		czarny	5		561119 R05



REMS Brzeszczoły do różnych zastosowań → REMS Puma, REMS Cat, REMS Tiger, itd.	Długość mm	Podział zębów mm	Materiał*	Zęby	Kolor			Nr art.
REMS Brzeszczot 150-4,2 Do betonu porowatego, płyt gipsowych	150	4,2	WS		biały	5		561115 R05
REMS Brzeszczot 225-8,5 Do betonu porowatego, twardego drewna	225	8,5	HM		biały	1		561120 R01
REMS Brzeszczot 300-8,5 Do betonu porowatego, twardego drewna	300	8,5	HM		biały	1		561121 R01
REMS Brzeszczot 400-8,5 Do betonu porowatego, twardego drewna	400	8,5	HM		biały	1		561122 R01
REMS Brzeszczot 235-12 Do betonu porowatego, pumeksu, cegły	235	12	HM		biały	1		561123 R01
REMS Brzeszczot 300-12 Do betonu porowatego, pumeksu, cegły	300	12	HM		biały	1		561124 R01
REMS Brzeszczot 300-12 , ekstra wysoki Do betonu porowatego, pumeksu, cegły	300	12	HM		biały	1		561125 R01
REMS Brzeszczot 200 Brzeszczot do odlewów etc.	200		HM-G		biały	2		561126 R02



* HSS-Bi: stal szybko tnąca bimetal WS: stal narzędziowa
HM: stop twardy HM-G: stop twardy granulat

REMS Turbo Cu-INOX

Pilarka tarczowa do rur

Zwarta, przenośna pilarka tarczowa do rur, do bezgratowego, prostokątnego i szybkiego cięcia. Do rur ze stali nierdzewnej, rur ze stali węglowej, rur miedzianych do systemów zaciskowych i innych. Również do cięcia cienkościenny profili instalacji natynkowych. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury ze stali nierdzewnej, rury ze stali węglowej, rury miedziane i inne materiały	≤ Ø 76 mm
REMS tarcza tnąca	Ø 225 mm

REMS Turbo Cu-INOX – bez gratu, prostokątnie, szybko. Bezgratowe cięcie dzięki imadłu podwójnemu. Wysokosprawną, np.: Ø 22 mm tylko w 4 s. Łatwa do transportu.

Idealna do systemów połączeń zaciskowych

Odpowiada wymaganiom:

Sucho cięcie, żadnego uszkodzenia O-ringa przez środek smarujący.

Bez gratu, dzięki podwójnemu imadłu.

Optymalna szybkość cięcia wyklucza uszkodzenie struktury materiału rury przez przegrzanie.

Konstrukcja

Zwarta, silna sprawdzająca się na budowie. Małe gabaryty. Poręczna, łatwo przenośna, tylko 17 kg. Lekkie cięcie dzięki działaniu dźwigni. Szybka wymiana tarczy. Precyzyjne cięcie. Oznaczenie biegu tarczy na osłonie. Podłączenie do napędu zewnętrznego - wewnętrznego gratownika rur REMS REG 10-54 E. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, wózek jezdny dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Uniwersalne imadło podwójne

Silne, lekko przesuwne uniwersalne imadło podwójne do cięcia bezgratowego. Oba końce rury są podczas cięcia mocno unieruchomione. Łatwe, pewne mocowanie również rur cienkościennych przez pochylenie w dół tylnej szczęki imadła. Oba strony imadła dosuwane jednym stabilnym wrzecionem dociskającym z dużych rozmiarów dźwignią dociskową, co gwarantuje równomierne, bez wysiłku pewne mocowanie materiału.

Napęd

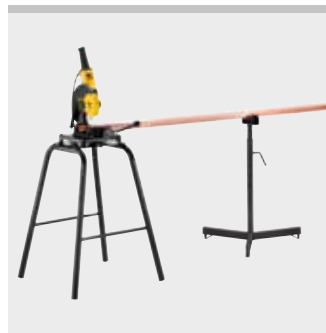
Silna, precyzyjna, kulkowo i igielkowo łożyskowana przekładnia bezobsługowa. Niezawodny silnik uniwersalny 500 W. Wysokosprawną np. rura ze stali nierdzewnej Ø 22 mm tylko w 4 s. Idealna ilość obrotów 60 min⁻¹ zapewnia optymalną szybkość i spokojne cięcie.

REMS tarcze tnące

Najwyższa niemiecka jakość. Tarcza tnąca REMS HSS 225 × 2 × 32, 220 zębów jest dopasowana do parametrów cięcia rur ze stali nierdzewnej przez REMS Turbo Cu-INOX. Specjalnie drobno uzębiona, hartowana i szlifowana. Lekkie i dokładne cięcie. Duża trwałość. Gwarantująca jeszcze większą trwałość tarcza tnąca REMS HSS-E (stop kobaltowy) 225 × 2 × 32, 220 zębów. Bardzo drobno uzębiona, hartowana i szlifowana.

Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur

Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur REG 10-54 E, dla rur Ø 10-54 mm, Ø ½-2½", do napędu za pomocą pilarki tarczowej do rur REMS Turbo Cu-INOX itp., patrz strona 87.



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Turbo Cu-INOX Basic. Pilarka tarczowa do rur z uniwersalnym imadłem podwójnym do bezgratowego, prostokątnego, szybkiego cięcia. Do rur ze stali nierdzewnej, rur ze stali węglowej, rur miedzianych do systemów zaciskowych i innych. Również do cięcia cienkościenny profili instalacji natynkowych. Do tarczy tnącej REMS Ø 225 mm. Z bezobsługową przekładnią, niezawodnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50-60 Hz, 500 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, osłoną tarczy tnącej. Obroty 60 min⁻¹. Klucz oczkowy. Sześciokątny klucz kołkowy. Bez tarczy. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

	Nr art.
	849006R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS tarcza tnąca HSS spec. dla rur ze stali nierdzewnej, drobno uzębiona, 225 × 2 × 32, 220 zębów.	849703R
REMS tarcza tnąca HSS-E (stop kobaltowy), spec. dla rur ze stali nierdzewnej, drobno uzębiona, 225 × 2 × 32, 220 zębów. Bardzo duża trwałość.	849706R
REMS REG 10-54 E. Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur, patrz strona 87.	
Podstawa	849315R
Wózek jezdny	849310R
REMS Jumbo , składane stoły robocze, patrz strona 93.	
REMS Herkules , podpory, patrz strona 94	



REMS Turbo K

Uniwersalna pilarka tarczowa z automatycznym urządzeniem chłodząco smarującym

Zwarta, przenośna, uniwersalna w zastosowaniu pilarka do instalacji, zakładów rzemieślniczych i przemysłu. Na plac budowy i do warsztatu.

↶	○	□	▭	└	●	■	■
90° ⊕	78	55	70×50	50×50	40	40	50×30
45° ⊕	60	55	60×40	50×50	40	40	50×30

REMS tarcza tnąca Ø 225 mm

REMS Turbo K – Najmocniejsza w swojej klasie.
Wysokosprawna, np. 2" rura stalowa tylko w 5 s.
Łatwa do transportu.

Konstrukcja

Zwarta, silna, sprawdzająca się na budowie. Małe gabaryty. Poręczna, łatwo przenośna, komplet tylko 22 kg. Automatyczne urządzenie chłodząco-smarujące. Lekkie cięcia dzięki działaniu dźwigni. Szybka wymiana tarczy. Precyzyjne cięcia. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, wózek jezdny dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie.

Imadło uniwersalne

Silne, lekko przesuwne uniwersalne imadło ze stabilnym wrzecionem dociskającym i dużych rozmiarów dźwignią dociskową gwarantuje pewne mocowanie materiału bez wysiłku. Seryjnie z wkładką mocującą dla rur cienkościennych. Szybkie ustawianie kątów cięcia dzięki dobrze czytelnej skali i dźwigni mocującej. Prosty, stabilny ogranicznik długości.

Napęd

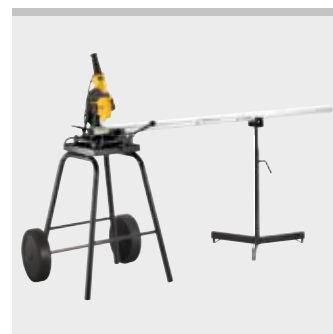
Silna, precyzyjna, kulkowo i igielkowo łożyskowana przekładnia bezobsługowa. Niezawodny silnik uniwersalny 1200 W. Niezwykle silny, szybkie przejście, np. 2" rura stalowa tylko w 5 s. Idealna ilość obrotów 115 min⁻¹ zapewnia szybkie i spokojne cięcie.

REMS tarcze tnące

Najwyższa niemiecka jakość. Uniwersalna tarcza tnąca REMS HSS 225 × 2 × 32, 120 zębów jest dopasowana do parametrów wydajności REMS Turbo K. Specjalnie uzębiona, hartowana i szlifowana. Łatwe i dokładne cięcia. Do cięcia rur ze stali nierdzewnej dopasowana jest tarcza tnąca REMS HSS 225 × 2 × 32, 220 zębów. Specjalnie drobno uzębiona, hartowana i szlifowana. Gwarantująca jeszcze większą trwałość tarcza tnąca REMS HSS-E (stop kobaltowy) 225 × 2 × 32, 220 zębów. Specjalnie drobno uzębiona, hartowana i szlifowana.

Środki smarująco-chłodzące

REMS Sanitol i REMS Specjal (strona 47). Szczególnie wysokie własności smarująco – chłodzące. Niezbędne dla otrzymania czystego cięcia, dużej wytrzymałości i długiej żywotności maszyny.



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Turbo K Basic. Uniwersalna pilarka tarczowa z automatycznym urządzeniem smarująco-chłodzącym. Do prostokątnego cięcia i cięcia pod kątem do 45°. Do tarczy REMS Ø 225 mm. Z bezobsługową przekładnią, niezawodnym, wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W, bezpiecznym włącznikiem impulsowym, osłoną tarczy, ogranicznikiem długości. Wkładka mocująca do rur cienkościennych. Obroty 115 min⁻¹. Klucz oczkowy. Sześciokątny klucz kołkowy. 1 napełnienie środka chłodząco-smarującego REMS Specjal. Bez tarczy. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

Nr art.
849007R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Uniwersalna tarcza tnąca HSS 225 × 2 × 32, 120 zębów	849700R
REMS tarcza tnąca HSS drobno uzębiona, 225 × 2 × 32, 220 zębów	849703R
REMS tarcza tnąca HSS-E (stop kobaltowy) , drobno uzębiona, 225 × 2 × 32, 220 zębów. Bardzo duża trwałość.	849706R
Elektroniczny regulator obrotów do cięcia trudno skrawalnych materiałów, np.: rury ze stali nierdzewnej, z twardego żeliwa, stała – optymalna ilość obrotów.	565051R220
Środki smarująco-chłodzące patrz strona 47.	
Podstawa	849315R
Wózek jezdny	849310R
REMS Jumbo , składane stoły robocze, patrz strona 93.	
REMS Herkules , podpory, patrz strona 94	





Made in Germany

REMS

Obcinanie

Fazowanie

Ogratowanie

	Obcinaki do rur	68
	Kółka tnące	72
	Elektryczny obcinak do rur Akumulatorowy obcinak do rur	74
	Przecinarki do rur	76
	Nożyce	80
	Urządzenia do cięcia i fazowania	82
	Gratowniki do rur	85

REMS RAS St

Obcinak do rur

Silne wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur.

Wysokie wymagania i duża trwałość.

Rury stalowe $\varnothing \frac{1}{8}-4"$, $\varnothing 10-115$ mm

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz str. 72.

REMS RAS St – wysokiej jakości obcinak do rur.

Stabilny kabłąk z kutej stali.

Stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze i długą trwałość.

Ergonomicznie wykonany, szeroki uchwyt umożliwia mocny docisk wrzeciona.

Szerokie, precyzyjne łożyskowanie kółka tnącego na hartowanej, zabezpieczonej przed obrotem osi gwarantuje prostopadłe cięcie.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Tylko 1 kółko tnące do rur $\varnothing \frac{1}{8}-4"$ (10–115 mm), grubość ścianki $s \leq 8$ mm, pasujące do obu obcinaków do rur. Kółko tnące do rur $s \leq 12,5$ mm jako osprzęt.

Zakres dostawy

REMS RAS St. Obcinak do rur stalowych z kółkiem tnącym. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura \varnothing cal/mm	ścianka $s \leq$ mm	Nr art.
St $\frac{1}{8}-2"$	$\frac{1}{8}-2"$ 10–60	8	113000R
St $1\frac{1}{4}-4"$	$1\frac{1}{4}-4"$ 30–115	8	113100R

Osprzęt

Wyszczególnienie	$s \leq$ mm	Nr art.
REMS kółko tnące St $\frac{1}{8}-4"$, $s 8$ do REMS RAS St $\frac{1}{8}-2"$ i St $1\frac{1}{4}-4"$	8	341614R
REMS kółko tnące St $1-4"$, $s 12$ do REMS RAS St $1\frac{1}{4}-4"$	12,5	381622R



Niemiecka jakość



REMS RAS Cu-INOX

Obcinak do rur

Narzędzie wysokiej jakości do dużych wymagań, do cięcia rur. Szczególnie przeznaczone do rur ze stali nierdzewnej.

Rury miedziane, cienkościenne rury ze stali nierdzewnej, cienkościenne rury stalowe, aluminiowe, mosiężne $\varnothing 3-120$ mm / $\varnothing \frac{1}{8}-4"$

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz str. 72.

REMS RAS Cu-INOX – do trudno dostępnych miejsc.

Mały, poręczny, specjalny do trudno dostępnych miejsc.

Stabilna konstrukcja i hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze i długą trwałość.

Duże pokrętko z metalu umożliwia lekkie przestawianie i cięcie.

Szerokie, precyzyjne łożyskowanie kółka tnącego na hartowanej zabezpieczonej przed obrotem osi gwarantuje prostopadłe cięcie.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia długą trwałość. Szybka, wymiana kółka tnącego bez użycia narzędzi dzięki osi kółka tnącego z blokadą kulkową. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

REMS RAS Cu-INOX 3–28 S Mini z łożyskowanym kółkiem tnącym oraz łożyskowanymi rolkami dociskowymi zapewnia niezwykle łatwe cięcie.

Zakres dostawy

REMS RAS Cu-INOX. Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, cienkościennych rur stalowych, aluminiowych, mosiężnych. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura \varnothing mm/cal	ścianka $s \leq$ mm	Nr art.
Cu-INOX 3–16	3–16 $\frac{1}{8}-\frac{5}{8}"$	4	113200R
Cu-INOX 3–28 Mini	3–28 $\frac{1}{8}-1\frac{1}{8}"$	4	113240R
Cu-INOX 3–28 S Mini, z łożyskowaniem igielkowym	3–28 $\frac{1}{8}-1\frac{1}{8}"$	4	113241R



REMS RAS Cu-INOX – kompaktowe obcinaki z teleskopowym wrzecionem.

Teleskopowe wrzeciono. Lekkie, szybkie przestawianie w obydwu kierunkach. Zwarta konstrukcja do ciężkiej pracy.

Stabilne teleskopowe wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętko z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość. Szybka, wymiana kółka tnącego bez użycia narzędzi dzięki osi kółka tnącego z blokadą kulkową. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

REMS RAS Cu-INOX 3–35 S z łożyskowanym kółkiem tnącym oraz łożyskowanymi rolkami dociskowymi zapewnia niezwykle łatwe cięcie.

Zintegrowany gratownik do rur, łożyskowany obrotowo, dopasowuje się do gratowanych krawędzi przedmiotu obrabianego.

Specjalnie hartowane i specjalnie szlifowane uniwersalne ostrza do gratowania gwarantują łatwe gratowanie i niezwykle długą trwałość.

Szybka, łatwa wymiana ostrzy.

Zakres dostawy

REMS RAS Cu-INOX. Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, cienkościennych rur stalowych, aluminiowych, mosiężnych, z zintegrowanym gratownikiem do rur. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
Cu-INOX 3–35	3–35 1/8–1 1/8"	4	113350R
Cu-INOX 3–35 S, z łożyskowaniem igielkowym	3–35 1/8–1 1/8"	4	113351R
Cu-INOX 3–42	3–42 1/8–1 3/4"	4	113330R

REMS RAS Cu-INOX – wysokiej jakości obcinak do rur.

Silna, stabilna konstrukcja do ciężkiej pracy.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętko z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

REMS RAS Cu-INOX 8–64 S z łożyskowanym kółkiem tnącym oraz łożyskowanymi rolkami dociskowymi zapewnia niezwykle łatwe cięcie. Szybkie przestawienie wrzeciona w obydwu kierunkach.

Tylko jedno kółko tnące do zakresu pracy Ø 3–120 mm.

Zakres dostawy

REMS RAS Cu-INOX. Obcinak do rur miedzianych, cienkościennych rur ze stali nierdzewnej, cienkościennych rur ze stali, aluminium i miedzi. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
Cu-INOX 3–28	3–28 1/8–1 1/8"	4	113300R
Cu-INOX 6–42	6–42 1/4–1 5/8"	4	113380R
Cu-INOX 6–64	6–64 1/4–2 1/2"	4	113400R
Cu-INOX 8–64 S, z łożyskowaniem igielkowym, z szybką regulacją	8–64 3/8–2 1/2"	4	113401R
Cu-INOX 64–120	64–120 2 1/2–4"	4	113500R

Osprzęt

Wyszczególnienie	ścianka s ≤ mm	Nr art.
REMS Kółko tnące Cu-INOX 3–120, s 4	4	113210R
REMS Kółko tnące Cu-INOX 3–120 S, s 4, z łożyskowaniem igielkowym	4	113213R
Uniwersalne ostrza do gratowania, szlifowane		113360



International Design Award



Niemiecka jakość



Bardzo wytrzymałe, wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur.

Rury miedziane \varnothing 3–64 mm
 \varnothing 1/8–2 1/2"

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz str. 72.

REMS RAS Cu – kompaktowe obcinaki z teleskopowym wrzecionem.

Teleskopowe wrzeciono. Lekkie, szybkie przestawianie w obydwu kierunkach. Zwarta konstrukcja do ciężkiej pracy.

Stabilne teleskopowe wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i 4 specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie. Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętko z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość. Szybka, wymiana kółka tnącego bez użycia narzędzi dzięki osi kółka tnącego z blokadą kulkową. Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Zintegrowany gratownik do rur, ułożyskowany obrotowo, dopasowuje się do gratowanych krawędzi przedmiotu obrabianego.

Specjalnie hartowane i specjalnie szlifowane uniwersalne ostrza do gratowania gwarantują łatwe gratowanie i niezwykle długą trwałość.

Szybka, łatwa wymiana ostrzy.

Zakres dostawy

REMS RAS Cu. Obcinak do rur miedzianych, z zintegrowanym gratownikiem do rur. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura \varnothing mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
Cu 3–35	3–35 1/8–1 1/4"	3	113340R
Cu 3–42	3–42 1/8–1 3/4"	3	113320R

REMS RAS Cu – wysokiej jakości obcinak do rur. Z szybką regulacją.

Stabilna, odpowiednia konstrukcja w kształcie U.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętko z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Szybkie przestawianie wrzeciona w obydwu kierunkach.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Tylko jedno kółko tnące do zakresu pracy \varnothing 3–120 mm.

Zakres dostawy

REMS RAS Cu. Obcinak do rur miedzianych. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

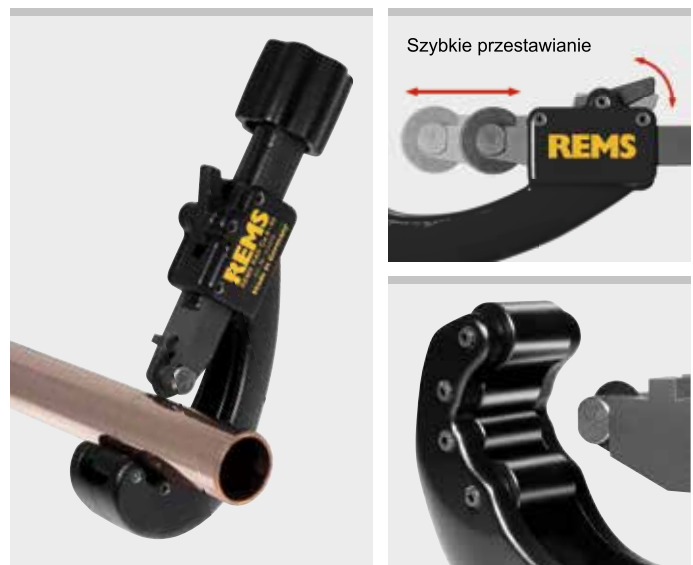
Wyszczególnienie	Rura \varnothing mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
Cu 8–42 szybkie przestawianie	8–42 3/8–1 3/4"	3	113370R
Cu 8–64 szybkie przestawianie	8–64 3/8–2 1/2"	3	113410R

Osprzęt

Wyszczególnienie	ścianka s ≤ mm	Nr art.
Kółko tnące REMS Cu 3–120, s 3	3	113225R
Uniwersalne ostrza do gratowania, szlifowane		113360



Info



Niemiecka jakość

International Design Award



Bardzo wytrzymałe, wysokiej jakości narzędzia do cięcia rur. Z szybkim przestawianiem.

Rury z tworzywa i stabilizowane \varnothing 10–315 mm
 \varnothing ½–12"

Kółka tnące REMS do innych produktów patrz str. 72.

REMS RAS P – wysokiej jakości obcinak do rur. Z szybką regulacją.

Stabilna, odpowiednia konstrukcja w kształcie U.

Wyjątkowo stabilne wrzeciono, długie prowadzenie wrzeciona i specjalnie hartowane rolki dociskowe zapewniają dokładne prowadzenie na rurze, lekkie przestawianie, lekkie i precyzyjnie prostopadłe cięcie.

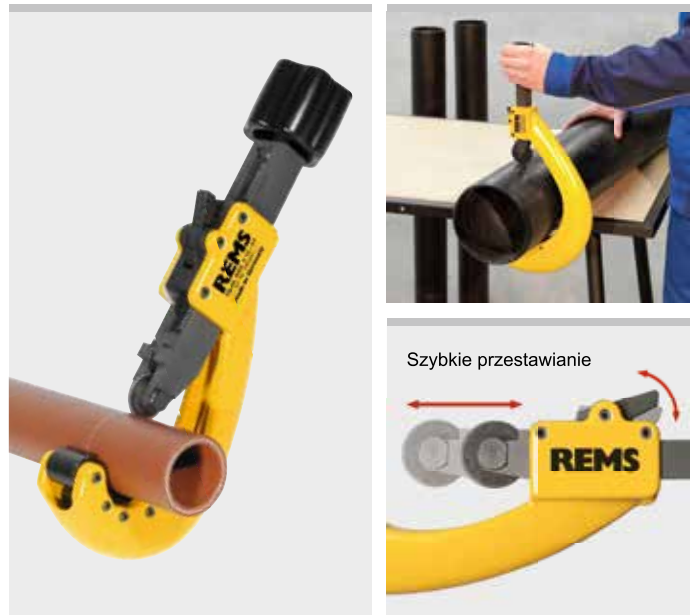
Ergonomicznie ukształtowane, poręczne pokrętko z metalu zapewnia lekką pracę i dużą trwałość.

Szybkie przestawianie wrzeciona w obydwu kierunkach.

Specjalnie hartowane kółko tnące z niezawodnej, ciągliwo-twardej stali nożowej zapewnia dużą trwałość.

Kółko tnące jest chronione ogranicznikiem posuwu przed uszkodzeniem przez rolki dociskowe.

Kółka tnące do różnej grubości ścianek (s).



Niemiecka jakość



International Design Award



Zakres dostawy

REMS RAS P. Obcinak do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych. Z kółkiem tnącym. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura \varnothing mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
P 10–40 szybkie przestawianie	10–40 ½–1½"	7	290050 R
P 10–63 szybkie przestawianie	10–63 ½–2"	7	290000 R
P 50–110 szybkie przestawianie	50–110 2–4"	11	290100 R
P 110–160 szybkie przestawianie	110–160 4–6"	16	290200 R

REMS RAS P – cięcie do \varnothing 315 mm, s ≤ 19 mm.

Szybkie, tanie cięcie dużych rur. Szybkie przestawianie. Osobne centrowanie na rurze zapewnia prostopadłe cięcie.

Stabilna konstrukcja, kabłąk w formie podwójnego T.

Kółka tnące do różnej grubości ścianek (s).

Zakres dostawy

REMS RAS P. Obcinak do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych. Kółko tnące i zapasowe. W stabilnej skrzynce.

Wyszczególnienie	Rura \varnothing mm/cal	ścianka s ≤ mm	Nr art.
P 180–315 szybkie przestawianie	180–315 7–12"	16	290300

Osprzęt

Wyszczególnienie	s ≤ mm	Nr art.
REMS Kółko tnące P 10–63, s 7 do REMS RAS P 10–40, 10–63	7	290016 R
REMS Kółko tnące P 50–315, s 11 do REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	11	290116 R
REMS Kółko tnące P 50–315, s 16 do REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	16	290216 R
REMS Kółko tnące P 50–315, s 19 do REMS RAS P 50–110, 110–160, 180–315	19	290316 R



REMS Kółka tnące

Niemiecka jakość

Dla obcinaków do rur REMS i innych produktów*

Rury stalowe		
REMS kółko tnące St ½–4", s 8		
ścianka s ≤ 8 mm	Nr art.	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
REMS	½–2" 1¼–4"	RAS St ½–2" RAS St 1¼–4"
Alarm	½–2" 1¼–4"	10002 10004
Brinko	½–2"	629
Dako	½–2"	9.220
Format	½–2"	F3061900
Mast	½–2" 1¼–4"	52/2 52/4
Reed	½–2"	03320
Ridgid	½–2"	2-A
ROLLER	½–2" 1¼–4"	Corso St ½–2" Corso St 1¼–4"
Rothenberger	½–2"	7.0045
Stahlwille	½–2" 1¼–4"	150/2 150/4
SuperEgo	½–2"	701
VBW	½–2" 1¼–4"	140005 140010
Virax	½–2"	210120 (2101250)
REMS kółko tnące St 1–4", s 12		
ścianka s ≤ 12,5 mm	Nr art.	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
REMS	1¼–4"	RAS St 1¼–4"
Alarm	1¼–4"	10004
Mast	1¼–4"	52/4
Reed	1–3"	03325
ROLLER	1¼–4"	Corso St 1¼–4"
Stahlwille	1¼–4"	150/4
VBW	1¼–4"	140010

Rury z tworzywa i stabilizowane		
REMS kółko tnące P 10–63, s 7		
ścianka s ≤ 7 mm	Nr art.	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
REMS	10–40 10–63	RAS P 10–40 RAS P 10–63
ROLLER	10–40 10–63	Corso P 10–40 Corso P 10–63
REMS kółko tnące P 50–315, s 11		
ścianka s ≤ 11 mm	290116 R	
REMS kółko tnące P 50–315, s 16		
ścianka s ≤ 16 mm	290216 R	
REMS kółko tnące P 50–315, s 19		
ścianka s ≤ 19 mm	290316 R	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
REMS	50–110 110–160 180–315	RAS P 50–110 RAS P 110–160 RAS P 180–315
Reed	48–114	TC 4 Q (tylko Nr art. 290116)
Ridgid	50–110 110–160	154 156
ROLLER	50–110 110–160	Corso P 50–110 Corso P 110–160
Rothenberger	50–125 100–168	7.0032 7.0033
SuperEgo	50–125 100–168	737 738
Virax	12–63	210620 (2106063)

Wymiary kółek REMS				
REMS kółko tnące	Nr art.	Ø D1 mm	b mm	Ø d mm
St ½–4", s 8	341614 R	31,92	18,94	9,07
St 1–4", s 12	381622 R	40,92	18,94	9,07
Cu-INOX 3–120, s 4	113210 R	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX 3–120 S, s 4	113213 R	19,50	4,93	5,02
Cu-INOX b 3, s 4	113220 R	18,50	3,04	4,82
Cu 3–120, s 3	113225 R	18,50	4,93	5,02
P 10–63, s 7	290016 R	25,00	5,94	6,02
P 50–315, s 11	290116 R	35,00	10,92	8,03
P 50–315, s 16	290216 R	45,00	10,92	8,03
P 50–315, s 19	290316 R	51,00	10,92	8,03

Rury miedziane i ze stali nierdzewnej		
REMS kółko tnące Cu-INOX 3–120, s 4		
ścianka s ≤ 4 mm	Nr art.	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
REMS	3–16 3–28 3–35 3–42 6–42 6–64 64–120 3–35 3–42	RAS Cu-INOX 3–16 RAS Cu-INOX 3–28 RAS Cu-INOX 3–35 RAS Cu-INOX 3–42 RAS Cu-INOX 6–42 RAS Cu-INOX 6–64 RAS Cu-INOX 64–120 RAS Cu 3–35 RAS Cu 3–42
Alarm	3–16 3–35	10030 10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16 3–35	C 16 C 35
ROLLER	3–16 3–28 3–35 6–42 6–64 64–120 3–35	Corso Cu-INOX 3–16 Corso Cu-INOX 3–28 Corso Cu-INOX 3–35 Corso Cu-INOX 6–42 Corso Cu-INOX 6–64 Corso Cu-INOX 64–120 Corso Cu 3–35
Sturem	3–16 3–35 3–35	141600 123500 133500
VBW	3–16 3–36	143005 141005

REMS kółko tnące Cu-INOX 3–120 S, s 4, z łożyskowaniem igielkowym		
ścianka s ≤ 4 mm	Nr art.	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
REMS	3–35 8–64	RAS Cu-INOX 3–35 S RAS Cu-INOX 8–64 S
ROLLER	3–35 8–64	Corso Cu-INOX 3–35 S Corso Cu-INOX 8–64 S

REMS kółko tnące Cu-INOX b 3, s 4		
ścianka s ≤ 4 mm	Nr art.	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
Ridgid	3–16 3–28 6–28 6–60	103 150 101 205
Rothenberger	3–30 6–22	7.0019 7.0002
SuperEgo	3–16 3–30	716 725
VBW	6–28	142005
Virax	4–16 6–28 6–28	210310 (2103016) 210320 (2103100) 210300 (2103228)

Rury miedziane		
REMS kółko tnące Cu 3–120, s 3		
ścianka s ≤ 3 mm	Nr art.	
pasuje do	Zakres pracy	Wyszczególnienie
REMS	3–16 3–28 3–35 3–42 6–42 6–64 64–120 3–35 3–42 8–42 8–64	RAS Cu-INOX 3–16 RAS Cu-INOX 3–28 RAS Cu-INOX 3–35 RAS Cu-INOX 3–42 RAS Cu-INOX 6–42 RAS Cu-INOX 6–64 RAS Cu-INOX 64–120 RAS Cu 3–35 RAS Cu 3–42 RAS Cu 8–42 RAS Cu 8–64
Alarm	3–16 3–35	10030 10025
Brinko	3–35	632
Dako	4–16	231
Mast	3–16 3–35	C 16 C 35
ROLLER	3–16 3–28 3–35 6–42 6–64 64–120 3–35 8–42 8–64	Corso Cu-INOX 3–16 Corso Cu-INOX 3–28 Corso Cu-INOX 3–35 Corso Cu-INOX 6–42 Corso Cu-INOX 6–64 Corso Cu-INOX 64–120 Corso Cu 3–35 Corso Cu 8–42 Corso Cu 8–64
Sturem	3–16 3–35 3–35	141600 123500 133500
VBW	3–16 3–36	143005 141005

*Dane dotyczące stosowania kółek REMS do innych produktów są niezobowiązujące.



Wydajne, poręczne elektronarzędzie do cięcia rur.
Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.
Na budowę i do warsztatu.

Rury do systemów połączeń zaciskowych:	
ze stali nierdzewnej, C-stali	Ø 12–28 mm
Miedzi	Ø 10–35 mm
Rury wielowarstwowe	Ø 10–40 mm

REMS Nano – cięcie do Ø 40 mm.
Super lekkie, szybkie, prostopadłe, bez wiórów,
bez gratu zewnętrznego, na sucho.

Idealna dla systemów zaciskowych

Prostopadłe – zgodne z wymaganiami

Bez wiórów – żadnych wiórów w instalacji

Bez zewnętrznego gratu – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat

Na sucho – zapobiega uszkodzeniu pierścienia uszczelniającego przez smary

Szybko – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

Konstrukcja

Przenośny, elektryczny obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego obcinania bez wiórów. Poręczny i lekki, tylko 1,9 kg. Możliwe także przymocowanie do stołu lub w imadle. Stabilna, odporna na skręcanie konstrukcja aluminiowa do prostopadłego cięcia. Lekkie cięcie rur przez specjalnie wyprofilowane kółko tnące. Napędzane kółko tnące zapewnia szybkie cięcie. Energooszczędny docisk przez ergonomiczny uchwyt dociskowy. Kółko tnące chronione przed zetknięciem z rolkami prowadzącymi.

Podpora rury

3 stabilne, specjalnie zamocowane rolki dociskowe, z hartowanej stali precyzyjnej zapewniają obracanie bez tarcia i pewne prowadzenie ciętej rury w całym zakresie roboczym Ø 10–40 mm oraz optymalizację punktu przyłożenia kółka tnącego na ciętej rurze (patent EP 2 077 175). Bez ustawiania wstępnego.

Napęd

Mocna, precyzyjnie kulkowo i igłowo łożyskowana bezobsługowa przekładnia. Niezawodny silnik uniwersalny 230 V, 130 W. Bardzo silny, np. cięcie rury miedzianej Ø 22 mm tylko 3 s. Idealne obroty 130 min⁻¹ dobrane do optymalnej prędkości cięcia rur. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Nano jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



Info

Zakres dostawy

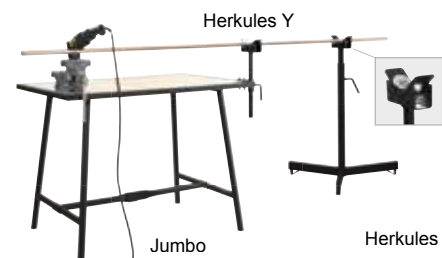
REMS Nano Basic-Pack. Elektryczny obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø 10–40 mm bez gratu zewnętrznego. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, Ø 12–28 mm, miedzi Ø 10–35 mm. Rury wielowarstwowe Ø 10–40 mm. Bezobsługowa przekładnia, niezawodny silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 130 W. Obroty 130 min⁻¹. Rolki prowadzące z hartowanej stali precyzyjnej. Bezpieczny włącznik impulsowy. Klucz płaski jednostronny SW 8. Bez kółka tnącego. W torbie przenośnej.

	Nr art.
	844010R220



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	844050R	
REMS kółko tnące V do rur wielowarstwowych	844051R	
Torba przenośna	574436R	
REMS Jumbo , składane stoły robocze, patrz strona 93.		
REMS Herkules , podpory, patrz strona 94.		



Jumbo

Herkules 3B

REMS Akku-Nano

Akumulatorowy obcinak do rur

Wydajne, poręczne elektronarzędzie do cięcia rur.
Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.
Na budowę i do warsztatu.

Rury do systemów połączeń zaciskowych:

ze stali nierdzewnej, C-stali	Ø 12–28 mm
Miedzi	Ø 10–35 mm
Rury wielowarstwowe	Ø 10–40 mm

REMS Akku-Nano – cięcie do Ø 40 mm.

Super lekkie, szybkie, prostopadłe, bez wiórów, bez gratu zewnętrznego, na sucho.

Idealna dla systemów zaciskowych

Prostopadłe – zgodne z wymaganiami

Bez wiórów – żadnych wiórów w instalacji

Bez zewnętrznego gratu – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat

Na sucho – zapobiega uszkodzeniu pierścienia uszczelniającego przez smary

Szybko – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

Konstrukcja

Przenośny akumulatorowy obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego obcinania bez wiórów. Poręczny i lekki, tylko 2,1 kg. Możliwe także przymocowanie do stołu lub w imadle. Stabilna, odporna na skręcanie konstrukcja aluminiowa do prostopadłego cięcia. Lekkie cięcie rur przez specjalnie wyprofilowane kółko tnące. Napędzane kółko tnące zapewnia szybkie cięcie. Energooszczędny docisk przez ergonomiczny uchwyt dociskowy. Kółko tnące chronione przed zetknięciem z rolkami prowadzącymi. Elektroniczna kontrola stanu naładowania z zabezpieczeniem przed silnym rozładowaniem

Podpora rury

3 stabilne, specjalnie zamocowane rolki dociskowe, z hartowanej stali precyzyjnej zapewniają obracanie bez tarcia i pewne prowadzenie ciętej rury w całym zakresie roboczym Ø 10–40 mm oraz optymalizację punktu przyłożenia kółka tnącego na ciętej rurze (patent EP 2 077 175). Bez ustawiania wstępnego.

Napęd

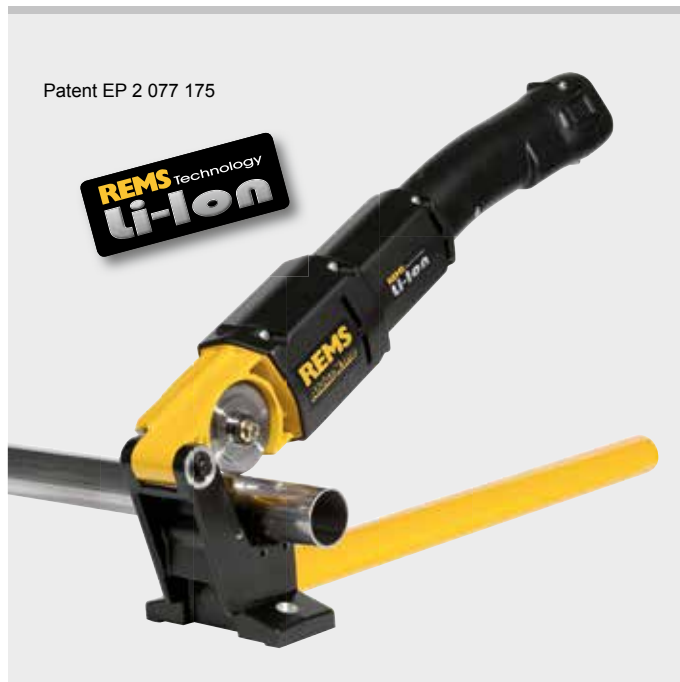
Solidna, precyzyjna przekładnia łożyskowa kulkowo i igielkowo, bezobsługowa. Wysokosprawny silnik akumulatorowy 10,8 V, z dużą rezerwą mocy, 270 W oddawanej mocy. Superszybki, np. rura miedziana Ø 22 mm tylko w 3 sekundy. Idealna prędkość obrotowa 130 min⁻¹ dla optymalnej prędkości cięcia rur. Bezpieczny wyłącznik impulsowy.

Technologia Li-Ion

Akumulator Li-Ion 10,8 V, pojemność 1,3 Ah. Wysokowydajny i lekki. Duża gęstość energii dla wielu cięć. Zabezpieczenie przed przegrzaniem i przeciążeniem przez kontrolę temperatury (NTC). Ładowarka szybkoładowująca dla krótkich czasów ładowania. Maksymalna moc akumulatora bez efektu pamięci.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Akku-Nano jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.



Patent EP 2 077 175



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



Info

Zakres dostawy

REMS Akku-Nano Basic-Pack. Akumulatorowy obcinak do rur, do szybkiego, prostopadłego cięcia rur Ø 10–40 mm bez gratu zewnętrznego. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, Ø 12–28 mm, miedzi Ø 10–35 mm. Rury wielowarstwowe Ø 10–40 mm. Bezobsługowa przekładnia, niezawodny silnik prądu stałego 10,8V, 270W. Prędkość obrotowa 130 min⁻¹. Bezpieczny wyłącznik impulsowy. Akumulator Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah, urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Rolki prowadzące z hartowanej stali precyzyjnej. Klucz płaski jednostronny SW 8. Bez kółka tnącego. W torbie przenośnej.

	Nr art.
	844011R220



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	844050 R
REMS kółko tnące V do rur wielowarstwowych	844051 R
Akumulator Li-Ion 10,8 V, 1,3 Ah	844510R10
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560R220
Torba przenośna	574436 R
REMS Jumbo , składane stoły robocze, patrz strona 93.	
REMS Herkules , podpory, patrz strona 94.	



Jumbo

Herkules 3B

Lekka, przenośna, zwarta maszyna. Uniwersalna do cięcia i gratowania rur. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury do systemów połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	Ø 8–108 mm
Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440)	DN 10–100 Ø ¼–4", Ø 14–115 mm
Rury żeliwne (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Rury z tworzywa sztucznego SDR 11	
Grubość ścianki s ≤ 10 mm	Ø 10–110 mm
Rury wielowarstwowe	Ø 10–110 mm Ø ¼–4"

REMS Cento RF Set

Zgrzewane rury odpływowe/spadowe ze stali nierdzewnej (EN 1124) Ø 40–110 mm

REMS Cento – cięcie i gratowanie do Ø 115 mm. Superszybka. Cięcie prostopadłe, bez wiórów i gratu zewnętrznego. Na sucho. Uniwersalna do wielu rur.

Uniwersalna do wielu rodzajów rur.

Idealna dla systemów zaciskowych

Prostopadłe – zgodne z wymaganiami

Bez wiórów – żadnych wiórów w instalacji

Bez zewnętrznego gratu – likwiduje możliwość uszkodzenia pierścieni uszczelniających przez grat

Na sucho – bez uszkodzenia pierścieni typu o-ring przez środki smarowe

Szybko – zapobiega uszkodzeniu materiału rury z powodu przegrzania.

Konstrukcja

Zwarta, przenośna maszyna do cięcia rur szybko, prostopadłe i bez powstawania zewnętrznego gratu. Poręczna i lekka – tylko 17,8 kg. Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna gwarantuje prostopadłe cięcie. Specjalnie ukształtowane kółko tnące umożliwia łatwe przecinanie. Napędzane kółko tnące i prostoliniowy posuw zapewnia szybkie cięcie (Patent EP 1 782 904). Nie wymagający dużej siły posuw za pomocą dobrze wyprofilowanego, sprawdzonego uchwytu prowadzącego i łożyskowanego igiełkowo wrzeciona z gwintem trapezowym. Kółko tnące zabezpieczone jest przez ogranicznik posuwu przed zetknięciem się z rolkami dociskowymi. Podłączenie do napędu zewnątrz-wewnętrzny gratownika do rur REMS REG 10–54 E. Przeznaczona do stołu roboczego. Podstawa, wózek jezdny dostępny jako osprzęt, zapewnia łatwy transport, optymalną wysokość roboczą i stabilne ustawienie. Do obsługi jednostki napędowej na podłożu dostępna jest alternatywna dźwignia posuwu, patrz osprzęt.

Rolki prowadzące

4 stabilne, łożyskowane kulkowo rolki prowadzące z hartowanej precyzyjnej rury stalowej do beztarciowego obracania przecinanych rur Ø 22–115 mm, Ø ¼–4", rozmieszczone trapezowo, wymienne. Brak konieczności ustawień w całym zakresie roboczym Ø 22–115 mm. Rolki prowadzące z nierdzewnej rury stalowej dostępne jako osprzęt. Cięcie rur Ø 8–22 mm poprzez położenie dwóch odcinków rur Ø 28 × 220 mm na rolkach prowadzących. REMS Cento RF z 4 stabilnymi łożyskowanymi rolkami kulkowymi z poliamidu, chroniącymi powierzchnię rury przed uszkodzeniem, do beztarciowego obracania przecinanej spawanej rury odpływowej/spadowej ze stali nierdzewnej (EN 1124) Ø 40–110 mm; prowadnice rury Ø 75 i 110 mm zapobiegają owalizacji rury.

Napęd

Mocny, precyzyjnie mocowany na łożyskach kulkowych i igiełkowych, bezobsługowy mechanizm. Wypróbowany silnik uniwersalny 1200 W. Bardzo wydajny, np. nierdzewną rurę stalową Ø 54 mm przecina w 4 sekundy. Idealna liczba obrotów 115 min⁻¹ umożliwia optymalną szybkość cięcia rury. Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa gwarantujący pewność pracy.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS Cento jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

Podpora rury

Podpora rury o regulowanej wysokości do rur Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", podczas obsługi jednostki napędowej z dźwignią posuwu na podłożu łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne, stalowe kulki łożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją. Bezpieczne prowadzenie długich rur poprzez zastosowanie kilku podpór.

Gratownik do rur REMS

gratownik wewnętrzny rur REMS REG 28–108 dla rur Ø 28–108 mm, Ø ¼–4", do napędu za pomocą przecinarki rur REMS Cento, jako wyposażenie dodatkowe. Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny rur REMS REG 10–54 E dla rur Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", do napędu za pomocą przecinarki rur REMS Cento, patrz strona 87.

Patent EP 1 782 904



Tested by electrosuisse

Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Cento Basic. Maszyna do szybkiego, prostopadłego cięcia rur \varnothing 8–115 mm, bez powstawania zewnętrznego gratu. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, stali węglowej, miedzi \varnothing 8–108 mm. Do rur stalowych EN 10255 (DIN 2440) DN 10–100, \varnothing 1/4–4", \varnothing 14–115 mm, rur żeliwnych (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, rur z tworzywa sztucznego SDR 11, grubość ścianki $s \leq 10$ mm, \varnothing 10–110 mm, \varnothing 1/8–4", rur wielowarstwowych \varnothing 10–110 mm. Bezobsługowa przekładnia, wypróbowany silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Obroty 115 min⁻¹. Rolki dociskowe z hartowanej stali precyzyjnej do rur \varnothing 22–115 mm, \varnothing 3/4–4". Nożny wyłącznik bezpieczeństwa. Klucz oczkowy. Bez kółka tnącego. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

	Nr art.
	845001R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Zakres dostawy

REMS Cento RF Set. Przecinarka do rur przeznaczona specjalnie do szybkiego, prostopadłego przecinania zgrzewanych rur odpływowych / spadowych ze stali nierdzewnej (EN 1124) \varnothing 40–110 mm. Jak nr kat. 845001, ale z rolkami bieżnymi z poliamidu i przewodnicami do rur \varnothing 75 i 110 mm. Wyłącznik nożny. Klucz oczkowy. Z nożem krążkowym RF. Do stołów roboczych, podstaw i wózków jezdnych. W kartonie.

	Nr art.
	845003R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Dźwignia posuwu do obsługi jednostki napędowej na podłożu (do jednostek napędowych od roku produkcji 2014).	845218R
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, miedzi, C-stali	845050R
REMS kółko tnące Cu specjalne do rur systemów zaciskowych z miedzi	845053R
REMS kółko tnące St do rur stalowych i żeliwnych (SML)	845052R
REMS kółko tnące V do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych, dla grubości ścianki $s \leq 10$ mm	845051R
REMS kółko tnące C-SF specjalne, wytwarzające fazę przy cięciu, do rur systemów zaciskowych/wtykowych ze stali C	845055R
REMS kółko tnące RF do przecinania zgrzewanych rur odpływowych / spadowych ze stali nierdzewnej (EN 1124) za pomocą REMS Cento RF.	845054R
Podpora rury 1 , regulowana na wysokość, do rur \varnothing 40–110 mm, \varnothing 1/2–4", podczas obsługi jednostki napędowej z dźwignią posuwu na podłożu.	845220R
Rolki prowadzące, 4 szt. , z hartowanej rury ze stali precyzyjnej.	845118R
Rolki prowadzące INOX, 4 szt. , z nierdzewnej stali rurowej	845110RINOX
Poliamidowa rolka bieżna, 4 szt.	845131RPA
REMS REG 10–54 E. Gratownik zewnętrzno - wewnętrzny rur, patrz strona 87	
REMS REG 28 – 108. Gratownik wewnętrzny rur \varnothing 28–108 mm, \varnothing 3/4–4", do napędu za pomocą przecinarek rur REMS Cento (z kółkiem tnącym REMS art. nr 845050 lub 845053).	113840R
Podstawa	849315R
Wózek jezdny	849310R
REMS Jumbo , składane stoły robocze, patrz strona 93.	
REMS Herkules , podpory, patrz strona 94.	



Solidna, mobilna kompaktowa maszyna. Uniwersalna do cięcia rur. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury do systemów połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stali, miedzi	Ø 54–225 mm
Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440)	DN 50–150 Ø 2–6"
Rury żeliwne (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–200
Rury z tworzywa sztucznego SDR 11	Ø 40–225 mm
Grubość ścianki s ≤ 21 mm	Ø 1¼–8"
Rury wielowarstwowe	Ø 40–110 mm

REMS DueCento – cięcie do Ø 225 mm. Prostopadle. Bezwiórowo. Gotowe do spawania. Szybko. Na sucho. Uniwersalna do wielu rur.

Uniwersalna do wielu rodzajów rur

Prostopadle, zgodnie z wymaganiami

Bezwiórowo, bez wiórow w systemie przewodów rurowych

Przecięte rury są gotowe do zgrzewania złązek i zgrzewania doczołowego

Szybko, bez pogorszenia materiału rur przez przegrzanie.

Bez zewnętrznych zadziórów, łatwe wsuwanie w mufy łączące

Na sucho, bez potrzeby stosowania smarów chłodzących

Konstrukcja

Zwarta, przenośna maszyna do cięcia rur szybko, prostopadle i bez powstawania zewnętrznego gratu. Poręczna i łatwa w transporcie, tylko 37 kg. Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna gwarantuje prostopadłe cięcie. Specjalnie ukształtowane kółko tnące umożliwia łatwe przecinanie. Napędzane kółko tnące i prostoliniowy posuw zapewnia szybkie cięcie (**patent EP 1 782 904**). Nie wymagający dużej siły posuw za pomocą dobrze wyprofilowanego, sprawdzonego uchwytu prowadzącego i łożyskowanego igielkowo wrzeczona z gwintem trapezowym. Kółko tnące zabezpieczone jest przez ogranicznik posuwu przed zetknięciem się z rolkami dociskowymi. Praktyczne podwozie z dwoma gumowymi kołami zapewniającymi łatwość transportu.

Rolki prowadzące

4 stabilne, łożyskowane kulkowo rolki prowadzące z hartowanej precyzyjnej rury stalowej do bezarciowego obracania przecinanych rur, rozmieszczone w wypukłym czworokącie do centrycznego posuwu kółka tnącego w zakresie roboczym Ø 100–225 mm, Ø 4–6", bez konieczności ustawień (**patent EP 2 740 556 zgłoszony**). Wkład rolek prowadzących do cięcia rur Ø 40–110 mm, Ø 1½–4", dostępny jako osprzęt.

Napęd

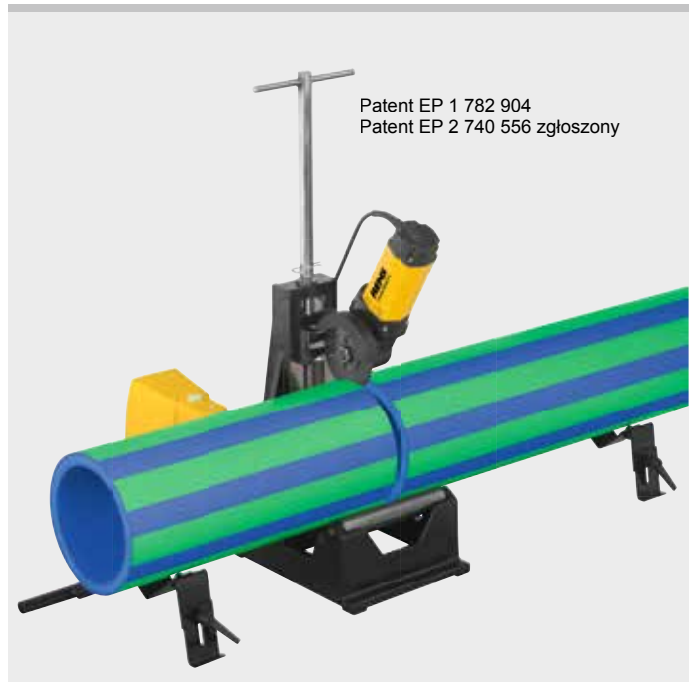
Mocny, precyzyjnie mocowany na łożyskach kulkowych i igielkowych, bezobrotowy mechanizm. Wypróbowany silnik uniwersalny 1200 W. Wysoki moment obrotowy, np. rura z tworzywa sztucznego PE Ø 220 mm przecina w czasie tylko 15s. Idealna liczba obrotów 115 min⁻¹ umożliwia optymalną szybkość cięcia rury. Wygodny w użyciu, nożny wyłącznik bezpieczeństwa gwarantujący pewność pracy.

Kółka tnące REMS

Niemiecka najwyższa jakość. Kółka tnące o różnej geometrii ostrzy dopasowane są zarówno do mocy maszyny REMS DueCento jak i do przecinanych materiałów, umożliwiając szybkie cięcie bez powstawania zewnętrznego gratu. Wykonane z niezawodnej, specjalnie hartowanej, ciągliwo-twardej stali nożowej REMS gwarantują długą trwałość.

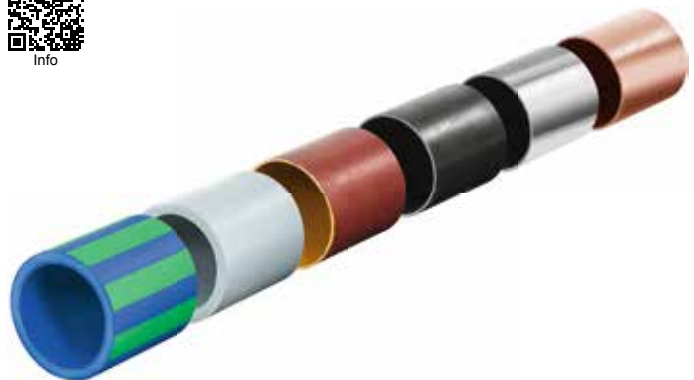
Podpory rury

Podpory rury, o regulowanej wysokości, do rur Ø 40–110 mm, Ø 1½–4" i Ø 100–225 mm, Ø 4–8". Łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne, stalowe kulki łożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją. Bezpieczne prowadzenie długich rur poprzez zastosowanie kilku podpór.



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



Zakres dostawy

REMS DueCento Basic. Przecinarka rur do szybkiego, prostopadłego cięcia rur $\varnothing 40-225$ mm, bez zewnętrznych zadziórów. Do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, stali węglowej, miedzi $\varnothing 54-225$ mm. Do rur stalowych EN 10255 (DIN 2440) DN 50–150, $\varnothing 2-6$ " , rur żeliwnych (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–200, rur z tworzywa sztucznego SDR 11, grubość ścianki $s \leq 21$ mm, $\varnothing 40-225$ mm, $\varnothing 1\frac{1}{4}-8$ " , rur wielowarstwowych $\varnothing 40-110$ mm. Z bezobsługową przekładnią oraz niezawodnym uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Prędkość obrotowa 115 min⁻¹. Rolki dociskowe z hartowanej rury ze stali precyzyjnej do rur $\varnothing 100-225$ mm, $\varnothing 4-6$ ". Wyłącznik nożny. Klucz oczkowy. Bez kółka tnącego. 2 sztuki regulowanych na wysokość podpór rur 1 do rur $\varnothing 100-225$ mm, $\varnothing 4-8$ ". W kartonie.

	Nr art.
	845004R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS kółko tnące Cu-INOX do rur systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, miedzi, C-stali	845050 R
REMS kółko tnące Cu specjalne do rur systemów zaciskowych z miedzi	845053 R
REMS kółko tnące St do rur stalowych i żeliwnych (SML)	845052 R
REMS kółko tnące C-SF specjalne, wytwarzające fazę przy cięciu, do rur systemów zaciskowych / wtykowych ze stali C	845055 R
REMS kółko tnące V, s 10 , do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych, dla grubości ścianki $s \leq 10$ mm	845051 R
Kółko tnące REMS P, s 21 do rur z tworzywa sztucznego i rur wielowarstwowych, grubość ścianki $s \leq 21$ mm	845057 R
Podpora rury 1 , regulowana na wysokość, do rur $\varnothing 100-225$ mm, $\varnothing 4-8$ "	845220 R
Podpora rury 2 , regulowana na wysokość, do rur $\varnothing 40-110$ mm, $\varnothing 1\frac{1}{2}-4$ " (wymagany wkład rolek prowadzących)	845230 R
Wkład rolek prowadzących do cięcia rur $\varnothing 40-110$ mm, $\varnothing 1\frac{1}{2}-4$ "	845060 R



Mocne, wysokiej jakości narzędzie do czystego, szybkiego cięcia rur. Stabilne wykonanie z magnezu. Do obsługi jedną ręką.

Rura z tworzywa, rura stabilizowana $\leq \varnothing 26 \text{ mm}$
 $\leq \varnothing 1''$

REMS ROS P 26 – szybkie cięcie w jednej operacji

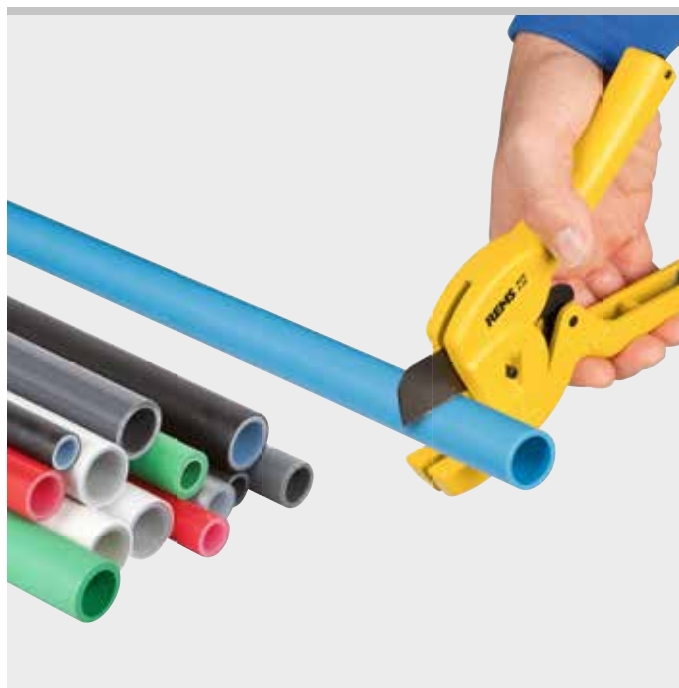
Stabilne wykonanie z magnezu, wyjątkowo lekkie.

Do obsługi jedną ręką. Szybkie cięcie w jednej operacji.

Specjalnie utwardzone i oszlifowane ostrze, wymienne, z powłoką PTFE. Niemiecki produkt o najwyższej jakości

Prostopadłe, bezgratowe cięcie poprzez dwustronne podparcie rury i obustronnie prowadzone ostrze.

Cięcie bezwiórowe – nie ma wiórow pozostających w rurze.



Info

Zakres dostawy

REMS ROS P. Nożyce do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych. Z ostrzem. W opakowaniu blistrowym.

Wyszczególnienie	Rura $\leq \varnothing$ mm/cal	Nr art.	
P 26	26 1"	291240R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Ostrze do REMS ROS P 26	291241R	



Poręczne, silne narzędzie wysokiej jakości do szybkiego cięcia rur również cienkościennych. Stabilne wykonanie z aluminium. Dla obsługi jedną ręką.

Rura z tworzywa, rura stabilizowana $\leq \varnothing 63 \text{ mm}$
 $\leq \varnothing 2''$

REMS ROS P 35 / ROS P 35 A / ROS P 42 / ROS P 42 PS / ROS P 42 S / ROS P 63 P / ROS P 63 S

Stabilne wykonanie z aluminium.

Wymienne, specjalnie hartowane klinowe ostrze, również do rur cienkościennych. Dla obsługi jedną ręką. Lekka praca dzięki przełożeniu sił poprzez zapadkowy posuw dźwigni.

Szybki ruch powrotny oszczędza czas i pracę. REMS ROS P 35 A z automatycznym szybkim powrotem po przecięciu.

Prostopadłe, bezgratowe cięcie dzięki dwustronnej podporze rury i dwustronnie prowadzonemu ostrzu.

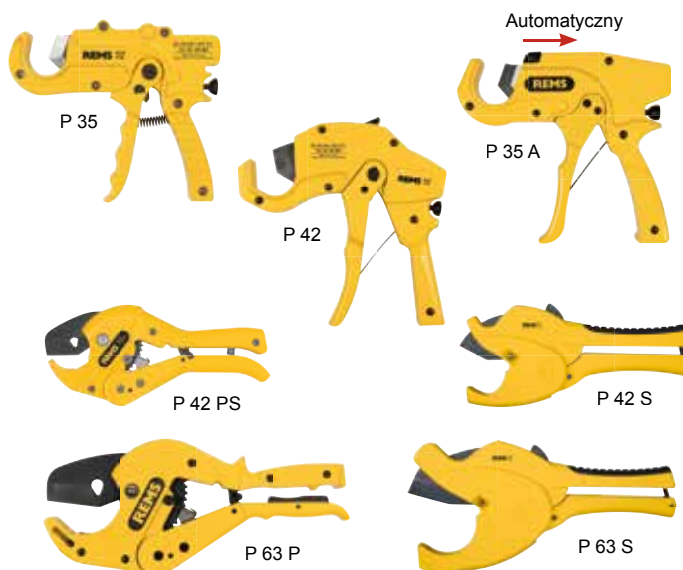
Cięcie bezwiórowe – nie ma wiórów pozostających w rurze.



Zakres dostawy

REMS ROS P. Nożyce do rur z tworzyw sztucznych i wielowarstwowych. Z ostrzem. W opakowaniu blistrowym/w kartonie.

Wyszczególnienie	Rura $\leq \varnothing$ mm/cal	Nr art.
P 35	35	
Z szybkim powrotem	1 3/8"	291200R
P 35 A	35	
Z powrotem automatycznym	1 3/8"	291220
P 42	42	
Z szybkim powrotem	1 5/8"	291250R
P 42 PS	42	
Z szybkim powrotem	1 5/8"	291000RPS
P 42 S	42	
Z szybkim powrotem	1 5/8"	291010R
P 63 P	63	
Z szybkim powrotem	2"	291270R
P 63 S	63	
Z szybkim powrotem	2"	291290R



Silne, wysokiej jakości narzędzie, do czystego, szybkiego cięcia rur.

Rura z tworzywa sztucznego $\leq \varnothing 75 \text{ mm} / \leq \varnothing 2 1/2''$

REMS ROS P 75 P

Wytrzymałe wykonanie ze stali, do dużych obciążeń i o dużej żywotności, z ogranicznikiem krańcowym zapewniającym mocny dosuw, idealna także do grubościennych rur z tworzywa sztucznego.

Chropowate, antypoślizgowe uchwyty, zapewniają dobry chwyt.

Specjalnie hartowane i szlifowane wymienne ostrze.

Lekka, szybka praca dzięki dwustronnie prowadzonej zapadce i drobno uzębionemu, specjalnie hartowanemu przełożeniu.

Prostopadłe, bezgratowe cięcie dzięki dwustronnej podporze rury i dwustronnie prowadzonemu ostrzu.

Cięcie bezwiórowe – nie ma wiórów pozostających w rurze.



Zakres dostawy

REMS ROS P. Nożyce do rur z tworzyw. Z ostrzem. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura $\leq \varnothing$ mm/cal	Nr art.
P 75 P	75 2 1/2"	291101R



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Ostrze do REMS ROS P 35	291201
Ostrze do REMS ROS P 35 A	291221
Ostrze do REMS ROS P 42	291251
Ostrze do REMS ROS P 42 PS	291023
Ostrze do REMS ROS P 42 S	291036R
Ostrze do REMS ROS P 63 P	291271
Ostrze do REMS ROS P 63 S	291037R
Ostrze do REMS ROS P 75	291111
Ostrze do REMS ROS P 75 P	291112



REMS Cut 110 P

Urządzenie do cięcia i fazowania

Silne, wysokiej jakości narzędzie, do prostokątnego wyrównania, cięcia i fazowania (15°) w jednej operacji. Szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, w imadle lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw:

ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X,
PP, PVC, PVDF

Ø 40–110 mm

REMS Cut 110 P – równoczesne cięcie i fazowanie.

Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążania.

Cięcie i fazowanie w jednej operacji. Przez przestawienie ostrza również możliwe samo cięcie.

Łatwa, szybka praca, ergonomiczny uchwyt mocujący.

Sprężyste wkładki mocujące z tworzywa zapewniają centryczne mocowanie różnego rodzaju rur. Prosta zmiana bez narzędzi.

Płynnie ustawiany docisk wyrównuje tolerancję rozmiarów rur.

Ostrze tnące i fazujące z twardego metalu z optymalną geometrią cięcia zapewnia dokładne cięcie i fazowanie. Duża trwałość.

Mocowanie do stołu oszczędza wysiłek przy pracy.

Zestaw narzędzi Cu-INOX oraz wkładek mocujących do cięcia zgrzewanych rur spustowych z miedzi, cynku tytanowego, stali nierdzewnej oraz zgrzewanych rur odpływowych ze stali nierdzewnej – jako wyposażenie.



Zakres dostawy

REMS Cut 110 P Set. Urządzenie do cięcia i fazowania do rur z ABS, PB, PE, PE-HD, PE-X, PP, PVC, PVDF, Ø 40–110 mm. Szybkomocujący uchwyt Ø 110 mm z 2 wkładkami mocującymi Ø 50 i 75 mm. Zestaw narzędzi P – do cięcia i fazowania, s 11. W stabilnej walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 50-75-110	290400R



Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.
Zestaw mocujący, 2 szt.	40	290420
	50	290421
	52	290422
	56	290444
	58	290423
	60	290445
	63	290427
	75	290424
	76	290446
	78	290425
	80	290447
	87	290448
	90	290426
	100	290449

Zestaw narzędzi P
do cięcia i fazowania, s 11 290432R

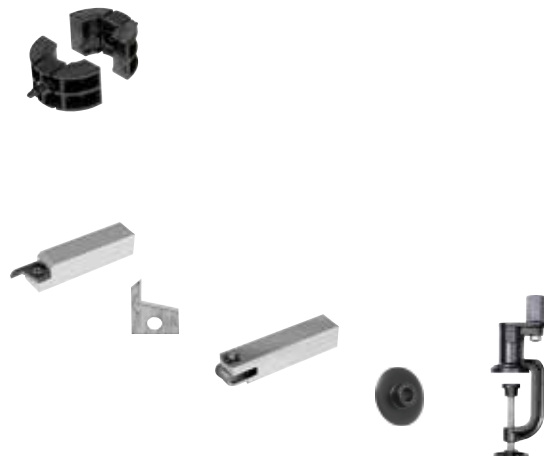
Ostrze tnące i fazujące P, s 11 290430
Ostrze tnące i fazujące P, s 15,5 290431

Zestaw narzędzi Cu-INOX
z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4 290433R

Kółko tnące REMS Cu-INOX 3–120, s 4 113210R

Mocowanie do stołu 290440R

Walizka 290437



REMS Cut 110 Cu-INOX

Obcinak do rur

Solidne narzędzie wysokiej jakości do prostopadłego cięcia rur zgrzewanych. Uniwersalne zastosowanie: z ręki, w imadle lub na stole warsztatowym.

Zgrzewane rury odpływowe/spadowe z miedzi, tytan-cynku, stali nierdzewnej (EN 1124) Ø 50–110 mm

REMS Cut 110 Cu-INOX – Łatwe cięcie rur spadowych.

Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążania.

Łatwa, szybka praca, ergonomiczny uchwyt mocujący.

Sprężyste wkładki mocujące z tworzywa zapewniają centryczne mocowanie różnego rodzaju rur. Prosta zmiana bez narzędzi.

Płynnie ustawiany docisk wyrównuje tolerancję rozmiarów rur.

Ostrze tnące i fazujące z twardego metalu z optymalną geometrią cięcia zapewnia dokładne cięcie. Duża trwałość.

Mocowanie do stołu oszczędza wysiłek przy pracy.

Zestaw narzędzi P oraz wkładek mocujących do prostopadłego, płaskiego cięcia i fazowania (15°) rur z tworzyw sztucznych, jako wyposażenie, patrz strona 82.



Zakres dostawy

REMS Cut 110 Cu-INOX Set. Przecinarka do zgrzewanych rur odpływowych/spadowych z miedzi, tytan-cynku, stali nierdzewnej (EN 1124), Ø 50–110 mm. Szybkomocujący uchwyt Ø 110 mm z wkładkami mocującymi. Zestaw narzędzi Cu-INOX z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4, w trwałej walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 50-75-110	290412R
Set 60-80-100-110	290410R
Set 76-87-100-110	290411R



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Wkładki , patrz strona 82.	
Zestaw narzędzi Cu-INOX z kółkiem tnącym Cu-INOX 3–120, s 4	290433R
Kółko tnące REMS Cu-INOX 3–120, s 4	113210R
Mocowanie do stołu	290440R



Poręczne narzędzie wysokiej jakości do łatwego i szybkiego fazowania zewnętrznego (15°) rur.

Rury z tworzyw \varnothing 16–250 mm, \varnothing 3/4–10"

Ścianka \leq PN 16

REMS RAG – fazowanie na 15°.

Fazowanie na 15° do powszechnych w handlu rur z tworzyw.

Służy również do gratowania rur z tworzyw i do ułatwiania montażu przy zgrzewaniu mufowym.

Przekrój rury i grubość ścianki nastawiana płynnie.

Bardzo łatwe i szybkie fazowanie dzięki szczególnie korzystnej geometrii ostrza.

Patent DE 44 09 983, patent US 5,641,253. Łatwopóślizgowa pryzma z podwójnym współczynnikiem skoku żłobka zapewnia dobre prowadzenie małych rozmiarów rur. Z bardzo wytrzymałego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu.

Wymienne ostrza fazujące.



Niemiecka jakość

Patent DE 44 09 983
Patent US 5,641,253

Zakres dostawy

REMS RAG. Urządzenie do rur z tworzyw. Z ostrzami. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura \leq \varnothing mm/cal	Nr art.
P 16–110	16–110 / 3/4–4"	292110R
P 32–250	32–250 / 1 1/4–10"	292210R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Zestaw mocujący, 2 szt.	292011



REMS REG Universal

Gratownik uniwersalny

Uniwersalne wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur i krawędzi różnych materiałów.

Miedź, stal, mosiądz, aluminium, tworzywo.

REMS REG Universal – potrafi wszystko.

Mocne wykonanie z metalu – do dużego obciążenia.

Lekkie użycie i dobre zdolności skrawające dzięki ergonomicznie ukształtowanemu sześciokątnemu uchwytowi.

Obracające się w uchwycie uniwersalne ostrze dopasowuje się do ogratowywanych kątów.

Specjalnie hartowane i szlifowane ostrze uniwersalne gwarantuje lekkie ogratowanie i bardzo długie użytkowanie.

Szybka i łatwa wymiana ostrza w przedniej tulejce przesuwnej.

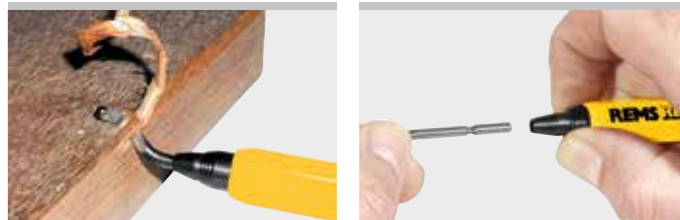
Zakres dostawy

REMS REG Universal. Uniwersalny gratownik do miedzi, stali, mosiądzu, aluminium i tworzyw sztucznych. W kartonie.

	Nr art.
	113910R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Uniwersalne ostrza do gratowania, szlifowane	113360



REMS REG St 1/4–2"

Wewnętrzny gratownik do rur

Mocne narzędzie wysokiej jakości do ogratowania wewnętrznego rur. Do napędu elektrycznego.

Rury stalowe i inne Ø 1/4–2"

REMS REG St 1/4–2": elektryczne ogratowanie.

Wewnętrzny gratownik do rur z ośmiokątną głowicą, do napędu poprzez gwintownice elektryczne z ośmiokątnym mocowaniem, np.: REMS Amigo E, REMS Amigo, REMS Amigo 2, REMS Amigo 2 Compact.

Specjalnie hartowane i oszlifowane ostrze gratujące gwarantuje lekkie ogratowanie i wyjątkowo długą trwałość. Dwa ostrza do optymalnego odcinania gratu, szczególnie przy małych średnicach rur.



Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS REG St 1/4–2". Wewnętrzny gratownik do rur, do napędu elektrycznego. Do rur stalowych i innych, Ø 1/4–2". W kartonie.

	Nr art.
	731700

REMS REG 3–35

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Mocne narzędzie do ogratowania rur wewnątrz i zewnątrz.

Rury miedziane, mosiężne, aluminiowe, stalowe i z tworzywa sztucznego Ø 3–35 mm
Ø 1/8–1 3/8"

REMS REG 3–35 – mała ostrość.

Szybkie, bez wysiłku gratowanie dzięki 3 specjalnie hartowanym i specjalnie szlifowanym ostrzom gratującym. Mocna obudowa z wysokoudarowego, odpornego tworzywa.

Zakres dostawy

REMS REG 3–35. Zewnętrzny/wewnętrzny gratownik. Do miedzi, mosiądzu, aluminium, stali, tworzywa, Ø 3–35 mm, Ø 1/8–1 3/8". W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.
	113900R



Niemiecka jakość

REMS REG 8-35

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Trwałe, wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur zewnętrznie i wewnętrznie.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw

Ø 8-35 mm
Ø 3/8-1 3/8"

REMS REG 8-35 – wielostronny do Ø 35 mm.

Lekkie, bez wysiłku gratowanie ręczne dzięki wielu specjalnie hartowanym i szlifowanym ostrzom.

Mocne wykonanie do dużego obciążenia.



Zakres dostawy

REMS REG 8-35. Zewnętrzno/wewnętrzny ręczny gratownik. Do rur ze stali nierdzewnej, innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa, Ø 8-35 mm, Ø 3/8-1 3/8". W opakowaniu blistrowym.

Nr art.
113825R

REMS REG 10-42

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Mocne, masywne narzędzie całkowicie z metalu do ogratowania rur wewnętrznie i zewnętrznie.

Do użytku ręcznego lub z napędem elektrycznym.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw

Ø 10-42 mm
Ø 1/2-1 5/8"

REMS REG 10-42 – ręcznie lub elektrycznie. Specjalny do rur ze stali nierdzewnej.

idealny do rur wszystkich rodzajów. Specjalny do rur nierdzewnych w systemach zaciskowych.

Lekkie, szybkie gratowanie dzięki odpowiedniej całkowitej budowie z metalu z 4 specjalnie hartowanymi i szlifowanymi ostrzami.

Zabierak do napędu elektrycznego przez wkrętarko-wiertarkę akumulatorową REMS Helix (strona 91) oraz pozostałe wkrętarko-wiertarki (prędkość obrotowa ≤ 300 min⁻¹), jako osprzęt.



Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS REG 10-42. Zewnętrzno/wewnętrzny gratownik do rur, ręczny lub z napędem elektrycznym. Do rur ze stali nierdzewnej, innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa, Ø 10-42 mm, Ø 1/2-1 5/8". Bez zabieraka do napędu elektrycznego. W opakowaniu blistrowym.

Nr art.
113810R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Zabierak do REMS REG 10-42	113815R
REMS Helix, wkrętarko-wiertarka akumulatorowa, patrz strona 91	



REMS REG 10-54

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Trwałe, wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur zewnątrz i wewnątrz.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw

Ø 10-54 mm
Ø ½-2 1/8"

REMS REG 10-54 – wielostrzowy do Ø 54 mm.

Lekkie, bez wysiłku gratowanie ręczne dzięki wielu specjalnie hartowanym i szlifowanym ostrzom.

Mocne wykonanie do dużego obciążenia.



Zakres dostawy

REMS REG 10-54. Zewnętrzno/wewnętrzny ręczny gratownik. Do rur ze stali nierdzewnej, innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa. W kartonie, Ø 10-54 mm, Ø ½-2 1/8". W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	113830R	



REMS REG 10-54 E

Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur

Trwałe, wysokiej jakości narzędzie do ogratowania rur zewnątrz i wewnątrz. Do użytkowania ręcznego albo z napędem elektrycznym.

Nierdzewne rury stalowe, inne rury stalowe, miedziane, mosiężne, aluminiowe i z tworzyw

Ø 10-54 mm
Ø ½-2 1/8"

REMS REG 10-54 E – do użytku ręcznego lub z napędem elektrycznym. Przeznaczony do rur ze stali nierdzewnej.

Lekkie, bez wysiłku gratowanie ręczne dzięki wielu specjalnie hartowanym i szlifowanym ostrzom.

Zintegrowany zabierak sześciokątny do napędzania elektrycznego przez wkrętarko-wiertarkę akumulatorową REMS Helix (strona 91) oraz pozostałe wkrętarko-wiertarki z uchwytem do bitów 1/4" (prędkość obrotowa ≤ 300 min⁻¹), przez przecinarkę do rur REMS Cento (strona 76) lub przez piłę tarczową do rur REMS Turbo Cu-INOX (strona 64) (**patent EP 2 058 067**).

Mocne wykonanie do dużego obciążenia.

Patent EP 2 058 067



Zakres dostawy

REMS REG 10-54 E. Zewnętrzno/wewnętrzny gratownik do rur, ręczny lub z napędem elektrycznym. Do rur ze stali nierdzewnej, innych rur ze stali, miedzi, mosiądzu, aluminium, tworzywa, Ø 10-54 mm, Ø ½-2 1/8". W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	113835R	

Osprzęt

Wyszczególnienie

REMS Helix, wkrętarko-wiertarka akumulatorowa, patrz strona 91

REMS Cento, przecinarka do rur, patrz strona 76

REMS Turbo Cu-INOX, pilarka tarczowa do rur, patrz strona 64



Montaż

	Cęgi do rur	90
	Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa	91
	Stanowisko do obróbki rur Łańcuchowe imadła rurowe	92
	Składane stoły robocze	93
	Podpory	94
	Akumulatorowa lampa diodowa LED	95

REMS Catch S

Cęgi do rur ze szczęką S

Mocne, trwałe narzędzie wysokiej jakości do dużych obciążeń. Lita odkuwka matrycowa.

Model szwedzki zgodny z DIN 5234 – forma C.

Rura $\leq \varnothing 3''$
Nakrętka, sworznie, materiał płaski

REMS Catch S – do profesjonalnego użytku.

Model szwedzki z uformowaną w kształcie litery S szczęką gwarantuje 3-punktowe mocowanie. Samozaciskające się, gwarantujące pewny chwyt i mocowanie, również gładkich rur. Mocne wykonanie ze stali chromo-wanadowej, lita odkuwka matrycowa, ulepszona, malowana proszkowo. Hartowane, odporne na ścieranie uzębienie. Ergonomicznie ukształtowane ramię nie wyslizgujące się. Osłona zacisku wyklucza zgniatanie. Śruba nastawna zespolona z dźwignią. Wzmocniona tuleja.



Zakres dostawy

REMS Catch S. Cęgi do rur ze szczęką S – model szwedzki. DIN 5234 – forma C. W torebce z tworzywa.

Wyszczególnienie Rura $\leq \varnothing$ cal	Rozstaw mm	Nr art.
S 1/2"	36	116000R
S 1"	47	116005R
S 1 1/2"	60	116010R
S 2"	78	116015R
S 3"	112	116020R



REMS Catch W

Cęgi nożycowe

Mocne, trwałe narzędzie wysokiej jakości do dużych obciążeń. Lita odkuwka matrycowa.

Zgodnie z ISO 8976 przegub przestawny.

Rura $\leq \varnothing 1 1/2''$
4-kątne, 6-kątne śrubunki, materiał płaski

REMS Catch W – do profesjonalnego użytku.

Cęgi nożycowe ze wzmocnionym, oszlifowanym przestawnym przegubem (zamkiem), przestawiane w 7 pozycjach. Samozaciskające się, gwarantujące pewny chwyt i mocowanie, również gładkich rur.

Mocne wykonanie ze stali chromo-wanadowej, lita odkuwka matrycowa, ulepszone, malowane proszkowo. Hartowane, odporne na ścieranie uzębienie.

Ergonomicznie ukształtowane ramię – nie wyslizgujące się. Osłona zacisku wyklucza zgniatanie.



Zakres dostawy

REMS Catch W. Cęgi nożycowe z przestawnym przegubem (zamkiem), przestawiane w 7 pozycjach. ISO 8976. W torebce z tworzywa.

Wyszczególnienie	Rura $\leq \varnothing$ cal	Nr art.
W 175	1"	116050R
W 240	1 1/4"	116055R
W 300	1 1/2"	116060R



Wydajne, poręczne elektronarzędzie do wkręcania/ wykręcania śrub oraz gratowania rur. Do zasilania z akumulatora i z sieci. Do montażu, demontażu, napraw.

Wiercenie w stali, kamieniu ≤ Ø 10 mm

Wiercenie w drewnie ≤ Ø 28 mm

Wiercenie wiertarką do płytek, np. w ceramice, kamionce szlachetnej, granicie, marmurze ≤ Ø 14 mm

Wkręcanie/odkręcanie śrub ≤ Ø 7 mm

REMS Helix VE – wiercenie, wkręcanie i gratowanie.

Konstrukcja

Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Część napędowa z akumulatorem tylko 1,3 kg. Dlatego nadaje się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową i także w szczególnie ciasnych miejscach. Optymalne rozłożenie ciężaru dla obsługi jednoręcznej. Ergonomiczny kształt obudowy. Jednostka napędowa z bezkluczowym uchwytem szczękowym szybko mocującym, zakres mocowania 0,8–10 mm, prawe i lewe obroty. Dwa płynnie regulowane zakresy prędkości obrotowych 0–300 min⁻¹ oraz 0–1250 min⁻¹, 25 stopni momentu obrotowego plus stopień wiercenia, wysoki moment obrotowy 31 Nm w niskim zakresie prędkości obrotowych zapewniający mocne wkręcanie. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Klips do paska Do zasilania z akumulatora i z sieci. 1 bit podwójny płaski / krzyżowy, długość 50 mm. Zestaw bitów dostępny w postaci akcesoriów.

Napęd

Wydajny napęd elektromechaniczny z mocnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 300 W, wytrzymałą, 2-stopniową, precyzyjnie ułożyskowaną kulkowo przekładnią planetarną, nie wymaga konserwacji. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Warielektronika

Płynna elektroniczna regulacja obrotów pozwalająca na precyzyjne nawiercanie, wkręcanie/odkręcanie śrub jak również dobór właściwej dla materiału prędkości podczas wiercenia i wkręcania/odkręcania śrub. Prędkością obrotową można sterować płynnie w zakresie od 0 do 300 lub 0 do 1250 min⁻¹ poprzez siłę nacisku wywieraną na bezpieczny włącznik impulsowy (przycisk prędkości).

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 1,5 lub 3,0 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah pozwala na wkręcenie ponad 1000 śrub 4 x 40 mm w drewnie. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeładowaniem z kontrolą pojedynczych ogniw. Kontrola temperatury podczas procesu ładowania. Zakres temperatur roboczych –10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.

Zakres dostawy

REMS Helix VE Set. Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa z elektroniką Vario (VE) do wiercenia w stali, kamieniu, ≤ Ø 10 mm, drewnie ≤ Ø 28 mm i innych materiałach oraz do wkręcania/odkręcania śrub ≤ Ø 7 mm. Jednostka napędowa z bezkluczowym uchwytem szczękowym szybko mocującym, zakres mocowania 0,8–10 mm, prawe i lewe obroty. Napęd elektromechaniczny z mocnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 300 W, 2-stopniową wytrzymałą przekładnią planetarną. Dwa płynnie regulowane zakresy prędkości obrotowych 0–300 min⁻¹ oraz 0–1250 min⁻¹, 25 stopni momentu obrotowego plus stopień wiercenia, wysoki moment obrotowy 31 Nm w niskim zakresie prędkości obrotowych. Bezpieczny włącznik impulsowy. Zintegrowana lampka robocza LED. Klips do paska Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. 1 bit podwójny płaski / krzyżowy, długość 50 mm. W poręcznej torbie.

	Nr art.
	190010R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS REG 10–42. Gratownik zewnętrzny / wewnętrzny do rur Ø 10–42 mm, Ø ½–1½", patrz strona 86	
REMS REG 10–54 E. Gratownik zewnętrzno-wewnętrzny do rur Ø 10–54 mm, Ø ½–2½", patrz strona 87	
REMS Wiertarka do płytek, Ø 5–14 mm, patrz strona 244	
REMS Helix VE napęd, bez akumulatora	190000R14
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545R14
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555R14
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560R220
Zasilacz Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565R220
Ręczna torba	190053R
Zestaw bitów, składający się z magnetycznego szybkowymennego uchwyty bitów, z automatyczną blokadą bitu, 12 bitów (4 Torx, 3 krzyżowe PH, 3 krzyżowe PZ, 2 płaskie), w praktycznym magazynku z elastyczną taśmą mocującą do zamocowania na przegubie ręki lub na wkrętarko-wiertarce.	190051R
REMS Akumulatorowa lampka diodowa patrz strona 95	175200R



REMS Aquila 3B

Przenośne stanowisko do obróbki rur z imadłem łańcuchowym

Stabilne i łatwe w przenoszeniu stanowisko do obróbki rur ze zintegrowanym imadłem łańcuchowym na rozkładanym 3-nożnym statywie. Z praktyczną półką. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Zakres mocowania $\varnothing 10-165 \text{ mm} / \varnothing \frac{1}{8}-6''$

REMS Aquila 3B – Przenośne stanowisko do obróbki rur. Pewne mocowanie rur do 6". W każdym miejscu.

Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna płyty podstawy ze zintegrowanym łańcuchowym imadłem rurowym, podporą rury, uchwytyami narzędziowymi, 3 giętarkami do gięcia rur $\varnothing 10-26 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{3}{4}''$, głowica mocująca.

Specjalne zębate podwójne szczęki mocujące, łatwe w wymianie, o pryzmatycznym kształcie, do pewnego mocowania rur w całym zakresie przewidzianych rozmiarów. Specjalny sposób hartowania zapewnia długą żywotność.

Łańcuch mocujący o stabilnych ogniwach, łatwy w mocowaniu dzięki szybkiemu zamykaniu i wrzecionu z gwintem trapezowym.

Łatwo dostępny obszar roboczy przed łańcuchowym imadłem roboczym pozwala na łatwe manewrowanie również długimi narzędziami.

Przeznaczony w szczególności do instalacji rurowych, np. podczas cięcia, gwintowania, gięcia, montażu.

Regulowana głowica mocująca do mocowania stanowiska do obróbki rur pomiędzy sufitem a podłogą zapewniająca niezwykle pewne ustawienie.

Sprawdzony 3-nożny statyw zapewniający pewne ustawienie, składany, łatwy w rozkładaniu i transporcie.

Praktyczna półka na narzędzia i materiał roboczy.

Podpory o regulowanej wysokości REMS Herkules (strona 94).

Zakres dostawy

REMS Aquila 3B. Stanowisko do obróbki rur z imadłem łańcuchowym do mocowania rur $\varnothing 10-165 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{1}{8}-6''$. Płyta robocza ze zintegrowanym imadłem łańcuchowym z podwójnymi szczękami mocującymi, podporą rury, uchwytyami narzędziowymi, 3 giętarkami do gięcia rur $\varnothing 10-26 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{3}{4}''$, głowica mocująca. Składany 3-nożny statyw z półką. W kartonie.

Nr art.	
120270R	



Info



REMS Aquila WB

Imadło łańcuchowe do stołu roboczego

Wysokiej jakości, wytrzymałe imadło łańcuchowe do mocowania na stole roboczym. Doskonała jakość i długa żywotność. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rury $\varnothing 10-165 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{1}{8}-6''$

REMS Aquila WB – pewne mocowanie rur do 6".

Stabilna, odporna na skręcenia konstrukcja żeliwna płyty podstawy ze zintegrowanym łańcuchowym imadłem rurowym, podporą rury i giętarką.

Specjalne zębate podwójne szczęki mocujące, łatwe w wymianie, o pryzmatycznym kształcie, do pewnego mocowania rur w całym zakresie przewidzianych rozmiarów. Specjalny sposób hartowania zapewnia długą żywotność.

Łańcuch mocujący o stabilnych ogniwach, łatwy w mocowaniu dzięki szybkiemu zamykaniu i wrzecionu z gwintem trapezowym.

Łatwo dostępny obszar roboczy przed łańcuchowym imadłem roboczym pozwala na łatwe manewrowanie również długimi narzędziami.

Przeznaczony w szczególności do instalacji rurowych, np. podczas cięcia, gwintowania, gięcia, montażu.

Do mocowania na stole warsztatowym.

Podpory o regulowanej wysokości REMS Herkules (strona 94).



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Aquila WB. Wysokiej jakości imadło łańcuchowe do mocowania rur $\varnothing 10-165 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{1}{8}-6''$. Płyta podstawy ze zintegrowanym imadłem łańcuchowym z podwójnymi szczękami mocującymi, podporą rury i giętarką. Przeznaczona do stołu roboczego. W kartonie.

Nr art.	
120250R	

Stabilne, łatwe w przenoszeniu składane stoły robocze do uniwersalnych zastosowań. Płyty robocze wg DIN 68 705. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

REMS Jumbo E – poręczny i lekki.

Powierzchnia pracy	Brzoza-multiplex, 800 × 600 × 22 mm
Wysokość pracy	800 mm
Waga	23 kg
Obciążenie graniczne	≤ 300 kg

REMS Jumbo – niezniszczalny składany stół roboczy. Poręczna i lekka. Niemiecki produkt o najwyższej jakości

Powierzchnia pracy	Buk-multiplex, 1100 × 700 × 22 mm
Wysokość pracy	800 mm
Waga	28 kg
Obciążenie graniczne	≤ 300 kg

REMS Jumbo – błyskawicznie rozkładany i składany. Z rozporą dźwigniową. Płyty robocze wg DIN 68 705. Wysoka obciążalność do 300 kg.

Poręczny i lekki. REMS Jumbo E tylko 23 kg, REMS Jumbo tylko 28 kg.

Płyta robocza ze specjalnego drewna warstwowego brzoza-multiplex (REMS Jumbo E) lub buk-multiplex (REMS Jumbo), wg DIN 68 705 odporny na warunki atmosferyczne, klejony, impregnowany, odporny na zarysowania i zwichrowanie, do imadła, płaski.

Dzięki stalowym krawędziom odporny na uderzenia i łuszczenie. Śruby i nakrętki ocynkowane.

Niezwykle stabilny dzięki stelażowi z rur stalowych z rozporą dźwigniową, błyskawicznie rozkładany i składany. Łatwe do przenoszenia.

Wysoka obciążalność, maks. obciążenie graniczne 300 kg.



Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS Jumbo. Składany stół roboczy z zamknięciem dźwigniowym. Płyta robocza wg DIN 68 705. W kartonie.

Wyszczególnienie	Powierzchnia pracy	Rozmiar mm	Nr art.
REMS Jumbo E	Brzoza-multiplex	800 × 600	120240R
REMS Jumbo	Buk-multiplex	1100 × 700	120200R

Podpory z prowadzeniem kulowym i regulowaną wysokością dla obracających się lub nieruchomych rur i pełnego materiału. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rura \varnothing (1/8) 3/4–6", \varnothing (6) 26–168 mm
 Pełny materiał \varnothing (6) 26–150 mm

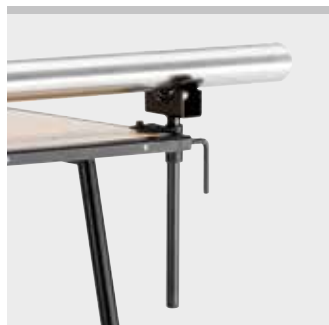
REMS Herkules – mocna podpora.

Łatwe przemieszczanie materiału we wszystkich kierunkach podczas obracania, ciągnięcia i przesuwania przez dwie nierdzewne kulki stalowe ułożyskowane w obudowie zabezpieczonej przed korozją w zakresie \varnothing 3/4–6", \varnothing 26–168 mm.

Przeznaczony w szczególności do instalacji rurowych, np. podczas cięcia, gwintowania, wyoblania, spawania, lutowania.

Mocna sprawdzająca się na budowie konstrukcja. Rozbierana do transportu i magazynowania.

Do wyboru stabilny 3-nożny statyw lub zacisk do stołu roboczego.



Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS Herkules. Podpora do rur \varnothing (1/8) 3/4–6", \varnothing (6) 26–168 mm i pełnego materiału \varnothing (6) 26–150 mm, z regulowaną wysokością. Do wyboru 3-nożny statyw lub zacisk do stołu roboczego. W kartonie.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.	
REMS Herkules 3B	trójnóg z osłonami na nogi	120120R	
REMS Herkules Y	mocowanie do stołu	120130R	



Herkules Y

Jumbo

Herkules 3B

REMS akumulatorowa lampa diodowa LED

Lampa ręczna/stojąca

Praktyczna, superjasna, ręczna i stacjonarna lampa, do oświetlania stanowiska pracy. Zasilana z akumulatora lub sieci.

REMS akumulatorowa lampa diodowa LED – świeci wszędzie. Do zasilania z akumulatora i z sieci. Bezstopniowo pochylana do 145°.

Niezwykle lekka lampa ręczna/stojąca.

Technologia diod LED o dużej sile światła.

Ergonomicznie ukształtowany uchwyt Softgrip.

Mocowanie akumulatora zintegrowane z uchwytem. Akumulatory Li-Ion 14,4 V lub zasilacz napięciowy Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatorów Li-Ion 14,4 V, jako osprzęt.

Elektroniczna kontrola stanu naładowania z zabezpieczeniem przed silnym rozładowaniem

Praktyczne, rozkładane zawieszenie.

Główka lampy pochylana bezstopniowo do 145° w celu lepszego oświetlania.

Ładowarka szybkoładująca dla krótkich czasów ładowania, jako wyposażenie dodatkowe. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.



Zakres dostawy

REMS akumulatorowa lampa diodowa LED. Lampa ręczna/stojąca zasilana akumulatorami Li-Ion 14,4 V lub napięciem sieciowym Li-Ion 230 V/14,4 V. Bez akumulatora, bez szybkiej ładowarki, bez zasilacza sieciowego. W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.	
	175200R	



Info

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545R14	
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555R14	
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560R220	
Zasilacz Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565R220	





Próby ciśnieniowe
Czyszczenie
Dezynfekcja
Konserwacja
Płukanie
Napełnianie

	Ręczne pompy kontrolne	98
	Elektryczna pompa kontrolna	99
	Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z kompresorem	100
	Jednostka dezynfekując TW, jednostka czyszcząca i konserwująca H	103
	Środek do czyszczenia maszyn	103
	Elektryczne jednostki napełniająco-płuczące	104

Niezawodna pompa kontrolna do sprawdzania ciśnienia i szczelności instalacji rurowych i zbiorników.

Zakres kontroli i ciśnienia $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$

Woda, olej, glikol

Współczynnik pH cieczy 7–12

Temperatura cieczy $\leq 60^\circ\text{C}$

Lepkość cieczy $\leq 1,5 \text{ mPa s}$

REMS Push – niezawodna szczelność.

Uniwersalne zastosowanie

W instalacjach sanitarnych, grzewczych, słonecznych i tryskaczowych, przy systemach powietrza, pary i w chłodnictwie, instalacjach olejowych, kotłowniach i zbiornikach ciśnieniowych.

Konstrukcja

Mocne, sprawdzające się na budowie wykonanie z metalu wytrzymałego na duże obciążenia. REMS Push z odpornym na korozję, powlekanym proszkowo pojemnikiem z blachy stalowej o pojemności 12 l. Odporna na skręcanie dźwignia z ergonomicznym uchwytem, przestawiana jako uchwyt do noszenia. Odporna na ścieranie tłok z mosiądzu $\varnothing 30 \text{ mm}$. Wąż ciśnieniowy z $\frac{1}{2}$ "-przyłączeniem. Płyta rozdzielcza ze stabilną osłoną manometru. Precyzyjnie wyskalowany manometr, $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$, do odczytu zmian ciśnienia w zakresie $0,01 \text{ MPa}/0,1 \text{ bar}/1,45 \text{ psi}$ przy sprawdzaniu na szczelność zgodnie z DIN 1988, jako osprzęt.

Pojemnik ze stali nierdzewnej

REMS Push INOX z pojemnikiem ze stali nierdzewnej o pojemności 12 l. Dla niezwykle długiej trwałości.

Zasada działania

Sprawdzanie ciśnienia i szczelności przy pomocy wody lub oleju. System podwójnego zaworu do niezawodnego wytwarzania ciśnienia z kulką ze stali nierdzewnej. Duża wydajność tłoczenia poprzez długi posuw, precyzyjne ustawianie ciśnienia poprzez krótki posuw. Wąż ciśnieniowy zbrojony siatką zapobiega zafalszowaniu wyników pomiarów.



Zakres dostawy

REMS Push. Ręczna pompa kontrolna z manometrem, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, do sprawdzania na ciśnienie i szczelność instalacji rurowych i zbiorników do $6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$. Odporny na korozję, powlekanym proszkowo pojemnik z blachy stalowej o pojemności 12 l. Wąż ciśnieniowy 1,5 m z $\frac{1}{2}$ "-przyłączeniem. W kartonie.

	Nr art.	
	115000R	

Zakres dostawy

REMS Push INOX. Ręczna pompa kontrolna z manometrem, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, do sprawdzania na ciśnienie i szczelność instalacji rurowych i zbiorników do $6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$. Pojemnik ze stali nierdzewnej o pojemności 12 l. Wąż ciśnieniowy 1,5 m z $\frac{1}{2}$ "-przyłączeniem. W kartonie.

	Nr art.	
	115001R	

Osprzęt

Wyszczególnienie	ciśn. $p \leq \text{MPa}/\text{bar}/\text{psi}$	Nr art.
Łącznik z manometrem i zaworem odcinającym	6/60/870	115110R
Manometr precyzyjny	1,6/16/232	115045



Wydajna, elektryczna pompa kontrolna do sprawdzania ciśnienia i szczelności instalacji rurowych i zbiorników.

Zakres kontroli i ciśnienia	$p \leq \text{MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$
Wydajność	6,5 l/min
Woda, roztwory wodne, emulsje	
Współczynnik pH cieczy	7–10
Temperatura cieczy	–30° do 60°C
Lepkość cieczy	$\leq 1,5 \text{ mPa s}$

REMS E-Push 2 – elektryczne napełnianie i kontrola. Do 60 bar. Z regulowanym ogranicznikiem ciśnienia. 1300 W. Samozasysająca.

Uniwersalne zastosowanie

W instalacjach sanitarnych, grzewczych, słonecznych i tryskaczowych, w systemach powietrza, pary i chłodnictwie, instalacjach olejowych, kotłowniach i zbiornikach ciśnieniowych.

Konstrukcja

Mocne, zwarte i lekkie wykonanie. Waga tylko 12 kg. Łatwa do przenoszenia. Odporna na ścieranie, wysokowydajna pompa tłokowa. Tłumiony, wypełniony gliceryną manometr, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$. Wąż ciśnieniowy zbrojony siatką zapobiega zafalszowaniu wyniku pomiaru. Wąż ssący z filtrem. Zawór przeciwwrotny w wężu ssącym zapobiega pracy jałowej węża podczas przestoju; tym samym skraca czasy zasysania. Oba wężę z przyłączeniem 1/2". Łącznik z manometrem, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, oraz zawór odcinający umożliwiającą kontrolę ciśnienia i badanie szczelności również po odłączeniu pompy (celem zapobieżenia jej kradzieży lub w razie konieczności użycia jej w innym miejscu), jako osprzęt. Precyzyjnie wyskalowany manometr, $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$, do odczytu zmian ciśnienia z dokładnością 0,01 MPa/0,1 bar/1,45 psi przy sprawdzaniu na szczelność zgodnie z DIN 1988, jako osprzęt.

Wysokowydajna pompa tłokowa

Wysokowydajna pompa tłokowa pracująca w zamkniętej kąpieli olejowej z odpornym na ścieranie tłokiem z nierdzewnej stali. Sprawdzony, wysokosprawny silnik kondensatorowy, 1300 W, bardzo mocny i szybki. Duża wydajność tłoczenia: 6,5 l/min. Kontrola ciśnienia i szczelności do 6 MPa/60 bar/870 psi.

Regulowany ogranicznik ciśnienia

6-stopniowy ogranicznik ciśnienia, 1–6 MPa/10–60 bar/145–870 psi, regulowany odpowiednio do wymaganego ciśnienia w systemie przewodów rurowych/zbiorniku.



Zakres dostawy

REMS E-Push 2. Elektryczna pompa kontrolna z manometrem, $\leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, do sprawdzania ciśnienia i szczelności instalacji rurociągów i zbiorników do 6 bar/60 MPa/870 psi, z regulowanym ogranicznikiem ciśnienia. Agregat z silnikiem kondensatorowym 230 V, 50 Hz, 1300 W. Zawór przeciwwrotny. Wąż ssący 1,5 m z przyłączeniem 1/2", Wąż ciśnieniowy 1,5 m z przyłączeniem 1/2". W kartonie.

	Nr art.
	115500R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	ciśn. $p \leq \text{MPa}/\text{bar}/\text{psi}$	Nr art.
Łącznik z manometrem i zaworem odcinającym	6/60/870	115110R
Manometr precyzyjny	1,6/16/232	115045



Wydajna, kompaktowa, elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z bezolejowym kompresorem. Do płukania wodą lub mieszanką wody/powietrza, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza lub wody, jako pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego rodzaju oraz do zasilania narzędzi pneumatycznych.

Płukanie	
Ciśnienie wody w sieci rur	$p \leq 1 \text{ MPa}/10 \text{ bar}/145 \text{ psi}$
Średnica rury instalacji	$\leq \text{DN } 50, 2''$
Temperatura wody	$5 - 35^\circ\text{C}$
Dezynfekcja instalacji wody pitnej	
Czyszczenie i konserwacja systemów grzewczych	
Natężenie przepływu wody	$\leq 5 \text{ m}^3/\text{h}$
Próba ciśnieniowa z użyciem sprężonego powietrza	$p \leq 0,4 \text{ MPa}/4 \text{ bar}/58 \text{ psi}$
Próba ciśnieniowa z użyciem wody	$p \leq 1,8 \text{ MPa}/18 \text{ bar}/261 \text{ psi}$
Pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania zbiorników wszelkiego typu sprężonym powietrzem	
	$p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$
Zasilanie narzędzi pneumatycznych	
Ciśnienie robocze	$p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$
Wydajność ssawna	$\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$

REMS Multi-Push – tylko jedno urządzenie, a ponad 10 automatycznych programów do przepłukiwania i prób ciśnieniowych. Ciągła kontrola procesu. Protokołowanie. Złącze USB.

Uniwersalne zastosowanie

Tylko jedno urządzenie do płukania wodą lub mieszanką wody/powietrza, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza lub wody, np. instalacji wody pitnej, radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych, do prób ciśnieniowych instalacji gazowych z użyciem sprężonego powietrza, jako pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego rodzaju, np. do pompowania naczyń wzbiorczych lub opon oraz do zasilania narzędzi pneumatycznych. (Patent EP 2 816 231 zgłoszony).

Konstrukcja

Wydajna, kompaktowa, elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z bezolejowym kompresorem. Poręczna, łatwa w przenoszeniu, REMS Multi-Push SL tylko 37 kg, REMS Multi-Push SLW tylko 39 kg. Układy pomiarowe i regulacyjne zapewniają automatyczny przebieg programów płukania i prób ciśnieniowych aż po dokumentowanie wyników. Zabezpieczenia pozwalające zapobiec cofaniu się zanieczyszczeń z sieci rur. Zawory nadciśnieniowe ograniczające ciśnienie. Filtr kondensatu i cząstek 5 μm . Pojemna rama z rur stalowych spełniająca rolę zbiornika sprężonego powietrza. Dwa praktyczne uchwyty ułatwiające przenoszenie. Pozwalający zaoszczędzić miejsce składany pałąk ułatwiający transport. Stełaż jezdny z rur stalowych z 2 gumowanymi kołami zapewniający łatwy transport oraz 2 gumowane nogi gwarantujące stabilne ustawienie. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem różnicowoprądowym (PRCD). Zamknięcia do wejść i wyjść REMS Multi-Push, z zabezpieczeniem przed zgubieniem, chroniące przed zanieczyszczeniami podczas transportu i składowania.

REMS Multi-Push SLW wyposażona dodatkowo w hydropneumatyczną pompę wodną do wytwarzania wymaganego ciśnienia wody do hydrostatycznych prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem wody.

Kompresor

Sprawdzony, wydajny, bezolejowy kompresor tłokowy z mechanizmem korbowym i silnikiem kondensatorowym 230 V, 1500 W. Manometr do wskazania ciśnienia powietrza w zbiorniku sprężonego powietrza. Przycisk wyłącznika awaryjnego.

Wężę

Przezroczysty wąż ssawny/tłoczny $\varnothing 1''$, z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami węzowymi 1", z zatyczkami, do płukania, dezynfekcji, czyszczenia, konserwacji i prób ciśnieniowych z użyciem wody. Wąż wysokociśnieniowy $\varnothing \frac{1}{2}''$, z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami węzowymi $\frac{1}{2}''$, z zatyczkami, do prób ciśnieniowych z użyciem wody i REMS Multi-Push SLW. Zaśleпки i zatyczki do zamykania wejść i wyjść węży, z zabezpieczeniem przed zgubieniem, w celu zapobieżenia zanieczyszczeniom podczas transportu i składowania. Wąż sprężonego powietrza $\varnothing 8 \text{ mm}$, o długości 1,5 m, z szybkozłączką DN 5 i złączką

Patent EP 2 816 231 zgłoszony
Patent EP 2 954 960 zgłoszony



Niemiecka jakość



Info

gwintowaną 1/2", do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza. Wąż połączeniowy kompresora/przylączczy wody, o długości 0,6 m, z szybkozłączką DN 7,2 i złączką gwintowaną 1", podwójna złączka 1", do wydmuchiwania resztek wody z REMS Multi-Push oraz węży ssawnych/tłocznych po zakończeniu pracy.

Jednostka edycyjna i sterująca

Łatwa w obsłudze. Wyposażona w menu jednostka edycyjna i sterująca oferuje ponad 10 programów płukania i prób ciśnieniowych w 26 językach z możliwością zmiany przez użytkownika ustawionych fabrycznie kryteriów kontrolnych (przebiegów, ciśnień i czasów kontroli) lub wartości domyślnych w celu dostosowania do obowiązujących w miejscu użytkownika krajowych postanowień w sprawie bezpieczeństwa, zasad i przepisów. Możliwość wyboru formatu daty, czasu oraz różnych jednostek pomiarowych. Jednostka edycyjna i sterująca z 3" z wyświetlaczem LCD, o przekątnej ekranu 76 mm, 128 x 64 pikseli. Ciągła kontrola procesu podczas przebiegu programów. Złącze USB do podłączenia pamięci USB lub drukarki. Najnowszą wersję oprogramowania dla jednostki edycyjnej i sterującej można pobrać i zapisać na nośniku USB ze strony pod adresem www.rems.de → Do pobrania → Oprogramowanie.

Płukanie

Płukanie instalacji wody pitnej wodą lub mieszanką wody/powietrza z przerywanym dopływem sprężonego powietrza wg EN 806-4:2010 oraz instrukcji „Płukanie, dezynfekowanie i uruchamianie instalacji wody pitnej” (sierpień 2014) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Niemcy oraz do płukania radiatorowych i powierzchniowych systemów grzewczych. Przeznaczona również do płukania systemów przewodów rurowych mieszanką wody/powietrza ze stałym ciśnieniem sprężonego powietrza.

Dezynfekcja

Jednostka dezynfekująca REMS V-Jet TW do dezynfekcji instalacji wody pitnej wg EN 806-4:2010 oraz instrukcji „Płukanie, dezynfekowanie i uruchamianie instalacji wody pitnej” (sierpień 2014) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima, Niemcy oraz innych systemów przewodów rurowych, dostępna jako osprzęt. REMS Peroxi Color, butelka 1l roztworu do dezynfekcji REMS Peroxi do dezynfekcji przewodu o pojemności ok. 100l, butelka 20ml czerwonego barwnika REMS Color do zabarwiania roztworu do dezynfekcji w celu kontroli napełnienia i wypłukania, pipeta do kontroli siły działania roztworu dezynfekującego (strona 103). Doprowadzanie roztworu do dezynfekcji bez dodatkowej pompy dozującej (**patent EP 2 954 960 zgłoszony**).

Czyszczenie i konserwacja

Jednostka czyszcząca i konserwująca REMS V-Jet H do czyszczenia i konserwacji systemów grzewczych, dostępna jako osprzęt. Środek czyszczący barwiący na zielono, do kontroli napełnienia i wypłukania oraz ochrony przeciwkorozyjnej, i barwiący na niebiesko do kontroli napełnienia, starcza na ok. 100l pojemności przewodu (strona 103). Doprowadzanie środka czyszczącego i przeciwkorozyjnego bez dodatkowej pompy dozującej (**patent EP 2 954 960 zgłoszony**).

Próba ciśnieniowa z użyciem sprężonego powietrza

Próba szczelności instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza wg instrukcji „Próba szczelności instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza, gazu obojętnego lub wody” (styczeń 2011) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Niemcy, próba szczelności instalacji gazowej z użyciem sprężonego powietrza wg przepisów technicznych "DVGW-TRGI 2008, przepisów technicznych dla instalacji gazowych - DVGW instrukcji roboczej G 600" wydanych przez Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V. (DVGW) oraz próba szczelności innych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza.

Próba obciążeniowa instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza wg instrukcji „Próba szczelności instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza, gazu obojętnego lub wody” (styczeń 2011) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Niemcy, próba obciążeniowa instalacji gazowej z użyciem sprężonego powietrza wg przepisów technicznych "DVGW-TRGI 2008, przepisów technicznych dla instalacji gazowych - DVGW instrukcji roboczej G 600" wydanych przez Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e. V. (DVGW) oraz próba obciążeniowa innych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza.

Próba ciśnieniowa z użyciem wody

REMS Multi-Push SLW z hydropneumatyczną pompą wodną do hydrostatycznych prób ciśnieniowych instalacji wody pitnej z użyciem wody wg EN 806-4:2010, metoda kontroli A, B lub C, lub metoda kontroli B, zmodyfikowana wg instrukcji „Próba szczelności instalacji wody pitnej z użyciem sprężonego powietrza, gazu obojętnego lub wody” (styczeń 2011) wydanej przez Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Niemcy, oraz do prób ciśnieniowych innych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem wody.

Pompa sprężonego powietrza

Pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego typu ≤ 0,8 MPa/8 bar/116 psi, z automatycznym wyłączeniem po osiągnięciu ustawionego ciśnienia powietrza, np. do pompowania naczyń wzbiorczych lub opon.

Zasilanie narzędzi pneumatycznych

Przylączy narzędzi pneumatycznych o zapotrzebowaniu na powietrze ≤ 230 NI/min, regulowane, pozwala na dopasowanie do zastosowanego narzędzia pneumatycznego. Manometr do kontrolowania wartości ciśnienia dostarczanego ze zbiornika sprężonego powietrza. Wąż sprężonego powietrza z szybkozłączkami DN 7,2, dostępny jako osprzęt.

Protokołowanie

Wyniki programów płukania i prób ciśnieniowych są zapisywane wraz z datą, godziną i numerem protokołu w wybranym języku dla celów dokumentacyjnych można je zapisać na nośniku USB lub przesłać do drukarki. Drukarka dostępna jako akcesoria. Uzupełnienie zapisanych danych, np. dodanie informacji o nazwie klienta, numerze projektu, kontrolerze, jest możliwe na urządzeniu zewnętrznym (np. laptopie, tablecie, smartfonie).



Zakres dostawy

REMS Multi-Push SL Set. Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z bezolejowym kompresorem. Przeznaczona do płukania wodą lub mieszkanką wody/powietrza, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania systemów przewodów rurowych, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem sprężonego powietrza, jako pompa sprężonego powietrza do regulowanego napełniania sprężonym powietrzem zbiorników wszelkiego rodzaju, $p \leq 0,8 \text{ MPa}/8 \text{ bar}/116 \text{ psi}$, oraz do zasilania narzędzi pneumatycznych $\leq 230 \text{ NI}/\text{min}$. Jednostka edycyjna i sterująca. Kompresor tłokowy z mechanizmem korbowym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 1500 W, wyłącznik różnicowo-prądowy (PRCD). Stelaż jezdny z rur stalowych. Zatyczki do zamykania wejść i wyjść wody REMS Multi-Push. 2 szt. przewód ssawny/tłoczny $\varnothing 1"$, z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami gwintowanymi 1", z zatyczkami. 1 szt. wąż sprężonego powietrza $\varnothing 8 \text{ mm}$, o długości 1,5 m, z szybkozłączką DN 5 i złączką gwintowaną $\frac{1}{2}"$, do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza. Wąż połączeniowy kompresora/przyłączy wody, o długości 0,6 m, z szybkozłączką DN 7,2 i złączką gwintowaną 1", podwójna złączka 1", do wydmuchiwania resztek wody z REMS Multi-Push oraz węży ssawnych/tłocznych po zakończeniu pracy. Bez jednostki dezynfekującej, bez jednostki czyszczącej i konserwującej. W kartonie.

	Nr art.
	115610R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Zakres dostawy

REMS Multi-Push SLW Set. Jak zestaw REMS Multi-Push SL Set, nr kat. 115610, jednakże dodatkowo z hydropneumatyczną pompą wodną i 1 sztuką węża wysokociśnieniowego $\varnothing \frac{1}{2}"$, o długości 1,5 m, ze złączkami gwintowanymi $\frac{1}{2}"$, z zatyczkami, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem wody. W kartonie.

	Nr art.
	115611R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Filtr dokładny z wkładem 90 μm , nadający się do mycia, z dużym pojemnikiem na zanieczyszczenia	115609R
Wkład filtra dokładnego 90 μm , do filtra dokładnego z wkładem 90 μm	043054
Manometr, $p \leq 6 \text{ MPa}/60 \text{ bar}/870 \text{ psi}$, do prób ciśnieniowych i szczelności systemów przewodów rurowych i zbiorników do 6 MPa/60 bar/870 psi.	115140
Dokładny manometr, $p \leq 1,6 \text{ MPa}/16 \text{ bar}/232 \text{ psi}$, do prób ciśnieniowych i szczelności systemów przewodów rurowych i zbiorników do 1,6 MPa/16 bar/232 psi. CL 1,0.	115045
Dokładny manometr, $p \leq 250 \text{ hPa}/250 \text{ mbar}/3,6 \text{ psi}$, do prób ciśnieniowych i szczelności systemów przewodów rurowych i zbiorników do 250 hPa/250 mbar/3,6 psi. CL 1,6.	047069
Wąż sprężonego powietrza $\varnothing 14 \text{ mm}$, o długości 1,5 m, z szybkozłączkami DN 7,2, do podłączania narzędzi pneumatycznych	115621R
Wąż sprężonego powietrza $\varnothing 8 \text{ mm}$, o długości 7 m, z szybkozłączką DN 5 i złączką gwintowaną $\frac{1}{2}"$, do prób ciśnieniowych z użyciem sprężonego powietrza.	115667R
Wąż wysokociśnieniowy $\varnothing \frac{1}{2}"$, o długości 7 m, ze złączkami gwintowanymi $\frac{1}{2}"$, z zatyczkami, do prób ciśnieniowych systemów przewodów rurowych i zbiorników z użyciem wody i REMS Multi-Push SLW.	115661R
Wąż ssawny/tłoczny $\varnothing 1"$, z wkładem tkaninowym, o długości 1,5 m, ze złączkami węzowymi 1", z zatyczkami, do płukania, dezynfekowania, czyszczenia, konserwowania i prób ciśnieniowych z użyciem wody.	115633R
Podwójna złączka 1" , do łączeni 2 węży ssawnych/tłocznych i wydmuchiwania węży ssawnych/tłocznych	045159



REMS Multi-Push

Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z kompresorem

Wyszczególnienie	Nr art.	
Drukarka do drukowania zapisanych wyników programów płukania i prób ciśnieniowych, rolka papieru 1 szt., kabel połączeniowy USB, zasilacz/ladowarka Ni-Mh 100–240 V, 50–60 Hz, 3 W	115604 R	
Rolka papieru , opakowanie 5 szt. do drukarki	090015 R	
Walizka z wkładem na drukarkę, rolki papieru i inne akcesoria	115703 R	
REMS V-Jet TW , jednostka dezynfekująca do instalacji wody pitnej, do doprowadzania roztworu do dezynfekcji	115602 R	
REMS Peroxi Color , butelka 1 l roztworu do dezynfekcji REMS Peroxi do dezynfekcji przewodu o pojemności ok. 100 l, butelka 20 ml czerwonego barwnika REMS Color do zabarwiania roztworu do dezynfekcji w celu kontroli napełnienia i wypłukania, pipeta do kontroli siły działania roztworu dezynfekującego.	115605 R	
Testy paskowe H₂O₂ 0–1000 mg/l, opakowanie 100 szt. , do kontroli stężenia roztworu do dezynfekcji	091072	
Testy paskowe H₂O₂ 0–50 mg/l, 100 szt. , do kontroli całkowitego wypłukania roztworu do dezynfekcji po jej zakończeniu	091073	
REMS V-Jet H , jednostka czyszcząca i konserwująca do systemów grzewczych, do doprowadzania środka czyszczącego i przeciwkorozyjnego.	115612 R	
REMS CleanH butelka 1 l środka czyszczącego do systemów grzewczych, do kontroli napełnienia i wypłukania, barwi na zielono, starcza na ok. 100 l pojemności przewodu.	115607 R	
REMS NoCor butelka 1 l środka przeciwkorozyjnego do konserwacji systemów grzewczych, do kontroli napełnienia, barwi na niebiesko, starcza na ok. 100 l pojemności przewodu.	115608 R	



REMS CleanM

Środek do czyszczenia maszyn

Wysoco skuteczny środek do czyszczenia maszyn do szybkiego i niezawodnego usuwania zanieczyszczeń olejem i smarem. Do czyszczenia i usuwania smaru z maszyn, narzędzi itp. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

REMS CleanM – czyściej się nie da. Niezwykła skuteczność czyszczenia

Przeznaczony w szczególności do szybkiego i niezawodnego usuwania zanieczyszczeń olejem i smarem. Biodegradowalny zgodnie z OECD 302 B. Nie zawiera substancji niebezpiecznych dla środowiska.

Uniwersalny środek czyszcząco do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do czyszczenia i usuwania smaru z maszyn i narzędzi.

Można go stosować również do usuwania kamienia wapiennego.

REMS CleanM butelka ze spryskiwaczem nie zawiera środka aerozolowego.



Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS CleanM. Wysoco skuteczny środek do czyszczenia maszyn do szybkiego i niezawodnego usuwania zanieczyszczeń olejem i smarem. Do czyszczenia i usuwania smaru z maszyn, narzędzi itp.

	Pojemność	Nr art.	
	Butelka ze spryskiwaczem 500 ml	140119 R	



Wysokosprawna jednostka napełniająco-płuczająca do łatwego napełniania, płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów. Idealna do systemów solarnych, geotermicznych i ogrzewania podłogowego/ściennego.

Pojemność zbiornika 30 l

REMS Solar-Push K 60 z pompą wirnikową
 Wydajność tłoczenia przy 40m wysokości 16l/min
 Wydajność tłoczenia ≤ 36 l/min
 Ciśnienie tłoczenia ≤ 0,55 MPa/5,5 bar/80 psi
 Temperatura tłoczonych mediów (obciążenie trwałe) ≤ 60°C
 Wartość pH tłoczonych mediów 6,5–9,5

REMS Solar-Push I 80 z pompą łopatkową
 Wydajność tłoczenia przy 40m wysokości 18l/min
 Wydajność tłoczenia ≤ 27 l/min
 Ciśnienie tłoczenia ≤ 0,65 MPa/6,5 bar/94 psi
 Temperatura tłoczonych mediów (obciążenie trwałe) ≤ 80°C
 Wartość pH tłoczonych mediów 6,5–9,5

Media tłoczone: ciecze do przenoszenia ciepła, środki przeciw zamarzaniu, wody, roztwory wodne, emulsje

REMS Solar-Push – napełnianie, płukanie, odpowietrzanie w jednej operacji. Samozasysająca. Duża wydajność tłoczenia.

Zalety systemu

Napełnianie, płukanie i odpowietrzanie w jednej operacji. Idealna do systemów solarnych, geotermicznych i ogrzewania podłogowego/ściennego. Także do napełniania pojemników.

Konstrukcja

Wysokosprawna, jednostka napełniająco-płuczająca na stabilnej, jezdnej podstawie z rurek stalowych zapewniającej pewne ustawienie. 2 duże pneumatyczne kółka jezdne ułatwiają transport na nierównym placu budowy. Praktyczne zawieszanie węży. Niewielki ciężar, tylko 19 kg. Stabilny pojemnik z tworzywa sztucznego o pojemności 30 l, wykonany z PP stabilizowanego UV, ze wskaźnikiem napełnienia, zdejmowany w celu łatwego czyszczenia, z dużym otworem ułatwiającym napełnianie. Praktyczna pokrywa gwintowana ułatwiająca otwieranie i zamykanie. Przyłącze powrotu ¼" z rurką nurkową zapobiega spienianiu się tłoczonego medium przy wlocie do pojemnika z tworzywa sztucznego. Zawór odcinający ułatwiający czyszczenie i łatwą wymianę pojemników z tworzywa sztucznego w przypadku stosowania różnych tłoczonych mediów. Dwa praktyczne uchwyty do łatwego przenoszenia pojemnika z tworzywa sztucznego. Odporny na wysoką temperaturę wąż łączący pojemnik z tworzywa sztucznego z pompą. Filtr drobny w przewodzie zasysającym z dużym wierzniakiem, ułatwiający rozpoznanie pozostałego w obiegu powietrza oraz wydzielonych zanieczyszczeń, np. wirów, pozostałości po lutowaniu i spawaniu. Zawór odcinający do zamykania przewodu ciśnieniowego lub powrotnego, np. podczas transportu, jako osprzęt.

REMS Solar-Push K 60

Samozasysająca pompa wirnikowa, nadająca się do różnych mediów, np. cieczy do przenoszenia ciepła, środków przeciw zamarzaniu, roztworów wodnych, emulsji. Z niezawodnym, wysokosprawnym cichobieżnym silnikiem kondensatorowym, 860 W, przełącznik zał./wył. Duża wydajność tłoczenia ≤ 36 l/min w celu szybkiego napełniania, efektywnego płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów oraz do napełniania pojemników. Zawór redukujący ciśnienie dla bezpośredniego spadku ciśnienia w przewodzie ciśnieniowym po zakończeniu pracy, jako osprzęt. Dla obciążenia trwałego ≤ 60°C. 2 giętkie, przezroczyste węże tkaninowe z PCW ½" T60, dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3m, ze złączkami węzowymi ¼", odporność na temperaturę ≤ 60°C.

REMS Solar-Push I 80

Samozasysająca na sucho pompa łopatkowa, ze specjalnymi łopatkami z NBR, nadająca się do różnych mediów, np. cieczy do przenoszenia ciepła, środków przeciw zamarzaniu, roztworów wodnych, emulsji. Z niezawodnym, wysokosprawnym cichobieżnym silnikiem kondensatorowym, 1000 W, przełącznik zał./wył. Duża wydajność tłoczenia ≤ 27 l/min w celu szybkiego napełniania, efektywnego płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów oraz do napełniania pojemników. Zawór redukujący ciśnienie dla bezpośredniego spadku ciśnienia w przewodzie ciśnieniowym po zakończeniu pracy. Dla obciążenia trwałego ≤ 80°C. 2 giętkie węże tkaninowe z EPDM ½" T100 (kauczuk syntetyczny) dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3 m, ze złączkami węzowymi ¼", odporność na temperaturę ≤ 100°C.

Obszerne wyposażenie dodatkowe

Zawór odcinający do zamykania przewodu ciśnieniowego lub powrotnego, np. podczas transportu. Filtr dokładny z workiem 70 µm, zawiera nakręcaną pokrywę z przyłączem do przewodu powrotnego ¼", adapter i worek 70 µm lub filtr dokładny z wkładem 90 µm, nadaje się do mycia, z dużym naczyniem na zanieczyszczenia, do przyłącza powrotnego ¼", do przepłukiwania ogrzewania podłogowego/ściennego i do usuwania zamulenia. Zawór sterujący kierunkiem przepływu, kompletny z węzłem tkaninowym EPDM ½" T100, do płukania ogrzewania podłogowego/ściennego i efektywnego usuwania zamuleń poprzez uderzenia ciśnienia przy zmianach kierunku przepływu. Zawór sterujący do alternatywnego zasysania przetłaczanego medium z innego pojemnika, np. w przypadku dużych napełnień.



Niemiecka jakość



K 60



I 80



Zakres dostawy

REMS Solar-Push K 60. Elektryczna jednostka napełniająco-płuczająca do łatwego napełniania, płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów. Wydajność tłoczenia ≤ 36 l/min, pojemność pojemnika 30 l. Z pompą wirnikową, odporność na temperaturę pod trwałym obciążeniem $\leq 60^{\circ}\text{C}$. Ciśnienie tłoczenia $\leq 0,55$ MPa/5,5 bar/80 psi. Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 860 W. 2 giętkie przezroczyste węże tkaninowe z PVC $\frac{1}{2}$ " T60, długość po 3 m, odporność na temperaturę $\leq 60^{\circ}\text{C}$. W opakowaniu kartonowym.

Nr art.	
115312R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Solar-Push I 80. Elektryczna jednostka napełniająco-płuczająca do łatwego napełniania, płukania i odpowietrzania zamkniętych systemów. Wydajność tłoczenia ≤ 27 l/min, pojemność pojemnika 30 l. Z pompą łopatkową, odporność na temperaturę pod trwałym obciążeniem $\leq 80^{\circ}\text{C}$. Ciśnienie tłoczenia $\leq 0,65$ MPa/6,5 bar/94 psi. Silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 1000 W. Zawór redukujący ciśnienie. 2 giętkie węże tkaninowe z EPDM $\frac{1}{2}$ " T100, długość po 3 m, odporność na wysoką temperaturę $\leq 100^{\circ}\text{C}$. W opakowaniu kartonowym.

Nr art.	
115311R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Info

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Wąż tkaninowy z PCW $\frac{1}{2}$" T60 dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3, ze złączkami węzowymi $\frac{3}{4}$ ", odporność na temperaturę $\leq 60^{\circ}\text{C}$.	115314R
Wąż tkaninowy z EPDM $\frac{1}{2}$" T100 dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3 m, ze złączkami węzowymi $\frac{3}{4}$ ", odporność na wysoką temperaturę $\leq 100^{\circ}\text{C}$	115315R
Wąż tkaninowy z EPDM $\frac{1}{2}$" T165 dla przewodu ciśnieniowego i powrotnego, długość po 3 m, ze złączkami węzowymi $\frac{3}{4}$ ", odporność na wysoką temperaturę $\leq 165^{\circ}\text{C}$	115319R
Zawór odcinający $\frac{3}{4}$" do zamykania przewodu ciśnieniowego lub powrotnego, np. podczas transportu	115324R
Pojemnik z tworzywa sztucznego 30 l z PE	115375R
Zawór redukujący ciśnienie dla Solar-Push K 60	115217R
Filtr dokładny z workiem 70 μm , składający się z nakręcanej pokrywy z przyłączem przewodu powrotnego $\frac{3}{4}$ ", adaptera, 1 szt. worka filtra dokładnego 70 μm , do płukania ogrzewania podłogowego/ściennego i usuwania zamuleń.	115220
Worek filtra dokładnego 70 μm, 10 szt. , dla filtra dokładnego z workiem 70 μm	115221R10
Filtr dokładny z wkładem 90 μm , nadaje się do mycia, z dużym pojemnikiem na zanieczyszczenia, dla przewodu powrotnego z przyłączem $\frac{3}{4}$ ", do płukania ogrzewania podłogowego/ściennego i usuwania zamuleń	115323R
Wkład filtra dokładnego 90 μm , dla filtra dokładnego z wkładem 90 μm	043054
Zawór sterujący kierunku przepływu kompletny z wężem tkaninowym EPDM $\frac{1}{2}$ " T100, do płukania ogrzewania podłogowego/ściennego i efektywnego usuwania zamuleń poprzez uderzenia ciśnienia przy zmianach kierunku przepływu	115326R
Zawór sterujący do alternatywnego pojęcia przetłaczanego medium z innego pojemnika, np. w przypadku dużych napełnień.	115325R





Gięcie

	Giętarka do rur do pracy jedną ręką	108
	Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur	110
	Olejowo-hydrauliczna giętarka do rur	112
	Giętarki elektryczne	114
	Akumulatorowa giętarka do rur	118
	Giętarka do rur	120

Praktyczna jednoręczna giętarka do rur do dokładnego gięcia rur do 90°. Idealna do pracy w miejscu montowania. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Miękkie rury miedziane w osłonie	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych	Ø 12–18 mm s ≤ 1,2 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10–18 mm s ≤ 1 mm
Rury stabilizowane	Ø 14–32 mm

REMS Swing – gięcie rury w miejscu jej układania. Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Uniwersalna do wielu rodzajów rur. Szybka praca dzięki praktycznej dźwigni uniwersalnej do szybkiego posuwu i szybkiego powrotu. Niezawodny, pewny posuw zapadkowy. Idealna również do rur w osłonie.

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Również do rur grzewczych cienkościennych i gładkich miedzianych wg EN 1057, oraz rur w systemach połączeń zaciskowych.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność instalacji przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

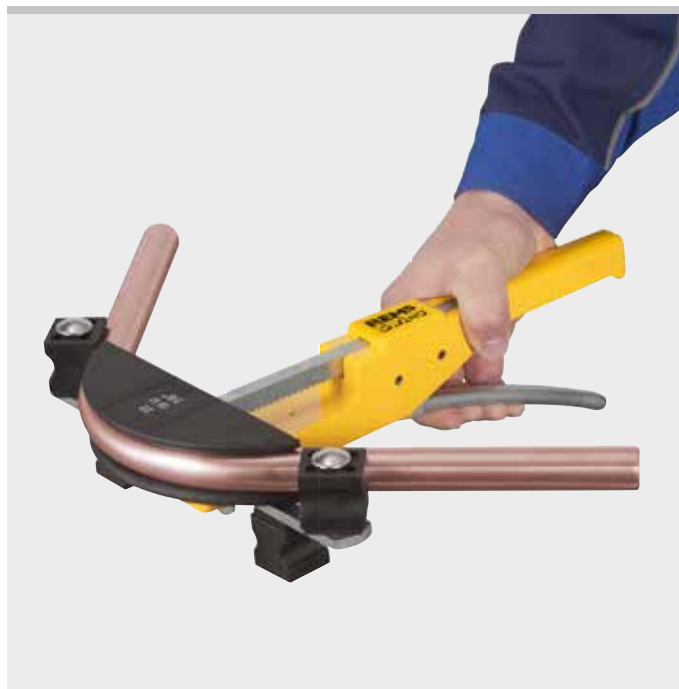
Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Poręczna i lekka, napęd tylko 0,9 kg. Szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, również w trudno dostępnych miejscach. Łatwa, szybka praca, np. gięcie rury miedzianej Ø 22 mm w zaledwie 9 s. Oznakowane segmenty gnące zapewniają precyzyjne gięcie. Możliwe przygięcia, odsadzki i gięcia odwrotne. Lekka, szybka wymiana segmentów gnących. Nośnik ślizgu S Ø 10–26 mm, obracany odpowiednio do giętego rozmiaru rury, ze ślizgami do rur Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Nośnik ślizgu Ø 32 mm ze ślizgami do rur Ø 32 mm. Osprzęt do gięcia odwrotnego do Ø 22 mm, 7/8".

Segmenty gnące i elementy poślizgowe

Z bardzo wytrzymałego, o wysokich własnościach ślizgowych, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Segmenty gnące patrz tabela 109.

Napęd

Stabilny napęd ze sprawdzonym, niezawodnym posuwem grzechotkowym w całym zakresie roboczym do Ø 32 mm. Praktyczna wielofunkcyjna dźwignia umożliwiająca szybki posuw i powrót to oszczędność czasu i wygoda.



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Swing Set. Giętarka do pracy jedną ręką Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", do 90°. Miękkie rury miedziane Ø 10–22 mm, Ø 3/8–7/8", s ≤ 1mm, miękkie rury miedziane w osłonie Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1mm, miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, miękkie rury ze stali precyzyjnej Ø 10–18 mm, s ≤ 1mm, rury wielowarstwowe Ø 14–32 mm. Do Ø 26 mm z napędem, segmentami gnącymi, nośnikiem ślizgu S Ø 10–26 mm ze ślizgami, w stabilnej skrzynce z blachy/walizce. Do Ø 32 mm z napędem, segmentami gnącymi, 2 nośnikami ślizgu Ø 10–26 mm i Ø 32 mm ze ślizgami, w stabilnej walizce.

Wyszczególnienie mm	cal.	Nr art.
Set 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153025R
Set 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153021R
Set 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153020R
Set 14-16-20-25/26		153026R
Set 14-16-18-20-25/26		153022R
Set 16-20-25/26-32		153029R
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153027R
Set 16-18-20-25/26-32		153023R
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153028R



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Napęd REMS Swing	153100R
Nośnik ślizgu S Ø 10–26 mm ze ślizgami do rur Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"	153125RX
Nośnik ślizgu Ø 32 mm ze ślizgami do rur Ø 32 mm	153115R
Osprzęt do gięcia odwrotnego na rurach położnych Ø 26 mm, 7/8"	153140
Skrzynka z blachy z wkładką	153265R
Walizka z wkładką	153270R

Segment gnący do rur Ø mm/cal	Promień gięcia ¹⁾ mm	Właściwy do				
		Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305	V
10, 3/8	30	•			•	
12, 10 U, 1/2	36	•	•		•	
14, 12 U	50	•		•	•	•
15, 12 U, 5/8	55	•	•		•	
16, 14 U	55	•	•		•	•
17, 15 U	60			•		•
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	•	•		•	•
20, 18 U	79	•	•	•		•
22, 18 U, 7/8	86	•	•			•
25, 26	88					•
32	128					•

¹⁾ Promień gięcia mm w osi neutralnej łuku (DVGW GW 392).

- Cu: Miękką rurą miedzianą, także cienkościenną
- St 10305-U: miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych EN 10305-3
- St 10305: miękkie rury precyzyjne ze stali EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
- U: Rura w osłonie
- V: Rura stabilizowana do systemów połączeń zaciskowych



REMS Hydro-Swing

Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur

Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur do dokładnego gięcia rur do 90°. Idealna do pracy w miejscu montowania. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Miękkie rury miedziane w osłonie	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Rury do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej i niklowej	Ø 12–22 mm s ≤ 1,2 mm
Miękkiej stali węglowej, w osłonie	Ø 12–18 mm s ≤ 1,2 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10–22 mm s ≤ 1,5 mm
Rury stabilizowane	Ø 14–32 mm

REMS Hydro-Swing – gięcie rury w miejscu jej układania. Uniwersalna do wielu rodzajów rur. Niemęcząca praca dzięki olejowo-hydraulicznemu przeniesieniu siły

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Również do rur grzewczych cienkościennych i gładkich miedzianych wg EN 1057, oraz rur w systemach połączeń zaciskowych.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność instalacji przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

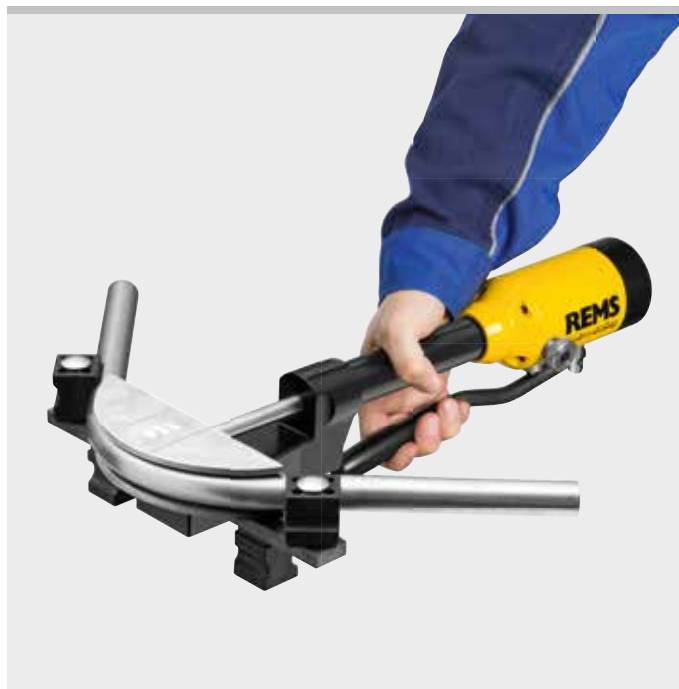
Mocny, kompaktowy napęd z zamkniętym, nie wymagającym konserwacji systemem hydraulicznym. Poręczna i lekka, tylko 2,4 kg. Nadająca się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, także w bardzo ciasnych miejscach. Łatwa, szybka praca, np. gięcie rury miedzianej Ø 22 mm w zaledwie 18 s. Oznakowane segmenty gnące zapewniają precyzyjne gięcie. Możliwe przygięcia, odsadzki i gięcia odwrotne. Lekka, szybka wymiana segmentów gnących. Nośnik ślizgu H-S Ø 10–26 mm, obracany odpowiednio do giętego rozmiaru rury, ze ślizgami do rur Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Nośnik ślizgu Ø 32 mm ze ślizgami do rur Ø 32 mm.

Segmenty gnące i elementy poślizgowe

Z bardzo wytrzymałego, o wysokich własnościach ślizgowych, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Segmenty gnące patrz tabela 111.

Napęd

Hydrauliczny napęd z siłownikiem hydraulicznym z wysokiej jakości walcowanej rury hydraulicznej. Ergonomiczna dźwignia posuwu umożliwia wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną z niewielką siłą. Zabezpieczenie przed przeciążeniem posuwu hydraulicznego w przednim skrajnym położeniu tłoka i zawory nadciśnieniowe, gwarantują bezpieczeństwo pracy.



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Hydro-Swing Set. Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur Ø 10–32 mm, Ø 3/8–7/8", do 90°. Miękkie rury miedziane Ø 10–22 mm, Ø 3/8–1/2", s ≤ 1 mm, miękkie rury miedziane w osłonie Ø 10–18 mm, Ø 3/8–5/8", s ≤ 1 mm, rury do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12–22 mm, s ≤ 1,2 mm, miękkiej stali węglowej w osłonie Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, miękkie rury ze stali precyzyjnej Ø 10–22 mm, s ≤ 1,5 mm, rury wielowarstwowe Ø 14–32 mm. Do Ø 26 mm z napędem giętarki, segmentami gnącymi, nośnikiem ślizgu H-S Ø 10–26 mm ze ślizgami, kluczem imbusowym, w stabilnej walizce. Do Ø 32 mm z napędem, segmentami gnącymi, 2 nośnikami ślizgu Ø 10–26 mm i Ø 32 mm ze ślizgami, kluczem imbusowym, w stabilnej walizce.

Wyszczególnienie mm	cal.	Nr art.
Set 12-15-18-22	1/2-5/8-3/4-7/8"	153525R
Set 10-12-15-18-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153521R
Set 12-14-16-18-22	1/2-3/4-7/8"	153520R
Set 14-16-20-25/26		153526R
Set 14-16-18-20-25/26		153522R
Set 16-20-25/26-32		153529R
Set Allround 22		
10-12-14-15-16-17-18-20-22	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153527R
Set 16-18-20-25/26-32		153523R
Set Allround 32		
10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153528R



Osprzęt

Wyszczególnienie		Nr art.					
Napęd REMS Hydro-Swing		153500R					
Nośnik ślizgu H-S Ø 10–26 mm ze ślizgami do rur Ø 10–26 mm, 3/8–7/8"		153501R					
Nośnik ślizgu Ø 32 mm ze ślizgami do rur Ø 32 mm		153115R					
Walizka z wkładką		153570R					
Segment gnący do rur Ø mm/cal	Promień gięcia ¹⁾ mm	Właściwy do					V
		Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	
10, 3/8	30	●			●		153155R
12, 10 U, 1/2	36	●	●	●	●		153160R
14, 12 U	50	●			●	●	153170R
15, 12 U, 5/8	55	●	●	●	●		153175R
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180R
17, 15 U	60				●	●	153185R
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	●	●	●	●	●	153190R
20, 18 U	79	●	●		●	●	153195R
22, 18 U, 5/8	86	●	●	●	●		153540R
25, 26	88					●	153205R
32	128					●	153210R

- ¹⁾ Promień gięcia mm w osi neutralnej łuku (DVGW GW 392)
- Cu: miękka rura miedziana, także cienkościenna, EN 1057
 - St 10217: nierdzewne, niklowe rury stalowe do systemów zaciskowych EN 10217-7, EN 10312, szereg 2
 - St 10305: miękkie rury precyzyjne ze stali EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3
 - St 10305-U: miękkie rury ze stali węglowej w osłonie do systemów zaciskowych EN 10305-3
 - U: Rura w osłonie
 - V: Rura stabilizowana do systemów połączeń zaciskowych



Masywna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur do dokładnego gięcia rur do 90°. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rury stalowe wg EN 10255	Ø ¾–2"
Rury wielowarstwowe	Ø 32–75 mm

REMS Python – wyjątkowo łatwe gięcie do Ø 2", 75 mm. Idealna dla rur stalowych EN 10255 i dla rur wielowarstwowych systemów Pressfitting. Również do wykonywania łuków i odsadzek w wielu płaszczyznach.

Uniwersalne zastosowanie

Do prac ślusarskich, w technice sanitarnej i grzewczej oraz w budowie maszyn i urządzeń. Doskonale nadaje się do rur stalowych EN 10255 i do rur wielowarstwowych systemów Pressfitting.

Zalety systemu

Tylko **jeden** napęd giętarki dla całego zakresu roboczego do Ø 2", Ø 75 mm. Dłatego magazynowanie jest łatwe i tanie. Nie jest możliwa pomyłka.

Zaleta kosztowa

Giętarka do rur amortyzuje się już po niewielu gięciach dzięki zaoszczędzeniu na złączkach. Bez kosztów na złączki, składowanie i zaopatrywanie. Zaoszczędzenie na spawach, zaciskach i czasie pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Budowa

Mocny, kompaktowy napęd olejowo-hydrauliczny z zamkniętym, nie wymagającym konserwacji systemem hydraulicznym. 2 wsporniki rolek ślizgowych i 2 rolki ślizgowe tworzą zamkniętą ramę gnącą zapewniającą dużą sztywność i precyzję podczas gięcia. Górny wspornik rolek ślizgowych jest odchylany, aby ułatwić wkładanie i wyjmowanie rury, z zaznaczonymi pozycjami wkładania rolek ślizgowych odpowiednio do wielkości giętej rury, ze skalą kątową 0 do 90°. Górny wspornik rolki ślizgowej z przesuwaną w bok płytą rolki ślizgowej do wykonywania łuków wypukłych i odsadzek, również w wielu płaszczyznach. Wszędzie można natychmiast użyć. Brak prac nastawczych. Proste, szybkie, niemęczące prace, np. kolano 90° Ø 63 mm tylko 60 s. Podstawa na 3 nogach (osprzęt).

Segmenty gięcia i rolki ślizgowe

Segmenty gięcia St dla rur stalowych, odporne na zniekształcenia i nacisk, z wysoko wytrzymałego odlewu sferoidalnego. Segmenty gięcia V dla rur wielowarstwowych, odporne na zniekształcenia i nacisk, z odpornego na skręcanie odlewu aluminiowego kokilowego. Patrz strona 113. Oznaczenie na każdym segmencie gięcia zapewnia gięcie dokładne wymiarowo. Kątomierz o skali kątowej 0 do 180° zapewnia precyzyjne gięcie, dostępny jako osprzęt. Optymalne dopasowanie segmentów gięcia i rolek ślizgowych zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Rolki ślizgowe o wysokiej wytrzymałości zapewniają podparcie siły nacisku z niewielkim tarcieniem. Szybka wymiana segmentów gięcia i rolek ślizgowych dzięki prostemu systemowi mocowania.

Napęd

Hydrauliczny napęd z siłownikiem hydraulicznym z wysokiej jakości walcowanej rury hydraulicznej. Zabezpieczenie przed przeciążeniem posuwu hydraulicznego w przednim skrajnym położeniu tłoka dla bezpiecznych prac. Ergonomiczna dźwignia posuwu umożliwia wytwarzanie ciśnienia ręczną pompą hydrauliczną z niewielką siłą. Nie ma niebezpieczeństwa zmiążdżenia dzięki ograniczeniu końcowemu dźwigni posuwu i zaworom nadciśnieniowym, gwarantuje to wysokie bezpieczeństwo pracy.



Niemiecka jakość



Przygięcia.



Info



Odsadki w wielu płaszczyznach.



Zakres dostawy

Zestaw REMS Python. Olejowo-hydrauliczna giętarka do rur do dokładnego gięcia rur do 90°. Rury stalowe EN 10255 Ø 3/8–2", rury wielowarstwowe Ø 32–75 mm. Napęd ze wspornikami rolek ślizgowych, górny wspornik rolki ślizgowej z przesuwaną w bok płytą rolki ślizgowej, 2 rolki ślizgowe, segmenty gnące St lub V. W stabilnej skrzynce transportowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set St 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4"	590020 R
Set St 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2"	590021 R
Set V 40 - 50 - 63 mm	590022 R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Napęd ze wspornikami rolek ślizgowych i rolkami ślizgowymi	590000 R
Ślizgacz Ø 75 mm, 2 szt.	590111 R
Podstawa na 3 nogach	590150 R
Skrzynka transportowa z praktycznymi uchwytami do noszenia	590160 R
Kątomierz do precyzyjnego gięcia	590153 R

Segment gnący do rur Ø mm/cal	Promień gięcia ¹⁾ mm	Promień gięcia ²⁾ mm	Właściwy do				Nr art.
			St 10255	>			
St 3/8"	50		●				590051 R
St 1/2"	65		●				590052 R
St 3/4"	85		●				590053 R
St 1"	100		●				590054 R
St 1 1/4"	150		●				590055 R
St 1 1/2"	170		●				590056 R
St 2"	220		●				590057 R
V 32 mm	112	128		●			590061 R
V 40 mm	140	160		●			590058 R
V 50 mm	175	200		●			590059 R
V 63 mm	220	252		●			590060 R
V 75 mm	260	298		▲			590062 R

St 10255: Rury stalowe (do gwintowania) wg EN 10255
 V: Rury wielowarstwowe systemu Pressfitting
 ▲ Wymagane 2 sztuki ślizgacza Ø 75 mm (Nr art. 590111)

¹⁾ Promień gięcia mm po stronie wewnętrznej łuku (EN 10255)

²⁾ Promień gięcia mm w osi neutralnej łuku (DVGW VP 632)



Uniwersalne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 180°. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10–35 mm Ø 3/8–1 3/8"
Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne	Ø 10–18 mm
Grubościenne rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1	Ø 3/8–1 3/8"
Rury systemów zaciskowych z: Stali nierdzewnej	Ø 12–28 mm
C-stali, także preizolowane	Ø 12–28 mm
Miękkie stalowe rury precyzyjne	Ø 10–28 mm
Rury stalowe EN 10255	Ø 1/4–3/4"
Rury elektroinstalacyjne EN 50086	Ø 16–32 mm
Rury stabilizowane	Ø 14–40 mm

REMS Curvo – Gięcie rur bez zagnieć.
Uniwersalna do wielu rodzajów rur.
Natychmiast gotowa do pracy, bez ustawiania.
Szybki i powolny bieg do dokładnego gięcia.
Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych.

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennej rur grzewczych z miedzi wg EN 1057.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Akku-Curvo, REMS Curvo, REMS Curvo 50 i REMS Sinus. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia skupia w swoim wnętrzu. Bardzo lekkie, napęd tylko 8 kg. Wszędzie, natychmiast gotowe do użytku. Nie wymaga nastawiania wstępnego. Bez wysiłku, prosta i szybka praca np.: 90° gięcie, Ø 22 mm tylko 6 s. Szybki i powolny bieg umożliwia dokładne gięcie. Przygięcia, łuki rozwarte i odsadzki. Stojak z regulowaną wysokością jako osprzęt.

Segmenty gnące i elementy dociskowe

Stabilna forma odporna na ściskanie z wysokowytrzymałego, łatwopoślizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Optymalne dopasowanie segmentu gięcia i elementu ślizgowego zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Skala stopniowa 0 do 180° na każdym segmencie gnącym i znak na każdym elemencie dociskowym gwarantuje precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur i materiałów oraz promieni gięcia (strona 121).

Napęd

Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Niezawodny silnik uniwersalny, 1000 W. Prawe i lewe obroty. Płynny elektroniczny impulsowy włącznik do szybkiego i powolnego biegu.

Środek do gięcia

REMS Biegespray – gwarantowana ciągła warstewka smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



Info



Zakres dostawy

REMS Curvo Set. Elektryczna giętarka Ø 10–40 mm, Ø ¼–1½", do 180°. Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne, Ø 10–35 mm, Ø ¾–1½", miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne, Ø 10–18 mm, grubościennie rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1 Ø ¾–1½", rury systemu połączeń zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12–28 mm, stali węglowej, również w osłonie, Ø 12–28 mm, miękkie stalowe rury precyzyjne Ø 10–28 mm, rury stalowe EN 10255 Ø ¼–¾", rury do instalacji elektrycznych EN 50086 Ø 16–32 mm, rury wielowarstwowe Ø 14–40 mm i inne. Napęd z bezobsługową przekładnią z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, płynnym, elektronicznym impulsowym włącznikiem, prawe i lewe obroty. Bolec unieruchamiający. Segmenty gnące i dociskowe. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 15-18-22	580026 R220
Set 15-18-22-28¹⁾	580027 R220
Set 15-18-22-28²⁾	580036 R220
Set 15-18-22-28³⁾	580035 R220
Set 12-15-18-22	580020 R220
Set 12-15-18-22-28¹⁾	580033 R220
Set 12-15-18-22-28²⁾	580037 R220
Set 15-22-28¹⁾	580022 R220
Set 15-22-28²⁾	580040 R220
Set 17-20-24	580023 R220
Set 12-14-16-18-22	580021 R220
Set 12-14-16-18-22-28¹⁾	580031 R220
Set 12-14-16-18-22-28²⁾	580038 R220
Set 14-16-18-22-28¹⁾	580028 R220
Set 14-16-18-22-28²⁾	580039 R220
Set ¾-½-¾-¼-⅜"	580024 R220
Set 16-20-26-32	580025 R220
Set 16-20-25-32	580034 R220
Set 20-25-32	580029 R220
Set 32-40	580030 R220
Basic-Pack (bez segmentów gnących i elementów dociskowych)	580010 R220

REMS Curvo zest.- zawsze z segment. gnącymi i dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia (Wyjątek nr art. 580029 i 580030), patrz strona 121.

- ¹⁾ Segment gnący i ślizg 28, R102, nr kat. 581070, do twardych, półtwardych rur miedzianych, również cienkościennych. Patrz strona 121.
- ²⁾ Segment gnący i ślizg 28, ¼" (DN 20), R102, nr kat. 581260, do twardych rur miedzianych Ø 28 mm, Ø 1½", rur do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej/stali węglowej Ø 28 mm, rur stalowych ¾". Patrz strona 121.
- ³⁾ Segment gnący i ślizg 28, ¼" (DN 20), R115, nr kat. 581310 do twardych, półtwardych rur miedzianych, również cienkościennych, Ø 28 mm, rur do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej/stali węglowej Ø 28 mm, rur stalowych ¾". Zgodnie z normą DVGW GW 392 do twardych i półtwardych rur miedzianych Ø 28 mm wymagany minimalny promień gięcia 114 mm. Grubość ścianki ≥ 0,9 mm. Patrz strona 121.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Segmenty gnące i elementy dociskowe patrz strona 121.	
REMS Curvo napęd	580000 R220
Bolec unieruchamiający	582036
REMS Biegespray, 400 ml	140120 R
Skrzynka z blachy z wkładką	586000 R
Mocowanie napędu 3B, regulowana wysokość, na trójnogu	586100 R
Mocowanie napędu WB, regulowana wysokość, do zamocowania przy stole	586150 R



Basic-Pack



3B



WB

Uniwersalne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 90°. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rury stalowe EN 10255 (DIN 2440)	Ø ¼–1¼"
Nierdzewne rury stalowe EN ISO 1127, EN 10217-7	Ø ½–1¼" s ≤ 2,6 mm
Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane	Ø 10–42 mm
Cienkościenne rury miedziane	Ø 10–35 mm
Grubościenne rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1	Ø ¾–1⅝"
Rury systemów zaciskowych z:	
Stali nierdzewnej	Ø 12–42 mm
C-stali (preizolowane)	Ø 12–42 (28) mm
Rury stabilizowane	Ø 14–50 mm
Pozostałe materiały – patrz REMS Curvo	



REMS Curvo 50 – Gięcie dużych rur bez zagnieć.

Uniwersalne zastosowanie

Do prac ślusarskich oraz w technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Bardzo odpowiednia do rur stalowych EN 10255, rur w systemach zaciskowych, do twardej i półtwardej rury miedzianej oraz cienkościennych rur grzewczych wg EN 1057.

Zalety systemu

Segmenty gnące i ślizgi REMS Curvo, REMS Akku-Curvo i REMS Sinus (strona 121) pasują także do członu napędowego REMS Curvo 50 z zabierakiem czworokątnym 10–40 i podpórką 10–40. Umożliwia to łatwe utrzymanie zaplecza narzędziowego i wyklucza pomyłki.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się już po niewielu gięciach. Zredukowane koszty zakupu kształtek, składowania i pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, połączeń zaciskowych oraz czasu pracy. Zwiększenie niezawodności przez zmniejszoną ilość połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia skupia w swoim wnętrzu. Wszędzie możliwe natychmiastowe użycie bez jakichkolwiek czynności nastawczych. Prosta, szybka praca bez wysiłku, np. gięcie pod kątem 90° rury stalowej Ø 1¼" trwa tylko 37 s. Szybki i wolny bieg umożliwia precyzyjne gięcie. Możliwe wykonywanie łuków otwartych i odsadzek.

Segmenty gnące i elementy dociskowe

Optymalne dopasowanie segmentu gięcia i elementu ślizgowego zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Skala stopniowa na każdym segmencie gnącym i znacznik na każdym elemencie dociskowym umożliwiają precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur, materiałów i promieni gięcia (strona 121). Segmenty gnące i elementy dociskowe REMS Curvo 50 (Ø 35 R100, Ø 42 R140, Ø 50 R135, Ø 1" R100, Ø 1¼" R140): stabilne pod względem kształtu i nacisku segmenty gnące z żeliwa sferoidalnego oraz elementy dociskowe z wysokowytrzymałego, łatwopółslizgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu.

Napęd

Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez półslizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Niezawodny silnik uniwersalny, 1000 W. Prawe i lewe obroty. Płynny elektroniczny impulsowy włącznik do szybkiego i powolnego biegu.



Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS Curvo 50 Basic-Pack. Elektryczna giętarka Ø 10–50 mm, do 90°. Rury stalowe EN 10255 Ø ¼–1¼", nierdzewne rury stalowe EN ISO 1127, EN 10217-7, Ø ½–1¼", s ≤ 2,6 mm, twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, Ø 10–42 mm, cienkościenne rury miedziane Ø 10–35 mm, grubościennic rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1 Ø ¾–1¾", rury do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej Ø 12–42 mm, stali węglowej Ø 12–42 mm, stali węglowej w osłonie Ø 12–28 mm, rury wielowarstwowe Ø 14–50 mm i inne. Napęd z bezobsługową przekładnią z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 1000 W, płynnym, elektronicznym, impulsowym włącznikiem, prawe i lewe obroty. Zabierak czworokątny 35–50, podpórka 35–50. Bolec unieruchamiający. W stabilnej skrzynce transportowej.

	Nr art.
	580110R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Segmenty gnące i elementy dociskowe – patrz strona 121.	
REMS Curvo 50 napęd	580100R220
Zabierak czworokątny 35–50, podpórka 35–50, dla segmentów gnących i ślizgów Ø 35 R 100, Ø 42 R 140, Ø 50 R 135, Ø 1" R 100, Ø 1¼" R 140 (str. 121).	582110R
Zabierak czworokątny 10–40, podpórka 10–40, dla segmentów gnących i elementów dociskowych REMS Curvo, REMS Akku-Curvo, REMS Sinus (str. 121).	582120R
Bolec unieruchamiający	582036
REMS Biegespray, 400 ml	140120R
Skrzynka transportowa z praktycznymi uchwytami do noszenia	590160R
Skrzynka stalowa z wkładką na elementy gnące i dociskowe R100 i R135/R14	586012R



Uniwersalne, zwarte elektronarzędzie do gięcia rur na zimno metodą przeciągania, do 180°. Bez imadła, o szerokim zastosowaniu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne	Ø 10–18 mm
Grubościenne rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1	Ø 3/8–1 1/8"
Rury systemów zaciskowych z: Stali nierdzewnej	Ø 12–28 mm
C-stali, także preizolowane	Ø 12–28 mm
Miękkie precyzyjne rury stalowe	Ø 10–28 mm
Rury stalowe EN 10255	Ø 1/4–1/2"
Rury elektroinstalacyjne EN 50086	Ø 16–25 mm
Rury stabilizowane	Ø 14–32 mm

REMS Akku-Curvo – gięcie rur bez zagnieć. Uniwersalna do wielu rodzajów rur. Bez ustawiania od razu gotowe do pracy. Szybki i powolny bieg z natychmiastowym zatrzymaniem gwarantuje precyzję gięcia. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych.

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Nie wymagające zasilania z sieci. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardej i półtwardej rury miedzianej oraz cienkościennej rury grzewczej z miedzi wg EN 1057.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Akku-Curvo, REMS Curvo, REMS Curvo 50 i REMS Sinus. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne elektronarzędzie, które siły i naprężenia procesu gięcia skupia w swoim wnętrzu. Bardzo lekkie, napędzane akumulatorem tylko 8,6 kg. Elektroniczna kontrola stanu naładowania z zabezpieczeniem przed silnym rozładowaniem. Praktyczny zamknięty uchwyt. Wszędzie natychmiastowo gotowa do pracy. Nie wymaga żadnego ustawiania. Łatwa, lekka, szybka praca, np. 90 gięć Ø 22 mm tylko 7 s. Szybki i powolny bieg z natychmiastowym zatrzymaniem gwarantuje precyzję gięcia. Przygięcia, łuki rozwarte i odsadzki. Stojak z regulowaną wysokością jako osprzęt.

Segmenty gnące i elementy dociskowe

Stabilna forma odporna na ściskanie z wysokowytrzymałego, łatwopółszlgowego, wzmocnionego włóknem szklanym poliamidu. Optymalne dopasowanie segmentu gięcia i elementu ślizgowego zapewnia gięcie określonego materiału bez pęknięć i fałd. Skala stopniowa 0 do 180° na każdym segmencie gnącym i znak na każdym elemencie dociskowym gwarantuje precyzyjne gięcie. Szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Segmenty gnące i elementy dociskowe dla różnych rozmiarów rur i materiałów oraz promieni gięcia (strona 121).

Napęd

Mocna, bezobsługowa przekładnia. Zabezpieczenie nabiegowe w obu kierunkach przez półszlgową sprężynę bezpieczeństwa. Mocny silnik akumulatorowy 18 V, z dużą rezerwą mocy, wydajność 500 W. Prawe i lewe obroty. Bezstopniowy, elektroniczny bezpieczny włącznik impulsowy dla szybkiego i powolnego biegu z natychmiastowym zatrzymaniem.

Li-Ion PLUS Technology

Wydajny akumulator Li-Ion 18 V o pojemności 3,0 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeładowaniem z kontrolą pojedynczych ogniw. Kontrola temperatury podczas procesu ładowania. Zakres temperatur roboczych -10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania.

Środek do gięcia

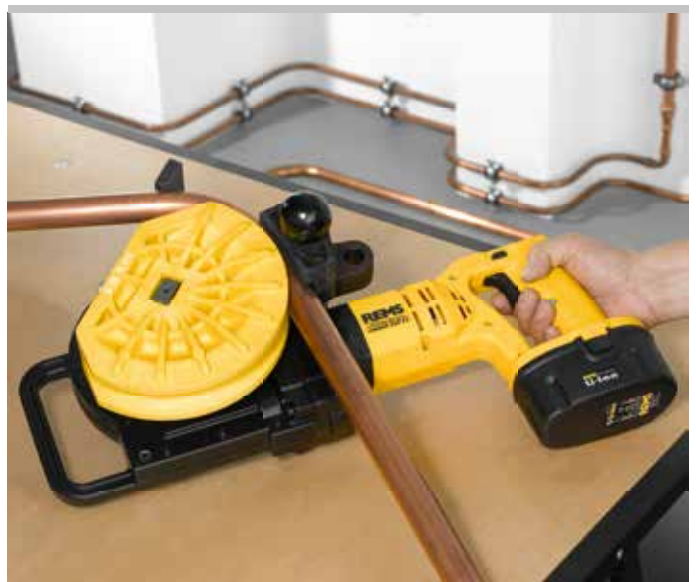
REMS Biegespray – gwarantowana ciągła warstewka smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.



Niemiecka jakość



Info





Basic-Pack



Zakres dostawy

REMS Akku-Curvo Set. Akumulatorowa giętarka do rur \varnothing 10–32 mm, \varnothing $\frac{1}{4}$ – $1\frac{1}{8}$ ", do 180°. Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne, \varnothing 10–28 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{8}$ ", miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne, \varnothing 10–18 mm, grubościennie rury miedziane K65 do instalacji chłodniczych i klimatyzacyjnych EN 12735-1 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{8}$ ", rury do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej \varnothing 12–28 mm, stali węglowej, również w osłonie, \varnothing 12–28 mm, miękkie stalowe rury precyzyjne \varnothing 10–28 mm, rury stalowe EN 10255 \varnothing $\frac{1}{4}$ – $\frac{1}{2}$ ", rury do instalacji elektrycznych EN 50086 \varnothing 16–25 mm, rury wielowarstwowe \varnothing 14–32 mm i inne. Napęd z rękojścią zamkniętą, bezobsługową przekładnią i sprzęgłem zabezpieczającym, silnym motorem akumulatorowym 18 V, płynnym impulsowym, elektronicznym włącznikiem z natychmiastowym stopem. Prawe i lewe obroty. Akumulator Li-Ion 18 V, 3,0 Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. Bolec unieruchamiający. Segmenty gnące i elementy dociskowe. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 15-18-22	580076R220
Set 15-18-22-28¹⁾	580077R220
Set 15-18-22-28²⁾	580086R220
Set 15-18-22-28³⁾	580073R220
Set 12-15-18-22	580070R220
Set 12-15-18-22-28¹⁾	580083R220
Set 12-15-18-22-28²⁾	580087R220
Set 15-22-28¹⁾	580072R220
Set 15-22-28²⁾	580090R220
Set 12-14-16-18-22	580071R220
Set 12-14-16-18-22-28¹⁾	580081R220
Set 12-14-16-18-22-28²⁾	580088R220
Set 14-16-18-22-28¹⁾	580078R220
Set 14-16-18-22-28²⁾	580089R220
Set $\frac{3}{8}$–$\frac{1}{2}$–$\frac{3}{8}$–$\frac{3}{4}$–$\frac{1}{2}$"	580074R220
Set 16-20-26-32	580075R220
Set 16-20-25-32	580084R220
Set 20-25-32	580079R220
Basic-Pack (bez segmentów gnących i elementów dociskowych)	580012R220

REMS Akku-Curvo zest.- zawsze z segment. gnącymi i dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia (Wyjątek nr art. 580079), patrz strona 121.

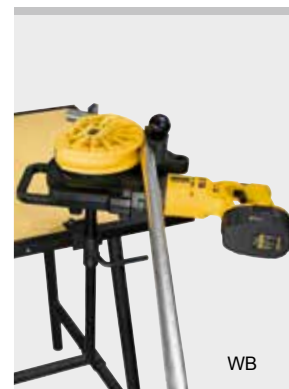
- ¹⁾ Segment gnący i ślizg 28, R102, nr kat. 581070, do twardych, półtwardych rur miedzianych, również cienkościennych. Patrz strona 121.
- ²⁾ Segment gnący i ślizg 28, $\frac{3}{4}$ " (DN 20), R102, nr kat. 581260, do twardych rur miedzianych \varnothing 28 mm, \varnothing $1\frac{1}{8}$ ", rur do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej/stali węglowej \varnothing 28 mm. Patrz strona 121.
- ³⁾ Segment gnący i ślizg 28, $\frac{3}{4}$ " (DN 20), R115, nr kat. 581310 do twardych, półtwardych rur miedzianych, również cienkościennych, \varnothing 28 mm, rur do systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej/stali węglowej \varnothing 28 mm, rur stalowych $\frac{3}{4}$ ". Zgodnie z normą DVGW GW 392 do twardych i półtwardych rur miedzianych \varnothing 28 mm wymagany minimalny promień gięcia 114 mm. Grubość ścianki \geq 0,9 mm. Patrz strona 121.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Segmenty gnące i elementy dociskowe patrz strona 121.	
REMS Akku-Curvo napęd, bez akumulatora	580002R18
Akumulator Li-Ion 18 V, 3,0 Ah	565225R18
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560R220
Bolec unieruchamiający	582036
REMS Biegespray, 400 ml	140120R
Skrzynka z blachy z wkładką	586015R
Mocowanie napędu 3B, regulowana wysokość, na trójnogu	586100R
Mocowanie napędu WB, regulowana wysokość, do zamocowania przy stole	586150R



3B



WB

Uniwersalne, mocne narzędzie do gięcia rur na zimno, metodą przeciągania, do 180°. Szerokie zastosowanie. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Twarde, półtwarde, miękkie rury miedziane, również cienkościenne \varnothing 10–22 mm \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "

Miękkie rury miedziane w osłonie, również cienkościenne \varnothing 10–18 mm

Rury systemów zaciskowych z:
Stali nierdzewnej, C-stali (preizolowane) \varnothing 12–18 mm
C-stali \varnothing 12–22 mm

Miękkie stalowe rury precyzyjne \varnothing 10–20 mm

Rury elektroinstalacyjne EN 50086 \varnothing 16–20 mm

Rury stabilizowane \varnothing 14–32 mm

REMS Sinus – Gięcie rur bez zagniecień. Uniwersalne dla wielu rur. Długie ramiona – lekkie gięcie. Przystawne ramiona zapewniają optymalne gięcie i przeniesienie siły. Jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Sinus i REMS Curvo.

Uniwersalne zastosowanie

W technice sanitarnej, grzewczej, klimatyzacyjnej, chłodniczej i hydraulicznej. Bardzo odpowiednia do rur w systemach zaciskowych, do twardych i półtwardych rur miedzianych oraz cienkościennych rur grzewczych z miedzi wg EN 1057.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj segmentów gnących i elementów dociskowych do REMS Sinus i REMS Curvo. Ułatwia to utrzymanie taniego zaplecza narzędziowego, wyklucza pomyłkę przy pracy.

Oszczędność kosztów

Giętarka dzięki zaoszczędzeniu kształtek amortyzuje się po niewielu gięciach. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, zaciskania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarta, poręczna całość składająca się z dźwigni i narzędzia gnącego. Szerokie zastosowanie, w imadle równoległym lub jako dwuręczna giętarka z wolnej ręki. Długie ramiona – lekkie gięcie. Przystawne ustawienie ramion gwarantuje optymalną pozycję gięcia i przeniesienia sił. Mocna konstrukcja, napęd z hartowanej stali do dużych obciążeń. Lekka i szybka wymiana segmentów gnących i elementów dociskowych. Przygięcia, łuki rozwarłe i odsadki.

Segmenty gnące i elementy dociskowe

Do różnych wielkości rur, materiałów i kątów gięcia, patrz strona 121.

Środek do gięcia

REMS Biegespray – gwarantowana ciągła warstewka smaru i równomierne gięcie przy mniejszym wysiłku. Pod ciśnieniem, bezkwasowy. Bez freonu, nieszkodliwy dla warstwy ozonowej.

Zakres dostawy

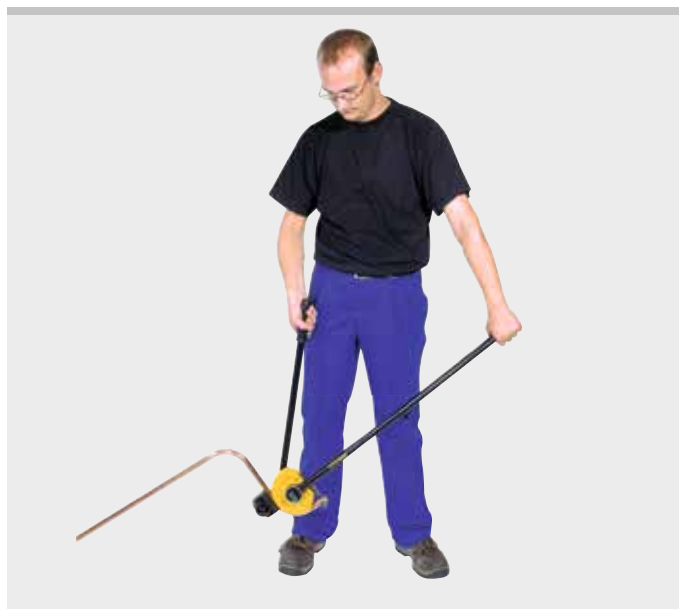
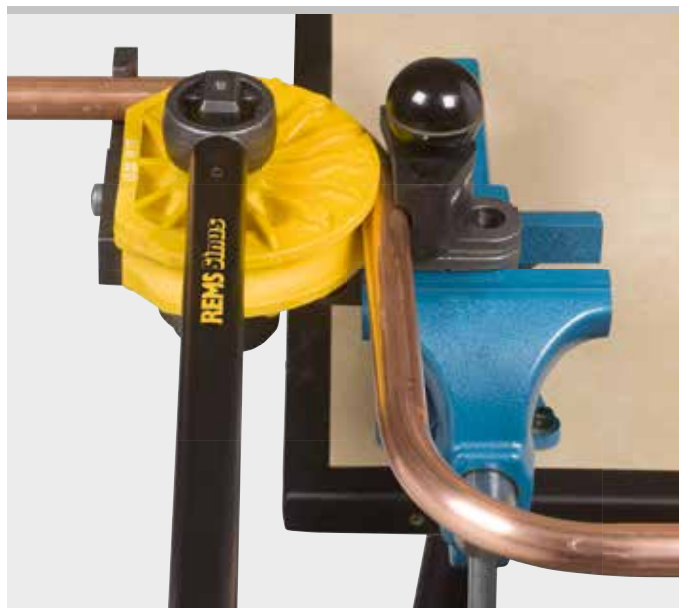
REMS Sinus Set. Giętarka ręczna \varnothing 10–32 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", do 180°. Twarde, półtwarde i miękkie rury miedziane, również cienkościenne, \varnothing 10–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", miękkie miedziane rury w osłonie również cienkościenne \varnothing 10–18 mm, rury systemów zaciskowych ze stali nierdzewnej, C-stal preizolowane, \varnothing 12–18 mm, C-stal \varnothing 12–2 mm, miękkie stalowe rury precyzyjne \varnothing 10–20 mm, rury elektroinstalacyjne EN 50086 \varnothing 16–20 mm, rury stabilizowane \varnothing 14–32 mm, i inne. Napęd, sworzeń wtykowy Segmenty gnące i elementy dociskowe. REMS Biegespray. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 15-18-22	154001R
Set 14-16-18	154002R
Set 12-15-18-22	154003R
Set 10-12-14-16-18-22	154004R
Basic-Pack (bez segmentów gnących, elementów dociskowych i środka do gięcia)	154010R

REMS Sinus zestaw jest zawsze dostarczany z segmentami gnącymi i elementami dociskowymi dla najmniejszego z możliwych promienia gięcia, patrz strona 121.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Segmenty gnące i elementy dociskowe patrz strona 121.	
Bolec unieruchamiający	582036
REMS Curvo napęd	580000R220
REMS Sinus napęd	154000R
REMS Biegespray, 400 ml	140120R
Skrzynka z blachy z wkładką	154160R



Niemiecka jakość



Info





REMS

Zaciskanie promieniowe

	Akumulatorowa prasa promieniowa Mini	125
	Cęgi zaciskowe Mini	128
	Cęgi do cięcia Mini	143
	Ręczna prasa promieniowa	144
	Elektryczna prasa promieniowa	145
	Elektrohydrauliczne prasy promieniowe	146
	Akumulatorowe prasy promieniowe	150
	Cęgi zaciskowe / pierścienie zaciskowe	152
	Umowa gwarancyjna	172
	Cęgi do cięcia	173
	Nożyce do kabli	173



3,6 miliony!

Do końca 2017 firma REMS wyprodukowała ponad 3,6 miliony cęgów zaciskowych. Ten sukces potwierdza wiodącą rolę Firmy REMS w technice połączeń zaciskowych.

REMS Mini-Press ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, super poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe $\varnothing 10-40 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-1 \frac{1}{4}$ "

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 128–142.

REMS Mini-Press ACC – uniwersalna do $\varnothing 40 \text{ mm}$. Super lekka, super mała, super poręczna. Z wymuszonym powrotem. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie używanych systemów zaciskowych (strona 128–142). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

Wyjątkowo kompaktowe i lekkie cęgi zaciskowe REMS Mini dzięki specjalnemu umiejscowieniu przyłącza cęgów zaciskowych (patent EP 1 952 948). Wpuszczone w szczęki zaciskowe zagłębienia do pewnego prowadzenia łączników zapewniające zaciskanie bez przesunięć (patent EP 2 347 862).

Konstrukcja

Super lekka, super mała, super poręczna. Urządzenie napędowe z akumulatorem Li-Ion tylko 2,4 kg. Jednostka napędowa z cęgami zaciskowymi V 22 o długości tylko 33 cm. Ma zastosowanie wszędzie, ponad głową, jest obsługiwana jedną ręką, również w wyjątkowo ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomiczna obudowa. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Do zasilania z akumulatora lub z sieci. Elektroniczna kontrola stanu ładowania z zabezpieczeniem przed głębokim rozładowaniem i wskaźnikiem stanu naładowania, z dwoma barwnymi diodami LED.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 22 kN. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, wydatek 420 W, odporną przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 1,5 lub 3,0 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah wystarcza na ok. 330 zaciśnień Wiega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeładowaniem z kontrolą pojedynczych ogniw. Kontrola temperatury podczas procesu ładowania. Zakres temperatur roboczych -10 do $+60 \text{ }^\circ\text{C}$. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.

Zakres dostawy

REMS Mini-Press ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych $\varnothing 10-40 \text{ mm}$ $\varnothing \frac{3}{8}-1 \frac{1}{4}$ ". Do pracy z cęgami zaciskowymi Mini/pierścieni zaciskowych REMS. Obrotowe mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 420 W, odporną przekładnią planetarną mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

Nr art.
578012R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Cęgi zaciskowe REMS Mini/pierścienie zaciskowe patrz strona 128–142.	
Cęgi do cięcia REMS Mini M dla prętów gwintowanych, patrz strona 143.	
REMS Mini-Press ACC napęd, bez akumulatora	578001R14
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 1,5 Ah	571545R14
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555R14
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560R220
Zasilacz Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565R220
Skrzynka z blachy z wkładką	578290R
REMS Akumulatorowa lampka diodowa patrz strona 95	175200R



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse



REMS Mini-Press 22V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, super poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Li-Ion 22V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe \varnothing 10–40 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ "

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 128–142.

REMS Mini-Press 22V ACC – uniwersalna do \varnothing 40 mm. Super lekka, super mała, super poręczna, niezwykle szybka. Zaciskanie poniżej 4s. Z wymuszonym powrotem. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Patrz strona 125.

Konstrukcja

Super lekka, super mała, super poręczna. Urządzenie napędowe z akumulatorem Li-Ion tylko 2,5 kg. Jednostka napędowa z cęgami zaciskowymi V 15 o długości tylko 31 cm. Ma zastosowanie wszędzie, ponad głową, jest obsługiwana jedną ręką, również w wyjątkowo ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Jednostkę napędową wraz z włożonymi cęgami, gotową do użycia, można odstawić na akumulatorze. Ergonomiczna obudowa z uchwytem Softgrip. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie, kąt obrotu > 360°. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Do zasilania z akumulatora lub z sieci. Elektroniczna kontrola stanu ładowania z zabezpieczeniem przed głębokim rozładowaniem i wskaźnikiem stanu naładowania, z dwoma barwnymi diodami LED.

Zaciskanie przy użyciu ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót). Niezwykła szybkość. Zaciskanie w czasie poniżej 4 sekund.

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 22 kN. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, wydatek 420 W, odporną przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22V Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 21,6 V o pojemności 1,5 lub 2,5 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Akumulatory Li-Ion 21,6 V to o 50% więcej zaciśnień²⁾ niż w przypadku akumulatorów Li-Ion 14,4 V. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah wystarcza na ok. 250 zaciśnień Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah wystarcza na ok. 390 zaciśnień Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeladowaniem z kontrolą pojedynczych ogniw. Kontrola temperatury podczas ładowania. Zakres temperatur roboczych -10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V/21,6 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako osprzęt.

Zakres dostawy

REMS Mini-Press 22V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych \varnothing 10–40 mm \varnothing $\frac{3}{8}$ – $1\frac{1}{4}$ ". Do pracy z cęgami zaciskowymi Mini/pierścieni zaciskowych REMS. Obrotowe mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, 420 W, odporną przekładnią planetarną mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	578010R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Cęgi zaciskowe REMS Mini/pierścienie zaciskowe patrz strona 128–142.	
Cęgi do cięcia REMS Mini M dla prętów gwintowanych, patrz strona 143.	
REMS Mini-Press 22V ACC napęd, bez akumulatora	578002R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah	571570R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 2,5Ah	571571R22
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W	571575R220
Zasilacz Li-Ion 230 V/21,6 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567R220
Skrzynka z blachy z wkładką	578290R



Patent EP 1 952 948
Patent EP 2 347 862

←ACC→
Automatic Circuit Control

z wymuszonym powrotem i kontrolą stanu ładowania



Niemiecka jakość



Tested by electrosuisse >>>



REMS Mini-Press S 22V ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, super poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Li-Ion 22 V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe \varnothing 10–40 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{4}$ "

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 128–142.

REMS Mini-Press S 22V ACC – uniwersalna do \varnothing 40 mm. Super lekka, super mała, super poręczna, niezwykle szybka. Zaciskanie poniżej 4s. Z wymuszonym powrotem. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Patrz strona 125.

Konstrukcja

Super lekka, super mała, super poręczna. Urządzenie napędowe z akumulatorem Li-Ion tylko 2,6 kg. Ma zastosowanie wszędzie, ponad głową, jest obsługiwana jedną ręką, również w wyjątkowo ciasnych miejscach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Jednostkę napędową wraz z włożonymi cęgami, gotową do użycia, można odstawić na akumulatorze. Ergonomiczna obudowa z uchwytem Softgrip. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie, kąt obrotu >360°. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Do zasilania z akumulatora lub z sieci. Elektroniczna kontrola stanu ładowania z zabezpieczeniem przed głębokim rozładowaniem i wskaźnikiem stanu naładowania, z dwoma barwnymi diodami LED.

Zaciskanie przy użyciu ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót). Niezwykła szybkość. Zaciskanie w czasie poniżej 4 sekund.

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 22kN. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, wydatek 420 W, odporną przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22 V Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 21,6 V o pojemności 1,5 lub 2,5 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Akumulatory Li-Ion 21,6 V to o 50% więcej zaciśnień²⁾ niż w przypadku akumulatorów Li-Ion 14,4 V. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah wystarcza na ok. 250 zaciśnień Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah wystarcza na ok. 390 zaciśnień Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Stopniowany wskaźnik stanu naładowania z wielobarwnymi diodami LED. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeładowaniem z kontrolą pojedynczych ogniw. Kontrola temperatury podczas procesu ładowania. Zakres temperatur roboczych –10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V/21,6 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako osprzęt.

Zakres dostawy

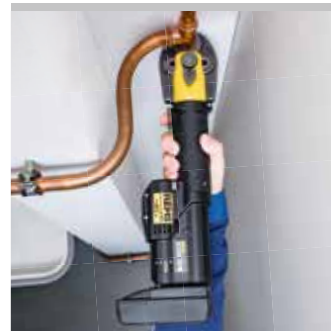
REMS Mini-Press S 22V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych \varnothing 10–40 mm \varnothing $\frac{3}{8}$ –1 $\frac{1}{4}$ ". Do pracy z cęgami zaciskowymi Mini/pierścieni zaciskowych REMS. Obrotowe mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd, ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, 420 W, odporną przekładnią planetarną mimośrodową pompą tłokową i wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	578015R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Cęgi zaciskowe REMS Mini/pierścienie zaciskowe patrz strona 128–142.	
Cęgi do cięcia REMS Mini M dla prętów gwintowanych, patrz strona 143.	
REMS Mini-Press S 22V ACC napęd, bez akumulatora	578003R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah	571570R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 2,5Ah	571571R22
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W	571575R220
Zasilacz Li-Ion 230 V/21,6 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567R220
Skrzynka z blachy z wkładką	578290R



Niemiecka jakość



Tested by electrosuisse



do powszechnie stosowanych systemów

Sam wybierz cęgi zaciskowe REMS Mini/ pierścienie zaciskowe REMS!

Prosimy o wybranie systemu połączeń zaciskowych z poniższej tabeli oraz potrzebnych rozmiarów szczęk/pierścieni zaciskowych. Prosimy pamiętać, że systemy zaciskowe instalacji gazowych wolno zaciskać wyłącznie cęgami zaciskowymi Mini/pierścieniami zaciskowymi, które są wyróżnione w tabeli na żółto. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) wymagane są cęgi pośrednie (strona 142).

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Szczęki cęgów / pierścieni zaciskowych posiadają precyzyjnie obrabiany kontur przy pomocy centrum obróbkowego CNC i maszynowo dokładnie zaokrąglony. Gwarantuje to małe tolerancje wykonawcze.

Napęd za pomocą REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC. Prosimy przeczytać i przestrzegać wskazówek oferenta/producenta systemu dotyczących wbudowania i montażu.

Cęgi zaciskowe REMS Mini

Cęga zaciskowa REMS Mini z 2 obrotowymi mono-blokowymi szczękami. Wyjątkowo kompaktowe i lekkie cęgi zaciskowe REMS Mini dzięki specjalnemu umiejscowieniu przylączka cęgów zaciskowych (**patent EP 1 952 948**). Wpuszczone w szczęki zaciskowe zagłębienia do pewnego prowadzenia łączników zapewniające zaciskanie bez przesunięć (**patent EP 2 347 862**).

Cęgi zaciskowe REMS Mini ACz, Fz, HEz, RFz, RFlz z uzębieniem zapobiegającym powstawaniu zadziorów na tulei zaciskowej (**patent EP 2 027 971**).

Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B)

Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B), z 2 szczękami zaciskowymi, do wykonywania zaciśnień w trudno dostępnych miejscach poprzez 45° pochylenie (**patent EP 2 774 725**). Napęd z cęgą pośrednią.

Oznaczenia umożliwiające kontrolę wsteczną zgodnie z EN 1775:2007

Cęgi zaciskowe REMS mini z konturami F, M, V, SA, B, RN i UP mają wykonane specjalne oznaczenie w konturze zaciskania, które po procesie zaciskania pozostawia trwały znak na zaciśniętej kształtce. Umożliwia to użytkownikowi sprawdzenie po procesie zaciskania czy zostały użyte odpowiednie cęgi do wykonania zacisku.

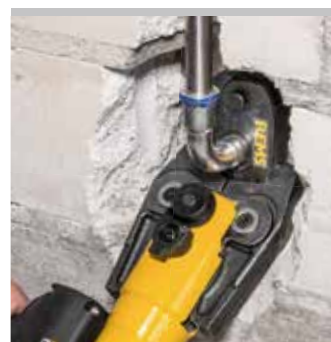
Poprzez umożliwienie kontroli wstecznej, REMS wypełnia zalecenia norm europejskich EN 1775:2007 dotyczących wykonania instalacji systemów zaciskowych do gazu.



Niemiecka jakość



Cęga zaciskowa REMS Mini



Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B)
Patent EP 2 774 725

Umowa gwarancyjna

patrz strona 172.

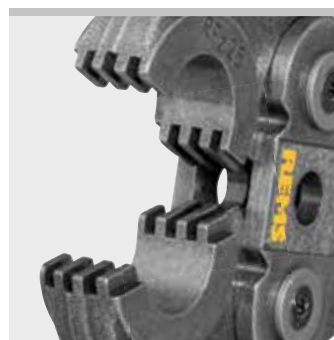
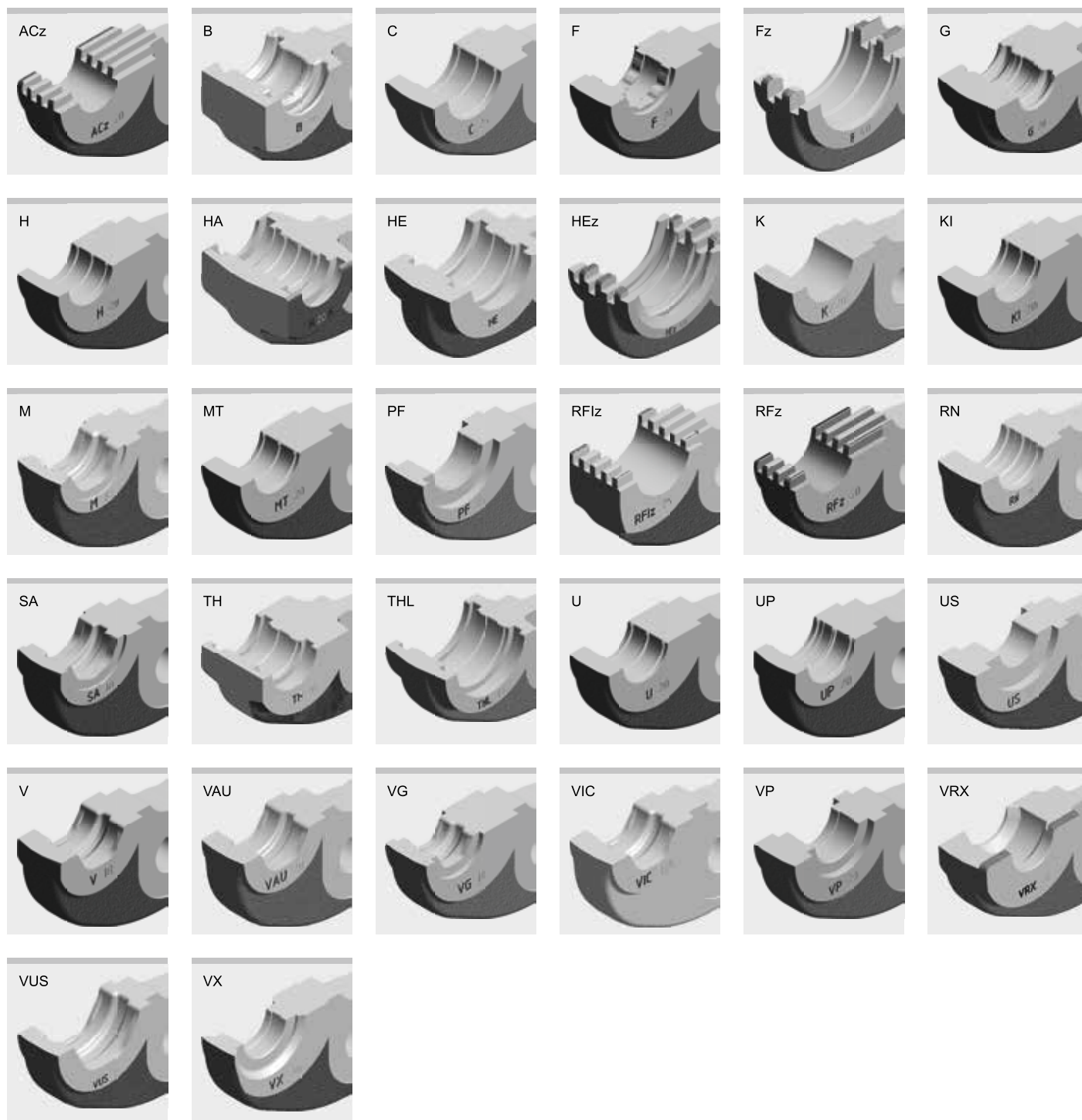
Potwierdzenia zgodności

patrz strona 171.

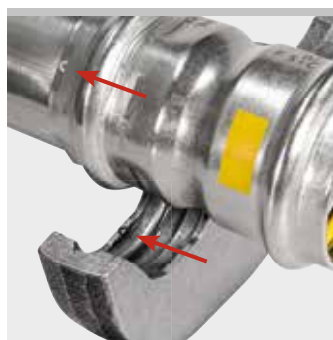


REMS Cęgi zaciskowe Mini REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC



Cęga zaciskowa z użębieniem
Patent EP 2 027 971



Przykład REMS cęgi zaciskowe Mini V:
odcisk „V” na zaciśniętej złączce
dla umożliwienia kontroli wstecznej
zgodne EN 1775:2007

REMS Cęgi zaciskowe Mini REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press
22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC

System	Kontury	Nr art.	
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12	578396	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 32	578412	
	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	VX 16	578552	
	VX 20	578554	
	AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16	578400
		H 18	578404
		H 20	578406
		H 25	578408
H 32		578412	
RFz 16		578492	
RFz 20		578494	
RFz 25		578496	
RFz 32		578498	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	
U 25	578380		
U 32	578382		
ACOME MT	ACz 12	578608	
	ACz 16	578610	
	ACz 20	578612	
	ACz 25	578614	
	ACz 25	578614	
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
V 22	578334		
V 28	578336		
V 35	578604		
V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R		
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R		
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R		
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R		
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R		
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	AIRBEL PRESSCLIM	M 15	578312
		M 18	578314
M 22		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
AIRBEL SERTINOX		M 15	578312
		M 18	578314
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	ALB Sistema Multicapa	TH 16	578352
		TH 18	578356
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
TH 40		578624	
H 16		578400	
H 18		578404	
H 20		578406	
H 26		578410	
H 32		578412	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	
C 26		578392	
U 32		578382	
U 40		578386	

System	Kontury	Nr art.	
ALB Sistema Multicapa Gas	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	APE Serie AP	B 16	578468
		B 20	578472
		B 26	578474
		B 32	578476
		H 16	578400
		H 20	578406
		H 26	578410
		H 32	578412
TH 16		578352	
TH 18		578356	
TH 20		578358	
TH 26		578362	
TH 32	578364		
U 16	578374		
U 20	578378		
U 40	578386		
APE Serie AP Gas	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
AQUATECHNIK Universal	B 16	578468	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
H 32	578412		
TH 16	578352		
TH 20	578358		
TH 26	578362		
TH 32	578364		
U 16	578374		
U 20	578378		
C 26	578392		
U 32	578382		
ARKA DUROsystem	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
U 25	578380		
U 32	578382		
ASCHL NIR	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15	578312
		M 18	578314
		M 22	578316
		M 28	578318
		M 35	578390
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
U 20		578378	
C 26		578392	
U 32	578382		
ASSOTHERM IPI-RAX Inox	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	

System	Kontury	Nr art.	
ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	THL 32	578368	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	ASSOTHERM IPR-RRA Copper	M 15	578312
		M 18	578314
		M 22	578316
		M 28	578318
		M 35	578390
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
ASSOTHERM IPR-RRA Copper Gas		M 15	578312
		M 18	578314
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R		
M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R		
M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R		
ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US 3/4"	578534	
	US 1/2"	578536	
	US 3/4"	578538	
	US 1"	578540	
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
Bampi BALPEX Gas	TH 40	578624	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
BARBI EASYPRESS (Industrial Blansol)	H 12	578396	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 32	578412	
	RFz 12	578490	
	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
U 25	578380		
U 32	578382		
BARBI MULTIPEX (Industrial Blansol)	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	RFz 16	578492	
	RFz 18	578638	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
TH 16	578352		
TH 20	578358		
TH 26	578362		
TH 32	578364		
U 16	578374		
U 18	578376		
U 20	578378		
U 25	578380		
U 32	578382		
U 40	578386		
BEGETUBE/ IVAR	B 14	578466	
	B 16	578468	
	B 18	578470	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
BRASELI GPF GAS	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 32	578364	
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	

REMS Cęgi zaciskowe Mini REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press
22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC

System	Kontury	Nr art.
Brass Form Master Press	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	Brass & Fittings Pressman Multicapa	RFz 16
RFz 18		578638
ACz 20		578612
RFz 25		578496
RFz 32		578498
Brass & Fittings Retipress	RFz 16	578492
	RFz 18	578638
	ACz 20	578612
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
BRASSTECH MULTItermoSAN Brasspress	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
Business Key MT-PRESS (inox)	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Cello Products Press	VUS ½" (OD 15,9mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6mm)	578570
	VUS 1¼" (OD 34,9mm)	578606
		578352
CHIALI CHIALIPEX	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Climatek Clima Therm	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Climatrix Climatrix Rhinopex	H 16	578400
	H 20	578406
	U 16	578374
	U 20	578378
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
ClouSet	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
COMAP SudoPress Carbon	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Comap SudoPress Copper	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604

System	Kontury	Nr art.
Comap SudoPress Copper Gas	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
COMAP SudoPress Copper Solar	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
COMAP SudoPress Stainless	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Comap PexPress	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
		578348
Comap SkinPress	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
Comap SkinPress Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
		578352
Comap SkinPress PPSU	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
		578310
COMAP Xpress Carbon	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
COMAP Xpress Copper	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
COMAP Xpress Copper Gas	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
COMAP Xpress Stainless	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
COMISA Press System	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 14	578398
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 26	578410
H 32	578412	
B 14	578466	
B 16	578468	
B 18	578470	
B 20	578472	
B 26	578474	
B 32	578476	

System	Kontury	Nr art.
COMISA Press System Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
CONEL CONNECT MULTI	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
DIWAsystems	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
DUOFIL MKSYSYSTEM	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
	U 16	578374
	U 18	578376
DW Verbundrohr multitubo systems	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 16	578374
	U 18	578376
EBRILLE Isomonflex	U 20	578378
	U 25	578380
	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
EBRILLE Monflex	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
EFFEBI PRESSTIGE	H 26	578410
	TH 26	578362
	U 32	578382
	U 40	578386
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
EFFEBI TOF-GAS MULTIPINZA	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
TH 32	578364	
H 16	578400	
H 20	578406	
H 26	578410	
H 32	578412	
U 16	578374	
U 20	578378	
U 32	578382	

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.
Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 142.

⁴⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117” (1. kwartał 2017), „217” (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 11.10.2017. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

www.rems.de → Pobieranie → Katalog i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Kontury	Nr art.	
EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	F 16	578456	
	F 18	578458	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	Fz 40	578478	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	B 16	578468	
	B 18	578470	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass	VUS ½" (OD 15,9mm)	578566
		VUS ¾" (OD 22,2mm)	578568
VUS 1" (OD 28,6mm)		578570	
VUS 1¼" (OD 34,9mm)		578606	
B 16		578468	
B 20		578472	
B 26		578474	
B 32		578476	
F 16		578456	
F 20		578460	
EMMETI GERPEX- FIVPRESS	H 16	578400	
	H 20	578406	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	EMPUR	TH 15	578350
TH 17		578354	
TH 20		578358	
EURACCORDI SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS		M 15	578312
		M 18	578314
		M 22	578316
		M 28	578318
		M 35	578390
		M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
		M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
EURACCORDI SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
EUROTUBI Europa C-STAH L PRESSFITTING SYSTEM ¹⁾	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
EUROTUBI Europa INOX PRESSFITTING SYSTEM ¹⁾	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
Evans Components Presslok	VAU 15 (½")	578630	
	VAU 20 (¾")	578632	
	VAU 25 (1")	578634	

System	Kontury	Nr art.	
FAR Rubinetterie PRESSFAR	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 17	578354	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	F.B.Q. BARONIO BQ press	V 12	578324
		V 14	578326
		V 15	578328
V 16		578330	
V 18		578332	
V 22		578334	
V 28		578336	
V 35		578604	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾		574502 R	
V 14 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
V 16 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574514 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574516 R		
F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	F.B.Q. BARONIO BQ press gas	V 15	578328
		V 18	578332
		V 22	578334
		V 28	578336
		V 35	578604
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R	
Fercofloor DUO Press		RFz 16	578492
		RFz 20	578494
		RFz 25	578496
		RFz 32	578498
		TH 16	578352
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 32	578364	
	Fercofloor DUO Press MULTIFER	RFz 16	578492
		RFz 20	578494
RFz 25		578496	
RFz 32		578498	
U 16		578374	
TH 16		578352	
TH 20		578358	
TH 25		578360	
TH 32		578364	
U 18		578376	
FILINOX Instalpress Steel	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
FILINOX Instalpress Inox	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
Fittings Estándar ECO-PRESS	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	RFz 16	578492	
	RFz 18	578638	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	Fittings Estándar MULTICAPA	RFz 16	578492
RFz 18		578638	
RFz 20		578494	
RFz 25		578496	
RFz 32		578498	

System	Kontury	Nr art.	
Fittings Estándar PE-X	RFz 16	578492	
	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	TH 16	578352	
FOHS HEIZTECHNIK FOHSPRESS	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
FORNARA ForPress	B 16	578468	
	B 20	578472	
	B 26	578474	
	B 32	578476	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
FRABO CHROMEPPRESS	H 32	578412	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 32	578382	
	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R		
FRABO FRABOPRESS C-STEEL Securfrabo	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	FRABO FRABOPRESS C-STEEL GAS	V 15	578328
		V 18	578332
		V 22	578334
V 28		578336	
V 35		578604	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R	
FRABO FRABOPRESS INOX 316		V 12	578324
		V 15	578328
		V 18	578332
		V 22	578334
		V 28	578336
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	FRABO FRABOPRESS INOX 316 GAS	V 15	578328
		V 18	578332
		V 22	578334
V 28		578336	
V 35		578604	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R	
FRABO FRABOPRESS MULTI-BRASS (MB)		H 16	578400
		H 20	578406
		TH 16	578352
		TH 20	578358
		TH 26	578362
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	FRABO FRABOPRESS MULTI-PLUS (MP)	H 16	578400
		H 20	578406
		H 26	578410
		U 16	578374
		U 20	578378
		C 26	578392
		FRABO FRABOPRESS NEXT	V 22
V 28			578336
V 22 45° (PR-2B) ³⁾			574508 R
V 28 45° (PR-2B) ³⁾			574510 R
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12		578324
	V 15		578328
	V 18		578332
	V 22		578334
	V 28		578336
	V 35		578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	

REMS Cęgi zaciskowe Mini REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press
22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC

System	Kontury	Nr art.
FRABO	V 12	578324
FRABOPRESS	V 15	578328
RAME (Cu)	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
FRABO	V 15	578328
SOLARPRESS	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
FRABO FRABO	M 22	578316
TS PRESS	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	V 22	578334
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
Fränkische	B 16	578468
alpeX-duo	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Fränkische	F 16	578466
alpeX F50 PROFi	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
Fränkische	F 20	578460
alpeX-gas	F 26	578462
	F 32	578464
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
Fränkische	Fz 40	578478
alpeX L		
gaboTherm H+S	TH 10	578342
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

System	Kontury	Nr art.
Gallagher USA	H 12 (¼")	578396
YogaPipe ACR	U 14 (¾")	578372
	U 16 (½")	578374
	U 18 (⅝")	578376
	U 20 (¾")	578378
	U 25 (⅞")	578380
	U 32 (1⅝")	578382
Geberit Mapress	M 12	578310
C-STAHl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Geberit Mapress	M 12	578310
EDELSTAHl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Geberit Mapress	M 15	578312
EDELSTAHl Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Geberit Mapress	M 12	578310
KUPFER	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Geberit Mapress	M 15	578312
KUPFER Gas	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Geberit Mepla	G 16	578444
	G 20	578446
	G 26	578448
	G 32	578450
	G 40	578452
Geberit Mepla	G 16	578444
Therm	G 20	578446
	G 26	578448
General Fittings	H 16	578400
5T00	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382

System	Kontury	Nr art.
General Fittings	B 16	578468
Serie 5S00	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
General Fittings	B 16	578468
Trident	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
General Fittings	H 16	578400
Trident Gas	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
Giacomini	H 16	578400
Raccordi RM	H 20	578406
Giacomini	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
Giacomini	H 16	578400
RM MULTIGAS	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 142.

⁴⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117” (1. kwartał 2017), „217” (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 11.10.2017. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

REMS Cęgi zaciskowe Mini REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press
22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC

System	Kontury	Nr art.
Giacomini	V 15	578328
Valvole Giacomini serie R850V	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Golan Pipe Systems (Scandinavia)	U 16	578374
Alu-Press	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9mm)	578566
	VUS ¾" (OD 22,2mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6mm)	578570
	VUS 1½" (OD 34,9mm)	578606
GS Wärmesysteme System TH	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
GS Wärmesysteme System V	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
HakaGerodur System	TH 10	578342
	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HASTINIK Hastinik/Hitpress	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
heima-press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HELIROMA klimapress	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
HELIROMA romapress	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Henco	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	HE 32	578370
	HEz 40 ⁴⁾	578572
Henco Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
Herotec TEMPUS-PRESS PLUS	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386

System	Kontury	Nr art.
Herz PIPEFIX	TH 10	578342
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
HITEC Sistema Multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Hopewell press fit system	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
hp praski BAVARIA-press	TH 10	578342
	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IBP >B< Flex	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
IBP >B< Press	V 12	578328
	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 14 45° (PR-2B) ³⁾	574532 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 16 45° (PR-2B) ³⁾	574534 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
IBP >B< Press Carbon	V 12	578328
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
IBP >B< Press Gas	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
IBP >B< Press Inox	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
IBP >B< Press Solar	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
ICMA Sempiter	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
ICMA Sempigas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
Idrosanitaria Bonomi	TH 16	578352
	TH 20	578358
Homegas	TH 26	578362

System	Kontury	Nr art.
Idrosanitaria Bonomi	TH 16	578352
	TH 18	578356
Idropress	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
	Fz 40	578478
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
IPA IPANA Press	TH 10	578342
	TH 11,6	578344
	TH 12	578346
	TH 14	578348
	TH 15	578350
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 22	578588
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 28	578590
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IPA THu IPANA Press	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
IPALPEX (Industrie et Plastique et Accessoires)	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18	578592
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18	578592
	K/20	578594
	K/25	578596
	K32	578598
	K1/40	578600
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18	578592
	K/20	578594
	K/25	578596
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
MULTI PRESS GAS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476

REMS Cęgi zaciskowe Mini REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press
22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC

System	Kontury	Nr art.	
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 32	578382	
	IVAR Multi Press MP	TH 16	578352
		TH 18	578356
TH 20		578358	
TH 25		578360	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
TH 40		578624	
F 16		578456	
F 18		578458	
F 20		578460	
F 26		578462	
F 32		578464	
Fz 40		578478	
F 16 45° (PR-2B) ³⁾		574550 R	
F 20 45° (PR-2B) ³⁾		574552 R	
F 26 45° (PR-2B) ³⁾		574554 R	
F 32 45° (PR-2B) ³⁾		574556 R	
H 16		578400	
H 18		578404	
H 20		578406	
H 25		578408	
H 26		578410	
H 32		578412	
U 16		578374	
U 18		578376	
U 20		578378	
U 25		578380	
C 26		578392	
U 32		578382	
U 40		578386	
B 16		578468	
B 18		578470	
B 20		578472	
B 26	578474		
B 32	578476		
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	C 26	578392	
	B 16	578468	
	B 20	578472	
B 26	578474		
B 32	578476		
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
C 26	578392		
U 32	578382		
B 16	578468		
B 20	578472		
B 26	578474		
B 32	578476		

System	Kontury	Nr art.	
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	F 16	578456	
	F 20	578460	
	F 26	578462	
	F 32	578464	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
	H 16	578400	
H 20	578406		
H 26	578410		
H 32	578412		
U 16	578374		
U 20	578378		
C 26	578392		
B 16	578468		
B 20	578472		
B 26	578474		
B 32	578476		
Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 17	578402	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 40	578386	
	Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 15	578312
		M 18	578314
M 22		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
Jäger - Aquatec Edelstahl - Press Typ M	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
Jäger - Aquatec Kupfer - Press Typ V	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
Jansen JANSEN prima	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	Jaraflex- Presssystem	TH 14	578348
		TH 16	578352
TH 18		578356	
TH 20		578358	
TH 25		578360	
TH 26		578362	
TH 32		578364	
TH 40		578624	
JUNGWOO JWPress	VUS ½" (OD 15,9mm)	578566	
	VUS ¾" (OD 22,2mm)	578568	
	VUS 1" (OD 28,6mm)	578570	
	VUS 1¼" (OD 34,9mm)	578606	
	KAN KAN-therm	U 16	578374
U 20		578378	
U 25		578380	
C 26		578392	
U 32		578382	
U 40		578386	

System	Kontury	Nr art.	
KAN KAN-therm LBP	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	C 26	578392	
	U 32	578382	
U 40	578386		
KAN KAN-therm Inox	M 15	578312	
	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22	578316	
	M 28 ¹⁾	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	KAN KAN-therm Steel	M 15	578312
		M 18 ¹⁾	578314
		M 22	578316
M 28 ¹⁾		578318	
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
KE KELIT KELIT KELOX		U 16	578374
		U 18	578376
		U 20	578378
	U 25	578380	
	U 32	578382	
	U 40	578386	
	KE KELIT steelFIX C-Stahl	M 15	578312
M 18		578314	
M 22		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
KE KELIT steelFIX Edelstahl	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
KEMBLA KernPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7mm)	578630	
	VAU 20 (OD 19,1mm)	578632	
	VAU 25 (OD 25,4mm)	578634	
	VAU 32 (OD 31,8mm)	578636	
	KEMBLA KernPress Gas (AUS)	VAU 15 (OD 12,7mm)	578630
VAU 20 (OD 19,1mm)		578632	
VAU 25 (OD 25,4mm)		578634	
VAU 32 (OD 31,8mm)		578636	
KISAN Kisan KD		KI 16	578524
	KI 20	578526	
	KI 25	578528	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	KISAN Kisan WL	KI 16	578524
KI 20		578526	
KI 25		578528	
KI 32		578530	
TH 16		578352	
TH 20		578358	
TH 25		578360	
KISAN Kisan WM	KI 16	578524	
	KI 20	578526	
	KI 25	578528	
	KI 32	578530	
	KISAN Kisan WR	U 20	578378
		U 25	578380
		U 32	578382
U 40		578386	

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 142.

⁴⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117” (1. kwartał 2017), „217” (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 11.10.2017. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Kontury	Nr art.	
KISAN Kistal C	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
KISAN Kistal Inox	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
KME cuprotherm CTX	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 18	578356	
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
KME QTEC - Comap SkinPress	TH 14	578348	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
KME QTEC - Oventrop Cofit	H 16 A	578420	
	H 20 A	578426	
LECHAR ALCOBRAPEX	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
LECHAR COBRAPEX	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	U 16	578374	
LEGEND-PRESS press fitting system	VUS ½" (OD 15,9mm)	578566	
	VUS ¾" (OD 22,2mm)	578568	
	VUS 1" (OD 28,6mm)	578570	
LK Systems LK >B<Press	VUS 1¼" (OD 34,9mm)	578606	
	V 12	578324	
	V 15	578328	
	V 18	578332	
	V 22	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	LK Systems LK >B<Press Elföorzinkat	V 12	578324
		V 15	578328
V 18		578332	
V 22		578334	
V 28		578336	
V 35		578604	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾		574502 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R	
LK Systems LK >B<Press Gas		V 15	578328
		V 18	578332
		V 22	578334
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
LK Systems LK Universal	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
LVI-DAHL Altech-Alupex	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
MAINCOR MAINPRESS	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
MAINCOR MAINFLOR	U 16	578374	
	U 20	578378	
MAINCOR MAINOX	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 28	578318	
Mair Heiztechnik Gomafix Cu/E ¹⁾	M 12	578310	
	M 15	578312	
	M 18	578314	
	M 22	578316	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	Mair Heiztechnik Gomafix M	H 11,5	578394
		H 14	578398
H 16		578400	
H 20		578406	

System	Kontury	Nr art.	
Mair Heiztechnik M-Press	H 11,5	578394	
	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	Ma.s.ter System PRESSMASTER	TH 14	578348
		TH 16	578352
		TH 18	578356
		TH 20	578358
		TH 25	578360
		TH 26	578362
TH 32		578364	
TH 40		578624	
H 14		578398	
H 16		578400	
MEGARO HAKAPRESS	H 11,5	578394	
	H 14	578398	
	H 16	578400	
	H 17	578402	
	H 18	578404	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	METALGRUP PexGrup	RFz 16	578492
RFz 20		578494	
RFz 25		578496	
RFz 32		578498	
METALGRUP MultiGrup		U 16	578374
		U 18	578376
		U 20	578378
		U 25	578380
		U 32	578382
		Mueller Industries Streamline PRS	VUS ½" (OD 15,9mm)
VUS ¾" (OD 22,2mm)			578568
VUS 1" (OD 28,6mm)			578570
VUS 1¼" (OD 34,9mm)	578606		
MULTITHERM PRESSSYSTEM	TH 16		578352
	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	Multicap Industrial AIS PEX	RFz 16	578492
RFz 20		578494	
RFz 25		578496	
RFz 32		578498	
U 16		578374	
U 20		578378	
Multicap Industrial multitubo systems MC	U 25	578380	
	U 32	578382	
	MT 20	578560	
	MT 25	578562	
	MT 32	578564	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
Multicap Industrial multitubo systems MM	U 40	578386	
	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 25	578408	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
	MT 20	578560	
	MT 25	578562	
	MT 32	578564	
	RFz 16	578492	
NEUTHERM MEKUPRESS-HT	RFz 20	578494	
	RFz 25	578496	
	RFz 32	578498	
	TH 16	578352	
	TH 20	578358	
	TH 25	578360	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	U 16	578374	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
NIBCO (USA) Press System Copper	H 16	578400	
	H 20	578406	
	H 26	578410	
	H 32	578412	
Nicoll Fluxo	VUS ½" (OD 15,9mm)	578566	
	VUS ¾" (OD 22,2mm)	578568	
	VUS 1" (OD 28,6mm)	578570	
	VUS 1¼" (OD 34,9mm)	578606	
	TH 16	578352	
NUPI Industrie Italiane Multinupi	TH 20	578358	
	TH 26	578362	
	TH 32	578364	
	TH 40	578624	
	U 14	578372	
	U 16	578374	
	U 18	578376	
	U 20	578378	
	U 25	578380	
	U 32	578382	
U 40	578386		

System	Kontury	Nr art.
NUPI Industrie Italiane Multipinza	B 16	578468
	B 18	578470
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 18	578458
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
	H 16	578400
	H 18	578404
	H 20	578406
	Nussbaum Optiflex-Flowpress	H 26
H 32		578412
TH 16		578352
TH 18		578356
TH 20		578358
TH 26		578362
TH 32		578364
U 16		578374
U 18		578376
U 20		578378
U 26		578382
Nussbaum Optiflex Press		C 26
	U 32	578382
	VRX 16	578640
	VRX 20	578642
	VRX 25	578644
	VRX 32	578646
Nussbaum Optipress	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
	VP 32	578488
	V 15	578328
	V 18	578332
Nussbaum Optipress-Therm	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	O.M.T. - Press	V 28
V 35		578604
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R
TH 16		578352
TH 20		578358
TH 26		578362
TH 32		578364
Oventrop Cofit P		TH 40
	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
	Oventrop Cofit PD	H 16 A
H 20 A		578426
H 26 A		578430
Oventrop Cofit PDK	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
Oventrop Cofit PD-HT	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 32 A	578432
Oventrop Cofit PDK-HT	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 32 A	578432
PBTub SERTIPRESS	H 16 A	578420
	H 20 A	578426
	H 32 A	578432
Pegler Yorkshire XPress Carbon	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
M 12	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R

REMS Cęgi zaciskowe Mini REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press
22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC

System	Kontury	Nr art.
Pegler Yorkshire XPress Copper	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	Pegler Yorkshire XPress Copper Gas	M 15
M 18 ¹⁾		578314
M 22		578316
M 28 ¹⁾		578318
M 35		578390
Pegler Yorkshire XPress Solar	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Pegler Yorkshire XPress Stainless	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
Pegler Yorkshire XPress Stainless Gas	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
PERFEXIM "PERFEKT SYSTEM"	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PERFILTUBO PERFILALUPEX	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
PERFILTUBO PERFILPRESS	U 40	578386
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
PEXTUBE PexTube	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Pipelife C-PRESS	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Pipelife RADOPRESS	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Pipetec Connect	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
PLASTICAALFA Multypex	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364

System	Kontury	Nr art.
PLASTICAALFA Multypex	TH 16	578352
	TH 20	578358
Air	TH 26	578362
	TH 32	578364
PLASTICAALFA Multypexalfa Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
PLASTICAALFA Multypexalfa Gas protek	TH 16	578352
	TH 20	578358
PLASTICAALFA Multypex Plus	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 32	578364
PLASTICAALFA Multypex Thermo	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
PLASTICAALFA Multypex Thermo Plus	TH 32	578364
	TH 16	578352
	TH 20	578358
PLÁSTICOS FERRO	U 16	578374
	U 20	578378
FERROPLAST GPF MC PRESS	U 25	578380
	U 32	578382
Pressfitting MULTICAPA	U 16	578374
	U 20	578378
PLÁSTICOS FERRO	U 25	578380
	U 32	578382
Pressfitting PE-X y MULTICAPA	U 16	578374
	U 20	578378
PLÁSTICOS FERRO	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
FERROPLAST GPF PRESS	RFz 25	578496
	RFz 32	578498
Pressfitting PE-X MULTICAPA	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
PLUMBING PLUS EziPex Crimp (AUS)	K/25	578596
	K/25	578596
PLUMBING PLUS EziPex Gas (AUS)	K/25	578596
	K/25	578596
PLUMBING PLUS EziPex Gas (AUS)	K/25	578596
	K/25	578596
PLUMBING PLUS EziPex Gas (AUS)	K/25	578596
	K/25	578596
PLUMBING PLUS EziPex Gas (AUS)	K/25	578596
	K/25	578596
PLUMBING PLUS EziPex Gas (AUS)	K/25	578596
	K/25	578596
PLUMBING PLUS EziPex Gas (AUS)	K/25	578596
	K/25	578596
PLUMBING PLUS EziPex Gas (AUS)	K/25	578596
	K/25	578596
PLUMBING PLUS EziPex Gas (AUS)	K/25	578596
	K/25	578596
PLUMBING PLUS EziPex Gas (AUS)	K/25	578596
	K/25	578596
PLUMBING PLUS EziPex Gas (AUS)	K/25	578596
	K/25	578596
PLUMBING PLUS EziPex Gas (AUS)	K/25	578596
	K/25	578596
PLUMBING PLUS EziPex Gas (AUS)	K/25	578596
	K/25	578596
POLYPIPE POLYSURE	TH 10	578342
	TH 15	578350
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	TH 22	578588
	TH 28	578590
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15	578312
	M 18	578314
POLYSAN- C Stahl-Press- System M	M 22	578316
	M 28	578318
POLYSAN- C Stahl-Press- System M	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
POLYSAN- C Stahl-Press- System M	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
POLYSAN- C Stahl-Press- System M	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	V 15	578328
	V 18	578332
POLYSAN- C Stahl-Press- System V	V 22	578334
	V 28	578336
POLYSAN- C Stahl-Press- System V	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
POLYSAN- C Stahl-Press- System V	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
POLYSAN- C Stahl-Press- System V	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15	578312
	M 18	578314
POLYSAN- C Stahl-Press- System V	M 22	578316
	M 28	578318
POLYSAN- C Stahl-Press- System V	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
POLYSAN- C Stahl-Press- System V	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
POLYSAN- C Stahl-Press- System V	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R

System	Kontury	Nr art.
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	M 15	578312
	M 18	578314
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	M 22	578316
	M 28	578318
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	TH 14	578348
	TH 16	578352
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	TH 17	578354
	TH 18	578356
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	TH 20	578358
	TH 26	578362
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	TH 32	578364
	TH 40	578624
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	TH 14	578348
	TH 16	578352
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	TH 17	578354
	TH 18	578356
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	TH 20	578358
	TH 26	578362
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	TH 32	578364
	TH 40	578624
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	TH 14	578348
	TH 16	578352
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	TH 17	578354
	TH 18	578356
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	TH 20	578358
	TH 26	578362
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	TH 32	578364
	TH 40	578624
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	U 16	578374
	U 18	578376
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	U 20	578380
	U 25	578386
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	U 32	578382
	U 40	578386
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	H 14	578398
	H 16	578400
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	H 18	578404
	H 20	578406
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	H 26	578410
	H 32	578412
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	H 16	578400
	H 18	578404
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	H 20	578406
	H 26	578410
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	H 32	578412
	H 32	578412
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	H 16	578400
	H 18	578404
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	H 20	578406
	H 26	578410
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	H 32	578412
	H 32	578412
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	H 16	578400
	H 18	578404
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	H 20	578406
	H 26	578410
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	H 32	578412
	H 32	578412
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	H 16	578400
	H 18	578404
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	H 20	578406
	H 26	578410
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	H 32	578412
	H 32	578412
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	H 16	578400
	H 18	578404
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	H 20	578406
	H 26	578410
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	H 32	578412
	H 32	578412
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	H 16	578400
	H 18	578404
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	H 20	578406
	H 26	578410
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	H 32	578412
	H 32	578412
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	H 16	578400
	H 18	578404
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	H 20	578406
	H 26	578410
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	H 32	578412
	H 32	578412
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	H 16	578400
	H 18	578404
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	H 20	578406
	H 26	578410
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	H 32	578412
	H 32	578412
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	H 16	578400
	H 18	578404
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	H 20	578406
	H 26	578410
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	H 32	578412
	H 32	578412
POLYSAN Handelsges. m.b.H. & Co KG (Krems/Öster- reich)	H 16	578400
	H 18	578404
POLYSAN- Edelst		

REMS Cęgi zaciskowe Mini REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press
22 V ACC i REMS Mini-Press S 22 V ACC

System	Kontury	Nr art.
Redi Nicoll Fluxo	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	TH 32	578364
RIQUIER A SERTIR	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
Roth	RN 14	578434
	RN 17	578436
	RN 20	578438
	RN 25/26	578440
	RN 32	578442
Roth España - Global Plastic Rothapress	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
Roth Nordic Alu-LaserPlus/ PressCheck (DNK-NOR-SWE-FIN)	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
Rubinetteria Bresciane Bonomi TURBO PRESS GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SA.MI plastic	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
SA.MI plastic Multistrato Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SANHA 3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	Fz 40	578478
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
	C 26	578392
	U 32	578382
	U 40	578386

System	Kontury	Nr art.
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16	578468
	B 20	578472
	B 26	578474
	B 32	578476
	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
SANHA-NiroSan-Presssystem Serie 9000	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	

System	Kontury	Nr art.	
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicone free)	SA 15	578514	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 15 ¹⁾	578312	
	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22 ¹⁾	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	V 15 ¹⁾	578328	
	V 18 ¹⁾	578332	
	V 22 ¹⁾	578334	
	V 28	578336	
	V 35	578604	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	SANHA NiroTherm Serie 91000	SA 15	578514
		SA 18	578518
		SA 22	578520
		SA 28	578522
		M 15 ¹⁾	578312
M 18 ¹⁾		578314	
M 22 ¹⁾		578316	
M 28		578318	
M 35		578390	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R		
SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15	578514	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 15 ¹⁾	578312	
	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22 ¹⁾	578316	
	M 28	578318	
	M 35	578390	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R		
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12	578510	
	SA 15	578514	
	SA 18	578518	
	SA 22	578520	
	SA 28	578522	
	M 12	578310	
	M 15 ¹⁾	578312	
	M 18 ¹⁾	578314	
	M 22 ¹⁾	578316	
	M 28	578318	
M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R		
M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R		
M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R		
M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R		
M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R		
V 12	578324		
V 15 ¹⁾	578328		
V 18 ¹⁾	578332		
V 22 ¹⁾	578334		
V 28	578336		
V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R		
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R		
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R		
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R		
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R		

REMS Cęgi zaciskowe Mini REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press
22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC

System	Kontury	Nr art.
SANHA-Press	SA 12	578510
GAS Pressfittings	SA 14	578512
Serie 10000/ Serie 11000	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 16	578340
	V 15 ¹⁾	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574536 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574538 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 ¹⁾	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574536 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574538 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R

System	Kontury	Nr art.
SANHA-Press	SA 12	578510
SOLAR	SA 15	578514
Pressfittings	SA 18	578518
Serie 12000/ Serie 13000	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 12	578324
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12	578510
	SA 14	578512
	SA 15	578514
	SA 16	578516
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12 ¹⁾	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35 ¹⁾	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 12	578324
	V 14	578326
	VG 14	578338
	V 15 ¹⁾	578328
	V 16	578330
	VG 16	578340
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574536 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574538 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R

System	Kontury	Nr art.
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 12	578324
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
	M 12	578310
	M 15 ¹⁾	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22 ¹⁾	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 12	578324
	V 15 ¹⁾	578328
	V 18 ¹⁾	578332
	V 22 ¹⁾	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
SANPRO THPRESS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SATEC SK VITerm	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 40	578386
Schwer Fittings AQUApress	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Seppelfricke VSH SudoPress	V 12	578324
	V 15	578328
C-Stahl	V 18	578332
Visu-Control	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Seppelfricke VSH SudoPress	V 15	578328
	V 18	578332
Edelstahl	V 22	578334
Visu-Control	V 28	578336
	V 35	578604

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 142.

⁴⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117” (1. kwartał 2017), „217” (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 11.10.2017. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Kontury	Nr art.
Seppelfricke	V 12	578324
VSH SudoPress	V 15	578328
Kupfer	V 18	578332
Visu-Control	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Seppelfricke	V 15	578328
VSH SudoPress	V 18	578332
Kupfer Gas	V 22	578334
Visu-Control	V 28	578336
	V 35	578604
Seppelfricke	V 15	578328
VSH SudoPress	V 18	578332
Kupfer Solar	V 22	578334
Visu-Control		
Seppelfricke	TH 14	578348
SkinPress	TH 16	578352
Visu-Control	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
Seppelfricke	M 12	578310
VSH XPress	M 15	578312
C-Stahl	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Seppelfricke	M 15	578312
VSH XPress	M 18 ¹⁾	578314
Edelstahl	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Seppelfricke	M 15	578312
VSH XPress	M 18 ¹⁾	578314
Edelstahl gas	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Seppelfricke	M 12	578310
VSH XPress	M 15	578312
Kupfer	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Seppelfricke	M 15	578312
VSH XPress	M 18 ¹⁾	578314
Kupfer gas	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
SESTA	TH 14	578348
SESTA GAS	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
SESTA	H 16	578400
sistema	H 20	578406
multistrato	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
SLOVARM	U 16	578374
PEX-THERM	U 20	578378
	H 26	578410
	U 32	578382
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
SOMATHERM	H 16	578400
MULTIX	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382

System	Kontury	Nr art.
SOMATHERM	H 12	578396
SomaPRESS	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
STANDARD	U 16	578374
HIDRAULICA	U 18	578376
MultiStandard	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
STELBI	H 16	578400
Polikraft	H 20	578406
	H 26	578410
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 20	578378
STELBI	TH 16	578352
Stelgas	TH 20	578358
	TH 26	578362
STPC STPEX	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
System Ewoprex	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
System	H 16 A	578420
WELCO-Gas	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
System	H 14 A	578418
WELCO-Flex	H 16 A	578420
	H 17 A	578422
	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
	H 32 A	578432
System	H 16 A	578420
WELCO-Teck	H 20 A	578426
	H 26 A	578430
TDM BRASS	H 16	578400
Serie 1600	H 18	578404
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	C 26	578392
	U 32	578382
TDM BRASS	TH 16	578352
Serie 1700 gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
TermoConcept	Basic E01 ²⁾	578618
TC-PRESS		
THERMOLUTZ	H 14	578398
	H 16	578400
	TH 20	578358
TE-SA	TH 14	578348
TE-SA press	TH 16	578352
serie 800	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
TIEMME	TH 14	578348
AL-COBRAPEX	TH 16	578352
Serie 1650	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 25	578360
	TH 26	578362
	THL 32	578368
	TH 40	578624
TIEMME	RFz 12	578490
Serie 1700 PE-X	RFz 16	578492
a pressare	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
	RFz 32	578498

System	Kontury	Nr art.
TIEMME	TH 16	578352
TIEMME Gas	TH 20	578358
	TH 26	578362
	THL 32	578368
TIGRE	TH 16	578352
ALPEX GAS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
TKM	TH 14	578348
Systemtechnik	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
TRA	U 16	578374
MULTITRAPRESS	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
TRA TRAPRESS	H 12	578396
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 25	578408
	H 32	578412
	RFz 12	578490
	RFz 16	578492
	RFz 20	578494
	RFz 25	578496
TWEETOP	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
UNICAL AG	U 16	578374
MAX-MULTIPEX	U 20	578378
	H 26	578410
	C 26	578392
	U 32	578382
UNIDELTA	TH 16	578352
DeltAll	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
UNIDELTA	TH 16	578352
DeltAll GAS	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 32	578382
	U 40	578386
Uponor MLC	UP 14	578576
	UP 16	578578
	UP 18	578580
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
	U 40	578386
Uponor MLC-D	UP 16	578578
	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor MLC-G	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Uponor	UP 16	578578
Uni Pipe PLUS	UP 20	578582
	UP 25	578584
	UP 32	578586
Valsir PEXAL	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32 V	578602
Valsir PEXAL Gas	H 14	578398
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
Van Marcke Log.	TH 16	578352
Tubipex	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624

REMS Cęgi zaciskowe Mini REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press
22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC

System	Kontury	Nr art.
Van Marcke Log. Tubipress	M 12	578310
	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	Variotherm System TH	TH 11,6
TH 16		578352
TH 20		578358
Viega Fonterra	VX 12	578550
	VP 14/15	578480
	VP 16/17	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
Viega Pexfit	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Pexfit Fosta G	VX 16	578552
	VX 20	578554
	VX 25	578556
Viega Prestabo	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
	VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574536 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574538 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
Viega Profipress G	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
Viega Profipress S	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
Viega Profipress Therm	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
Viega ProPress System USA	VUS 1/2" (OD 15,9mm)	578566
	VUS 3/4" (OD 22,2mm)	578568
	VUS 1" (OD 28,6mm)	578570
	VUS 1 1/4" (OD 34,9mm)	578606
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4mm)	578634
	VAU 32 (OD 31,8mm)	578636

System	Kontury	Nr art.
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7mm)	578630
	VAU 20 (OD 19,1mm)	578632
	VAU 25 (OD 25,4mm)	578634
Viega Raxinox	VRX 16	578640
	VRX 20	578642
Viega Raxofix	VRX 16	578640
	VRX 20	578642
	VRX 25	578644
	VRX 32	578646
Viega Sanfix	VP 16/17	578482
	VP 20	578484
	VP 25	578486
Viega Sanpress	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
Viega Sanpress Inox	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
Viega Sanpress Inox G	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
Viessmann	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 16	578352
VINSAR PEX-AL-PEX	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
VSH MultiPress	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	U 12	578324
VSH SudoPress Carbon	U 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12	578324
	V 15	578328
VSH SudoPress Copper	V 14	578326
	V 15	578328
	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12	578324
	V 14	578326
	V 15	578328
VSH SudoPress Copper Gas	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 14	578326
	V 15	578328
VSH SudoPress Copper Solar	V 16	578330
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
VSH	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
VSH SudoPress Stainless	V 28	578336
	V 35	578604
	V 15	578328

System	Kontury	Nr art.
VSH	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
SkinPress	THL 32	578368
	TH 40	578624
VSH SkinPress Gas	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
VSH	THL 32	578368
	M 12	578310
XPress Carbon	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
VSH	M 12	578310
	M 15	578312
XPress Copper	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	VSH XPress Copper GAS	M 15
M 18 ¹⁾		578314
M 22		578316
M 28 ¹⁾		578318
M 35		578390
VSH XPress Copper Solar	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
VSH	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
XPress Stainless	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
VSH XPress Stainless Gas	M 22	578316
	M 28 ¹⁾	578318
	M 35	578390
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	M 15	578312
	M 18 ¹⁾	578314
Walter Meier Metalplast	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
	U 16	578374
Watts MTR Art press	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 32	578364
WATTS RADIANT	US 3/8"	578534
	US 1/2"	578536
	US 3/4"	578538
Watts WaterPEX	US 1"	578540
	US 1"	578540
WATTS RADIANT	US 3/8"	578534
	US 1/2"	578536
	US 3/4"	578538
Watts	US 1"	578540
	US 1"	578540
WATTS RADIANT	US 1"	578540
	US 1"	578540
WATTS RADIANT	US 1"	578540
	US 1"	578540
Watts	US 1"	578540
	US 1"	578540
RadiantPEX-AL	US 1"	578540
	US 1"	578540

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

- 1) Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.
- 2) Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.
- 3) Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 142.
- 4) Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117” (1. kwartał 2017), „217” (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 11.10.2017. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

System	Kontury	Nr art.
Wavin	U 14	578372
Tigris K1	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
Wavin	U 14	578372
Tigris M1	U 16	578374
	U 20	578378
	U 25	578380
	U 32	578382
	U 40	578386
WeeConPress	M 12	578310
Alu	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 12	578324
	V 15	578328
	V 18	578332
	V 22	578334
	V 28	578336
	V 35	578604
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
	SA 12	578510
	SA 15	578514
	SA 18	578518
	SA 22	578520
	SA 28	578522
WeeConPress	M 12	578310
C-Stahl	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
WeeConPress	M 12	578310
Inox	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R

System	Kontury	Nr art.
WeeConPress	M 12	578310
Kupfer	M 15	578312
	M 18	578314
	M 22	578316
	M 28	578318
	M 35	578390
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
WeeConFlex	H 16	578400
MVR	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	U 40	578386
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WEM	U 16	578374
WIELAND	TH 14	578348
cuprotherm	TH 16	578352
CTX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
WKS-Press	TH 14	578348
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
WÜRTH	TH 16	578352
Würth	TH 20	578358
	TH 26	578362
	HE 32	578370
XtraConnect	F 16	578456
	F 20	578460
	F 26	578462
	F 32	578464
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
	H 16	578400
	H 20	578406
	H 26	578410
	H 32	578412
	TH 16	578352
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 16	578374
	U 20	578378
(DN 26)	U 25	578380
	U 32	578382
	VP 16	578482
	VP 20	578484
	VP 32	578488
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
EUROPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378

System	Kontury	Nr art.
Zetaesse	TH 14	578348
Multistrato	TH 16	578352
ISOPEX	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 18	578376
	U 20	578378
Zetaesse Rame	TH 14	578348
HydroSAN	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
Zetaesse Rame	TH 14	578348
ThermoSAN	TH 16	578352
	TH 20	578358
	U 14	578372
	U 16	578374
	U 20	578378
ZEWOTHERM	TH 12	578346
	TH 16	578352
	TH 17	578354
	TH 18	578356
	TH 20	578358
	TH 26	578362
	TH 32	578364
	TH 40	578624
ZURN	US ¾"	578534
INDUSTRIES	US ½"	578536
ZURN PEX	US ¾"	578538
	US 1"	578540

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi zaciskowe Mini/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 142.

⁴⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „117” (1. kwartał 2017), „217” (2. kwartał 2017) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 11.10.2017. Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu:

www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Cęga pośrednia Mini Z1 do napędu pierścieni zaciskowych REMS 45° (PR-2B)	578558RX
Skrzynka z blachy z wkładką dla cęgi pośredniej Mini Z1 i cęgi pośredniej Z1 oraz 6 sztuk pierścieni zaciskowych REMS V 12–35 45° (PR-2B) lub M 12–35 45° (PR-2B)	574516R
Skrzynka z blachy z wkładką na 8 cęgów zaciskowych Mini/cęgów do cięcia Mini i przegroda na obcinak do 42 mm	578295R



REMS Cęgi do cięcia Mini M

Osprzęt do REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC

Wydajne cęgi do cięcia Mini M ze specjalnie hartowanej stali kutej do cięcia sworzni gwintowanych.

Stal, stal nierdzewna
do klasy wytrzymałości 4.8 (400 N/mm²) M 6–M 10

REMS Cęgi do cięcia Mini M – tną pręty gwintowane tylko w 2 sekundy!

Wydajne cęgi do cięcia ze specjalnie hartowanej stali.

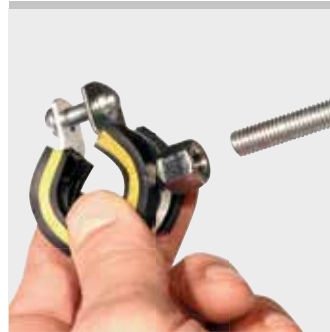
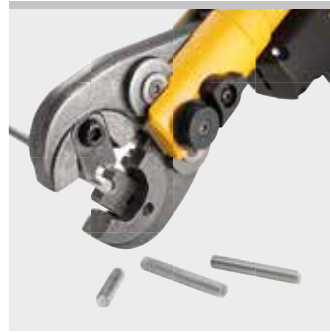
Obracane ostrza gwarantują podwójny czas użytkowania narzędzia.

Wkładki do cięcia M z konturem gwintu obrobionym z dużą precyzją na centrach obróbkowych CNC w celu dokładnego prowadzenia pręta gwintowanego podczas przebiegu cięcia. Elementy cęgów, wkładki do cięcia i specjalnie ukształtowane hartowane krawędzie nożyc, dokładnie dopasowane, w celu otrzymania przecięć bez gratu.

Pręt gwintowany po odcięciu może być bez dodatkowej obróbki wkręcony w gwint obejmujący rurowej lub nakrętki.

Urządzenie do cięcia w postaci cęgi zaciskowej (patent EP 1 459 825, patent US 7,284,330). Wyjątkowo kompaktowe i lekkie cęgi do cięcia REMS Mini dzięki specjalnemu umiejscowieniu przyłącza cęgów do cięcia (patent EP 1 952 948). Wpuszczone w szczelne zaciskowe zagłębienia do pewnego prowadzenia łączników zapewniające zaciskanie bez przesunięć (patent EP 2 347 862).

Napęd za pomocą REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC.



Zakres dostawy

REMS Cęgi do cięcia Mini M. Cęgi do cięcia z 1 parą obracanych wkładek tnących do cięcia stali, stali nierdzewnej, M 6–M 10. W kartonie.

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.	
REMS Cęgi do cięcia Mini M 6	M 6	578620	
REMS Cęgi do cięcia Mini M 8	M 8	578621	
REMS Cęgi do cięcia Mini M 10	M 10	578622	



Niemiecka jakość



Patent EP 1 952 948
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330
Patent EP 2 347 862

Osprzęt

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.	
Wkładki tnące M 6, para	M 6	571891	
Wkładki tnące M 8, para	M 8	571896	
Wkładki tnące M 10, para	M 10	571866	
Skrzynka z blachy z wkładką na 8 cęgów zaciskowych Mini/cęgów do cięcia Mini i przegroda na obcinak do 42 mm		578295R	



Uniwersalna ręczna prasa promieniowa do połączeń zaciskowych wszystkich powszechnie stosowanych systemów.

Połączenia zaciskowe rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych $\text{Ø } 10\text{--}26\text{ mm}$
 $\text{Ø } \frac{3}{8}\text{--}1''$

Kompletny asortyment cęgów REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 152–170.

REMS Eco-Press – uniwersalna do $\text{Ø } 26\text{ mm}$.

Błyskawiczne pewne zaciskanie.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj cęgów zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22 V ACC) i odpowiednich napędów innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze (**patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi zaciskowe do powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 152–170). Cęgi zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewniają to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarta, poręczna, lekka. Napęd z krótkimi ramionami – tylko 1,6 kg. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Pewne mocowanie cęgów dzięki ryglowaniu zatraskowemu. Dzielone ramiona z rur – indywidualne dopasowanie długości dźwigni do potrzebnej siły dla konkretnego systemu zaciskowego. Także dla odpowiednich cęgów zaciskowych/pętli zaciskowych innych producentów.

Przebieg zaciskania

Prawidłowe zaciśnięcie dokonane jest w przypadku całkowitego zamknięcia się cęgów. Blokowany zderzak końcowy – cęgi pozostają zamknięte, aż do momentu otwierania. Umożliwia to bardzo łatwą kontrolę wzrokową prawidłowości zacisku (całkowicie zamknięte cęgi).



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Eco-Press napęd. Ręczna prasa promieniowa z blokowanym zderzakiem końcowym, do połączeń zaciskowych rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych $\text{Ø } 10\text{--}26\text{ mm}$, $\text{Ø } \frac{3}{8}\text{--}1''$. Do współpracy z cęgami REMS. Dzielone ramiona z rur. W opakowaniu foliowym.

	Nr art.	
	574000R	



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Cęgi zaciskowe REMS patrz strona 152–170.		
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 173.		
Torba przenośna do napędu i 3 cęgów zaciskowych	574436R	
Skrzynka z blachy z wkładką do napędu i 3 cęgów zaciskowych	574430R	



Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe \varnothing 10–108 (110) mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ –4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 152–170.

REMS Power-Press SE – uniwersalna do \varnothing 110 mm. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj szczęk pierścieni/zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze (patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 152–170). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,7 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku (w pełni zaciśniętych cęgów).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Wysokowydajny elektromechaniczny napęd ze sprawnym silnikiem uniwersalnym, 450 W, bezobsługową przekładnią i poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, system posuwu – z wrzecionem z gwintem trapezowym. Zabezpieczenie przed przeciążeniem. Bezpieczny włącznik impulsowy.



Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172

Tested by electrosuisse >>>

Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Power-Press SE Basic-Pack. Elektryczna prasa promieniowa do wykonywania połączeń zaciskowych \varnothing 10–108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ –4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektromechaniczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z bezobsługową przekładnią oraz poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa, system posuwu – z wrzecionem z gwintem trapezowym. Zabezpieczenie przed przeciążeniem. Bezpieczny włącznik impulsowy. W stabilnej skrzynce z blachy.

Nr art.	
572111R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Power-Press SE napęd	572101R220
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 152–170.	
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 173.	
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 173.	
Skrzynka z blachy z wkładką	570280R



REMS Power-Press

Elektrohydrauliczna prasa promieniowa
z sygnałem wyłączenia

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe \varnothing 10–108 (110) mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ –4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 152–170.

REMS Power-Press – uniwersalna do \varnothing 110 mm. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj szczęk pierścieni/zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze (**patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 152–170). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,7 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalne rozłożenie masy umożliwiające obsługę jedną ręką. Ergonomiczna żłobiona obudowa uchwytu. Obrótowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z elektroniką wyłączeniową

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku i urządzenie wyłącza się automatycznie. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku (w pełni zaciśniętych cęgów).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.



Tested by electro:suisse >>>

Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS Power-Press Basic-Pack. Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia do wykonywania połączeń zaciskowych \varnothing 10–108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ –4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	577011R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Power-Press napęd	577001R220
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 152–170.	
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 173.	
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 173.	
Skrzynka z blachy z wkładką	570280R



REMS Power-Press ACC

Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z automatycznym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach.

Połączenia zaciskowe \varnothing 10–108 (110) mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ –4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 152–170.

REMS Power-Press ACC – uniwersalna do \varnothing 110 mm. Z automatycznym powrotem. Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne wyłączanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj szczęk pierścieni/zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze (patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 152–170). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 4,7 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalne rozłożenie masy umożliwiające obsługę jedną ręką. Ergonomiczna żłobiona obudowa uchwytu. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.



Tested by electrosuisse >>>

Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Power-Press ACC Basic-Pack. Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z wymuszonym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych \varnothing 10–108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ –4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	577010R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Power-Press ACC napęd	577000R220
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 152–170.	
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 173.	
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 173.	
Skrzynka z blachy z wkładką	570280R



Uniwersalne, mocne elektronarzędzie z przebiegiem wymuszonym do wykonywania połączeń zaciskowych wszystkich powszechnie stosowanych systemów złązek zaciskowych.

Połączenia zaciskowe \varnothing 10–108 (110) mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ –4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych/pierścieni zaciskowych XL REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 152–170.

REMS Power-Press XL ACC – uniwersalna do \varnothing 110 mm. Zaciskanie do \varnothing 110 mm w jednym przebiegu. Superszybka, np. Geberit Mapress ZE STALI SZLACHETNEJ \varnothing 108 mm w zaledwie 15 s. Z automatycznym powrotem. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj szczęk pierścieni/zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze (**patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Cęgi/Pierścienie zaciskowe do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych/pierścieni zaciskowych XL REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych (strona 152–170). Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe/pierścienie zaciskowe XL o dużej obciążalności z ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni/pierścieni XL REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewniają to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 5,5 kg. Długi skok roboczy pozwala na wykonywanie zacisków w jednym przebiegu roboczym, idealny do dużych rozmiarów. Superszybka, np. Geberit Mapress ZE STALI SZLACHETNEJ \varnothing 108 mm w zaledwie 15 s. Ergonomiczna obudowa z uchwytem Softgrip i wgłębieniem. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów. Regulowana osłona bezpieczeństwa.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zakres dostawy

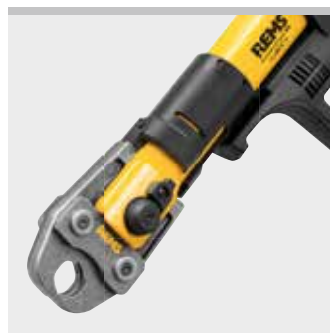
REMS Power-Press XL ACC Basic-Pack. Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z wymuszonym powrotem do wykonywania połączeń zaciskowych \varnothing 10–108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ –4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych/pierścieni zaciskowych XL REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd sprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. W skrzynce transportowej.

Nr art.	
579010R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Power-Press XL ACC napęd	579000R220
Cęga pośrednia Z6 XL do napędu pierścieni zaciskowych REMS XL 64,0–108,0 (PR-3S)	579120R
Cęgi pośrednie do innych pierścieni zaciskowych REMS patrz strona 170.	
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe/pierścienie zaciskowe XL patrz strona 152–170.	
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 173.	
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 173.	
Skrzynka transportowa z wkładami i praktycznymi uchwytami do noszenia	579240R



Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse



Info





REMS Akku-Press

Akumulatorowa prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z sygnałem wyłączenia, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe $\varnothing 10-108 (110) \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-4"$

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 152–170.

**REMS Akku-Press – uniwersalna do $\varnothing 110 \text{ mm}$.
Błyskawiczne, pewne zaciskanie.
Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.**

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj szczęk pierścieni/zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze (patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. Urządzenie napędowe bez akumulatora tylko 4,3 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów. Do zasilania z akumulatora lub z sieci. Elektroniczna kontrola stanu ładowania z zabezpieczeniem przed głębokim rozładowaniem i wskaźnikiem stanu naładowania, z dwoma barwnymi diodami LED.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Całkowite zamknięcie się cęgów zaciskowych oznacza wykonanie nienagannego zacisku. Sygnał akustyczny potwierdza skuteczne zakończenie przebiegu zaciskania. Cęgi zaciskowe pozostają zamknięte do momentu przełączenia na ruch powrotny. Dzięki temu jest możliwa bardzo łatwa kontrola wzrokowa prawidłowości zacisku (w pełni zaciśniętych cęgów).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, wydajność 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 3,0 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah wystarcza na ok. 270 zaciśnień Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeładowaniem z kontrolą pojedynczych ogniw. Kontrola temperatury podczas procesu ładowania. Zakres temperatur roboczych -10 do $+60 \text{ }^\circ\text{C}$. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładowująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.

Zakres dostawy

REMS Akku-Press Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia, do wykonywania połączeń zaciskowych $\varnothing 10-108 (110) \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-4"$. Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 380 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	571013R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 152–170.	
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 173.	
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 173.	
REMS Akku-Press napęd, bez akumulatora	571003R14
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555R14
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560R220
Zasilacz Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565R220
Skrzynka z blachy z wkładką	571290R
REMS Akumulatorowa lampka diodowa patrz strona 95	175200R



Tested by electro-suisse >>>

Niemiecka jakość



International Design Award



REMS Akku-Press ACC

Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem

Uniwersalne, poręczne elektronarzędzie z wymuszonym powrotem, do połączeń zaciskowych we wszystkich powszechnie używanych systemach. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Połączenia zaciskowe \varnothing 10–108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ –4"

Kompletny asortyment cęgów/pierścieni zaciskowych REMS do wszystkich powszechnie stosowanych systemów zaciskowych, patrz strona 152–170.

REMS Akku-Press ACC – uniwersalna do \varnothing 110 mm. Z automatycznym powrotem.

Błyskawiczne, pewne zaciskanie. Automatyczne ryglowanie cęgów zaciskowych.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj szczęk pierścieni/zaciskowych do wszystkich pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

Wszystkie cęgi zaciskowe oznaczone * mają dodatkowe złącze (patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172) i pasują także do ręcznych pras promieniowych REMS Eco-Press. Ułatwia to i obniża koszty magazynowania.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. Urządzenie napędowe bez akumulatora Li-Ion tylko 4,3 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrotowe mocowanie cęgów. Pewne mocowanie cęgów/pierścieni zaciskowych dzięki automatycznemu ryglowaniu. Także dla odpowiednich cęgów/pierścieni zaciskowych innych producentów. Do zasilania z akumulatora lub z sieci. Elektroniczna kontrola stanu ładowania z zabezpieczeniem przed głębokim rozładowaniem i wskaźnikiem stanu naładowania, z dwoma barwnymi diodami LED.

Impulsowy charakter przebiegu zaciskania z ACC

Bezpieczeństwo pracy, funkcji i ruchu. Automatyczny ruch powrotny po całkowitym przebiegu procesu zaciskania (wymuszony powrót).

Napęd

Wielotonowy przesuw i siła nacisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna 32 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, wydatek 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion PLUS Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 14,4 V o pojemności 3,0 Ah o długim czasie pracy. Mocny i lekki. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah wystarcza na ok. 270 zacisnięć Viega Profipress DN 15 na jedno ładowanie akumulatora. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeładowaniem z kontrolą pojedynczych ogni. Kontrola temperatury podczas procesu ładowania. Zakres temperatur roboczych -10 do $+60$ °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V, dostępny jako osprzęt.

Zakres dostawy

REMS Akku-Press ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem, do wykonywania połączeń zaciskowych \varnothing 10–108 (110) mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ –4". Do napędu cęgów/pierścieni zaciskowych REMS i odpowiednich cęgów zaciskowych/pierścieni zaciskowych innych producentów. Mocowanie cęgów z automatycznym ryglowaniem. Elektrohydrauliczny napęd ze sprawnym silnikiem akumulatorowym 14,4 V, 380 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

Nr art.
571014R220

Dla innych napięć na zapytanie.

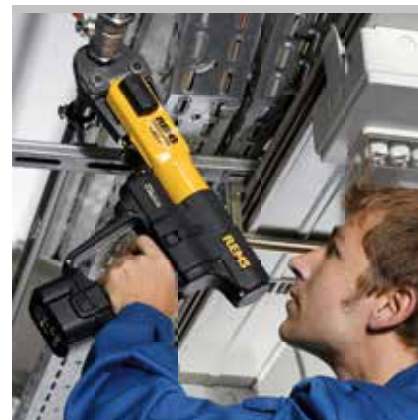
Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Cęgi zaciskowe REMS/pierścienie zaciskowe patrz strona 152–170.	
REMS Cęgi do cięcia M do cięcia sworzni gwintowanych patrz strona 173.	
Nożyce REMS do cięcia kabli elektrycznych patrz strona 173.	
REMS Akku-Press ACC napęd, bez akumulatora	571004R14
Akumulator Li-Ion 14,4 V, 3,0 Ah	571555R14
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion/Ni-Cd 230 V, 50–60 Hz, 65 W	571560R220
Zasilacz Li-Ion 230 V/14,4 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 14,4 V	571565R220
Skrzynka z blachy z wkładką	571290R
REMS Akumulatorowa lampka diodowa patrz strona 95	175200R



Tested by electrosuisse >>>

Niemiecka jakość



do powszechnie stosowanych systemów

Sam wybierz cęgi zaciskowe REMS/ pierścienie zaciskowe REMS!

Prosimy o wybranie systemu połączeń zaciskowych z poniższej tabeli oraz potrzebnych rozmiarów szczęk/pierścieni zaciskowych. Prosimy zwrócić uwagę, że systemy zaciskowe dla instalacji gazowych mogą być zaciskane tylko cęgami zaciskowymi/pierścieniami zaciskowymi które w tabeli są wyszczególnione na żółto. Do napędu pierścieni zaciskowych REMS (PR) potrzebne są cęgi pośrednie (strona 170).

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe o dużej obciążalności z kutej, ciągliwo-twardej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Kontury zaciskowe cęgów/pierścieni REMS są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają konturom poszczególnych systemów zaciskowych. Zapewnia to bezproblemową zgodność i pewne zaciskanie. Szczęki cęgów/pierścieni zaciskowych posiadają precyzyjnie obrabiany kontur przy pomocy centrum obróbkowego CNC i maszynowo dokładnie zaokrąglony. Gwarantuje to małe tolerancje wykonawcze.

Napęd za pomocą wszystkich pras promieniowych firmy REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC) i odpowiednich pras promieniowych innych producentów. Wszystkie cęgi oznaczone * wyposażono dodatkowo w złącze (patent EP 1 223 008, patent US 6,739,172) umożliwiające mocowanie ręcznego napędu prasy promieniowej REMS Eco-Press. Prosimy przeczytać i przestrzegać wskazówek oferenta/producenta systemu dotyczących wbudowania i montażu.

Cęga zaciskowa REMS

Cęga zaciskowa REMS z 2 obrotowymi mono-blokowymi szczękami. Najczęściej kupowana wersja standardowa. Cęgi zaciskowe REMS Mini ACZ, Fz, RFz, RFlz z użębieniem zapobiegającym powstawaniu zadziorów na tulei zaciskowej (patent EP 2 027 971).

Cęga zaciskowa REMS (4G)

Cęga zaciskowa REMS (4G) z 2 przegubowymi, równolegle biegnącymi segmentami zaciskowymi do prostoliniowego zaciskania średnich rozmiarów.

Cęga zaciskowa REMS (S)

Cęga zaciskowa REMS (S) z jednym na stałe zamontowanym i 2 przegubowo obrotowymi segmentami zaciskowymi, do średnich rozmiarów.

Pierścień zaciskowy REMS (PR-3S)

Pierścień zaciskowy REMS (PR-3S) z 3 segmentami zaciskowymi ułożonymi odchylnie na przegubowym pierścieniu w celu zaciśnięcia wielkowymiarowych o dużych wymaganiach. Optymalne zaciskanie poprzez promieniowo sterowany ruch segmentów zaciskowych, z cęgą pośrednią.

Pierścień zaciskowy REMS (PR-3B)

Pierścień zaciskowy (PR-3B) z 3 szczękami zaciskowymi dla zaciśnięcia wielkowymiarowych o dużych wymaganiach. Optymalne zaciskanie przez promieniowo sterowany ruch szczęk zaciskowych, z cęgą pośrednią.

Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B)

Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B), z 2 szczękami zaciskowymi, do wykonywania zaciśnięć w trudno dostępnych miejscach poprzez 45° pochylenie (patent EP 2 774 725). Napęd z cęgą pośrednią.

Oznaczenia umożliwiające kontrolę wsteczną zgodnie z EN 1775:2007

Cęgi zaciskowe REMS z konturami P, M, V, SA, B, RN i UP mają wykonane specjalne oznaczenie w konturze zaciskania, które po procesie zaciskania pozostawia trwałe znaki na zaciśniętej kształtce. Umożliwia to użytkownikowi sprawdzenie po procesie zaciskania czy zostały użyte odpowiednie cęgi do wykonania zacisku.

Poprzez umożliwienie kontroli wstecznej, REMS wypełnia zalecenia norm europejskich EN 1775:2007 dotyczących wykonania instalacji systemów zaciskowych do gazu.

Umowa gwarancyjna

patrz strona 172.

Potwierdzenia zgodności

patrz strona 171.



Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172



Niemiecka jakość



Cęga zaciskowa REMS



Cęga zaciskowa REMS (4G)



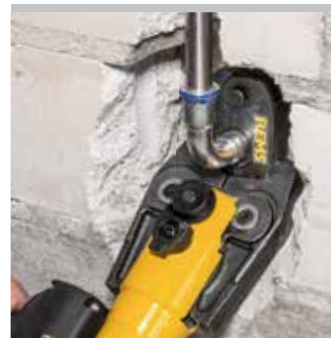
Cęga zaciskowa REMS (S)



Pierścień zaciskowy REMS (PR-3S)



Pierścień zaciskowy REMS (PR-3B)



Pierścień zaciskowy REMS 45° (PR-2B)
Patent EP 2 774 725

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów



Cęga zaciskowa z uzębieniem
Patent EP 2 027 971

Przykład REMS cęgi zaciskowe M:
Odcisk „M” na zaciśniętej złączce dla
umożliwienia kontroli wstecznej zgodne
EN 1775:2007

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.	
AC-FIX PRESS (Global Piping Systems)	H 12*	570300	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 25*	570360	
	H 32	570380	
	RFz 12*	571320	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	VX 16*	571635	
	VX 20*	571640	
	AC-FIX PRESS-MULTI (Global Piping Systems)	H 16*	570320
		H 18*	570340
		H 20*	570350
		H 25*	570360
		H 32	570380
RFz 16*		571325	
RFz 20*		571330	
RFz 25		571335	
RFz 32		571340	
U 16*		570765	
U 18*		570770	
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
ACOME ACOPEX ALU	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 32	570785	
ACOME MT	ACz 12*	572642	
	ACz 16*	572644	
	ACz 20*	572646	
	ACz 25	572648	
AHLSELL A-press elförzinkad	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
AHLSELL A-press koppar	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
AHLSELL A-press rostfritt	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	AIRBEL PRESSCLIM	M 15	570110
		M 18	570120
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	

System	Kontury	Nr art.	
AIRBEL SERTINOX	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	ALB Sistema Multicapa	TH 16*	570460
		TH 18*	570465
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	
H 16*		570320	
H 18*		570340	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
H 40 (4G)		570390	
U 16*	570765		
U 18*	570770		
U 20*	570775		
C 26*	570750		
U 32	570785		
U 40	570790		
ALB Sistema Multicapa Gas	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	C 26*	570750	
	U 32	570785	
	APE Serie AP	B 16*	570850
		B 20*	570860
B 26		570870	
B 32		570880	
H 16*		570320	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
TH 16*		570460	
TH 18*		570465	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
U 16*		570765	
U 20*	570775		
U 40	570790		
U 50	570795		
U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R		
U 63 (S)	572365		
APE Serie AP Gas	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
AQUATECHNIK Universal	B 16*	570850	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	F 16*	570717	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
H 26*	570370		
H 32	570380		
TH 16*	570460		
TH 20*	570470		
TH 26*	570475		
TH 32	570480		
U 16*	570765		
U 20*	570775		
C 26*	570750		
U 32	570785		
ARKA DUROsystem	H 16*	570320	
	M 15	570350	
	H 25*	570360	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	

System	Kontury	Nr art.	
ASCHL NIR	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	ASSOTHERM IPC-RAC Carbon Steel	M 15	570110
		M 18	570120
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
ASSOTHERM IPI-RAX	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
Inox	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	ASSOTHERM IPM-Multistrato	H 16*	570320
		H 20*	570350
		H 26*	570370
		H 32	570380
		TH 16*	570460
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
THL 32		570487	
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
C 26*	570750		
U 32	570785		
ASSOTHERM IPR-RRR Copper	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
ASSOTHERM IPR-RRR Copper Gas	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	ASTM F 1807 (Fittings with Copper Crimp Ring for PEX tubing)	US ¾"	571450
		US ½"	571455
		US ¾"	571460
		US 1"	571465
US 1 ¼"		571470	
US 1 ½"		571475	
US 2"		571477	
Bampi BALPEX (serie MP)	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
Bampi BALPEX Gas	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
BARBI	H 12*	570300
EASYPRESS	H 16*	570320
(Industrial Blansol)	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
BARBI	H 14*	570310
MULTIPEX	H 16*	570320
(Industrial Blansol)	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572385
BEGETUBE/ IVAR	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (S)	572385
	Fz 75 (PR-3B) ³⁾	572830 R
BRASELI GPF GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
BRASELI Pressfitting PE-X	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
BRASELI Pressfitting Multicapa	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
Brass Form Master Press	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Brass & Fittings Pressman Multicapa	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Brass & Fittings Retipress	RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327
	ACz 20*	572646
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340

System	Kontury	Nr art.
BRASSTECH	B 16*	570850
MULTItermoSAN	B 20*	570860
Brasspress	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570310
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
Business Key	M 15	570110
MT-PRESS	M 18	570120
(inox)	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Cello Products >B< Press	VUS 1/2" (OD 15,9mm)	571770
	VUS 3/4" (OD 22,2mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6mm)	571780
	VUS 1 1/4" (OD 34,9mm)	571785
	VUS 1 1/2" (OD 41,3mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0mm)	571795
CHIALI CHIALIPEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Climatek Clima Therm	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	H 40 A (4G)	570695
Climatrix Climatrix Rhinopex	H 16*	570320
	H 20*	570350
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
ClouSet	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
COMAP SudoPress Carbon	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175

System	Kontury	Nr art.
COMAP	V 12	570107
SudoPress Copper	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
COMAP	V 12	570107
SudoPress	V 14	570112
Copper Gas	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
COMAP	V 14	570112
SudoPress	V 15	570115
Copper Solar	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
COMAP	V 15	570115
SudoPress	V 18	570125
Stainless	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Comap PexPress	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Comap SkinPress	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Comap SkinPress Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
Comap SkinPress PPSU	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
COMAP Xpress Carbon	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
COMAP Xpress Copper	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str. 170.

⁴⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ Napęd za pomocą REMS Power-Press XL.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 11.10.2017.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.	
COMAP Xpress Copper Gas	M 15	570110	
	M 18 ¹⁾	570120	
	M 22	570130	
	M 28 ¹⁾	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R		
COMAP Xpress Stainless	M 15	570110	
	M 18 ¹⁾	570120	
	M 22	570130	
	M 28 ¹⁾	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
COMISA Press System	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	B 14*	570845	
	B 16*	570850	
	B 18*	570855	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	COMISA Press System Gas	TH 16*	570460
		TH 20*	570470
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
CONEL CONNECT MULTI	F 16*	570717	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785	
	VP 16*	570910	
	VP 20*	570915	
	VP 32	570925	
	DIWAsystems	TH 14*	570455
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	
DUOFIL MKSYSTEM	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 50	570795	
DW Verbundrohr multitubo systems	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R	
EBRILLE Isomonflex	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
EBRILLE Monflex	H 26*	570370	
	TH 26*	570475	
	U 32	570785	
	U 14*	570760	
	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
U 32	570785		
U 26*	570785		
	U 25*	570780	
	H 26*	570370	
	TH 26*	570475	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R	
	U 63 (S)	572365	
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R	

System	Kontury	Nr art.	
EFFEBI PRESSTIGE	M 15	570110	
	M 18	570120	
EFFEBI TOF-GAS MULTIPINZA	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	EFFEBI TOF MULTIPINZA	TH 16*	570460
		TH 18*	570465
		TH 20*	570470
		TH 26*	570475
TH 32		570480	
H 16*		570320	
H 18*		570340	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
H 40 (4G)		570390	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
U 32		570785	
Elkhart APOLLOXPRESS Fittings Copper and Low-Lead Brass		TH 16*	570460
		TH 18*	570465
		TH 20*	570470
		TH 26*	570475
		TH 32	570480
		TH 40	570485
		TH 50 (S)	572400
		TH 63 (S)	572405
		F 16*	570715
		F 18*	570720
	F 20*	570725	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	Fz 40	570742	
	Fz 50	570747	
	F 63 (S)	572385	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
H 32	570380		
H 40 (4G)	570390		
U 16*	570765		
U 18*	570770		
U 20*	570775		
U 25*	570780		
C 26*	570750		
U 32	570785		
U 40	570790		
U 50	570795		
U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R		
U 63 (S)	572365		
B 16*	570850		
B 18*	570855		
B 20*	570860		
B 26	570870		
B 32	570880		
Elkhart APOLLOXPRESS LD-C Fittings Copper	VUS ½" (OD 15,9mm)	571770	
	VUS ¾" (OD 22,2mm)	571775	
	VUS 1" (OD 28,6mm)	571780	
	VUS 1½" (OD 34,9mm)	571785	
	VUS 1½" (OD 41,3mm)	571790	
	VUS 2" (OD 54,0mm)	571795	
	VUSFz 2½" (PR-3B) ³⁾	572819 R	
	(OD 66,7mm)		
EMMETI GERPEX- FIVPRESS	VUSFz 3" (PR-3B) ³⁾	572820 R	
	(OD 79,4mm)		
	VUSFz 4" (PR-3B) ³⁾	572821 R	
	(OD 104,8mm)		
	B 16*	570850	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
F.B.Q. BARONIO BQ press	F 16*	570715	
	F 20*	570725	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
EMPUR	TH 63 (S)	572405	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	TH 14*	570455	
	TH 15*	570457	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	

System	Kontury	Nr art.	
EURACCORDI SYCPRESS STAINLESS STEEL PRESS FITTINGS	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R		
EURACCORDI SYCPRESS CARBON STEEL PRESS FITTINGS	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R		
EUROTUBI Europa C-STAHl PRESSFITTING SYSTEM ¹⁾	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
EUROTUBI Europa INOX PRESSFITTING SYSTEM ¹⁾	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	Evans Components Pressiok	VAU 15 (½")	572687
		VAU 20 (¾")	572689
VAU 25 (1")		572691	
ECl 1½"		571932	
ECl 2" (4G)		571934	
ECl 2½" XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾		579104 R	
ECl 3" XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾		579105 R	
ECl 4" XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾		579106 R	
FAR Rubinetterie PRESSFAR		TH 14*	570455
		TH 16*	570460
	TH 17*	570462	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	H 14*	570310	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
H 20*	570350		
H 26*	570370		
H 32	570380		
H 40 (4G)	570390		
U 14*	570760		
U 16*	570765		
U 18*	570770		
U 20*	570775		
U 25*	570780		
U 32	570785		
U 40	570790		
U 50	570795		
U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R		
U 63 (S)	572365		
U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R		
F.B.Q. BARONIO BQ press	V 12	570107	
	V 14	570112	
	V 15	570115	
	V 16	570117	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 14 45° (PR-2B) ³⁾	574532 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 16 45° (PR-2B) ³⁾	574534 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R		
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R		
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R		

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.	
F.B.Q. BARONIO BQ press carbon steel	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	F.B.Q. BARONIO BQ press gas	V 15	570115
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R	
Fercofloor DUO Press FERCO PEX		RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 32	570480	
	Fercofloor DUO Press MULTIFER	RFz 16*	571325
		RFz 20*	571330
		RFz 25	571335
		RFz 32	571340
		TH 16*	570460
TH 20*		570470	
TH 25*		570495	
TH 32		570480	
U 16*		570765	
U 18*		570770	
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
FILINOX Filpress	FTB 15	571432	
	FTB 18	571434	
	FTB 22	571436	
	FTB 28	571438	
	FTB 35	571440	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	FILINOX Instalpress Steel	M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
		M 28	570140
		M 35	570150
		M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
FILINOX Instalpress Inox		M 15	570110
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	Fittings Estándar ECO-PRESS	RFz 16*	571325
RFz 20*		571330	
RFz 25		571335	
RFz 32		571340	
Fittings Estándar MULTICAPA		RFz 16*	571325
	RFz 18*	571327	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	

System	Kontury	Nr art.	
Fittings Estándar PE-X	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
	FOHS HEIZTECHNIK FOHSPRESS	TH 16*	570460
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
FORNARA ForPress		B 16*	570850
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	F 16*	570717	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
	H 16*	570320	
H 20*	570350		
H 26*	570370		
H 32	570380		
TH 16*	570460		
TH 20*	570470		
TH 26*	570475		
TH 32	570480		
U 16*	570765		
U 20*	570775		
U 32	570785		
FRABO CHROMEPPRESS	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	FRABO FRABOPRESS C-STEEL Securfrabo	V 12	570107
		V 15	570115
		V 18	570125
		V 22	570135
		V 28	570145
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾ 7)		579101 R	
M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾ 7)		579102 R	
M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾ 7)		579103 R	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾		574502 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R		
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R		
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R		
FRABO FRABOPRESS C-STEEL GAS	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	FRABO FRABOPRESS INOX 316	V 12	570107
		V 15	570115
		V 18	570125
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾ 7)		579101 R	
M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾ 7)		579102 R	
M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾ 7)		579103 R	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾		574502 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R		
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R		
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R		

System	Kontury	Nr art.		
FRABO FRABOPRESS INOX 316 GAS	V 15	570115		
	V 18	570125		
	V 22	570135		
	V 28	570145		
	V 35	570155		
	V 42	570165		
	V 54	570175		
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R		
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R		
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R		
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R		
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R		
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R		
	FRABO FRABOPRESS MULTI-BRASS (MB)	H 16*	570320	
		H 20*	570350	
		TH 16*	570460	
		TH 20*	570470	
		TH 26*	570475	
		TH 32	570480	
U 16*		570765		
U 20*		570775		
C 26*		570750		
FRABO FRABOPRESS MULTI-PLUS (MP)		H 16*	570320	
		H 20*	570350	
		H 26*	570370	
		U 16*	570765	
	U 20*	570775		
	C 26*	570750		
	FRABO FRABOPRESS NEXT	V 22	570135	
		V 28	570145	
		V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
		V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
		FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	570107
			V 15	570115
			V 18	570125
V 22			570135	
V 28			570145	
V 35			570155	
V 42			570165	
V 54			570175	
M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾ 7)			579101 R	
M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾ 7)	579102 R			
M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾ 7)	579103 R			
V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R			
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R			
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R			
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R			
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R			
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R			
FRABO FRABOPRESS RAME (Cu)	V 12	570107		
	V 15	570115		
	V 18	570125		
	V 22	570135		
	V 28	570145		
	V 35	570155		
	V 42	570165		
	V 54	570175		
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R		
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R		
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R		
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R		
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R			
FRABO SOLARPRESS	V 15	570115		
	V 18	570125		
	V 22	570135		
	V 28	570145		
	V 35	570155		
	V 42	570165		
	V 54	570175		
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R		
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R		
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R		
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R		
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R		
	FRABO FRABO TS PRESS	M 22	570130	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R		
V 22		570135		
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R		

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str. 170.

⁴⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ Napęd za pomocą REMS Power-Press XL.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 11.10.2017.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.	
Fränkische alpeX-duo	B 16*	570850	
	B 18*	570855	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	F 16*	570717	
	F 18*	570720	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	Fränkische alpeX F50 PROFIF	F 16*	570717
		F 20*	570727
		F 26*	570730
F 32		570735	
F 16 45° (PR-2B) ³⁾		574550 R	
F 20 45° (PR-2B) ³⁾		574552 R	
F 26 45° (PR-2B) ³⁾		574554 R	
F 32 45° (PR-2B) ³⁾		574556 R	
H 16*		570320	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
TH 16*		570460	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
(DN 26)		U 25*	570780
		U 32	570785
		VP 16*	570910
		VP 20*	570915
	VP 32	570925	
Fränkische alpeX-gas ²⁾	F 20 ³⁾	570727	
	F 26 ³⁾	570730	
	F 32 ³⁾	570735	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
Fränkische alpeX L	Fz 40	570742	
	Fz 50	570747	
	F 63 (S)	572385	
	Fz 75 (PR-3B) ³⁾	572830 R	
gaboTherm H+S	TH 10*	570467	
	TH 12*	570452	
	TH 14*	570455	
	TH 15*	570457	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
Gallagher USA YogaPipe ACR	H 12* (¾")	570300	
	U 14* (¾")	570760	
	U 16* (¾")	570765	
	U 18* (¾")	570775	
	U 20* (¾")	570775	
	U 25* (¾")	570780	
	U 32 (1½")	570785	
Geberit Mapress C-STAHL	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾	579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾	579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾	579103 R	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	Geberit Mapress EDELSTAHL	M 12	570100
		M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
		M 28	570140
M 35		570150	
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾		579101 R	
M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾		579102 R	
M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾		579103 R	
M 12 45° (PR-2B) ³⁾		574520 R	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	

System	Kontury	Nr art.	
Geberit Mapress EDELSTAHL Gas	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (P R-2B) ³⁾	574530 R	
	Geberit Mapress KUPFER	M 12	570100
		M 15	570110
		M 18	570120
		M 22	570130
		M 28	570140
		M 35	570150
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R	
M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾		579101 R	
M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾		579102 R	
Geberit Mapress KUPFER Gas	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
Geberit Mepla	G 16*	570400	
	G 20*	570410	
	G 26*	570420	
	G 32	570430	
	G 40	570440	
	G 50	570450	
	G 63 (S)	572470	
Geberit Mepla Therm	G 16*	570400	
	G 20*	570410	
	G 26*	570420	
General Fittings 5T00	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
General Fittings Serie 5S00	B 16*	570850	
	B 18*	570855	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	F 16*	570717	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	H 16*	570320	
	H 18*	570340	
	H 20*	570350	
H 25*	570360		
H 26*	570370		
H 32	570380		
H 40 (4G)	570390		
TH 16*	570460		
TH 18*	570465		
TH 20*	570470		
TH 25*	570495		
TH 26*	570475		
TH 32	570480		
TH 40	570485		
TH 50 (S)	572400		
TH 63 (S)	572405		
Copper Fittings	U 16*	570765	
	U 18*	570770	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (S)	572365	
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R	
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572828 R	
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R	
	VUS ½" (OD 15,9mm)	571770	
	VUS ¾" (OD 22,2mm)	571775	
	VUS 1" (OD 28,6mm)	571780	
VUS 1¼" (OD 34,9mm)	571785		
VUS 1½" (OD 41,3mm)	571790		
VUS 2" (OD 54,0mm)	571795		
VUSFz 2½" (PR-3B) ³⁾	572819 R		
(OD 66,7mm)			
VUSFz 3" (PR-3B) ³⁾	572820 R		
(OD 79,4mm)			
VUSFz 4" (PR-3B) ³⁾	572821 R		
(OD 104,8mm)			

System	Kontury	Nr art.	
General Fittings Trident	B 16*	570850	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	F 16*	570717	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 32	570785	
	General Fittings Trident Gas	TH 16*	570460
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
H 16*		570320	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
U 32		570785	
Giacomini Raccordi RM Giacomini		H 16*	570320
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
U 50	570795		
U 63 (S)	572365		
Giacomini RM MULTIGAS	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 32	570785	
	Giacomini Valvole Giacomini serie R850V	V 15	570115
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R	
SA 15	570935		
SA 18	570940		
SA 22	570945		
SA 28	570950		
SA 35	570955		
M 15	570110		
M 18	570120		
M 22	570130		
M 28	570140		
M 35	570150		
M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R		
M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R		
M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R		
M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R		
Golan Pipe Systems (Scandinavia) Alu-Press	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (S)	572365	
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R	
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R	
	Grinnell G-PRESS Copper Fittings	VUS ½" (OD 15,9mm)	571770
		VUS ¾" (OD 22,2mm)	571775
		VUS 1" (OD 28,6mm)	571780
		VUS 1¼" (OD 34,9mm)	571785
		VUS 1½" (OD 41,3mm)	571790
VUS 2" (OD 54,0mm)		571795	
VUSFz 2½" (PR-3B) ³⁾		572819 R	
(OD 66,7mm)			
VUSFz 3" (PR-3B) ³⁾		572820 R	
(OD 79,4mm)			
VUSFz 4" (PR-3B) ³⁾		572821 R	
(OD 104,8mm)			

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
GS	TH 14*	570455
Wärmesysteme	TH 16*	570460
System TH	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
GS	V 15	570115
Wärmesysteme	V 18	570125
System V	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
HakaGerodur	TH 10*	570467
HakaGerodur-System	TH 11,6*	570482
	TH 12*	570452
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
HASTINIK	M 15	570110
Hastinik/Hitpress	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
heima-press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
HELIROMA	U 16*	570765
Klimapress	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R
HELIROMA	RFz 16*	571325
romapress	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
Henco	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
Henco Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900

System	Kontury	Nr art.
Herotec	H 16*	570320
TEMPUS-PRESS	H 20*	570350
PLUS	H 25*	570360
	H 32	570380
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R
Herz PIPEFIX	TH 10*	570467
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	THz 75 (PR-3B) ³⁾	572829 R
HITEC Sistema	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
Hopewell	M 15	570110
press fit system	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
hp praski	TH 10*	570467
BAVARIA-press	TH 14*	570465
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
IBP >B< Flex	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
IBP >B< Press	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 14 45° (PR-2B) ³⁾	574532 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 16 45° (PR-2B) ³⁾	574534 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R

System	Kontury	Nr art.
IBP >B< Press	V 12	570107
Carbon	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
IBP >B< Press	V 15	570115
Gas	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
IBP >B< Press	V 15	570115
Inox	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
IBP >B< Press	V 15	570115
Solar	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
IBP >B< Press XL	XP 64,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579100 R
	XP 66,7 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579108 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R
ICMA	H 16*	570320
Sempiter	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572365
ICMA	TH 16*	570460
Sempigas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
Idrosanitaria	TH 16*	570460
Bonomi	TH 20*	570470
Homegas	TH 26*	570475

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str. 170.

⁴⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ Napęd za pomocą REMS Power-Press XL.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 11.10.2017.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

System	Kontury	Nr art.	
Idrosanitaria Bonomi Idropress	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	IDROSISTEMI Ta-Press	TH 16*	570460
		TH 20*	570470
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	
F 16*		570717	
F 20*		570727	
F 26*		570730	
F 32		570735	
F 16 45° (PR-2B) ³⁾		574550 R	
F 20 45° (PR-2B) ³⁾		574552 R	
F 26 45° (PR-2B) ³⁾		574554 R	
F 32 45° (PR-2B) ³⁾		574556 R	
Fz 40		570742	
Fz 50		570747	
F 63 (S)		572385	
H 16*		570320	
H 20*		570350	
H 26*		570370	
H 32		570380	
H 40 (4G)		570390	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
C 26*		570750	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (S)		572365	
B 16*		570850	
B 20*		570860	
B 26		570870	
B 32		570880	
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting Cuni		M 12	570100
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾ 579101 R		
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾ 579102 R		
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾ 579103 R		
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R		
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R		
ILTA INOX/CHIBRO Pressfitting inox	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾ 579101 R		
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾ 579102 R		
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾ 579103 R		
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
IPA IPANA Press	TH 10*	570467	
	TH 11,6*	570482	
	TH 12*	570452	
	TH 14*	570455	
	TH 15*	570457	
	TH 16*	570460	
	TH 17*	570462	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 22*	570472	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	TH 28	570477	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	THz 75 (PR-3B) ³⁾	572829 R	
	IPA THu IPANA Press	TH 16*	570460
		TH 20*	570470
		TH 26*	570475
		TH 32	570480
		TH 40	570485
	IPALPEX (Industrie du Plastique et Accessoires)	TH 14*	570455
		TH 16*	570460
TH 18*		570465	
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
THL 32		570487	
TH 40	570485		
TH 50 (S)	572400		
TH 63 (S)	572405		
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex Pro-fit	K16/P18*	572600	
	PF 22*	571980	
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K1 (Gas)	K16/P18*	572600	
	K20*	572605	
	K25*	572610	
	K32	572615	
	K1/40	572620	
	K1/50	572625	

System	Kontury	Nr art.	
IPLEX PIPELINES AUSTRALIA Iplex K2	K16/P18*	572600	
	K20*	572605	
	K25*	572610	
	ISOLTUBEX ISOLPEX	RFz 16*	571325
		RFz 20*	571330
		RFIz 25	571337
		RFIz 32	571342
	ISOLTUBEX Multicapa	RFz 16*	571325
		RFz 20*	571330
		RFIz 25	571337
RFIz 32		571342	
U 16*		570765	
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R		
U 63 (S)	572365		
ISOTUBI NUMEPRESS	M 15	570110	
	M 18 ¹⁾	570120	
	M 22	570130	
	M 28 ¹⁾	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾ 579101 R		
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾ 579102 R		
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾ 579103 R		
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
IVAR ALPEX-GAS	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
IVAR Ivar-Press	B 14*	570845	
	B 16*	570850	
	B 18*	570855	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	Fz 40	570742	
	Fz 50	570747	
	F 63 (S)	572385	
	IVAR MULTI PRESS GAS	TH 16*	570460
TH 20*		570470	
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
B 16*		570850	
B 20*		570860	
B 26		570870	
B 32		570880	
IVAR MULTI PRESS GAS ITALIA		TH 16*	570460
		TH 20*	570470
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 32	570785	
	IVAR Multi Press MP	TH 16*	570460
		TH 18*	570465
		TH 20*	570470
		TH 25*	570495
TH 26*		570475	
TH 32		570480	
TH 40		570485	
TH 50 (S)		572400	
TH 63 (S)		572405	
F 16*		570717	
F 20*		570727	
F 26*		570730	
F 32		570735	
Fz 40		570742	
Fz 50		570747	
F 63 (S)		572385	
F 16 45° (PR-2B) ³⁾		574550 R	
F 20 45° (PR-2B) ³⁾		574552 R	
F 26 45° (PR-2B) ³⁾		574554 R	
F 32 45° (PR-2B) ³⁾		574556 R	
H 16*		570320	
H 18*		570340	
H 20*		570350	
H 25*		570360	
H 26*		570370	
H 32	570380		
H 40 (4G)	570390		
U 16*	570765		
U 18*	570770		
U 20*	570775		
U 25*	570780		
C 26*	570750		
U 32	570785		
U 40	570790		
U 50	570795		
U 63 (S)	572365		
B 16*	570850		
B 18*	570855		
B 20*	570860		
B 26	570870		
B 32	570880		

System	Kontury	Nr art.
IVAR Multi Press Leak (MPL)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
IVAR Plastic Multi Press Leak (PMPL)	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 16*	570765
U 20*	570775	
C 26*	570750	
U 32	570785	
B 16*	570850	
B 20*	570860	
B 26	570870	
B 32	570880	
IVAR Plastic Multi Press PMP	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
H 25*	570360	
H 26*	570370	
H 32	570380	
U 16*	570765	
U 20*	570775	
U 25*	570780	
C 26*	570750	
U 32	570785	
B 16*	570850	
B 20*	570860	
B 26	570870	
B 32	570880	
Jäger - Aquatec Aquapress H	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 17*	570330
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾ 579101 R	
Jäger - Aquatec C-Stahl - Press Typ M	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾ 579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾ 579103 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 32 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.	System	Kontury	Nr art.	System	Kontury	Nr art.		
Jäger - Aquatec Edelstahl-Press Typ M	M 15	570110	KAN KAN-therm Inox Steel	M 15	570110	KISAN Kisan WL Kisan WM KISAN Kisan WR KISAN Kistal C	KI 16*	571360		
	M 18	570120		M 18 ¹⁾	570120		KI 20*	571370		
	M 22	570130		M 22	570130		KI 25*	571375		
	M 28	570140		M 28 ¹⁾	570140		KI 32	571380		
	M 35	570150		M 35	570150		TH 16*	570460		
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R		M 42 (4G)	570160		TH 20*	570470		
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R		M 54 (4G)	570170		TH 25*	570495		
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R		M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R		TH 32	570480		
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R		M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R		KI 16*	571360		
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R		M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R		KI 20*	571370		
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R		M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R		KI 25*	571375		
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R		M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R		KI 32	571380		
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R		M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R		U 20*	570775		
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R		M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R		U 25*	570780		
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R		M 15	570110		U 32	570785		
	Jäger - Aquatec Kupfer-Press Typ V	V 15		570115	KAN-therm		M 18 ¹⁾	570120	U 40	570790
		V 18		570125	Steel		M 22	570130	U 50	570795
		V 22		570135	M 28 ¹⁾		570140	U 63 (S)	572365	
		V 28		570145	M 35		570150	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	572828 R	
		V 35		570155	M 42 (4G)		570160	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R	
V 42		570165	M 54 (4G)	570170	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R				
V 54		570175	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R				
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R				
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R				
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R				
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R				
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	M 15	570110				
Jansen JANSEN prima		TH 14*	570455	KE KELIT	U 16*	570765	KISAN	M 15	570110	
		TH 16*	570460	KELIT KELOX	U 18*	570770	Kistal Inox	M 18	570120	
		TH 18*	570465	U 20*	570775	M 22	570130			
	TH 20*	570470	U 25*	570780	M 28	570140				
	TH 25*	570495	U 32	570785	M 35	570150				
	TH 26*	570475	U 40	570790	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R				
	TH 32	570480	U 50	570795	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R				
	TH 40	570485	U 63 (S)	572365	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R				
	TH 50 (S)	572400	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	572828 R	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R				
	TH 63 (S)	572405	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R				
	Jaraflex- Presssystem	TH 14*	570455	KE KELIT	M 15	570110	KME	TH 14*	570455	
		TH 16*	570460	steelFIX	M 18	570120	cuprotherm CTX	TH 16*	570460	
		TH 18*	570465	C-Stahl	M 22	570130	TH 18*	570465		
		TH 20*	570470	M 28	570140	TH 20*	570470			
		TH 25*	570495	M 35	570150	TH 26*	570475			
TH 26*		570475	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	KME	TH 14*	570455			
TH 32		570480	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	Q-Tec - Comap	TH 16*	570460			
TH 40		570485	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R	SkinPress	TH 20*	570470			
TH 50 (S)		572400	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R	TH 26*	570475				
TH 63 (S)		572405	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R	KME	H 16 A*	570620			
JUNGWOO JWPress		VUS 1/2" (OD 15,9mm)	571170	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	Q-Tec - Oventrop	H 20 A*	570650		
		VUS 3/4" (OD 22,2mm)	571175	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	Cofit	H 26 A*	570670		
		VUS 1" (OD 28,6mm)	571180	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	LECHAR	TH 16*	570460		
		VUS 1 1/4" (OD 34,9mm)	571185	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	ALCOBRAPEX	TH 20*	570470		
		VUS 1 1/2" (OD 41,3mm)	571190	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	TH 26*	570475			
	VUS 2" (OD 54,0mm)	571195	M 15	570110	TH 32	570480				
	VUSFz 2 1/2" (PR-3B) ³⁾	572819 R	M 18	570120	TH 40	570485				
	(OD 66,7mm)		M 22	570130	LECHAR	U 16*	570765			
	VUSFz 3" (PR-3B) ³⁾	572820 R	M 28	570140	COBRAPEX	U 20*	570775			
	(OD 79,4mm)		M 35	570150	U 25*	570780				
	VUSFz 4" (PR-3B) ³⁾	572821 R	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	U 32	570785				
	(OD 104,8mm)		M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	LEGEND-PRESS	VUS 1/2" (OD 15,9mm)	571170			
	KAN KAN-therm	U 16*	570765	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R	press fitting	VUS 3/4" (OD 22,2mm)	571175		
		U 20*	570775	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R	system	VUS 1" (OD 28,6mm)	571180		
		U 25*	570780	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R	VUS 1 1/4" (OD 34,9mm)	571185			
C 26*		570750	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	VUS 1 1/2" (OD 41,3mm)	571190				
U 32		570785	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	VUS 2" (OD 54,0mm)	571195				
U 40		570790	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	VUSFz 2 1/2" (PR-3B) ³⁾	572819 R				
TH 50 (S)		572400	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	(OD 66,7mm)					
TH 63 (S)		572405	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	VUSFz 3" (PR-3B) ³⁾	572820 R				
KAN KAN-therm LBP		U 14*	570760	M 15	570110	(OD 79,4mm)				
		U 16*	570765	M 18	570120	VUSFz 4" (PR-3B) ³⁾	572821 R			
		U 20*	570775	M 22	570130	(OD 104,8mm)				
		U 25*	570780	M 28	570140	LK Systems	V 12	570107		
		C 26*	570750	M 35	570150	LK >B<-Press	V 15	570115		
		U 32	570785	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	V 18	570125			
		U 40	570790	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	V 22	570135			
	TH 14*	570455	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579101 R	V 28	570145				
	TH 16*	570460	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579102 R	V 35	570155				
	TH 20*	570470	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾⁷⁾	579103 R	V 42	570165				
	TH 25*	570495	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	V 54	570175				
	TH 26*	570475	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R				
	TH 32	570480	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R				
	TH 40	570485	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R				
	TH 50 (S)	572400	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R				
TH 63 (S)	572405	M 15	570110	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R					
KEMBLA KemPress (AUS)	VAU 15 (OD 12,7mm)	572687	KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7mm)	572687	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R			
	VAU 20 (OD 19,1mm)	572689	KemPress	VAU 20 (OD 19,1mm)	572689	KISAN Kisan KD	KI 16*	571360		
	VAU 25 (OD 25,4mm)	572691	(AUS)	VAU 25 (OD 25,4mm)	572691		KI 20*	571370		
	VAU 32 (OD 31,8mm)	572693	VAU 32 (OD 31,8mm)	572693	KI 25*		571375			
	VAU 40 (OD 38,1mm)	572695	VAU 40 (OD 38,1mm)	572695	TH 16*		570460			
	VAU 50 (OD 50,8mm)	572697	VAU 50 (OD 50,8mm)	572697	TH 20*		570470			
	VAU 15 (OD 12,7mm)	572687	KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7mm)	572687		TH 25*	570495		
	VAU 20 (OD 19,1mm)	572689	KemPress Gas	VAU 20 (OD 19,1mm)	572689		KISAN Kistal C	M 15	570110	
	VAU 25 (OD 25,4mm)	572691	(AUS)	VAU 25 (OD 25,4mm)	572691			M 18	570120	
	VAU 32 (OD 31,8mm)	572693	VAU 32 (OD 31,8mm)	572693	M 22			570130		
	VAU 40 (OD 38,1mm)	572695	VAU 40 (OD 38,1mm)	572695	M 28			570140		
	VAU 50 (OD 50,8mm)	572697	VAU 50 (OD 50,8mm)	572697	M 35			570150		
	VAU 15 (OD 12,7mm)	572687	KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7mm)	572687			M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	VAU 20 (OD 19,1mm)	572689	KemPress Gas	VAU 20 (OD 19,1mm)	572689			M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	VAU 25 (OD 25,4mm)	572691	(AUS)	VAU 25 (OD 25,4mm)	572691			M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
VAU 32 (OD 31,8mm)	572693	VAU 32 (OD 31,8mm)	572693	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R					
VAU 40 (OD 38,1mm)	572695	VAU 40 (OD 38,1mm)	572695	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R					
VAU 50 (OD 50,8mm)	572697	VAU 50 (OD 50,8mm)	572697	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R					
VAU 15 (OD 12,7mm)	572687	KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7mm)	572687	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R				
VAU 20 (OD 19,1mm)	572689	KemPress Gas	VAU 20 (OD 19,1mm)	572689	KISAN Kistal C	M 15		570110		
VAU 25 (OD 25,4mm)	572691	(AUS)	VAU 25 (OD 25,4mm)	572691		M 18		570120		
VAU 32 (OD 31,8mm)	572693	VAU 32 (OD 31,8mm)	572693	M 22		570130				
VAU 40 (OD 38,1mm)	572695	VAU 40 (OD 38,1mm)	572695	M 28		570140				
VAU 50 (OD 50,8mm)	572697	VAU 50 (OD 50,8mm)	572697	M 35		570150				
VAU 15 (OD 12,7mm)	572687	KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7mm)	572687		M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R			
VAU 20 (OD 19,1mm)	572689	KemPress Gas	VAU 20 (OD 19,1mm)	572689		M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R			
VAU 25 (OD 25,4mm)	572691	(AUS)	VAU 25 (OD 25,4mm)	572691		M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R			
VAU 32 (OD 31,8mm)	572693	VAU 32 (OD 31,8mm)	572693	M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R				
VAU 40 (OD 38,1mm)	572695	VAU 40 (OD 38,1mm)	572695	M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R				
VAU 50 (OD 50,8mm)	572697	VAU 50 (OD 50,8mm)	572697	M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R				
VAU 15 (OD 12,7mm)	572687	KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7mm)	572687		M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R			
VAU 20 (OD 19,1mm)	572689	KemPress Gas	VAU 20 (OD 19,1mm)	572689		KISAN Kistal C	M 15	570110		
VAU 25 (OD 25,4mm)	572691	(AUS)	VAU 25 (OD 25,4mm)	572691			M 18	570120		
VAU 32 (OD 31,8mm)	572693	VAU 32 (OD 31,8mm)	572693	M 22			570130			
VAU 40 (OD 38,1mm)	572695	VAU 40 (OD 38,1mm)	572695	M 28	570140					
VAU 50 (OD 50,8mm)	572697	VAU 50 (OD 50,8mm)	572697	M 35	570150					
VAU 15 (OD 12,7mm)	572687	KEMBLA	VAU 15 (OD 12,7mm)	572687	M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R			
VAU 20 (OD 19,1mm)	572689	KemPress Gas	VAU 20 (OD 19,1mm)	572689	M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R			
VAU 25 (OD 25,4mm)	572691	(AUS)	VAU 25 (OD 25,4mm)	572691	M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R			
VAU 32 (OD 31,8mm)	572693	VAU 32 (OD 31,8mm)	572693	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R					
VAU 40 (OD 38,1mm)	572695	VAU 40 (OD 38,1mm)	572695	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R					
VAU 50 (OD 50,8mm)	572697									

System	Kontury	Nr art.
LK Systems	V 12	570107
LK >B<-Press	V 15	570115
Elförzinkat	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
LK Systems	V 15	570115
LK >B<-Press	V 18	570125
Gas	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
LK Systems	TH 16*	570460
LK Universal	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
LVI-DAHL	U 16*	570765
Altech-Alupex	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
MAINCOR	U 16*	570765
MAINPRESS	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
MAINCOR	U 16*	570765
MAINFLOR	U 20*	570775
MAINCOR	M 15	570110
MAINOX	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
Mair Heiztechnik	M 12	570100
Gomafix Cu/E	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
Mair Heiztechnik	H 11,5*	570315
Gomafix M	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
Mair Heiztechnik	H 11,5*	570315
M-Press	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
Ma.s.ter System	TH 14*	570455
PRESSMASTER	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572365
METALGRUP	RFz 16*	571325
PexGrup	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	RFz 32	571340

System	Kontury	Nr art.
METALGRUP	U 16*	570765
MultiGrup	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Mueller Industries	VUS ½" (OD 15,9mm)	571770
Streamline PRS	VUS ¾" (OD 22,2mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6mm)	571780
	VUS 1¼" (OD 34,9mm)	571785
	VUS 1½" (OD 41,3mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0mm)	571795
	VUSFz 2½" (PR-3B) ³⁾ (OD 66,7mm)	572819 R
	VUSFz 3" (PR-3B) ³⁾ (OD 79,4mm)	572820 R
	VUSFz 4" (PR-3B) ³⁾ (OD 104,8mm)	572821 R
MULTITHERM	TH 16*	570460
PRESSSYSTEM	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	THz 75 (PR-3B) ³⁾	572829 R
Multicap	RFz 16*	571325
Industrial	RFz 20*	571330
Industrial	RFz 25	571335
Industrial	RFz 32	571340
Industrial	U 16*	570765
Industrial	U 20*	570775
Industrial	U 25*	570780
Industrial	U 32	570785
Industrial	MT 20*	571744
Industrial	MT 25*	571746
Industrial	MT 32	571748
Industrial	U 16*	570765
Industrial	U 18*	570770
Industrial	U 20*	570775
Industrial	U 25*	570780
Industrial	U 32	570785
Industrial	U 40	570790
Industrial	U 50	570795
Industrial	U 63 (S)	572365
Industrial	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
Industrial	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R
Multicap	H 16*	570320
Industrial	H 20*	570350
Industrial	H 25*	570360
Industrial	H 26*	570370
Industrial	H 32	570380
Industrial	MT 20*	571744
Industrial	MT 25*	571746
Industrial	MT 32	571748
Industrial	RFz 16*	571325
Industrial	RFz 20*	571330
Industrial	RFz 25	571335
Industrial	RFz 32	571340
Industrial	TH 16*	570460
Industrial	TH 20*	570470
Industrial	TH 25*	570495
Industrial	TH 26*	570475
Industrial	TH 32	570480
Industrial	TH 40	570485
Industrial	U 16*	570765
Industrial	U 20*	570775
Industrial	U 25*	570780
Industrial	U 32	570785
Industrial	U 40	570790
Industrial	U 50	570795
Industrial	U 63 (S)	570320
Industrial	H 20*	570350
Industrial	H 26*	570370
Industrial	H 32	570380
Industrial	H 40 (4G)	570390
Industrial	U 40	570790
NIBCO (USA)	VUS ½" (OD 15,9mm)	571770
Press System	VUS ¾" (OD 22,2mm)	571775
Press System	VUS 1" (OD 28,6mm)	571780
Press System	VUS 1¼" (OD 34,9mm)	571785
Press System	VUS 1½" (OD 41,3mm)	571790
Press System	VUS 2" (OD 54,0mm)	571795
Nicoll Fluxo	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	THz 75 (PR-3B) ³⁾	572829 R
NUPI Industrie	U 14*	570760
Italiane	U 16*	570765
Italiane	U 18*	570770
Italiane	U 20*	570775
Italiane	U 25*	570780
Italiane	U 32	570785
Italiane	U 40	570790
Italiane	U 50	570795
Italiane	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
Italiane	U 63 (S)	572365

System	Kontury	Nr art.
NUPI Industrie	B 16*	570850
Italiane	B 18*	570855
Italiane	B 20*	570860
Italiane	B 26	570870
Italiane	B 32	570880
Italiane	F 16*	570715
Italiane	F 18*	570720
Italiane	F 20*	570725
Italiane	F 26*	570730
Italiane	F 32	570735
Italiane	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
Italiane	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
Italiane	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
Italiane	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
Italiane	H 16*	570320
Italiane	H 18*	570340
Italiane	H 20*	570350
Italiane	H 26*	570370
Italiane	H 32	570380
Italiane	TH 16*	570460
Italiane	TH 18*	570465
Italiane	TH 20*	570470
Italiane	TH 26*	570475
Italiane	TH 32	570480
Italiane	U 16*	570765
Italiane	U 18*	570770
Italiane	U 20*	570775
Italiane	C 26*	570750
Italiane	U 32	570785
Nussbaum	VMP ¾" (OD 17,2mm)	571740
Optifitt-Press	VMP ½" (OD 21,3mm)	571762
Optifitt-Press	VMPz ¾" (OD 26,9mm)	571764
Optifitt-Press	VMPz 1" (OD 33,7mm)	571767
Optifitt-Press	VMPz 1¼" (S) (OD 42,4mm)	572413
Optifitt-Press	VMPz 1½" (PR-3B) ³⁾ (OD 48,3mm)	572844 R
Optifitt-Press	VMPz 2" (PR-3B) ³⁾ (OD 60,3mm)	572845 R
Nussbaum	VRX 16	571750
Optiflex-Flowpress	VRX 20	571752
Optiflex-Flowpress	VRX 25	571754
Optiflex-Flowpress	VRX 32	571756
Optiflex-Flowpress	VRX 40	571758
Nussbaum	VP 16*	570910
Optiflex Press	VP 20*	570915
Optiflex Press	VP 25*	570920
Optiflex Press	VP 32	570925
Nussbaum	V 15	570115
Optipress	V 18	570125
Optipress	V 22	570135
Optipress	V 28	570145
Optipress	V 35	570155
Optipress	V 42	570165
Optipress	V 54	570175
Optipress	VFz 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815 R
Optipress	VFz 76,1 (PR-3B) ³⁾	572816 R
Optipress	VFz 88,9 (PR-3B) ³⁾	572817 R
Optipress	VFz 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818 R
Optipress	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
Optipress	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
Optipress	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
Optipress	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
Optipress	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
Nussbaum	V 15	570115
Optipress-Gaz	V 18	570125
Optipress-Gaz	V 22	570135
Optipress-Gaz	V 28	570145
Optipress-Gaz	V 35	570155
Optipress-Gaz	V 42	570165
Optipress-Gaz	V 54	570175
Optipress-Gaz	VFz 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815 R
Optipress-Gaz	VFz 76,1 (PR-3B) ³⁾	572816 R
Optipress-Gaz	VFz 88,9 (PR-3B) ³⁾	572817 R
Optipress-Gaz	VFz 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818 R
Optipress-Gaz	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
Optipress-Gaz	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
Optipress-Gaz	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
Optipress-Gaz	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
Optipress-Gaz	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
Nussbaum	V 15	570115
Optipress-Therm	V 18	570125
Optipress-Therm	V 22	570135
Optipress-Therm	V 28	570145
Optipress-Therm	V 35	570155
Optipress-Therm	V 42	570165
Optipress-Therm	V 54	570175
Optipress-Therm	VFz 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815 R
Optipress-Therm	VFz 76,1 (PR-3B) ³⁾	572816 R
Optipress-Therm	VFz 88,9 (PR-3B) ³⁾	572817 R
Optipress-Therm	VFz 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818 R
Optipress-Therm	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
Optipress-Therm	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
Optipress-Therm	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
Optipress-Therm	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
Optipress-Therm	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
O.M.T. - Press	TH 16*	570460
O.M.T. - Press	TH 20*	570470
O.M.T. - Press	TH 26*	570475
O.M.T. - Press	TH 32	570480
O.M.T. - Press	TH 40	570485
O.M.T. - Press	H 16 A*	570620
O.M.T. - Press	H 20 A*	570650
O.M.T. - Press	H 26 A*	570670
O.M.T. - Press	H 32 A*	570680
O.M.T. - Press	H 40 A*	570690
O.M.T. - Press	U 50	570795
O.M.T. - Press	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
O.M.T. - Press	U 63 (S)	572365
O.M.T. - Press	H 16 A*	570620
O.M.T. - Press	H 20 A*	570650
O.M.T. - Press	H 26 A*	570670

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PDK	H 20 A*	570650
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PD-HT	H 20 A*	570650
	H 25 A*	570660
	H 32 A*	570680
Oventrop	H 16 A*	570620
Cofit PDK-HT	H 20 A*	570650
PBTub	RFz 12*	571320
SERTIPRESS	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
PBTub	M 15	570110
SERTI-STEEL	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Pegler Yorkshire	M 12	570100
XPress Carbon	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Pegler Yorkshire	M 12	570100
XPress Copper	M 15	570110
	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	XP 66,7 XL (PR-3S) ³⁾ 7) 579108 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾ 7) 579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾ 7) 579102 R	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Copper	M 18 ¹⁾	570120
Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Solar	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress	M 18 ¹⁾	570120
Stainless	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R

System	Kontury	Nr art.
Pegler Yorkshire	M 15	570110
XPress Stainless	M 18 ¹⁾	570120
Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
PERFEXIM	U 16*	570765
"PERFEKT	U 20*	570775
SYSTEM"	U 25*	570780
	U 32	570785
PERFILTUBO	U 16*	570765
PERFILALUPEX	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572365
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R
PERFILTUBO	M 15	570110
PERFILPRESS	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾ 7) 579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾ 7) 579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾ 7) 579103 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
PEXTUBE	RFz 16*	571325
PexTube	RFz 20*	571330
	RFz 25	571337
	RFz 32	571342
Pipelife	M 15	570110
C-PRESS	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾ 7) 579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾ 7) 579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾ 7) 579103 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Pipelife	TH 16*	570460
RADOPRESS	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Pipetec Connect	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multiplex	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multipexalfa Gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475

System	Kontury	Nr art.
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multipexalfa Gas	TH 20*	570470
protek	TH 26*	570475
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multiplex Air	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multiplex	TH 20*	570470
Plus	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multiplex	TH 20*	570470
Thermo	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLASTICA ALFA	TH 16*	570460
Multiplex	TH 20*	570470
Thermo Plus	TH 26*	570475
	TH 32	570480
PLÁSTICOS	U 16*	570765
FERRO	U 20*	570775
FERROPLAST	U 25*	570780
GPF MC PRESS	U 32	570785
Pressfitting		
MULTICAPA		
PLÁSTICOS	U 16*	570765
FERRO	U 20*	570775
FERROPLAST	U 25*	570780
GPF PPSU	U 32	570785
Pressfitting PE-X		
y MULTICAPA		
PLÁSTICOS	RFz 16*	571325
FERRO	RFz 20*	571330
FERROPLAST	RFz 25	571335
GPF PRESS	RFz 32	571340
Pressfitting PE-X		
PLUMBING PLUS	K16/P18*	572600
EziPex Crimp	K/20*	572605
(AUS)	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625
PLUMBING PLUS	K16/P18*	572600
EziPex Gas	K/20*	572605
(AUS)	K/25*	572610
	K32	572615
	K1/40	572620
	K1/50	572625
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
EziPress Gas	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUFz 65 (PR-3B) ³⁾	572839 R
	(OD 63,5 mm)	
	VAUFz 80 (PR-3B) ³⁾	572840 R
	(OD 76,2 mm)	
	VAUFz 100 (PR-3B) ³⁾	572841 R
	(OD 101,6 mm)	
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
EziPress Solar	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
PLUMBING PLUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
EziPress Water	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
(AUS)	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
	VAUFz 65 (PR-3B) ³⁾	572839 R
	(OD 63,5 mm)	
	VAUFz 80 (PR-3B) ³⁾	572840 R
	(OD 76,2 mm)	
	VAUFz 100 (PR-3B) ³⁾	572841 R
	(OD 101,6 mm)	
POLYPIPE	TH 10*	570467
POLYSURE	TH 15*	570457
	TH 22*	570472
	TH 28	570477

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str. 170.

⁴⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ Napęd za pomocą REMS Power-Press XL.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 11.10.2017.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
POLYSAN	M 15	570110
Handelsges.	M 18	570120
m.b.H. & Co KG	M 22	570130
(Krems/Öster- reich)	M 28	570140
	M 35	570150
POLYSAN- C-Stahl-Press- System M	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾ 7) 579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾ 7) 579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾ 7) 579103 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
POLYSAN	V 15	570115
Handelsges.	V 18	570125
m.b.H. & Co KG	V 22	570135
(Krems/Öster- reich)	V 28	570145
	V 35	570155
POLYSAN- C-Stahl-Press- System V	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
POLYSAN	M 15	570110
Handelsges.	M 18	570120
m.b.H. & Co KG	M 22	570130
(Krems/Öster- reich)	M 28	570140
	M 35	570150
POLYSAN- Edelstahl Press-System Gas	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
POLYSAN	M 15	570110
Handelsges.	M 18	570120
m.b.H. & Co KG	M 22	570130
(Krems/Öster- reich)	M 28	570140
	M 35	570150
POLYSAN- Edelstahl Press-System Wasser	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾ 7) 579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾ 7) 579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾ 7) 579103 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
POLYSAN	TH 14*	570455
Handelsges.	TH 16*	570460
m.b.H. & Co KG	TH 17*	570462
(Krems/Öster- reich)	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
POLYSAN- Press-System	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	THz 75 (PR-3B) ³⁾	572829 R
POLYSAN	TH 14*	570455
Handelsges.	TH 16*	570460
m.b.H. & Co KG	TH 17*	570462
(Krems/Öster- reich)	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
POLYSAN-Henco- Press-System	TH 26*	570475
	HE 32	571900
	HEz 40	571904
POLYSAN	U 16*	570765
(España)	U 18*	570770
Rainbow	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572365
Prandelli	H 14*	570310
Multyrama Pf	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
Prandelli	H 16*	570320
Multyrama Pfm	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Raccorderie	M 15	570110
Metallische	M 18	570120
aesPRES ¹⁾	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R

System	Kontury	Nr art.
Raccorderie	M 15	570110
Metallische	M 18	570120
inoxPRES ¹⁾	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
Raccorderie	M 15	570110
Metallische	M 18	570120
steelPRES ¹⁾	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
RBM Tita-gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
RBM Tita-fix	B 14*	570845
	B 16*	570850
	B 18*	570855
	B 20*	570860
	B 26	570870
	F 16*	570715
	F 18*	570720
	F 20*	570725
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Redi Nicoll Fluxo	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	THz 75 (PR-3B) ³⁾	572829 R
Redi Nicoll Fluxo Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
RIFENG U PRESS FITTING (F5)	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (S)	572365
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R
RIFENG TH PRESS FITTING (F9)	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
RIQUIER	RFz 12*	571320
A SERTIR	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
Roth	RN 14*	572672
	RN 17*	572674
	RN 20*	572676
	RN 25/26	572678
	RN 32	572680
Roth España - Global Plastic	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
Rothapress	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Roth Nordic	RN 16	572670
Alu-LaserPlus/ PressCheck ²⁾	RN 20	572676
(DNK-NOR-SWE-FIN)	RN 25/26	572678
	RN 32	572680

System	Kontury	Nr art.
Rubinetterie	M 15	570110
Bresciane	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
TURBO INOX	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾ 7) 579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾ 7) 579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾ 7) 579103 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Rubinetterie	M 15	570110
Bresciane	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
TURBO INOX GASM	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Rubinetterie	M 15	570110
Bresciane	M 18	570120
Bonomi	M 22	570130
TURBO STEEL	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾ 7) 579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾ 7) 579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾ 7) 579103 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Rubinetterie	TH 14*	570455
Bresciane	TH 16*	570460
Bonomi	TH 18*	570465
TURBO PRESS	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Rubinetterie	TH 16*	570460
Bresciane	TH 20*	570470
Bonomi	TH 26*	570475
TURBO PRESS GAS	TH 32	570480
Sa.MI plastic	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Sa.MI plastic Multistrato Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SANHA	B 16*	570850
3fit-Press Pb-free Serie 25000	B 20*	570860
	B 26	570870
	B 32	570880
	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	Fz 40	570742
	Fz 50	570747
	F 63 (S)	572385
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	H 40 (4G)	570390
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	C 26*	570750
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572365

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.	
SANHA 3fit-Press PPSU Serie 35000	B 16*	570850	
	B 20*	570860	
	B 26	570870	
	B 32	570880	
	F 16*	570717	
	F 20*	570727	
	F 26*	570730	
	F 32	570735	
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R	
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R	
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R	
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	C 26*	570750	
	U 32	570785	
	SANHA-NiroSan Gas Presssystem Serie 17000	SA 15	570935
		SA 18	570940
		SA 22	570945
		SA 28	570950
		SA 35	570955
		M 15	570110
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
V 15		570115	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R	
SANHA-NiroSan Industry Presssystem Serie 18000		SA 15	570935
		SA 18	570940
		SA 22	570945
		SA 28	570950
	SA 35	570955	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	XP 64,0 XL (PR-3S) ³⁾ 7)	579100 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾ 7)	579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾ 7)	579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾ 7)	579103 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	

System	Kontury	Nr art.
SANHA-NiroSan- Presssystem Serie 9000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	XP 64,0 XL (PR-3S) ³⁾ 7)	579100 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾ 7)	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾ 7)	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾ 7)	579103 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
SANHA-NiroSan SF Presssystem Serie 19000 (silicon free)	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾ 7)	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾ 7)	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾ 7)	579103 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R

System	Kontury	Nr art.
SANHA NiroTherm Industry Serie 91000	SA 15	570935
	SA 18	570940
	SA 22	570945
	SA 28	570950
	SA 35	570955
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾ 7)	579101 R
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾ 7)	579102 R
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾ 7)	579103 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
	SANHA NiroTherm Industry Serie 98000	SA 15
SA 18		570940
SA 22		570945
SA 28		570950
SA 35		570955
M 15		570110
M 18		570120
M 22		570130
M 28		570140
M 35		570150
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R
M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾ 7)		579101 R
M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾ 7)		579102 R
M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾ 7)		579103 R
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R
V 15		570115
V 18		570125
V 22		570135
V 28		570145
V 35		570155
V 42		570165
V 54		570175
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str 170.

⁴⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ Napęd za pomocą REMS Power-Press XL.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 11.10.2017.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.	
SANHA-Press Chrom Serie 16000	SA 12	570930	
	SA 15	570935	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	SANHA-Press GAS Pressfittings Serie 10000/ Serie 11000	SA 12	570930
SA 14		570932	
SA 15		570935	
SA 16		570937	
SA 18		570940	
SA 22		570945	
SA 28		570950	
SA 35		570955	
M 12		570100	
M 15		570110	
M 18		570120	
M 22		570130	
M 28		570140	
M 35		570150	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R	
M 12 45° (PR-2B) ³⁾		574520 R	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
V 12		570107	
V 14		570112	
VG 14		570132	
V 15		570115	
V 16		570117	
VG 16		570137	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾		574502 R	
VG 14 45° (PR-2B) ³⁾		574536 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
VG 16 45° (PR-2B) ³⁾		574538 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R	
SANHA-Press Pressfittings Serie 6000		SA 12	570930
		SA 14	570932
	SA 15	570935	
	SA 16	570937	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	XP 64,0 XL (PR-3S) ³⁾	579100 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S) ³⁾	579108 R	
	M 66,7 XL (PR-3S) ³⁾	579107 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾	579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾	579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾	579103 R	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	V 12	570107	
	V 14	570112	
	VG 14	570132	
	V 15	570115	
	V 16	570117	
	VG 16	570137	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574536 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574538 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R		
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R		
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R		

System	Kontury	Nr art.	
SANHA-Press SOLAR Pressfittings Serie 12000/ Serie 13000	SA 12	570930	
	SA 15	570935	
	SA 18	570940	
	SA 22	570945	
	SA 28	570950	
	SA 35	570955	
	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18	570120	
	M 22	570130	
	M 28	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	XP 64,0 XL (PR-3S) ³⁾	579100 R	
	XP 66,7 XL (PR-3S) ³⁾	579108 R	
	M 66,7 XL (PR-3S) ³⁾	579107 R	
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾	579101 R	
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾	579102 R	
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾	579103 R	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	V 12	570107	
	V 15	570115	
	V 18	570125	
	V 22	570135	
	V 28	570145	
	V 35	570155	
	V 42	570165	
	V 54	570175	
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
	SANHA PURAPRESS Serie 8000	SA 12	570930
		SA 14	570932
		SA 15	570935
		SA 16	570937
SA 18		570940	
SA 22		570945	
SA 28		570950	
SA 35		570955	
M 12		570100	
M 15 ¹⁾		570110	
M 18 ¹⁾		570120	
M 22 ¹⁾		570130	
M 28 ¹⁾		570140	
M 35 ¹⁾		570150	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R	
XP 64,0 XL (PR-3S) ³⁾		579100 R	
XP 66,7 XL (PR-3S) ³⁾		579108 R	
M 66,7 XL (PR-3S) ³⁾		579107 R	
M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾		579101 R	
M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾		579102 R	
M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾		579103 R	
M 12 45° (PR-2B) ³⁾		574520 R	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
V 12		570107	
V 14		570112	
VG 14		570132	
V 15		570115	
V 16		570117	
VG 16		570137	
V 18		570125	
V 22		570135	
V 28		570145	
V 35		570155	
V 42		570165	
V 54		570175	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾		574502 R	
VG 14 45° (PR-2B) ³⁾		574536 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R	
VG 16 45° (PR-2B) ³⁾		574538 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R		
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R		
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R		
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R		

System	Kontury	Nr art.			
SANHA-Therm Serie 24000	SA 12	570930			
	SA 15	570935			
	SA 18	570940			
	SA 22	570945			
	SA 28	570950			
	SA 35	570955			
	M 12	570100			
	M 15	570110			
	M 18	570120			
	M 22	570130			
	M 28	570140			
	M 35	570150			
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R			
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R			
	XP 66,7 XL (PR-3S) ³⁾	579108 R			
	M 66,7 XL (PR-3S) ³⁾	579107 R			
	M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾	579101 R			
	M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾	579102 R			
	M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾	579103 R			
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R			
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R			
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R			
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R			
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R			
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R			
	V 12	570107			
	V 15	570115			
	V 18	570125			
	V 22	570135			
	V 28	570145			
	V 35	570155			
	V 42	570165			
	V 54	570175			
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R			
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R			
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R			
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R			
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R			
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R			
	SANHA-Therm Industry Serie 28000	SA 12	570930		
		SA 15	570935		
		SA 18	570940		
		SA 22	570945		
		SA 28	570950		
SA 35		570955			
M 12		570100			
M 15		570110			
M 18		570120			
M 22		570130			
M 28		570140			
M 35		570150			
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R			
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R			
XP 66,7 XL (PR-3S) ³⁾		579108 R			
M 66,7 XL (PR-3S) ³⁾		579107 R			
M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾		579101 R			
M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾		579102 R			
M 108,0 XL (PR-3S) ³⁾		579103 R			
M 12 45° (PR-2B) ³⁾		574520 R			
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R			
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R			
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R			
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R			
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R			
V 12		570107			
V 15		570115			
V 18		570125			
V 22		570135			
V 28		570145			
V 35		570155			
V 42		570165			
V 54		570175			
V 12 45° (PR-2B) ³⁾		574502 R			
V 15 45° (PR-2B) ³⁾		574504 R			
V 18 45° (PR-2B) ³⁾		574506 R			
V 22 45° (PR-2B) ³⁾		574508 R			
V 28 45° (PR-2B) ³⁾		574510 R			
V 35 45° (PR-2B) ³⁾		574512 R			
SANPRO THPRESS		TH 16 ²⁾	570460		
		TH 20 ²⁾	570470		
		TH 26 ²⁾	570475		
		TH 32	570480		
		SATEC SK VITerm	TH 16 ²⁾	570460	
	TH 18 ²⁾		570465		
	TH 20 ²⁾		570470		
	TH 26 ²⁾		570475		
	TH 32		570480		
	U 40		570790		
	U 50		570795		
	U 63 (S)		572365		
	Schwer Fittings AQUApress		M 12	570100	
			M 15	570110	
			M 18	570120	
			M 22	570130	
			M 28	570140	
			M 35	570150	
			M 42 (4G)	570160	
			M 54 (4G)	570170	
			M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
			M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
			M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
			M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
			M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
			M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
			Seppelfricke VSH SudoPress C-Stahl Visu-Control	V 12	570107
				V 15	570115
				V 18	570125
				V 22	570135
				V 28	570145
				V 35	570155
				V 42	570165
				V 54	570175

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
Seppelfricke	V 15	570115
VSH SudoPress	V 18	570125
Edelstahl	V 22	570135
Visu-Control	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke	V 12	570107
VSH SudoPress	V 15	570115
Kupfer	V 18	570125
Visu-Control	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke	V 15	570115
VSH SudoPress	V 18	570125
Kupfer Gas	V 22	570135
Visu-Control	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
Seppelfricke	V 15	570115
VSH SudoPress	V 18	570125
Kupfer Solar	V 22	570135
Visu-Control		
Seppelfricke	TH 14*	570455
SkinPress	TH 16*	570460
Visu-Control	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
Seppelfricke	M 12	570100
VSH XPress	M 15	570110
C-Stahl	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Seppelfricke	M 15	570110
VSH XPress	M 18 ¹⁾	570120
Edelstahl	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Seppelfricke	M 15	570110
VSH XPress	M 18 ¹⁾	570120
Edelstahl Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R

System	Kontury	Nr art.
Seppelfricke	M 12	570100
VSH XPress	M 15	570110
Kupfer	M 18 ¹⁾	570120
	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
Seppelfricke	M 15	570110
VSH XPress	M 18 ¹⁾	570120
Kupfer Gas	M 22	570130
	M 28 ¹⁾	570140
	M 35	570150
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
SESTA	TH 14*	570455
SESTA GAS	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
SESTA	H 16*	570320
Sistema	H 20*	570350
multistrato	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
SLOVARM	U 16*	570765
PEX-THERM	U 20*	570775
	H 26*	570370
	U 32	570785
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
SOMATHERM	H 16*	570320
MULTI'X	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
SOMATHERM	H 12*	570300
SomaPRESS	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	RFz 12*	571320
	RFz 16*	571325
	RFz 20*	571330
	RFz 25	571335
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
STANDARD	U 16*	570765
HIDRAULICA	U 18*	570770
MultiStandard	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572365

System	Kontury	Nr art.
STELBI	H 16*	570320
Polikraft	H 20*	570350
	H 26*	570370
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 20*	570775
STELBI	TH 16*	570460
Stelgas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
STPC STPEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
System Ewoprex	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 32	570785
System	H 16 A*	570620
WELCO-Gas	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
System	H 14 A*	570610
WELCO-Flex	H 16 A*	570620
	H 17 A*	570630
	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
	H 32 A	570680
	H 40 A (4G)	570695
System	H 16 A*	570620
WELCO-Teck	H 20 A*	570650
	H 26 A*	570670
TDM BRASS	H 16*	570320
Serie 1600	H 18*	570340
	H 20*	570350
	H 25*	570360
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 25*	570495
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	C 26*	570750
	U 32	570785
TDM BRASS	TH 16*	570460
Serie 1700 gas	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
TermoConcept	Basic E01 ⁵⁾	571855
TC-PRESS		
THERMOLUTZ	H 14*	570310
	H 16*	570320
	TH 20*	570470
TE-SA	TH 14*	570455
TE-SA press	TH 16*	570460
serie 800	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str. 170.

⁴⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ Napęd za pomocą REMS Power-Press XL.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 11.10.2017.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.	
TIEMME AL-COBRAPEX Serie 1650	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 18*	570465	
	TH 20*	570470	
	TH 25*	570495	
	TH 26*	570475	
	THL 32	570487	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
THz 75 (PR-3B) ³⁾	572829 R		
TIEMME Serie 1700 PE-X a pressare	RFz 12*	571320	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
TIEMME TIEMME Gas	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	THL 32	570487	
TIGRE ALPEX GAS	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
TKM Systemtechnik	TH 14*	570455	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	TRA MULTITRAPRESS	U 16*	570765
		U 18*	570770
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B) ³⁾		572837 R	
U 63 (S)		572365	
TRA TRAPRESS		H 12*	570300
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 25*	570360	
	H 32	570380	
	RFz 12*	571320	
	RFz 16*	571325	
	RFz 20*	571330	
	RFz 25	571335	
	RFz 32	571340	
TWEETOP	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
	U 25*	570780	
	U 32	570785	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R	
	U 63 (S)	572365	
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R	
	UNICAL AG MAX-MULTIPEX	U 16*	570765
U 20*		570775	
H 26*		570370	
C 26*		570750	
UNIDELTA DeltAll	U 32	570785	
	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	TH 40	570485	
	TH 50 (S)	572400	
	TH 63 (S)	572405	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
H 26*	570370		
H 32	570380		
H 40 (4G)	570390		
U 16*	570765		
U 20*	570775		
U 32	570785		
U 40	570790		
U 50	570795		
U 63 (S)	572365		
UNIDELTA DeltAll GAS	TH 16*	570460	
	TH 20*	570470	
	TH 26*	570475	
	TH 32	570480	
	H 16*	570320	
	H 20*	570350	
	H 26*	570370	
	H 32	570380	
	U 16*	570765	
	U 20*	570775	
U 32	570785		
Uponor MLC	UP 14*	572630	
	UP 16*	572632	
	UP 18*	572634	
	UP 20*	572636	
	UP 25	572638	
	UP 32	572640	
	U 40	570790	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R	
	U 63 (S)	572365	
U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R		
Uponor MLC-D	UP 16*	572632	
	UP 20*	572636	
	UP 25	572638	
	UP 32	572640	
	U 50	570795	
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R	
	U 63 (S)	572365	
	U 75 (PR-3B) ³⁾	572828 R	

System	Kontury	Nr art.
Uponor MLC-G ²⁾	UP 20 ²⁾	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
Uponor Uni Pipe PLUS	UP 16*	572632
	UP 20*	572636
	UP 25	572638
	UP 32	572640
	Valsir PEXAL	H 14*
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32 V	570685
	H 40 V (PR-3B) ³⁾	572833 R
	H 50 V (PR-3B) ³⁾	572834 R
	H 63 V (PR-3B) ³⁾	572835 R
Valsir PEXAL Gas	H 14*	570310
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
Van Marcke Log. Tubipex	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
	THz 75 (PR-3B) ³⁾	572829 R
	Van Marcke Log. Tubipress	M 12
M 15		570110
M 18		570120
M 22		570130
M 28		570140
M 35		570150
M 42 (4G)		570160
M 54 (4G)		570170
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R
M 76,1 XL (PR-3S) ³⁾	579101 R	
M 88,9 XL (PR-3S) ³⁾	579102 R	
M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
Variotherm System TH	TH 11,6*	570482
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
Viega Fonterra	VX 12*	571630
	VP 14/15*	570905
	VP 16/17*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25	570920
Viega MegaPress	VMP 3/4" (OD 17,2 mm)	571740
	VMP 1/2" (OD 21,3 mm)	571762
	VMPz 3/4" (OD 26,9 mm)	571764
	VMPz 1" (OD 33,7 mm)	571767
	VMPz 1 1/4" (S)	572413
	(OD 42,4 mm)	
	VMPz 1 1/2" (PR-3B) ³⁾	572844 R
	(OD 48,3 mm)	
	VMPz 2" (PR-3B) ³⁾	572845 R
	(OD 60,3 mm)	
Viega Pexfit	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Pexfit G	VX 16*	571635
	VX 20*	571640
	VX 25*	571645
Viega Prestabo	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) ³⁾	572816 R
VFz 88,9 (PR-3B) ³⁾	572817 R	
VFz 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818 R	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
Viega Profipress	V 12	570107
	VG 14	570132
	V 15	570115
	VG 16	570137
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VFz 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815 R	
VFz 76,1 (PR-3B) ³⁾	572816 R	
VFz 88,9 (PR-3B) ³⁾	572817 R	
VFz 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818 R	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
VG 14 45° (PR-2B) ³⁾	574536 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
VG 16 45° (PR-2B) ³⁾	574538 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	

System	Kontury	Nr art.
Viega Profipress G	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815 R
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
Viega Profipress S	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
Viega Profipress Therm	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
Viega ProPress System USA	VUS 1/2" (OD 15,9 mm)	571770
	VUS 3/4" (OD 22,2 mm)	571775
	VUS 1" (OD 28,6 mm)	571780
	VUS 1 1/4" (OD 34,9 mm)	571785
	VUS 1 1/2" (OD 41,3 mm)	571790
	VUS 2" (OD 54,0 mm)	571795
XL-C/XL-S	VUSFz 2 1/2" (PR-3B) ³⁾	572819 R
	(OD 66,7 mm)	
XL-C/XL-S	VUSFz 3" (PR-3B) ³⁾	572820 R
	(OD 79,4 mm)	
XL-C/XL-S	VUSFz 4" (PR-3B) ³⁾	572821 R
	(OD 104,8 mm)	
Viega Propress WATER System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
Viega PropressG GAS System AUS	VAU 15 (OD 12,7 mm)	572687
	VAU 20 (OD 19,1 mm)	572689
	VAU 25 (OD 25,4 mm)	572691
	VAU 32 (OD 31,8 mm)	572693
	VAU 40 (OD 38,1 mm)	572695
	VAU 50 (OD 50,8 mm)	572697
Viega Raxinox	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
Viega Raxofix	VRX 16	571750
	VRX 20	571752
	VRX 25	571754
	VRX 32	571756
	VRX 40	571758
	VRX 50	571760
Viega Sanfix ²⁾	VP 16/17*	570910
	VP 20*	570915
	VP 25*	570920
	VP 32	570925
Viega Sanpress	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VR 76,1 (PR-3B) ³⁾	572822 R
	VR 88,9 (PR-3B) ³⁾	572823 R
VR 108,0 (PR-3B) ³⁾	572824 R	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
Viega Sanpress Inox	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) ³⁾	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) ³⁾	572817 R
VFz 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
Viega Sanpress Inox G	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	VFz 64,0 (PR-3B) ³⁾	572815 R
	VFz 76,1 (PR-3B) ³⁾	572816 R
	VFz 88,9 (PR-3B) ³⁾	572817 R
	VFz 108,0 (PR-3B) ³⁾	572818 R
	V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R
	V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R
	V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R
	V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R
	V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R
	Viessmann	TH 14*
TH 16*		570460
TH 20*		570470
TH 26*		570475
TH 32		570480
TH 40		570485
VINSAR PEX-AL-PEX	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
VSH MultiPress	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
	U 40	570790
VSH SudoPress Carbon V	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH SudoPress Copper V	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
VSH SudoPress Copper Gas	V 12	570107
	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
VSH SudoPress Copper Solar	V 14	570112
	V 15	570115
	V 16	570117
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 54	570175
VSH SudoPress Stainless	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
	V 54	570175
	V 18	570125
VSH SkinPress	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
TH 63 (S)	572405	
VSH SkinPress Gas	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	THL 32	570487

System	Kontury	Nr art.	
VSH XPress Carbon	M 12	570100	
	M 15	570110	
	M 18 ¹⁾	570120	
	M 22	570130	
	M 28 ¹⁾	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (4G)	570160	
	M 54 (4G)	570170	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	VSH XPress Copper	M 12	570100
		M 15	570110
		M 18 ¹⁾	570120
		M 22	570130
M 28 ¹⁾		570140	
M 35		570150	
VSH XPress Copper GAS	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
VSH XPress Copper Solar	M 15	570110	
	M 18 ¹⁾	570120	
	M 22	570130	
	M 28 ¹⁾	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	VSH XPress Stainless	M 15	570110
		M 18 ¹⁾	570120
M 22		570130	
M 28 ¹⁾		570140	
M 35		570150	
M 42 (4G)		570160	
M 54 (4G)		570170	
M 42 (PR-3S) ³⁾		572706 R	
M 54 (PR-3S) ³⁾		572708 R	
M 15 45° (PR-2B) ³⁾		574522 R	
M 18 45° (PR-2B) ³⁾		574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾		574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾		574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾		574530 R	
VSH XPress Stainless Gas	M 15	570110	
	M 18 ¹⁾	570120	
	M 22	570130	
	M 28 ¹⁾	570140	
	M 35	570150	
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R	
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R	
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R	
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	
	Walter Meier Metalplast	U 16*	570765
		U 18*	570770
U 20*		570775	
U 25*		570780	
U 32		570785	
U 40		570790	
U 50		570795	
U 63 (PR-3B) ³⁾		572837 R	
U 63 (S)		572365	
U 75 (PR-3B) ³⁾		572828 R	

System	Kontury	Nr art.
Watts MTR Art press	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
WATTS RADIANT Watts WaterPEX	US 3/8"	571450
	US 1/2"	571455
	US 3/4"	571460
	US 1"	571465
	US 1 1/4"	571470
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX	US 3/8"	571450
	US 1/2"	571455
	US 3/4"	571460
	US 1"	571465
	US 1 1/4"	571470
WATTS RADIANT Watts RadiantPEX-AL	U 16 (1/2")	570765
	U 20 (3/4")	570775
	U 25 (1")	570780
	U 32 (1 1/4")	570785
	U 40	570790
Wavin Tigris K1	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
Wavin Tigris M1	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
	U 25*	570780
	U 32	570785
WeeConPress Alu	U 40	570790
	U 50	570795
	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
WeeConPress C-Stahl	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
	V 12	570107
	V 15	570115
	V 18	570125
	V 22	570135
	V 28	570145
	V 35	570155
	V 42	570165
V 54	570175	
V 12 45° (PR-2B) ³⁾	574502 R	
V 15 45° (PR-2B) ³⁾	574504 R	
V 18 45° (PR-2B) ³⁾	574506 R	
V 22 45° (PR-2B) ³⁾	574508 R	
V 28 45° (PR-2B) ³⁾	574510 R	
V 35 45° (PR-2B) ³⁾	574512 R	
SA 12	570930	
SA 15	570935	
SA 18	570940	
SA 22	570945	
SA 28	570950	
SA 35	570955	
WeeConPress C-Stahl	M 12	570100
	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R	
M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R	
M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R	
M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R	

Do systemów zaciskowych dla instalacji gazowych można stosować tylko oznaczone w tabeli kolorem żółtym cęgi/pierścienie zaciskowe.

Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

* Te cęgi zaciskowe pasują także do ręcznej prasy promieniowej REMS Eco-Press. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

¹⁾ Stosowane tylko dla cęgów zaciskowych od oznaczenia „108” (1. kwartał 2008), „208” (2. kwartał 2008) itd. Oznaczenia te znajdują się na każdej szczęce zaciskowej.

²⁾ Dla tego systemu zaciskowego niedozwolone jest zaciskanie kształtek przy pomocy ręcznych pras promieniowych.

³⁾ Do napędu pierścieni zaciskowych (PR) wymagana jest cęga pośrednia, patrz str. 170.

⁴⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (ProPress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSR, a złączki z miedzi (ProPress XL-C) i ze stali nierdzewnej pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VUSF.

⁵⁾ Do zastosowania z odpowiednimi wkładkami zaciskowymi.

⁶⁾ Złączki z czerwonego mosiądzu (Sanpress XL) muszą być zaciskane pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VR, a złączki z miedzi (Profipress XL, Profipress G XL), stali węglowej (Prestabo XL) i ze stali nierdzewnej (Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL) pierścieniami zaciskowymi o kształcie zacisku VF.

⁷⁾ Napęd za pomocą REMS Power-Press XL.

Zgodność narzędzi zaciskowych REMS do systemów zaciskowych: stan na 11.10.2017.

Aktualny stan zawsze do pobrania z internetu: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Cęgi zaciskowe/pierścienie zaciskowe dla innych systemów zaciskowych na zapytanie

REMS Cęgi zaciskowe REMS Pierścienie zaciskowe

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press)
oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

System	Kontury	Nr art.
WeeConPress	M 12	570100
Inox	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
WeeConPress	M 12	570100
Kupfer	M 15	570110
	M 18	570120
	M 22	570130
	M 28	570140
	M 35	570150
	M 42 (4G)	570160
	M 54 (4G)	570170
	M 42 (PR-3S) ³⁾	572706 R
	M 54 (PR-3S) ³⁾	572708 R
	M 12 45° (PR-2B) ³⁾	574520 R
	M 15 45° (PR-2B) ³⁾	574522 R
	M 18 45° (PR-2B) ³⁾	574524 R
	M 22 45° (PR-2B) ³⁾	574526 R
	M 28 45° (PR-2B) ³⁾	574528 R
	M 35 45° (PR-2B) ³⁾	574530 R
WeeConFlex	H 16*	570320
MVR	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	U 40	570790
	U 50	570795
	U 63 (PR-3B) ³⁾	572837 R
	U 63 (S)	572365
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
WEM	U 16*	570765
WIELAND	TH 14 ²⁾	570455
cuprotherm	TH 16 ²⁾	570460
CTX ²⁾	TH 18 ²⁾	570465
	TH 20 ²⁾	570470
	TH 26 ²⁾	570475

System	Kontury	Nr art.
WKS-Press	TH 14*	570455
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
WÜRTH	TH 16*	570460
Würth	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	HE 32	571900
XtraConnect	F 16*	570717
	F 20*	570727
	F 26*	570730
	F 32	570735
	F 16 45° (PR-2B) ³⁾	574550 R
	F 20 45° (PR-2B) ³⁾	574552 R
	F 26 45° (PR-2B) ³⁾	574554 R
	F 32 45° (PR-2B) ³⁾	574556 R
	H 16*	570320
	H 20*	570350
	H 26*	570370
	H 32	570380
	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 16*	570765
	U 20*	570775
(DN 26)	U 25*	570780
	U 32	570785
	VP 16*	570910
	VP 20*	570915
	VP 32	570925
Zetaesse	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
EUROPEX	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775
Zetaesse	TH 14*	570455
Multistrato	TH 16*	570460
ISOPEX	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 18*	570770
	U 20*	570775

System	Kontury	Nr art.
Zetaesse Rame	TH 14*	570455
HydroSAN	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
Zetaesse Rame	TH 14*	570455
ThermoSAN	TH 16*	570460
	TH 20*	570470
	U 14*	570760
	U 16*	570765
	U 20*	570775
ZEWOTHERM	TH 12*	570452
	TH 16*	570460
	TH 17*	570462
	TH 18*	570465
	TH 20*	570470
	TH 26*	570475
	TH 32	570480
	TH 40	570485
	TH 50 (S)	572400
	TH 63 (S)	572405
ZURN	US 3/8"	571450
INDUSTRIES	US 1/2"	571455
ZURN PEX	US 3/4"	571460
	US 1"	571465
	US 1 1/4"	571470
	US 1 1/2"	571475
	US 2"	571477

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Cęga pośrednia Z1 do napędu pierścieni zaciskowych REMS 45° (PR-2B)	574500RX
Cęga pośrednia Z2 do napędu pierścieni zaciskowych REMS M 42–54 (PR-3S)	572795RX
Cęga pośrednia Z4 do napędu pierścieni zaciskowych REMS F 75 (PR-3B), TH 63–75 (PR-3B), U 63–75 (PR-3B)	572801RX
Cęga pośrednia Z5 do napędu pierścieni zaciskowych REMS VFz/VR 64–108 (PR-3B), VMPz 1 1/2–2" (PR-3B), VUSFz 2 1/2–4" (PR-3B), VAUFz 65–100 (PR-3B)	572802RX
Cęga pośrednia Z6 XL do napędu pierścieni zaciskowych REMS XL 64,0–108,0 (PR-3S) z REMS Power-Press XL	579120R
Skrzynka z blachy z wkładką na 6 cęgów zaciskowych (do Ø 35 mm/1" i cęgów zaciskowych U 40, U 50, TH 40, F 40, F 50, G 40, VUS 1 1/4"/cęgów do cięcia i przegroda na obcinak do bis 42 mm	570295R
Skrzynka z blachy z wkładką dla 2 cęgów (M 42 (4G), M 54 (4G), V 42, V 54, H 40, H 40 A, VUS 1 1/2", VUS 2")	570290R
Skrzynka z blachy z wkładką dla cęgi pośredniej z pierścieniami zaciskowymi M 42 (PR-3S) i M 54 (PR-3S) lub z pierścieniami zaciskowymi SA 42 (PR-3S) i M 54 (PR-3S)	572810R
Skrzynka z blachy z wkładką do cęgów pośrednich i 4 pierścieni zaciskowych VFz 64,0–108,0/VR 76,1–108,0/VUSFz 2 1/2–4" (PR-3B)	572809R
Skrzynka z blachy z wkładką dla cęgi pośredniej Mini Z1 i cęgi pośredniej Z1 oraz 6 sztuk pierścieni zaciskowych REMS V 12–35 45° (PR-2B) lub M 12–35 45° (PR-2B)	574516R



Potwierdzenia zgodności

Przydatność narzędzi zaciskowych zasadniczo powierza ich producent. Przydatność narzędzi zaciskowych REMS została poza tym dodatkowo potwierdzona przez samych producentów systemów lub przez niezależne ośrodki kontroli technicznej.

Potwierdzenia przydatności przez producentów

Potwierdzenia przydatności przez niezależne ośrodki kontroli technicznej

Potwierdzenia przydatności przez niezależne ośrodki kontroli technicznej

Potwierdzenia przydatności przez niezależne ośrodki kontroli technicznej
Przydatność narzędzi zaciskowych REMS dla innych systemów została potwierdzona przez niezależne ośrodki kontroli technicznej:

Badania TÜV

Dla Geberit Mepla, Geberit Mapress C-Stahl, Geberit Mapress Edelstahl, Geberit Mapress Kupfer, Nussbaum Cupress, Nussbaum Optipress, Uponor Unipipe, Viega-'profipress', Viega-'profipress G', Viega-'sanfix P', Viega-'sanpress', Viega-'Viegatherm P', Wavin Tigris. Ekspertyzy TÜV potwierdzają, że zaciskarki REMS są odpowiednie do wykonywania połączeń i bez zarzutu zgodne z w/w systemami, zarówno przy pracy cęgami REMS jak i cęgami producentów oferujących w/w systemy.

Badania zgodności wg DVGW W 534 (woda pitna)

Połączenia zaciskowe wykonane przez narzędzia zaciskowe REMS zostały sprawdzone przez Państwowy Instytut Wytrzymałości Materiałów w Darmstadt oraz przez Instytut Wytrzymałości Materiałów Nordrhein-Westfalen na zgodność DVGW arkusz pracy W 534. Powyższe instytuty są przez DVGW upoważnione do tych badań. Wypróbowany został reprezentatywny zestaw kształtek systemów zaciskowych Geberit Mapress Edelstahl, Raccorderie Metalliche inoxPRES, Raccorderie Metalliche steelPRES, Uponor Unipipe, Viega Profipress i Viega Raxofix. Ekspertyzy wykazały że zaciskarki firmy REMS są odpowiednimi narzędziami do wykonywania perfekcyjnych połączeń zgodnych z w/w systemami.

Badania zgodności wg DVGW G 5614/VP 625 lub prEN 1254-7 (gaz)

Połączenia zaciskowe wykonywane narzędziami zaciskowymi firmy REMS były sprawdzane przez TÜV (Nadzór Techniczny) lub przez Instytut Badań w Północnej Nadrenii-Westfalii bądź przez Instytut Badawczy DVGW w Karlsruhe według zbioru zasad DVGW VP 614/625 lub BSI (UK) według prEN 1254-7. Sprawdzane były reprezentatywne przekroje połączeń zaciskowych systemów złączek zaciskowych firm Geberit Mapress Edelstahl Gas, Geberit Mapress Kupfer Gas, Henco Gas, IBP >B<press Gas, Kembla KemPress Gas, Pegler Yorkshire X-Press Copper Gas, Raccorderie Metalliche inoxPRES Gas, Uponor MLC-G, Valsir PEXAL Gas, Viega Profipress G, Viega Pexfit G, Viega Sanpress INOX G, Viega PropressG GAS System (AUS) Sprawdzenia doprowadziły do wyników, że narzędzia zaciskowe firmy REMS nadają się do wykonywania nienaganych systemowych połączeń zaciskowych według tych systemów.



Woda pitna



Gaz

Umowa gwarancyjna

REMS to pierwszy niezależny od systemu producent maszyn i narzędzi, który zawarł porozumienia w sprawie przejścia odpowiedzialności za narzędzia zaciskowe.

Umowa gwarancyjna z

Organizacją **Zentralverband Sanitär Heizung Klima**,
Rathausallee 6, D-53757 St. Augustin,
zwaną dalej "ZVSHK",

Organizacją **Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e. V.**,
Hinter Hoben 149, 53129 Bonn,
zwaną dalej "BTGA",

Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V.
Kaiser-Friedrich-Straße 7, D-53113 Bonn,
zwaną dalej "VDKF",

Organizacją **Schweizerisch-Liechtensteinischen Gebäudetechnikverband**,
Auf der Mauer 11, CH-8023 Zürich,
zwaną dalej "suissetec",

Organizacje Zentralverband Sanitär Heizung Klima (ZVSHK), Bundesindustrieverband Technische Gebäudeausrüstung e. V. (BTGA), Verband Deutscher Kälte-Klima-Fachbetriebe e. V. (VDKF), Schweizerisch-Liechtensteinischer Gebäudetechnikverband (suissetec) działając w interesie rzemiosła i przemysłu podpisały z firmą REMS GmbH & Co KG & Co KG (REMS) umowy gwarancyjne na promieniowe narzędzia zaciskowe.

- ręczne prasy promieniowe REMS Eco-Press
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Mini-Press ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Mini-Press 22V ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Mini-Press S 22V ACC
- elektryczne prasy promieniowe REMS Power-Press SE
- elektrohydrauliczne prasy promieniowe REMS Power-Press
- elektrohydrauliczne prasy promieniowe REMS Power-Press ACC
- elektrohydrauliczne prasy promieniowe REMS Power-Press XL ACC
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Akku-Press
- akumulatorowe prasy promieniowe REMS Akku-Press ACC
- cęgi zaciskowe REMS
- pierścienie zaciskowe REMS
- cęgi zaciskowe REMS Mini

Tym samym firma REMS stała się pierwszym niezależnym od systemów producentem maszyn i narzędzi, który podpisał umowy gwarancyjne dotyczące narzędzi do zaciskania. Podpisanie porozumienia nastąpiło na bazie uwieńczonych sukcesem partnerskiej współpracy firmy REMS z rzemiosłem i przemysłem, jak również ich organizacjami.

Do świadczeń wynikających z podpisania umowy z ZVSHK uprawniona jest każda wpisana do rejestru cechowego samodzielna firma rzemieślnicza (zwana dalej firmą SHK), a będąca w momencie powstania szkody członkiem odpowiedniego dla jej siedziby cechu branż: sanitarnej, grzewczej lub klimatyzacyjnej, który to cech jest członkiem Krajowego Związku Cechów, należącego do ZVSHK.

Do świadczeń wynikających z podpisania umowy z BTGA uprawnione jest każde przedsiębiorstwo branży budowlanej (zwane dalej przedsiębiorstwem TGA), a będące w momencie powstania szkody członkiem odpowiedniego dla jej siedziby związku przemysłu branży technicznego wyposażenia budynków, a tym samym będące pośrednim lub bezpośrednim członkiem BTGA.

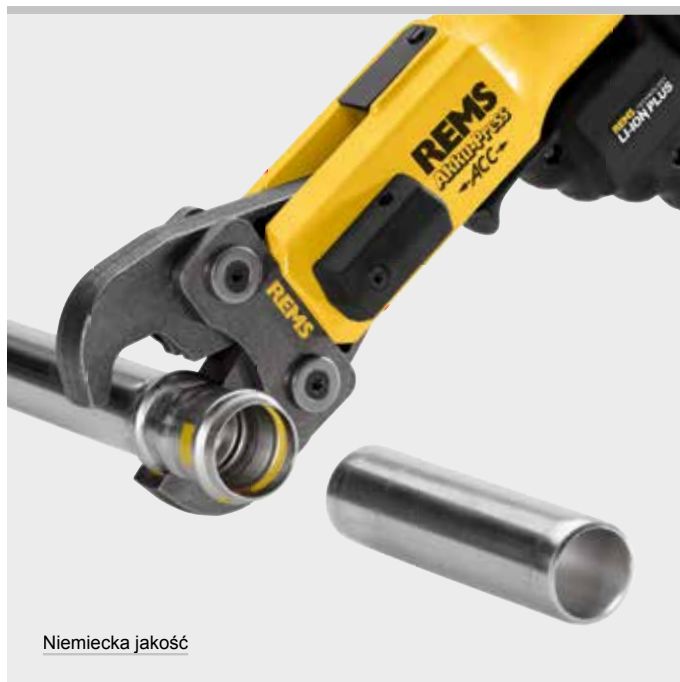
Upoważnieni do świadczeń z umowy z VDKF są wszyscy rzemieślnicy zajmujący się chłodnictwem bądź zakłady specjalne (nazywane dalej zakład specjalny chłodnictwa –klimatyzacji), o ile w momencie wystąpienia szkody byli oni zrzeszeni w VDKF.

Wszystkie przedsiębiorstwa z branży techniki budowlanej (zwane dalej „przedsiębiorstwami TGA”), są uprawnione do świadczeń wynikających z tej umowy, o ile w chwili powstania szkody były członkiem suissetec.

W przypadku wystąpienia błędów konstrukcyjnych, fabrycznych, materiałowych w prasach promieniowych, bądź gdy instrukcje obsługi są błędne i spowodowałyby to szkody po stronie zleceniodawcy, za które odpowiedzialny jest SHK Betrieb, zakład chłodnictwa-klimatyzacji, lub TGA Przedsiębiorstwa, REMS odpowiada niezależnie od brzmienia przepisów ustaw dodatkowo za następstwa nieszczelności zgodnie z ustaleniami przejściowymi o odpowiedzialności.

Umowy gwarancyjne zachowują ważność niezależnie od użytego systemu zaciskowego oraz zastosowanego do zaciskania narzędzia firmy REMS. Dany aktualny stan przydatności narzędzi zaciskowych firmy REMS dla systemowych połączeń zaciskowych znajduje się w Internecie: www.rems.de → Pobieranie → Katalogi i prospekty → REMS Katalog.

Dalszymi informacjami służy Państwu nasz pracownik, pan Kazimierz Żuchlewski pod adresem: kazimierz.zuchlewski@rems.de



Niezawodność i bezpieczeństwo: Już w roku 2000 REMS zawarł jako pierwszy niezależny od systemu producent maszyn i narzędzi porozumienia w sprawie przejścia odpowiedzialności za narzędzia zaciskowe.



REMS Cęgi do cięcia M

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

Wydajne cęgi do cięcia M ze specjalnie hartowanej stali kutej do cięcia sworzni gwintowanych.

Stal, stal nierdzewna
do klasy wytrzymałości 4.8 (400 N/mm²) M 6–M 12

REMS Cęgi do cięcia M – Cięcie sworzni gwintowanych.

Wydajne cęgi do cięcia M ze specjalnie hartowanej stali.

Dwustronne ostrza gwarantują podwójny czas użytkowania narzędzia.

Wkładki do cięcia M z konturem gwintu obrobnym z dużą precyzją na centrach obróbkowych CNC w celu dokładnego prowadzenia pręta gwintowanego podczas przebiegu cięcia. Elementy cęgów, wkładki do cięcia i specjalnie ukształtowane hartowane krawędzie nożyc, dokładnie dopasowane, w celu otrzymania przecięć bez gratu.

Pręt gwintowany po odcięciu może być bez dodatkowej obróbki wkręcony w gwint obejmę rurowej lub nakrętki.

Urządzenie do cięcia w postaci cęgi zaciskowej (**Patent EP 1 459 825, Patent US 7,284,330**). Jako napęd służą mogą wszystkie typy pras radialnych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC), jak również odpowiednie prasy radialne innych producentów. Wszystkie cęgi do cięcia M oznaczone * wyposażono dodatkowo w złącze (**Patent EP 1 223 008, Patent US 6,739,172**) do ręcznego napędu prasy promieniowej REMS Eco-Press.

Zakres dostawy

REMS Cęgi do cięcia M. Cęgi do cięcia z 1 parą obracanych wkładek tnących do cięcia stali, stali nierdzewnej, M 6–M 12. W kartonie.

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.
REMS Cęgi do cięcia M 6*	M 6	571890
REMS Cęgi do cięcia M 8*	M 8	571895
REMS Cęgi do cięcia M 10	M 10	571865
REMS Cęgi do cięcia M 12	M 12	571870



Niemiecka jakość



Patent EP 1 223 008
Patent US 6,739,172
Patent EP 1 459 825
Patent US 7,284,330

Osprzęt

Wyszczególnienie	do prętów gwintowanych	Nr art.
Wkładki tnące M 6, para	M 6	571891
Wkładki tnące M 8, para	M 8	571896
Wkładki tnące M 10, para	M 10	571866
Wkładki tnące M 12, para	M 12	571871
Skrzynka z blachy z wkładką na 6 cęgów do cięcia/ cęgów zaciskowych i przegroda na obcinak do 42 mm		570295R



Nożyce do kabli REMS

Osprzęt dla pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press) oraz odpowiednich pras promieniowych innych producentów

Wydajne nożyce do kabli ze specjalnie hartowanej stali kutej do cięcia kabli elektrycznych.

Kable elektryczne ≤ 300 mm² (Ø 30 mm)

Nożyce do kabli REMS – łatwe przecinanie kabli elektrycznych.

Ze specjalnie hartowanej stali kutej.

Wymienne ostrza z precyzyjnie wykonaną na obrabiarkach sterowanych numerycznie geometrią krawędzi tnących zapewniają długi okres użytkowania. Duży zakres cięcia.

Napęd za pomocą elektrycznych pras promieniowych REMS (oprócz REMS Mini-Press ACC, REMS Mini-Press 22V ACC i REMS Mini-Press S 22V ACC) lub odpowiednich pras promieniowych innych producentów.

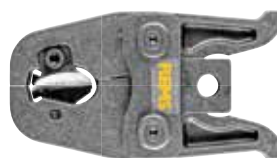
Zakres dostawy

REMS Nożyce do kabli. Nożyce do kabli z 2 wymiennymi ostrzami do cięcia kabli elektrycznych ≤ 300 mm² (Ø 30 mm). W kartonie.

Nr art.
571887



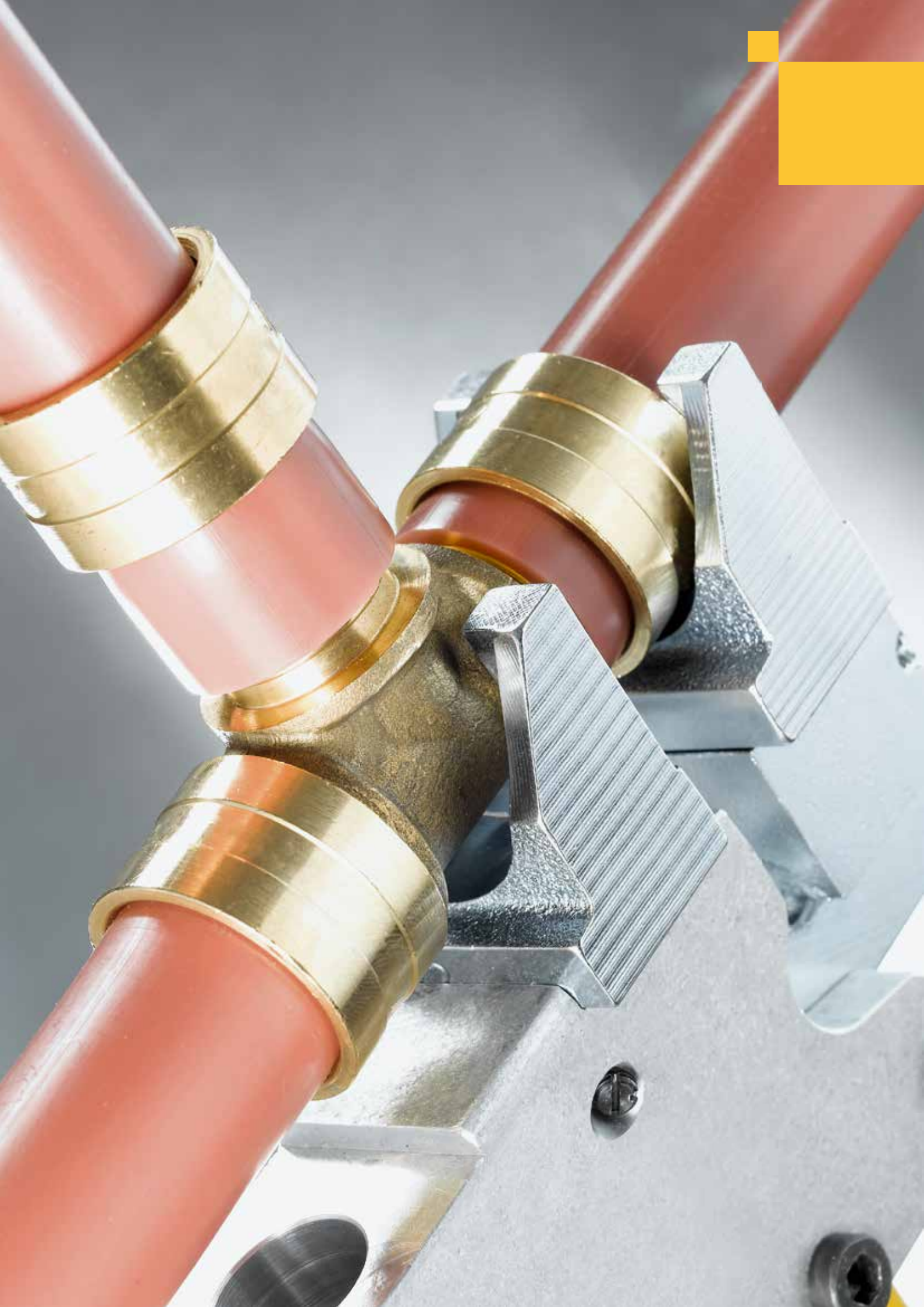
Niemiecka jakość





Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Ostrza do nożyc, 2 szt.	571889R02





Zaciskanie osiowe

	Akumulatorowa prasa osiowa 30 22V Głowice zaciskowe	176
	Ręczna prasa osiowa	177
	Akumulatorowa prasa osiowa 25 / 25 L 22V	178
	Głowice zaciskowe	180

REMS Ax-Press 30 22V

Akumulatorowa prasa osiowa

Zwarte poręczne elektronarzędzie do wykonywania połączeń tuleją zaciskową. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie. Li-Ion 22V Technology. Do zasilania z akumulatora lub z sieci.

Zaciskanie osiowe Ø 12–32 mm

REMS Ax-Press 30 22V – bardzo silna do Ø 32 mm. Li-Ion 22V Technology to o 50% więcej zaciśnieć¹⁾

Główce zaciskowe

Kompletny asortyment głowic REMS dla wszystkich powszechnie używanych systemów tulei zaciskowych. Wysokowytrzymałe główce zaciskowe z kutej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Główce zaciskowe REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom. Zapewniają to nienaganną zgodność i pewne zaciskanie.

Konstrukcja

Zwarta, poręczna, lekka. Jednostka napędowa razem z akumulatorem waży tylko 4,6 kg. Urządzenie zaciskowe do mocowania głowic zaciskowych, ustawione prostopadle do jednostki napędowej (**patent US 6,415,641**). Nadająca się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową, także w bardzo ciasnych miejscach. Optymalne rozłożenie ciężaru dla obsługi jednoręcznej. Jednostkę napędową z włożonymi głowicami zaciskowymi można odstawić gotową do użycia na akumulatorze. Ergonomiczna obudowa z uchwytem Softgrip. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Główce zaciskowe są szybkowymienne bez użycia narzędzi. Pewne mocowanie głowic zaciskowych za pomocą zatrzasków sprężynowych. Do zasilania z akumulatora lub z sieci. Elektroniczna kontrola stanu ładowania z zabezpieczeniem przed głębokim rozładowaniem i wskaźnikiem stanu naładowania, z dwoma barwnymi diodami LED.

Napęd

Duża siła zacisku zapewniająca błyskawiczne, sprawne zaciskanie, np. Ø 26 mm w zaledwie 5 s. Siła wzdłużna 30 kN. Wysokowydajny elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 21,6 V, 380 W mocy oddawanej, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22V Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 21,6 V o pojemności 1,5 lub 2,5 Ah o długim czasie pracy. Wydajny i lekki. Akumulator Li-Ion 21,6 V to o 50% więcej zaciśnieć¹⁾ w porównaniu do akumulatora Li-Ion 14,4 V. Stopniowane wskazanie stanu naładowania za pomocą kolorowych diod LED. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeladowaniem z kontrolą pojedynczych ogniw. Kontrola temperatury podczas procesu ładowania. Zakres temperatur roboczych – 10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy Li-Ion 230 V/21,6 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V, dostępny jako osprzęt.

Zakres dostawy

REMS Ax-Press 30 22V Basic-Pack. Akumulatorowa prasa osiowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–32 mm. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpiecznym włącznikiem impulsowym. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	573018 R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Ax-Press 30 22V napęd, bez akumulatora	573008 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah	571570 R22
Akumulator Li-Ion 21,6 V, 2,5 Ah	571571 R22
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W	571575 R220
Zasilacz Li-Ion 230 V/21,6 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567 R220
Skrzynka z blachy z wkładką	573282 R

Główce zaciskowe REMS

System tulei zaciskowej	Główce	Nr art.
Brasstech Raptor/ Metalpex/ Raptor 2/ MULTitermoSAN	ME 14, 2 szt.	573100
	ME 16, 2 szt.	573102
	ME 20, 2 szt.	573106
	ME 26, 2 szt.	573108
	ME 32, 2 szt.	573110
General Fittings Serie 5400	ME 14, 2 szt.	573100
	ME 16, 2 szt.	573102
	ME 20, 2 szt.	573106
	ME 26, 2 szt.	573108
	ME 32, 2 szt.	573110
Georg Fischer pfc ALUPEX-EXPRESS/ Alupex Gas System	ME 16, 2 szt.	573102
	ME 20, 2 szt.	573106
	ME 26, 2 szt.	573108
	ME 32, 2 szt.	573110



np. Brasstech, General Fittings, Georg Fischer pfc

Patent US 6,415,641

Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



Główce zaciskowe REMS

System tulei zaciskowej	Główce	Nr art.
Logstor	ME 16, 2 szt.	573102
	LR 20, 2 szt.	573430
	LR 22, 2 szt.	573432
	LR 25, 2 szt.	573434
	LR 28, 2 szt.	573436
	LR 32, 2 szt.	573438

Uniwersalna ręczna prasa osiowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową.

Zaciskanie osiowe \varnothing 12–32 mm

REMS Ax-Press HK – uniwersalna do \varnothing 22 mm.
Niezwykle mała, niezwykle lekka, niezwykle poręczna.
Tylko 1,1 kg.

REMS Ax-Press H – uniwersalna do \varnothing 32 mm.
Poręczna i lekka. Waga tylko 1,4 kg.

Kompletny asortyment szybkowymiennych głowic zaciskowych REMS.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj głowic zaciskowych dla REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC umożliwiła łatwe i ekonomiczne utrzymanie zaplecza narzędziowego.

Głowice zaciskowe

Pełny asortyment głowic zaciskowych REMS do wszystkich stosowanych powszechnie systemów złązek z tuleją (strony 180–181). Do wyboru głowice zaciskowe REMS z zatrzaskiem sprężynowym do użycia z dostępnymi w handlu wkładkami zaciskowymi. Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i specjalnie hartowanej stali. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne systemowo i odpowiadają wymogom systemów połączeń tuleją zaciskową. Zapewnia to całkowitą zgodność systemową i pewne zaciskanie.

Podwójne głowice zaciskowe

Podwójne głowice zaciskowe REMS każda z dwoma uchwytnymi, które wchodzi w siebie, do łączników rurowych różnych rozmiarów (**zgłoszenie patentowe DE**) (strona 180). Brak potrzeby wymiany głowic zaciskowych. Wygoda i oszczędność czasu.

Konstrukcja

Zwarta, sprawdzająca się na budowie. Urządzenie napędowe REMS Ax-Press HK tylko 1,1 kg. Urządzenie napędowe REMS Ax-Press H tylko 1,4 kg. Dlatego możliwe uniwersalne zastosowanie: z wolnej ręki jak również w ciasnych miejscach. Skok 66 mm. Szybki posuw narzędzia podczas zaciskania i zwalniania upraszcza i przyspiesza pracę. Wybierana pozycja głowicy zaciskowej (patent ES 2 273 563, patent FR 05 03513, patent DE zgłoszony) do zaciskania złązek z tuleją z odstępem mocowania \leq 161 mm w jednym przebiegu roboczym i do zaciśnięć podwójnych. Szybka wymiana głowic zaciskowych i wkładek zaciskowych, bez narzędzi. Pewne osadzenie głowic zaciskowych i wkładek zaciskowych poprzez ryglowanie sprężynowe. REMS Ax-Press H z zabezpieczeniem przed przeciążeniem.

Kielichowanie

Różne kielichownice i kompletny asortyment głowic kielichujących firmy REMS dla wszystkich rozpowszechnionych systemów połączeń za pomocą złązek z tuleją (strona 185–189).

Zakres dostawy

REMS Ax-Press HK jednostka napędowa. Obsługiwana jedną ręką osiowa prasa zaciskowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową \varnothing 12–22 mm. Skok 66 mm. Szybki posuw podczas zaciskania i zwalniania. Do użycia z głowicami zaciskowymi REMS. W kartonie.

	Nr art.
	574302R

Zakres dostawy

REMS Ax-Press H jednostka napędowa. Obsługiwana jedną ręką osiowa prasa zaciskowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową \varnothing 12–32 mm. Skok 66 mm. Szybki posuw podczas zaciskania i zwalniania. Do użycia z głowicami zaciskowymi REMS. W kartonie.

	Nr art.
	574300RX

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Głowice zaciskowe REMS patrz strona 180–181.	
Torba przenośna na napęd REMS Ax-Press HK/H i głowice	574437R
Walizka z wkładką na napęd REMS Ax-Press HK i głowice	574352R

Patent ES 2 273 563
 Patent FR 05 03513
 Patent DE zgłoszony



np.
 AC-FIX,
 aquatherm,
 BARBI,
 BRASELI,
 Brass & Fittings,
 COMAP,
 EUROP'FLUIDES,
 Fittings Estándar,
 ISOLTUBEX,
 PB TUB,
 PLÁSTICOS FERRO,
 REVI,
 RIQUIER,
 ROTEX,
 TECE,
 TIEMME,
 VELTA



Niemiecka jakość



REMS Ax-Press 25 22V ACC REMS Ax-Press 25 L 22V ACC

Akumulatorowa prasa osiowa
z wymuszonym powrotem

Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie z automatycznym biegiem wstecznym do wykonywania połączeń za pomocą tulei zaciskowych. Li-Ion 22V Technology. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Zaciskanie osiowe Ø 12–40 mm

REMS Ax-Press 25 22V ACC – uniwersalna do Ø 40 mm. Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Błyskawiczna. Z wymuszonym powrotem. Optymalny rozkład masy umożliwiają obsługę jedną ręką. Obrótowe urządzenie zaciskowe. Li-Ion 22V Technology to o 50% więcej zaciśnień²⁾.

Kompletny asortyment szybkowymiennych głowic zaciskowych REMS.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj głowic zaciskowych dla REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC umożliwia łatwe i ekonomiczne utrzymanie zaplecza narzędziowego.

Głowice zaciskowe

Pełny asortyment głowic zaciskowych REMS do wszystkich stosowanych powszechnie systemów z tuleją zaciskową (strony 180–181). Do wyboru głowice zaciskowe REMS z zatrzaskiem sprężynowym do użycia z dostępnymi w handlu wkładkami zaciskowymi. Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i specjalnie hartowanej stali. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne systemowo i odpowiadają wymogom systemów połączeń tuleją zaciskową. Zapewnia to całkowitą zgodność systemową i pewne zaciskanie.

Podwójne głowice zaciskowe

Podwójne głowice zaciskowe REMS każda z dwoma uchwytami, które wchodzi w siebie, do łączników rurowych różnych rozmiarów (zgłoszenie patentowe DE) (strona 180). Brak potrzeby wymiany głowic zaciskowych. Wygoda i oszczędność czasu.

Konstrukcja

Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Jednostka napędowa REMS Ax-Press 25 22V ACC z akumulatorem tylko 3,0 kg o długości tylko 28 cm. Jednostka napędowa REMS Ax-Press 25 L 22V ACC z akumulatorem tylko 3,2 kg o długości tylko 31 cm. REMS Ax-Press 25 22V ACC i REMS Ax-Press 25 L 22V ACC każda ze skokiem 40 mm. REMS Ax-Press 25 22V ACC z ustaloną pozycją głowicy dociskowej do zaciskania w jednym przebiegu roboczym z tuleją zaciskową – odstęp mocowania < 82 mm. REMS Ax-Press 25 L 22V ACC z wybieraną pozycją głowicy dociskowej do zaciskania złączek z tuleją zaciskową – odstęp mocowania < 166 mm w jednym przebiegu roboczym i do zaciskania podwójnego. Dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalny rozkład masy umożliwia obsługę jedną ręką. Ergonomicznie ukształtowana obudowa z wgłębieniami na palce. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Obrótowe urządzenie zaciskowe umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach. Przedłużacz do zwiększenia odstępów mocowania przy łączniku tulei zaciskowych, także dla podwójnych zacisków, jako osprzęt. Głowice zaciskowe i kielichujące są szybkowymiennie bez użycia narzędzi. Pewne mocowanie głowic zaciskowych za pomocą zatrzasków sprężynowych. Zasilana z akumulatora lub sieci. Elektroniczna kontrola stanu ładowania z zabezpieczeniem przed głębokim rozładowaniem i wskaźnikiem stanu naładowania, z dwoma barwnymi diodami LED.

Napęd

Duża siła docisku to błyskawiczny i nienaganny zacisk. Siła wzdłużna REMS Ax-Press 25 22V 20 kN, siła wzdłużna REMS Ax-Press 25 L 22V 13 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny z wymuszonym powrotem (ACC) z wysokosprawnym silnikiem akumulatorowym 21,6 V, wydatek 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie akumulatorowe lub z sieci

Li-Ion 22V Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 21,6V o pojemności 1,5 lub 2,5 Ah o długim czasie pracy. Wydajny i lekki. Akumulator Li-Ion 21,6V to o 50% więcej zaciśnień²⁾ w porównaniu do akumulatora Li-Ion 14,4V. Stopniowane wskazanie stanu naładowania za pomocą kolorowych diod LED. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeładowaniem z kontrolą pojedynczych ogniw. Kontrola temperatury podczas procesu ładowania. Zakres temperatur roboczych – 10 do +60 °C. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy 230V/21,6V do zasilania z sieci 230V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6V, dostępny jako akcesoria.

Kielichowanie

Różne kielichownice i kompletny asortyment głowic kielichujących firmy REMS dla wszystkich rozpowszechnionych systemów tulei zaciskowych (strony 185–189).

←ACC→

Automatic Circuit Control

z wymuszonym powrotem
i kontrolą stanu ładowania

np.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
ROTEX,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

REMS TECHNOLOGY
LI-ION 22V

←ACC→

Automatic Circuit Control

z wymuszonym powrotem
i kontrolą stanu ładowania

np.
AC-FIX,
BARBI,
BRASELI,
Brass & Fittings,
EUROP FLUIDES,
Fittings Estándar,
ISOLTUBEX,
PLÁSTICOS FERRO,
Velta

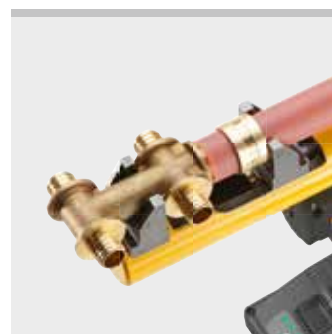
REMS TECHNOLOGY
LI-ION 22V

Tested by electrosuisse >>>

Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Ax-Press 25 22V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa osiowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–40 mm. Skok 40 mm, do zaciskania złączek z tuleją z odstępem mocowania ≤ 82 mm. Do napędu głowic prasujących firmy REMS. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy, obrotowe urządzenie zaciskowe. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Bez głowic zaciskowych. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	573022R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Zakres dostawy

REMS Ax-Press 25 L 22V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa prasa osiowa do wykonywania połączeń tuleją zaciskową Ø 12–40 mm. Skok 40 mm, do zaciskania złączek z tuleją z odstępem mocowania ≤ 116 mm. Do napędu głowic prasujących firmy REMS. Elektrohydrauliczny napęd z mocnym silnikiem zasilanym akumulatorem 21,6 V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym, bezpieczny włącznik impulsowy, obrotowe urządzenie zaciskowe. Zintegrowana lampka robocza LED. Akumulator Li-Ion 21,6 V, 1,5 Ah, urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. Bez głowic zaciskowych. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	573023R220	

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Głowice zaciskowe patrz strona 180–181.		
REMS Ax-Press 25 22V ACC napęd, bez akumulatora	573020R22	
REMS Ax-Press 25 L 22V ACC napęd, bez akumulatora	573021R22	
REMS Akku-Ex-Press 22V ACC, kielichownica akumulatorowa z automatycznym powrotem, patrz strona 186.		
Głowice kielichujące P patrz strona 189.		
Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah	571570R22	
Akumulator Li-Ion 21,6V, 2,5Ah	571571R22	
Urządzenie szybkoładowujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W	571575R220	
Zasilacz Li-Ion 230 V/21,6 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567R220	
Skrzynka z blachy z wkładką	578290R	





Główce zaciskowe REMS dla trójników typu T i kolanek do znanych na rynku wkładek zaciskowych

Wyszczególnienie	Zastosowanie
Głowica zaciskowa Basic 20, 2 szt.	dla łączników rurowych 20 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 20 mm
Głowica zaciskowa Basic 25, 2 szt.	dla łączników rurowych 25 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 25 mm
Głowica zaciskowa Basic 32, 2 szt.	dla łączników rurowych 32 mm oraz dostępnych w handlu wkładek zaciskowych śr. zewn. Ø 32 mm



Podwójne główce zaciskowe REMS

Wyszczególnienie	Zastosowanie
Podwójna głowica zaciskowa RH 16/20, 2 szt.	dla łączników rurowych 16 i 20 mm



Głowica zaciskowa REMS dla złązek typu: trójnik, kolanko, rozdzielnik, reduktor

Wyszczególnienie	Zastosowanie
Głowica zaciskowa UNI T/L (sztuka)	dla trójnika, kolanka, rozdzielnika w kombinacji z inną głowicą zaciskową; dla złązek redukcyjnych w kombinacji z wkładką



Wkładki REMS dla złązek redukcyjnych

Wyszczególnienie	dla złązek redukcyjnych cale	Nr art.
Wkładka 3/8"	3/8	573647R
Wkładka 1/2"	1/2	573648R
Wkładka 3/4"	3/4	573649R

wkładki zaciskowe ogólnodostępne w handlu:

Element T, kolanko, trójnik

Dm 16

Dm 20

Dm 22

Dm 25

Dm 32



Patent DE zgłoszony



Głowice zaciskowe REMS

Osprzęt do REMS Ax-Press HK, REMS Ax-Press H, REMS Ax-Press 25 22V ACC, REMS Ax-Press 25 L 22V ACC

Wybierzcie Państwo głowice zaciskowe sami!

Należy wyszukać w tym celu odpowiedni system tulei w poniższej tabeli i wybrać potrzebne głowice.

Wysokowytrzymałe głowice zaciskowe z kutej i odpowiednio hartowanej stali specjalnej. Głowice zaciskowe REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom, zapewniają nienaganną zgodność z systemem i pewne zaciskanie. Napęd przy pomocy pras osiowych REMS.

Niemiecka jakość



Głowice zaciskowe Uni Głowica zaciskowa UNI T/L Głowice zaciskowe Basic do wkładek

System połączeń tuleją zaciskową	Głowica zaciskowa mm	Liczba głowic zaciskowych	pasuje do REMS Ax-Press				Nr art.	
			HK ¹⁾	H	25	25L		
AC-FIX (Global Piping System)	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
	aquatherm	AT 16	2	•	•	•	•	573120
AT 20		2	•	•	•	•	573122	
AT 25		2	•	•	•	•	573124	
AT 32		2	•	•	•	•	573126	
AT 40		2	•	•	•	•	573128	
BARBI GLADIATOR (Industrial Blansol)	UNI 18	2	•	•	•	•	573634	
	UNI 22	2	•	•	•	•	573638	
	UNI 26	2	•	•	•	•	573642	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI 40	2	•	•	•	•	573652	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
	BARBI RETICULADO (Industrial Blansol)	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
UNI 16		2	•	•	•	•	573632	
UNI 20		2	•	•	•	•	573636	
UNI 25		2	•	•	•	•	573640	
UNI 32		2	•	•	•	•	573644	
UNI 40		2	•	•	•	•	573652	
UNI T/L**		1	•	•	•	•	573646 R	
Basic 20*		2	•	•	•	•	573624	
Basic 25*		2	•	•	•	•	573616	
Basic 32*		2	•	•	•	•	573628	
BRASELI	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
	Brass & Fittings	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
UNI 20		2	•	•	•	•	573636	
UNI 25		2	•	•	•	•	573640	
UNI 32		2	•	•	•	•	573644	
UNI T/L**		1	•	•	•	•	573646 R	
Basic 20*		2	•	•	•	•	573624	
Basic 25*		2	•	•	•	•	573616	
Basic 32*		2	•	•	•	•	573628	
COMAP PEXY		UNI 12	2	•	•	•	•	573630
		UNI 16	2	•	•	•	•	573632
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
	EUROP FLUIDES HYDROFLUIDES	UNI 12	2	•	•	•	•	573630
UNI 16		2	•	•	•	•	573632	
UNI 20		2	•	•	•	•	573636	
UNI 25		2	•	•	•	•	573640	
UNI 32		2	•	•	•	•	573644	
UNI T/L**		1	•	•	•	•	573646 R	
Basic 20*		2	•	•	•	•	573624	
Basic 25*		2	•	•	•	•	573616	
Basic 32*		2	•	•	•	•	573628	
Fittings Estándar		UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
	General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RE 16	2	•	•	•	•	573160
RE 20		2	•	•	•	•	573162	
RE 25		2	•	•	•	•	573172	
RE 32		2	•	•	•	•	573178	
RO 16		2	•	•	•	•	573184	
RO 20		2	•	•	•	•	573186	
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix		RE 16	2	•	•	•	•	573160
		RE 20	2	•	•	•	•	573162
		RE 25	2	•	•	•	•	573172
		RE 32	2	•	•	•	•	573178
	RO 16	2	•	•	•	•	573184	
	RO 20	2	•	•	•	•	573186	
	General Fittings Serie 3700 PEX	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
		TC 18/20	2	•	•	•	•	573364
		TC 25	2	•	•	•	•	573367
		TC 32	2	•	•	•	•	573370
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX		TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364	
	TC 25	2	•	•	•	•	573367	
	TC 32	2	•	•	•	•	573370	
	HERZ QUICK FIX	HC 16	2	•	•	•	•	573112
HC 20		2	•	•	•	•	573114	
HC 26		2	•	•	•	•	573116	
HC 32		2	•	•	•	•	573118	
IVT PRINETO	IV 16/17	3	•	•	•	•	573320	
	IV 20/21	3	•	•	•	•	573325	
	IV 25/26	3	•	•	•	•	573330	
	IV 32/33	3	•	•	•	•	573335	

System połączeń tuleją zaciskową	Głowica zaciskowa mm	Liczba głowic zaciskowych	pasuje do REMS Ax-Press				Nr art.	
			HK ¹⁾	H	25	25L		
ISOLTUBEX	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
	OAG COMDURO	HC 16	2	•	•	•	•	573112
HC 20		2	•	•	•	•	573114	
HC 26		2	•	•	•	•	573116	
HC 32		2	•	•	•	•	573118	
PB TUB Sertiglass		UNI 12	2	•	•	•	•	573630
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
	Basic 20*	2	•	•	•	•	573624	
	Basic 25*	2	•	•	•	•	573616	
	Basic 32*	2	•	•	•	•	573628	
	PLÁSTICOS FERRO FERROPLAST	UNI 16	2	•	•	•	•	573632
UNI 20		2	•	•	•	•	573636	
UNI 25		2	•	•	•	•	573640	
UNI 32		2	•	•	•	•	573644	
UNI T/L**		1	•	•	•	•	573646 R	
Basic 20*		2	•	•	•	•	573624	
Basic 25*		2	•	•	•	•	573616	
Basic 32*		2	•	•	•	•	573628	
PLUMBING PLUS EziPex Slide (AUS)		RH 16 L	2	•	•	•	•	573150
		RH 20 L	2	•	•	•	•	573152
	RH 16/20 L	2	•	•	•	•	573158	
	RH 25	2	•	•	•	•	573154	
	RH 32	2	•	•	•	•	573156	
REHAU RAUTHERM (serie S 5)	RH 12	2	•	•	•	•	573164	
	RH 16	2	•	•	•	•	573166	
	RH 20	2	•	•	•	•	573170	
	RH 25	2	•	•	•	•	573154	
	RH 32	2	•	•	•	•	573156	
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH 17	2	•	•	•	•	573168	
	RH 20	2	•	•	•	•	573170	
	RH 25	2	•	•	•	•	573154	
	RH 32	2	•	•	•	•	573156	
	REHAU RAUTITAN PX/MX/SX/RX/ gas/sprinkler	RE 16	2	•	•	•	•	573160
RE 20		2	•	•	•	•	573162	
RE 25		2	•	•	•	•	573172	
RE 32		2	•	•	•	•	573178	
RE 40		2	•	•	•	•	573176	
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16	2	•	•	•	•	573166	
	RH 20	2	•	•	•	•	573170	
	RH 25	2	•	•	•	•	573154	
	RH 32	2	•	•	•	•	573156	
REVEL	RV 16	2	•	•	•	•	573400	
	RV 20	2	•	•	•	•	573402	
	RV 25	2	•	•	•	•	573404	
	RV 32	2	•	•	•	•	573406	
REVI REVIUNI	TC 12/14/16	2	•	•	•	•	573360	
	TC 18/20	2	•	•	•	•	573364	
	TC 25	2	•	•	•	•	573367	
	TC 32	2	•	•	•	•	573370	
REVI REVITERM Riquier à glissement	UNI 12	2	•	•	•	•	573630	
	UNI 16	2	•	•	•	•	573632	
	UNI 20	2	•	•	•	•	573636	
	UNI 25	2	•	•	•	•	573640	
	UNI 32	2	•	•	•	•	573644	
	UNI T/L**	1	•	•	•	•	573646 R	
ROTEX	RO 12	2	•	•	•	•	573180	
	RO 16	2	•	•	•	•	573184	
	RO 20	2	•	•	•	•	573186	
	RO 25	2	•	•	•	•	573188	
	RO 32	2	•	•	•	•	573190	
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylyer	RE 16	2	•	•	•	•	573160	
	RE 20	2	•	•	•	•	573162	
	RE 25	2	•	•	•	•	573172	
	RE 32	2	•	•	•	•	573178	
	RO 20	2	•	•	•	•	573186	
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RE 16	2	•	•	•	•	573160	
	RE 20	2	•	•	•	•	573162	
	RE 25	2	•	•	•	•	573172	
	RE 32	2	•	•	•	•	573178	
	RO 16	2	•	•	•	•	573184	
TECE TECEflex	TC 12/14/16	2	•	•</				



Kielichowanie Odgałęzianie

	Kielichownice ręczne Cu	184
	Głowica Cu kielichująca	184
	Kielichownica jednoręczna	185
	Kielichownice ręczne P	185
	Kielichownica akumulatorowa Cu	186
	Kielichownica akumulatorowa P	186
	Kielichownica akumulatorowa Q&E	186
	Elektrohydrauliczna kielichownica Q&E	188
	Głowica P kielichująca Głowica Q&E kielichująca	189
	Ręczne urządzenie do odgałęzień	190
	Elektryczne urządzenie do odgałęzień Kielichownica elektryczna	191

Niezawodne narzędzie o wysokiej jakości do kielichowania i kalibrowania rur dla bezłączkowych instalacji rurowych.

Miękkie rury miedziane $s \leq 1,5$ mm	$\varnothing 8-42$ mm $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "
Miękkie rury aluminiowe, miękkie precyzyjne rury ze stali $s \leq 1,2$ mm	$\varnothing 8-42$ mm $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "
Miękkie rury nierdzewne $s \leq 1$ mm	$\varnothing 8-42$ mm $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ "

REMS Ex-Press Cu – Złączki we własnym zakresie. Sześciokątny trzpień gwarantuje równomierne, centryczne kielichowanie. Bardzo długie mufy zgodnie z DVGW. Głowice kielichujące z końcówką kalibrującą pasują również do innych produktów.

Oszczędność kosztów

Bezłączkowa instalacja rurowa. Redukcja kosztów zakupu kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Możliwość przeróbki resztek rur na mufy.

Konstrukcja

Mocne narzędzie wysokiej jakości. Nie wchrujące się, przekazujące siłę cęgi kielichujące z ergonomicznie ukształtowanymi uchwytami, zapewniają nie męczące kielichowanie. Sześciokątny trzpień gwarantuje równomierne i centryczne kielichowanie. Długie prowadzenie trzpienia, sprężynowy powrót. Również do odpowiednich głowic kielichujących innych producentów.

Głowice kielichujące

Szybkowymienne. Bardzo długie segmenty gwarantują wykonanie długich muf i nienaganne połączenia rur zgodnie z DVGW. Końcówka głowicy specjalnie ukształtowana do kalibrowania spłaszczonych końcówek rur.



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Ex-Press Cu Set. Ręczna kielichownica $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ". Miękkie rury miedziane $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1,5$ mm, miękkie rury aluminiowe i miękkie rury precyzyjne ze stali $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1,2$ mm, miękkie rury ze stali nierdzewnej $\varnothing 8-42$ mm, $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{1}{8}$ ", $s \leq 1$ mm. Cęgi kielichujące. Głowice kielichujące do wyboru dla rur w mm lub w calach. W stabilnej skrzynce z blachy stalowej.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 12-15-18-22	15000R
Set 12-15-22-28	15000S
Set 15-18-22-28	150006R
Set 12-15-18-22-28	150007R
Set 12-14-16-18-22-28-32	150008R
Set 12-14-16-18-22	150010R
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}$ "	150017R
Set $\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{7}{8}-1\frac{1}{8}$ "	150018R
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{7}{8}$ "	150019R
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}-1$ "	150020R



Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura \varnothing mm/cal	Nr art.
Głowica Cu kielichująca (pasująca także do REMS Akku-Ex-Press Cu ACC i cęgów kielichujących innych producentów)	8	150100R
	10	150105R
	12	150110R
	14	150120R
	15	150125R
	16	150130R
	18	150140R
	20	150145R
	22	150150R
	24	150155R
	25	150160R
	26	150165R
	28	150170R
	30	150175R
	32	150180R
	34	150185R
	35	150190R
	36	150195R
	40	150205R
	42	150210R
	$\frac{3}{8}$ "	150220R
	$\frac{1}{2}$ "	150225R
	$\frac{5}{8}$ "	150230R
	$\frac{3}{4}$ "	150235R
	$\frac{7}{8}$ "	150240R
	1"	150245R
	$1\frac{1}{8}$ "	150250R
Cęgi kielichujące Cu (kąt stożka 18°)		150500R
Skrzynka z blachy z wkładką		150600R



REMS Ex-Press H

Kielichownica jednoręczna

Trwałe, masywne narzędzie wysokiej jakości do kielichowania rur. Do obsługi jedną ręką.

Rury typu PEX serii S 5 wg normy ISO 4065 \varnothing 12–40 mm

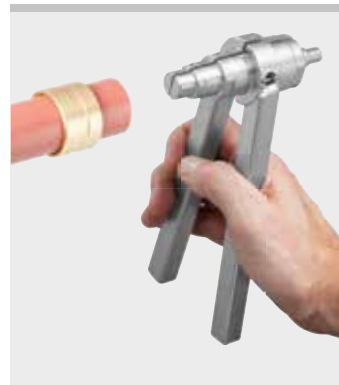
REMS Ex-Press H – uniwersalne do \varnothing 40 mm.

Trwałe, masywne narzędzie wysokiej jakości. Bardzo lekkie, tylko 0,7 kg. Wystopniowane trzpienie kielichujące umożliwiają kielichowanie rur o różnych średnicach bez konieczności wymiany narzędzia. Odporne na skręcanie cęgi kielichującej z przełożeniem siły umożliwiają łatwe kielichowanie. Do obsługi jedną ręką.

Zakres dostawy

REMS Ex-Press H. Kielichownica jednoręczna do kielichowania rur typu PEX serii S 5 wg normy ISO 4065 \varnothing 12–40 mm. W kartonie.

	Nr art.	
	150550R	



Niemiecka jakość



REMS Ex-Press P

Kielichownica ręczna

Niezawodne narzędzie wysokiej jakości do kielichowania rur.

Rury z tworzywa, rury stabilizowane \varnothing 12–32 mm

REMS Ex-Press P – do kielichowania rur. Stożkowy trzpień gwarantuje równomierne, centryczne kielichowanie.

Konstrukcja

Mocne narzędzie wysokiej jakości. Nie wchrujące się, przekazujące siłę cęgi kielichującej z ergonomicznie ukształtowanymi uchwytami, zapewniają lekkie kielichowanie. Stożkowy trzpień (kąt stożka 18°) gwarantuje równomierne i centryczne kielichowanie. Długie prowadzenie trzpienia, sprężynowy powrót. Również do odpowiednich głowic kielichujących innych producentów.

Głowice kielichujące do powszechnie stosowanych systemów

Completny asortyment głowic kielichujących P firmy REMS do wszystkich powszechnie używanych systemów z tuleją przesuwaną (strona 189). Szybkowymienne, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS P są specjalnymi odpowiadającymi wymaganiom każdego systemu połączeń przy pomocy tulei przesuwnej. Zapewnia to łatwe, zgodne z systemem, dokładne kielichowanie.

Zakres dostawy

REMS Ex-Press P Set. Ręczna kielichownica do rur z tworzyw sztucznych i stabilizowanych \varnothing 12–32 mm. Cęgi kielichujące REMS Ex-Press P. Głowice kielichujące P do rur w mm. W stabilnej skrzynce z blachy stalowej.

Wyszczególnienie	System tulei zaciskowej	Nr art.
Set AT P 16-20-25	aquatherm SHT PB/PE-Rohre	150021R
Set AT V 16-20-25	aquatherm SHT Mehrschicht-Metallverbundrohre	150033R
Set IV 16/17-20/21-25/26	IVT PRINETO, Würth PRINETO, TIEMME Assialpex	150026R
Set RH HAS 17-20-25	REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	150027R
Set RH HIS 16-20-25	REHAU RAUTITAN flex/gas flex/pink/his, General Fittings Serie 3400 PEX, REVEL, Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	150028R
Set RH MKV 16-20-25	REHAU RAUTITAN stabil/gas stabil, General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX, Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	150022R
Set RH 16-20-25	REHAU RAUTHERM (série S 5), REHAU (GBR) EVERLOC	150029R
Set TC 16-18/20-25	TECE TECEflex, General Fittings Serie 3700 PEX / PEX/AL/PEX	150025R

Przy doborze głowic kielichujących należy zwracać uwagę na różnice grubości ściany (s) rury, wynikające z używanego systemu i/lub kraju jej pochodzenia, patrz tabela strona 189.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Głowice kielichujące P patrz strona 189.	
Cęgi kielichujące REMS Ex-Press P (kąt stożka 18°)	150510R
Skrzynka z blachy z wkładką	150600R



Niemiecka jakość



Info

np.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth



Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie z automatycznym biegiem wstecznym do szybkiego, łatwego kielichowania rur/pierścieni. Li-Ion 22V Technology. Do zasilania z akumulatora i z sieci. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Na budowie i w warsztacie.

Przyrząd kielichujący Cu

do mocowania głowic kielichujących REMS Cu i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów do: Miękkie rury miedziane, $s \leq 1,5 \text{ mm}$

$\varnothing 8-42 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}''$

Miękkie rury aluminiowe, miękkie rury ze stali precyzyjnej, $s \leq 1,2 \text{ mm}$

$\varnothing 8-42 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}''$

Miękkie rury ze stali nierdzewnej, $s \leq 1 \text{ mm}$

$\varnothing 8-42 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-1\frac{3}{4}''$

Przyrząd kielichujący P

do mocowania głowic kielichujących REMS P i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów: Rury z tworzywa sztucznego, rury wielowarstwowe $\varnothing 12-40 \text{ mm}$

Przyrząd kielichujący Q&E

do mocowania głowic kielichujących REMS Q&E i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów: Rury/pierścienie systemu Uponor Quick & Easy i Giacomini GX System $\varnothing 16-40 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{1}{2}-1\frac{1}{2}''$
 $s \leq 4,95 \text{ mm}$

REMS Akku-Ex-Press 22V ACC – szybkie i łatwe elektryczne kielichowanie do $\varnothing 42 \text{ mm}$. Z automatycznym powrotem. Stożkowy trzpień kielichujący do równomiernie centrycznego kielichowania. Li-Ion 22V Technology to o 50% więcej zaciśnień²⁾.

Zalety systemu

Tylko jedna jednostka napędowa, do wyboru z przyrządem kielichującym Cu do mocowania głowic kielichujących REMS Cu i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów, przyrządem kielichującym P do mocowania głowic kielichujących REMS P i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów, przyrządem kielichującym Q&E do mocowania głowic kielichujących REMS Q&E i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów.

Głowice kielichujące do wszystkich powszechnie stosowanych systemów

Szybka wymiana, bez narzędzi. Również do odpowiednich cęgów kielichujących innych producentów.

Głowice kielichujące REMS Cu (strona 184) z bardzo długimi segmentami pozwalają na obróbkę bardzo długich muf gwarantujących pewne połączenie rur zgodnie z DVGW. Nasadka na głowicę kielichującą specjalnie do kalibracji nieokrągłych końców rury.

Głowice kielichujące REMS P (strona 189) są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają wymaganiom danego systemu tulei zaciskowych. Pozwala to zapewnić pełną zgodność z systemem i precyzję kielichowania.

Głowice kielichujące REMS Q&E (strona 189) są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają wymaganiom danego systemu tulei zaciskowych. Automatyczne, krokowe kielichowanie, aż do uzyskania zadanego przez głowice kielichujące położenia krańcowego.

Konstrukcja

Niezwykle lekka, niezwykle mała, niezwykle poręczna. Część napędowa z akumulatorem tylko 2,7 kg. Długość jednostki napędowej z przyrządem kielichującym to tylko 26 cm. Dlatego nadaje się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową i także w szczególnie ciasnych miejscach. Optymalne rozłożenie ciężaru dla obsługi jednoręcznej. Ergonomiczny kształt obudowy. Zintegrowana lampka robocza LED do oświetlenia miejsca pracy. Do zasilania z akumulatora i z sieci. Elektroniczna kontrola stanu ładowania z zabezpieczeniem przed głębokim rozładowaniem i wskaźnikiem stanu naładowania z dwoma barwnymi diodami LED. Trzpień kielichujący przyrządu kielichującego Cu i P z kątem stożka 18° , trzpień kielichujący przyrządu kielichującego Q&E z kątem stożka 20° , do równomiernego, centrycznego kielichowania. Długie prowadzenie trzpienia, sprężynowy powrót. Również do odpowiednich głowic kielichujących innych producentów.



REMS Akku-Ex-Press Cu



REMS Akku-Ex-Press P



REMS Akku-Ex-Press Q&E

Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse >>>



Napęd

Duża siła docisku zapewnia błyskawiczne i prawidłowe kielichowanie. Siła wzdłużna 20 kN. Mocny elektrohydrauliczny napęd z automatycznym biegiem wstecznym (ACC), z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6V, 380W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i kompaktowym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.

Zasilanie sieciowe lub akumulatorowe

Li-Ion 22V Technology. Wydajny akumulator Li-Ion 21,6V o pojemności 1,5 lub 2,5 Ah o długim czasie pracy. Wydajny i lekki. Akumulatory Li-Ion 21,6V to o 50% więcej zaciśnień²⁾ w porównaniu do akumulatorów Li-Ion 14,4V. Stopniowane wskazanie stanu naładowania za pomocą kolorowych diod LED. Zabezpieczenie przed głębokim rozładowaniem i przeładowaniem z kontrolą pojedynczych ogniw. Kontrola temperatury podczas procesu ładowania. Zakres temperatur roboczych – 10 do $+60^\circ\text{C}$. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci. Ładowarka szybkoładowująca zapewnia krótkie czasy ładowania. Zasilacz sieciowy 230V/21,6V do zasilania z sieci 230V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6V, dostępny jako akcesoria.

Zakres dostawy

REMS Akku-Ex-Press Cu 22V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa kielichownica do rur do szybkiego kielichowania rur miedzianych Ø 8–42 mm. Elektrohydrauliczny napęd z automatycznym ruchem wstecznym, z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6V, 380W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym oraz z bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Zintegrowana lampka robocza LED Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. przyrząd kielichujący Cu do mocowania głowic kielichujących REMS Cu i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce z blachy.

Nr art.
575020 R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Zakres dostawy

REMS Akku-Ex-Press P 22V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa kielichownica do rur do szybkiego kielichowania rur z tworzywa sztucznego i rur wielowarstwowych Ø 12–40 mm. Elektrohydrauliczny napęd z automatycznym ruchem wstecznym, z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6V, 380 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym oraz z bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Zintegrowana lampka robocza LED Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. przyrząd kielichujący P do mocowania głowic kielichujących REMS P i odpowiednich głowic innych producentów. Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce z blachy.

Nr art.
575021 R220

Dla innych napięć na zapytanie.



np.
aquatherm,
General Fittings,
IVT,
REHAU,
REVEL,
Seppelfricke,
TECE,
TIEMME,
Würth

Zakres dostawy

REMS Akku-Ex-Press Q&E 22V ACC Basic-Pack. Akumulatorowa kielichownica do rur do szybkiego kielichowania rur z tworzywa sztucznego Ø 16–40 mm. Elektrohydrauliczny napęd z automatycznym ruchem wstecznym, z silnikiem akumulatorowym o dużym momencie obrotowym 21,6V, 380W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą tłokową i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym oraz z bezpiecznym wyłącznikiem impulsowym. Zintegrowana lampka robocza LED Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah, ładowarka szybkoładująca Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W. przyrząd kielichujący Q&E do mocowania głowic kielichujących REMS Q&E i odpowiednich głowic innych producentów. Bez głowic kielichujących. W stabilnej skrzynce z blachy.

Nr art.
575022 R220

Dla innych napięć na zapytanie.



np.
Uponor,
Giacomini

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Akku-Ex-Press 22V ACC napęd, bez przyrządu kielichującego, bez akumulatora	575010 R22
Przyrząd kielichujący Cu do mocowania głowic kielichujących REMS Cu i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Kąt stożka 18°.	575252 R
Głowice kielichujące Cu patrz strona 184	
Przyrząd kielichujący P do mocowania głowic kielichujących REMS P i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Kąt stożka 18°.	575253 R
Głowice kielichujące P patrz strona 189.	
Przyrząd kielichujący Q&E do mocowania REMS głowic kielichujących Q&E i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Kąt stożka 20°.	575256 R
Głowice kielichujące Q&E patrz strona 189.	
Akumulator Li-Ion 21,6V, 1,5Ah	571570 R22
Akumulator Li-Ion 21,6V, 2,5Ah	571571 R22
Urządzenie szybkoładujące Li-Ion 230 V, 50–60 Hz, 70 W	571575 R220
Zasilacz Li-Ion 230 V/21,6 V dla zasilania z sieci 230 V zamiast akumulatora Li-Ion 21,6 V	571567 R220
Skrzynka z blachy z wkładką	578290 R



Kompaktowe, poręczne narzędzie elektryczne do szybkiego, łatwego kielichowania rur/pierścieni systemu Uponor Quick & Easy und Giacomini GX System. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Kielichowanie	Ø 16–63 mm Ø ½–2" s ≤ 6,3 mm
---------------	------------------------------------

REMS Power-Ex-Press Q&E ACC – szybkie i łatwe kielichowanie do Ø 63 mm. Z automatycznym powrotem. Do systemu Uponor Quick & Easy i Giacomini GX.

Główce kielichujące

Duży zakres kielichowania do 63 mm. Automatycznie, stopniowo przebiegający proces, aż do uzyskania efektu końcowego określonego przez główce kielichującą. Zastosowanie głowic kielichujących REMS Q&E i odpowiednich głowic kielichujących innych producentów. Przyrząd kielichujący 50–63 mm, 2", do mocowania głowic kielichujących Q&E 50–63 mm, 2". Przyrząd kielichujący 16–40 mm, ½–1½", do mocowania głowic kielichujących Q&E 16–40 mm, ½–1½", dostępny jako akcesoria.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Małe rozmiary zgrabna forma, urządzenie napędowe tylko 5,6 kg, dlatego szerokie zastosowanie, z wolnej ręki, nad głową, w ciasnych stanowiskach. Optymalne rozłożenie masy umożliwiające obsługę jedną ręką. Ergonomiczna żłobiona obudowa uchwytu.

Napęd

Duża siła docisku zapewnia błyskawiczne i prawidłowe kielichowanie. Siła wzdłużna 34 kN. Bardzo mocny napęd elektrohydrauliczny z automatycznym biegiem wstecznym (ACC), z wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 450 W, wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy.



← ACC →
Automatic Circuit Control
z wymuszonym powrotem

Niemiecka jakość

Tested by electrosuisse



Zakres dostawy

REMS Power-Ex-Press Q&E ACC Basic-Pack. Elektrohydrauliczna kielichownica do kielichowania rur i pierścieni systemu Uponor Quick & Easy Ø 16–63 mm, Ø ½–2", s ≤ 6,3 mm. Elektrohydrauliczny napęd z wysokosprawnym silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 450 W, z wytrzymałą przekładnią planetarną, mimośrodową pompą i zwartym wysokowydajnym systemem hydraulicznym. Bezpieczny włącznik impulsowy. Przyrząd kielichujący 50–63 mm, 2". Bez głowic kielichujących. W kartonie.

	Nr art.
	575017 R220

Należy przestrzegać wskazówek oferentów systemów, dotyczących montażu. Kielichownica akumulatorowa dla innych systemów – na zapytanie. Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Przyrząd kielichujący 16–40 mm, ½–1½", do mocowania głowic kielichujących Q&E 16–40 mm, ½–1½"	575100R
Główce kielichujące Q&E patrz strona 189.	
Skrzynka z blachy z wkładką	575278R



REMS Głowice kielichujące P REMS Głowice kielichujące Q&E

Akcesoria do kielichownic do rur REMS
i innych producentów

REMS Głowice kielichujące P

Kompletny asortyment głowic do kielichowania REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów tulei zaciskowych. Szybkowymienne, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom. Zapewnia to nienaganną zgodność i pewne kielichowanie. Kąt stożka 18°. Napęd przez kielichownicę ręczną REMS Ex-Press P (strona 185), akumulatorową kielichownicę do rur REMS Akku-Ex-Press P 22 V ACC (strona 186–187) i odpowiednie kielichownice do rur innych producentów.

System tulei zaciskowej	Głowica P Ø × s	Nr art.
aquatherm grey pipe PB/PE-RT-Rohre	AT P 14 × 2,0	150828
	AT P 16 × 2,0	150842
	AT P 18 × 2,0	150873
	AT P 20 × 2,0	150882
	AT P 25 × 2,3	150912
aquatherm grey pipe Mehrschicht- Metallverbundrohre (MVR)	AT V 16 × 2,4	150843
	AT V 20 × 2,4	150883
	AT V 25 × 2,7	150913
	AT V 32 × 3,2	150957
	AT V 40 × 3,5	150958
General Fittings Serie 3400 PEX Gold-Fix	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
General Fittings Serie 3400 PEX/AL/PEX Gold-Fix	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
General Fittings Serie 3700 PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
	TC 32	150950
General Fittings Serie 3700 PEX/AL/PEX	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
HERZ QUICK FIX	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
IVT PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
ÖAG COMDURO	HC P 16 × 2,0	150806
	HC P 20 × 2,0	150807
	HC P 26 × 3,0	150808
	HC P 32 × 3,0	150809
REHAU RAUTHERM (série S 5)	RH 12 × 1,1	150812
	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
REHAU RAUTHERM S (REHAU HAS)	RH HAS 17 × 2,0	150868
	RH HAS 20 × 2,0	150887
	RH HAS 25 × 2,3	150915
	RH HAS 32 × 2,9	150944
REHAU RAUTITAN flex/ RAUTITAN gas flex/ RAUTITAN pink/ RAUTITAN his	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
	RH HIS 40 × 5,5	150946
REHAU RAUTITAN stabil/ RAUTITAN gas stabil	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
	RH MKV 40 × 6,0	150947
REHAU (GBR) EVERLOC	RH 16 × 1,5	150846
	RH 20 × 1,9	150886
	RH 25 × 2,3 (RH HAS 25 × 2,3)	150915
	RH 32 × 2,9 (RH HAS 32 × 2,9)	150944
REVEL	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Neroflex	RH HIS 16 × 2,2	150849
	RH HIS 20 × 2,8	150888
	RH HIS 25 × 3,5	150916
	RH HIS 32 × 4,4	150945
Seppelfricke SD Sistemi Italia Sylver	RH MKV 16,2 × 2,6	150858
	RH MKV 20 × 2,9	150897
	RH MKV 25 × 3,7	150926
	RH MKV 32 × 4,7	150952
	RH MKV 40 × 6,0	150947

Przy doborze głowic kielichujących należy zwracać uwagę na różnice grubości ścian (s) rury, wynikające z używanego systemu i/lub kraju jej pochodzenia. Głowice kielichujące REMS P dla innych systemów tulei zaciskowych na zapytanie.

Wybierzcie Państwo głowice kielichujące sami!

Należy wyszukać w tym celu odpowiedni system tulei w poniższej tabeli i wybrać potrzebne głowice kielichujące.



Niemiecka jakość

REMS Głowice kielichujące P

Kompletny asortyment głowic do kielichowania REMS dla wszystkich powszechnie stosowanych systemów tulei zaciskowych. Szybkowymienne, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS są specyficzne dla każdego systemu tulei zaciskowych i odpowiadają ich wymogom. Zapewnia to nienaganną zgodność i pewne kielichowanie. Kąt stożka 18°. Napęd przez kielichownicę ręczną REMS Ex-Press P (strona 185), akumulatorową kielichownicę do rur REMS Akku-Ex-Press P 22 V ACC (strona 186–187) i odpowiednie kielichownice do rur innych producentów.

System tulei zaciskowej	Głowica P Ø × s	Nr art.
TECE TECEflex	TC 12/14	150826
	TC 16	150855
	TC 18/20	150894
	TC 25	150923
	TC 32	150950
TIEMME Assialpex	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943
Würth PRINETO	IV 16 × 2,2/17 × 2,8	150845
	IV 20 × 2,8/21 × 3,4	150885
	IV 25 × 3,5/26 × 4,0	150914
	IV 32 × 4,4/33 × 4,9	150943

Przy doborze głowic kielichujących należy zwracać uwagę na różnice grubości ścian (s) rury, wynikające z używanego systemu i/lub kraju jej pochodzenia. Głowice kielichujące REMS P dla innych systemów tulei zaciskowych na zapytanie.



REMS Głowice kielichujące Q&E

Kompletny asortyment głowic kielichujących REMS Q&E do łatwego kielichowania rur/pierścieni. Szybka wymiana, bez narzędzi. Głowice kielichujące REMS Q&E są specyficzne dla każdego systemu i odpowiadają wymaganiom danego systemu tulei zaciskowych. Pozwala to zapewnić pełną zgodność z systemem i precyzję kielichowania. Kąt stożka 20°. Napęd przed akumulatorową kielichownicę do rur REMS Akku-Ex-Press Q&E 22 V ACC (strona 186–187), elektrohydrauliczną kielichownicę do rur REMS Power-Ex-Press Q&E ACC (strona 188) i odpowiednie kielichownice do rur innych producentów.

System tulei zaciskowej	Głowica Q&E Ø × s	Nr art.
Giacomini GX System	Q&E 16 × 1,8	150960R
	Q&E 20 × 1,9	150961R
	Q&E 25 × 2,3	150962R
	Q&E 32 × 2,9	150963R
	Q&E 40 × 3,7	150968R
Uponor Quick & Easy	Q&E 16 × 1,8	150960R
	Q&E 20 × 1,9	150961R
	Q&E 25 × 2,3	150962R
	Q&E 32 × 2,9	150963R
	Q&E 40 × 3,7	150968R
Łęgi kielichujące Q&E (kąt stożka 20°), do mocowania głowic kielichujących Q&E 16–40 mm, ½–1½"		150515R

Wybierając głowice kielichujące należy pamiętać o różnicach grubości ścianek wynikających z zastosowania danego systemu i/lub krajowych norm.

REMS Hurrican H

Ręczne urządzenie do odgałęzień

Opłacalne narzędzie ręczne do ekonomicznego wykonywania odgałęzień T w instalacjach bezśluzkowych.

Twarde i miękkie rury miedziane $\varnothing 10-22 \text{ mm}$
 $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{7}{8}''$
 $s \leq 1,5 \text{ mm}$

REMS Hurrican H – T- odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj narzędzi do odgałęzień dla REMS Hurrican H, REMS Hurrican i REMS Twist/Hurrican. Łatwe, tanie utrzymanie zaplecza narzędziowego, wykluczona pomyłka przy pracy.

Oszczędność kosztów

Redukcja kosztów zakupu trójników, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Głowica wiercząca gwarantuje precyzyjne nawiercanie bez punktowania, ogranicznik głębokości odpowiedni do rozmiaru rury odchodzącej. Cęgi krzywkowe dla ograniczenia głębokości wstawienia rury odchodzącej, zabezpieczają przed zawężeniem światła rury głównej przez odchodzącą. Poręczne cęgi do unieruchomienia uchwytu narzędzi na rurze, dostępne jako osprzęt.

Napęd głowicy wierczącej

Napęd z użyciem dostępnej w sprzedaży wiertarki.

Narzędzia do wykonywania odgałęzień

Specjalna konstrukcja urządzenia do kształtowania odgałęzień umożliwia równomierne, centryczne wywijanie kolnierzy bez gratu i karbów. Niepotrzebne są żadne dodatkowe obróbki.

Napęd uchwytu narzędziowego

Przy pomocy dostępnych w handlu uchwytów zapadkowych (grzechotka) i klucza nasadowego 11, albo z kluczem do śrub. Przebrojenie na elektryczne urządzenie do wykonywania odgałęzień przez dokupienie napędu REMS Twist/Hurrican.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Hurrican H Set. Ręczne urządzenie do odgałęzień do twardych i miękkich rur miedzianych $\varnothing 10-22 \text{ mm}$, $\varnothing \frac{3}{8}-\frac{7}{8}''$, $s \leq 1,5 \text{ mm}$. Uchwyt narzędzi, głowica wiercząca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do odgałęzień do wyboru w mm lub calach. W stabilnej walizce.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 12-15-18-22	151003R
Set 12-14-16-18-22	151004R
Set $\frac{3}{8}-\frac{1}{2}-\frac{5}{8}-\frac{3}{4}-\frac{7}{8}''$	151005R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura \varnothing mm/cal	Nr art.
Narzędzia do odgałęzień	10	151105R
	12	151110R
	14	151120R
	15	151125R
	16	151130R
	18	151140R
	20	151145R
	22	151150R
	$\frac{3}{8}''$	151155R
	$\frac{1}{2}''$	151160R
$\frac{5}{8}''$	151165R	
$\frac{3}{4}''$	151170R	
$\frac{7}{8}''$	151175R	
REMS Twist/Hurrican napęd z rękojeścią		151402R220
Cęgi do unieruchomienia uchwytu narzędzi		076117
Uchwyt narzędzi		151200R
Głowica wiercząca		151210RMM
Cęgi krzywkowe		151230R
Uchwyt zapadkowy $\frac{1}{2}''$ (grzechotka)		074021
Klucz nasadowy 11		074041
Smar (pojemnik)		151240
Walizka z wkładką		151618R



Wysokowydajne, zwarte elektronarzędzie do ekonomicznego wykonywania odgałęzień T w instalacjach bezzłączkowych.

Twarde i miękkie rury miedziane \varnothing 10–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1,5$ mm

REMS Hurrican – T-odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj narzędzi do wykonywania odgałęzień dla REMS Hurrican H, REMS Hurrican i REMS Twist/Hurrican. Łatwe, tanie utrzymanie zaplecza narzędziowego, wykluczona pomyłka przy pracy.

Oszczędność kosztów

Redukcja kosztów zakupu trójników, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur.

Konstrukcja

Zwarte, poręczne, lekkie. O szerokim zastosowaniu, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Głowica wierząca gwarantuje precyzyjne wiercenie bez konieczności punktowania. Ogranicznik głębokości wiercenia, odpowiedniej do wielkości rury odchodzącej. Urządzenie do mocowania narzędzia kielichującego. Cęgi krzywkowe dla ograniczenia głębokości wstawienia rury odchodzącej.

Napęd

Wypróbowana jednostka napędowa z sześciokątnym zabierakiem. Nadzwyczaj silna, poręczna, lekka – tylko 2 kg. Uniwersalne zastosowanie, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Mocna, bezobsługowa przekładnia z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Uniwersalny silnik 600 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów w zakresie od 0 do 550 min⁻¹ przy pomocy bezpiecznego włącznika impulsowego. Obroty regulowane są siłą nacisku na włącznik.

Narzędzia do wykonywania odgałęzień

Specjalna konstrukcja urządzenia do kształtowania odgałęzień umożliwia równomierne, centryczne wywijanie kolnierzy bez gratu i karbów. Niepotrzebne są żadne dodatkowe obróbki.

REMS Twist/Hurrican

Zestaw Combi oszczędzający miejsce i wagę, do ekonomicznego sporządzania trójników i kielichowania na zimno, twardych i miękkich rur w instalacjach bezzłączkowych. Tylko jeden napęd do kielichowania i wykonywania odgałęzień. Oszczędność kosztów! Patrz strona 193.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Hurrican Set. Elektryczne urządzenie do wykonywania odgałęzień na twardych i miękkich rurach miedzianych \varnothing 10–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1,5$ mm. Napęd z końcówką sześciokątną, bezobsługową przekładnią, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 600 W, o bardzo dużym momencie obrotowym dla lewych i prawych obrotów, przy niskich obrotach silnika. Bezpieczny włącznik impulsowy. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów. Uchwyt. Mocowanie narzędzi, głowica wierząca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do odgałęzień do wyboru w mm lub calach. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 12-15-18-22	15100R220
Set 12-14-16-18-22	151010R220
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	151002R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura \varnothing mm/cal	Nr art.
Narzędzia do odgałęzień	10	151105R
	12	151110R
	14	151120R
	15	151125R
	16	151130R
	18	151140R
	20	151145R
	22	151150R
	$\frac{3}{8}$ "	151155R
	$\frac{1}{2}$ "	151160R
	$\frac{5}{8}$ "	151165R
$\frac{3}{4}$ "	151170R	
$\frac{7}{8}$ "	151175R	

REMS Twist/Hurrican napęd z rękojeścią	151402R220
Uchwyt narzędzi	151200R
Głowica wierząca	151210RMM
Cęgi krzywkowe	151230R
Smar (pojemnik)	151240
Skrzynka z blachy z wkładką	151600



Wydajne, kompaktowe elektronarzędzie do sprawnego kielichowania na zimno twardych i miękkich rur miedzianych do bezłączkowych instalacji rurowych.

Twarde i miękkie rury miedziane \varnothing 12–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1$ mm

REMS Twist – złączki we własnym zakresie. Kielichowanie na zimno także twardych rur.

Oszczędność kosztów

Bez kosztów odpuszczania twardych rur miedzianych, ogratowania i czyszczenia, kształtek, składowania, pozyskania. Ograniczenie miejsc lutowania, materiału do lutowania i czasu pracy. Zwiększona pewność przez zmniejszenie ilości połączeń rur. Możliwość przeróbki resztek rur na mufy.

Konstrukcja

Zwarte, mocne, sprawdzające się na budowie. Łatwa i szybka praca z wolnej ręki, w imadle lub na stole. Bez ustawiania wstępnego. Zintegrowane z urządzeniem do kielichowania imadło zapewnia mocowanie w obydwu kierunkach obrotu.

Napęd

Wypróbowana jednostka napędowa z sześciokątnym zabierakiem. Nadzwyczaj silna, poręczna, lekka – tylko 2 kg. Uniwersalne zastosowanie, z wolnej ręki, również na położonych rurach. Mocna, bezobsługowa przekładnia z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Uniwersalny silnik 600 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów w zakresie od 0 do 550 min⁻¹ przy pomocy bezpiecznego włącznika impulsowego. Obroty regulowane są siłą nacisku na włącznik.

Narzędzia do kielichowania

Dla każdej wielkości rury jedno szybkowymienne narzędzie kielichujące z obracającym się trzpieniem kielichującym. Zapewnia to łatwo wykonalne i chroniące materiał kielichowanie. Bez odpuszczania materiału, w kilka sekund długa zgodna z normą mufa.

REMS Twist/Hurricane

Zestaw Combi oszczędzający miejsce i wagę, do ekonomicznego sporządzania trójników i kielichowania na zimno, twardych i miękkich rur w instalacjach bezłączkowych. Tylko jeden napęd do kielichowania i wykonywania odgałęzień. Oszczędność kosztów! Patrz strona 193.



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Twist Set. Elektryczna kielichownica do twardych i miękkich rur miedzianych \varnothing 12–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ ", $s \leq 1$ mm. Napęd z końcówką sześciokątną, bezobsługową przekładnią, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 600 W, o bardzo dużym momencie obrotowym dla lewych i prawych obrotów, przy niskich obrotach silnika. Bezpieczny włącznik impulsowy. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów. Uchwyt. Smar. Narzędzia do kielichowania do wyboru w mm lub calach. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 12-15-18-22	156000 R220
Set 12-14-16-18-22	156002 R220
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	156004 R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura \varnothing mm/cal	Nr art.
Narzędzia do kielichowania	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
$\frac{7}{8}$ "	156475	
REMS Twist/Hurricane napęd z rękojeścią		151402 R220
Smar (pojemnik)		151240
Skrzynka z blachy z wkładką		151600



REMS Twist/Hurrican

Elektryczne urządzenie do odgałęzień
Kielichownica elektryczna

Wydajne, kompaktowe elektronarzędzie do sprawnego wykonywania odgałęzień trójnikowych i sprawnego kielichowania na zimno twardych i miękkich rur miedzianych do bezłączkowych instalacji rurowych. Połączenie REMS Twist i REMS Hurrican.

Odgałęzienia:

Twarde i miękkie rury miedziane \varnothing 10–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1,5$ mm

Kielichowanie:

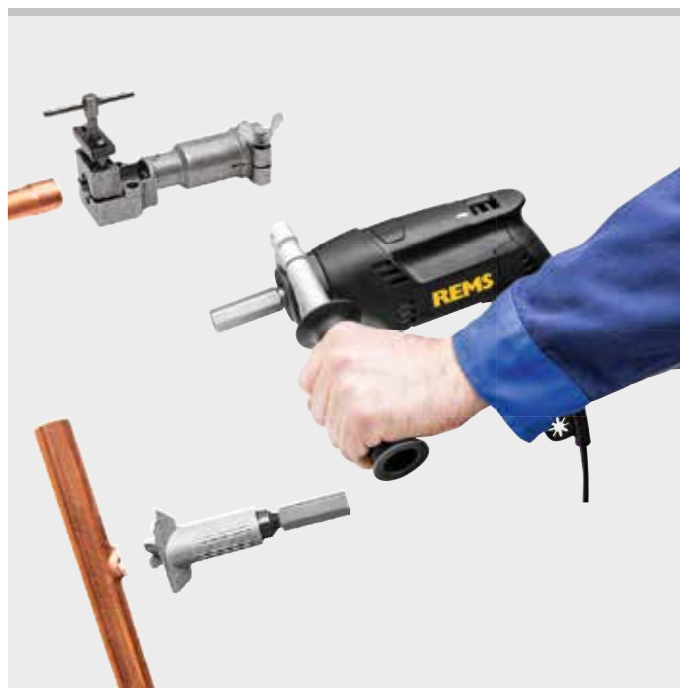
Twarde i miękkie rury miedziane \varnothing 12–22 mm
 \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ "
 $s \leq 1$ mm

REMS Hurrican – T-odejścia we własnym zakresie. Oszczędność kosztów. Także na rurach położonych.

REMS Twist – złączki we własnym zakresie. Kielichowanie na zimno także twardych rur.

Zestaw Combi oszczędzający miejsce i wagę. Tylko **jeden** napęd do narzędzi kielichujących i odgałęziających. Oszczędność kosztów !!

Opis patrz REMS Hurrican i REMS Twist (strona 191–192).



Niemiecka jakość

Zakres dostawy

REMS Twist/Hurrican Combi Set. Elektryczne urządzenie do wykonywania odgałęzień i elektryczna kielichownica do twardych i miękkich rur miedzianych. Kielichowanie \varnothing 12–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ " $s \leq 1$ mm, odgałęzienia \varnothing 10–22 mm, \varnothing $\frac{3}{8}$ – $\frac{7}{8}$ " $s \leq 1,5$ mm. Napęd z końcówką sześciokątną, bezobsługową przekładnią, silnikiem uniwersalnym 230 V, 50–60 Hz, 600 W, o bardzo dużym momencie obrotowym dla lewych i prawych obrotów, przy niskich obrotach silnika. Bezstopniowy, elektroniczny bezpieczny włącznik impulsowy. Uchwyt, mocowanie narzędzi, głowica wiercąca, cęgi krzywkowe, smar. Narzędzia do kielichowania i odgałęzień, do wyboru w mm lub calach. W stabilnej skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Nr art.
Set 12-15-18-22	156010R220
Set 12-14-16-18-22	156012R220
Set $\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	156014R220

Dla innych napięć na zapytanie.

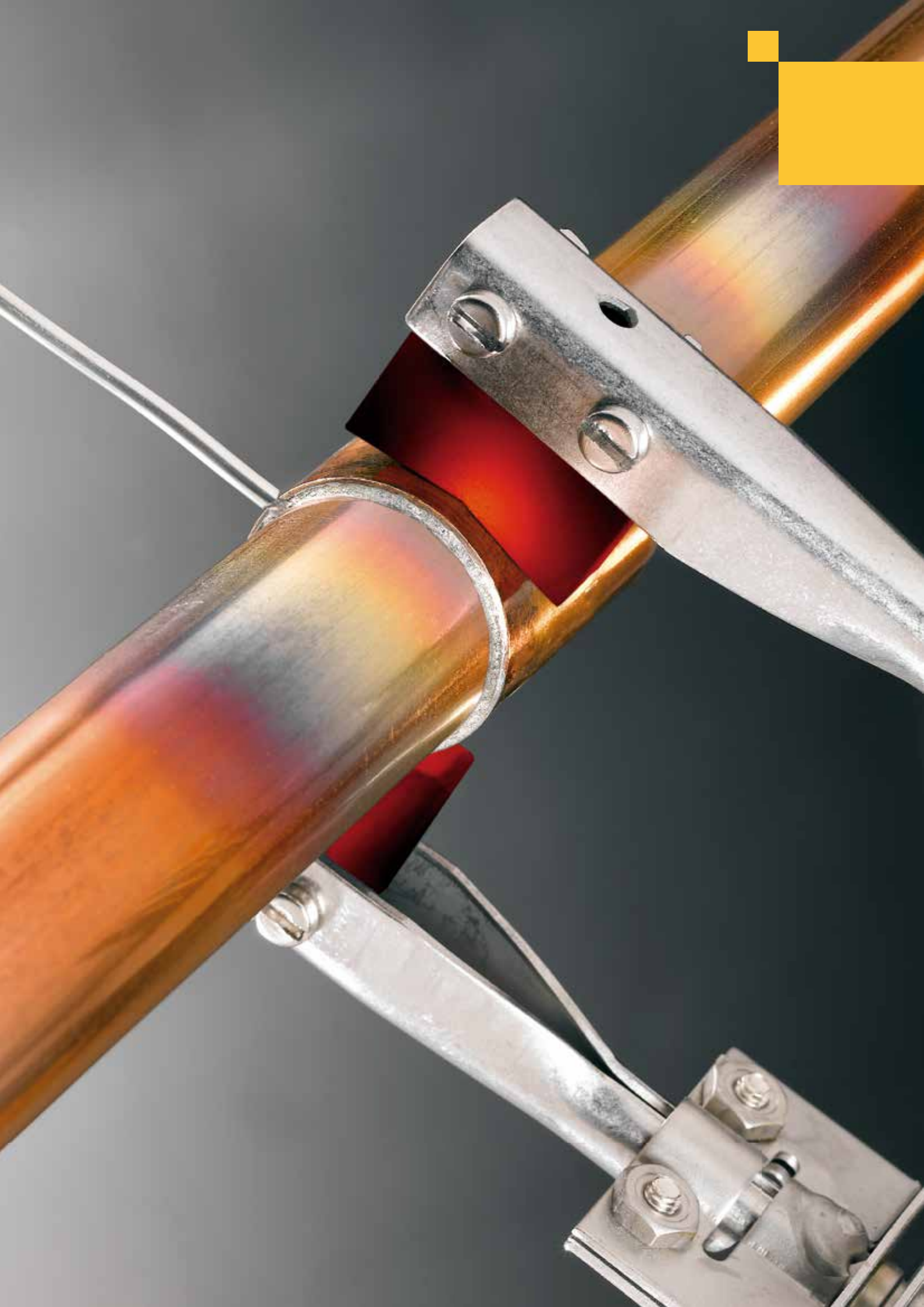
Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura \varnothing mm/cal	Nr art.
Narzędzia do kielichowania	12	156150
	14	156200
	15	156225
	16	156250
	18	156300
	22	156350
	$\frac{3}{8}$ "	156375
	$\frac{1}{2}$ "	156400
	$\frac{5}{8}$ "	156425
	$\frac{3}{4}$ "	156450
$\frac{7}{8}$ "	156475	
Narzędzia do odgałęzień	10	151105R
	12	151110R
	14	151120R
	15	151125R
	16	151130R
	18	151140R
	20	151145R
	22	151150R
	$\frac{3}{8}$ "	151155R
	$\frac{1}{2}$ "	151160R
$\frac{5}{8}$ "	151165R	
$\frac{3}{4}$ "	151170R	
$\frac{7}{8}$ "	151175R	
REMS Twist/Hurrican napęd z rękojeścią		151402R220
Uchwyt narzędzi		151200R
Głowica wiercąca 10–22 mm		151210RMM
Głowica wiercąca $\frac{3}{8}$–$\frac{7}{8}$"		151210RIN
Cęgi krzywkowe		151230R
Smar (pojemnik)		151240
Skrzynka z blachy z wkładką		151600



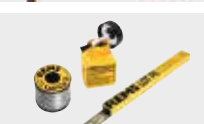


Info





Lutowanie

	Włóknina czyszcząca	196
	Elektryczne cęgi do lutowania	196
	Lutownica elektryczna	197
	Palniki turbo	198
	Lut i pasta do lutu	199

REMS Cu-Vlies

Włóknina czyszcząca

Bez metalu, bardzo elastyczna włóknina do czyszczenia powierzchni rur miedzianych i kształtek. Również do innych materiałów.

REMS Cu-Vlies – czyste powierzchnie zgodnie z DVGW.

Uniwersalna w zastosowaniu, do wielu materiałów b. elastyczna. Czyści do połysku brud, korozję, zgodnie z DVGW-arkusz GW 2. Gładkie powierzchnie lutowane. Wielostronne zastosowanie. Regenerowana przez płukanie, dlatego bardzo trwała. Do użycia na sucho i na mokro.

Zakres dostawy

REMS Cu-Vlies. Bez metalu, bardzo elastyczna włóknina do czyszczenia powierzchni rur miedzianych i kształtek. 10 szt. w opakowaniu.

	Nr art.	
	160300R	



Niemiecka jakość

REMS Hot Dog 2

Elektryczne cęgi do lutowania

Wysokowydajne, bardzo lekkie urządzenie elektryczne do lutowania miękkiego. Bez transformatora, bezpośrednio przyłączane do sieci. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rura miedziana	Ø 10–28 mm Ø 3/8–1 1/8"
Wydajność grzewcza	800°C

REMS Hot Dog 2 – najmniejsze i najmocniejsze cęgi lutownicze. Superszybkie lutowanie bez płomienia.

Superszybkie lutowanie np.: Ø 18 mm tylko 15 s. nadzwyczaj wysoka wydajność 800°C przy 2 elementach grzejnych.

Trwałe. Superlekkie i poręczne, komplet tylko 0,7 kg. Szerokie zastosowanie, także w ciasnych stanowiskach.



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS Hot Dog 2 Set. Elektryczne cęgi lutownicze do miękkiego lutowania rur miedzianych Ø 10–28 mm, Ø 3/8–1 1/8". 230 V, 50–60 Hz, 440 W. Po 250 g lutowni REMS Lot Cu 3 i pasty REMS Paste Cu 3. Szczotka czyszcząca. W skrzynce z blachy z ogniotrwałą wkładką.

	Nr art.	
	163020 R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS materiał do lutowania patrz strona 199.		
Skrzynka z blachy z wkładką utrudniającą rozprzestrzenianie się ognia	163350R	



REMS Contact 2000

Lutownica elektryczna

Zwarte, wysokowydajne elektronarzędzie do lutowania miękkiego. Z bezpiecznym transformatorem. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych. Do użytku na budowie i w warsztacie.

Rura miedziana	Ø 6–54 mm Ø ¼–2½"
Wydajność grzewcza	900°C

REMS Contact 2000 – najmniejsze, najmocniejsze i najszybsze urządzenie tego rodzaju. 2000 W moc lutowania. Cęgi do lutowania na 4 metrowym kablu.

Poręczne, zwarte. Lekkie, małe gabaryty. D×S×W: 210×150×140 mm.

Superszybkie lutowanie dzięki nadzwyczaj wysokiej wydajności grzewczej (900°C). Moc użytkowa = moc lutowania = 2000 W! Dlatego czas lutowania np.: Ø 18 mm tylko 18 s.

Szerokie zastosowanie, także w ciasnych stanowiskach. Natychmiast gotowe do lutowania po włączeniu do sieci. Nie wymaga nastawiania prądu lutowania. Duży promień pracy dzięki przewodom roboczym o długości 4 m. Elastyczna osłona kabla.

Elektryczne sterowanie prądu lutowania jest niezależne od wpływu temperatury.



Elektrody pryzmowe do uniwersalnego użycia, maksymalnie użyteczne dzięki optymalnemu chwytowi. Elektrody sztabkowe do pracy w ciasnych stanowiskach. Uchwyt elektrod i śruby są ze stali nierdzewnej. Łatwa wymiana elektrod.

Zakres dostawy

REMS Contact 2000. Lutownica elektryczna do lutowania miękkiego rur miedzianych Ø 6–54 mm, Ø ¼–2½". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, Napięcie sterujące 24 V. Cęgi lutownicze z przewodami roboczymi o długości 4 m, bezpieczny transformator, elektrody pryzmowe 2 sztuki. W kartonie.

	Nr art.
	164011R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Contact 2000 Super-Pack. Lutownica elektryczna do lutowania miękkiego rur miedzianych Ø 6–54 mm, Ø ¼–2½". 230 V, 50–60 Hz, 2000 W, Napięcie sterujące 24 V. Cęgi lutownicze z przewodami roboczymi o długości 4 m, bezpieczny transformator, elektrody pryzmowe 4 sztuki, elektrody prętowe 2 sztuki, 250 g wysokiej jakości lutu miękkiego REMS Lot Cu 3, 250 g wysokiej jakości pasty REMS Paste Cu 3, 1 obcinak do rur REMS RAS Cu-INOX 3–35, opakowanie 10-szt. włókniny do czyszczenia REMS Cu-Vlies. W stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.
	164050R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Elektroda pryzmowa, 2 szt.	164111R
Elektroda pryzmowa z uchwytem, 2 szt.	164110R
Elektroda prętowa, 2 szt.	164115R
Skrzynka z blachy z wkładką	164250R

REMS materiał do lutowania patrz strona 199.



Niemiecka jakość



Info



REMS Blitz

Palnik turbo – propan

Poręczny palnik z samozapalaczem i turbo-zawiraniem płomienia do szybkiego lutowania miękkiego – oszczędność gazu.

Rura miedziana $\leq \varnothing 35 \text{ mm}$

Podgrzewanie, odpuszczanie, opalanie, topienie, rozmrażanie, obkurczanie i inne obróbki termiczne.

Temperatura płomienia 1950°C

REMS Blitz – błyskawiczne miękkie lutowanie.

Piezoelektryczny samozapalacz

Bez zapalania! Po naciśnięciu przycisku płomień zapala się! Po zwolnieniu przycisku płomień gaśnie! Niskie zużycie gazu, tylko 160 g/h!

Konstrukcja

Bardzo poręczny, ergonomiczny, obsługiwany tylko jedną ręką. Bez ustawiania, bez regulowania. Przycisk blokujący do ciągłej pracy. Tylko jedna uniwersalna rurka wylotowa. Pracuje także z małymi butlami.

Płomień z turbo-zawiraniem

Punktowy płomień ze wzmocnieniem turbozawirania zapewnia dużą wydajność grzewczą i błyskawiczne lutowanie miękkie.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Blitz. Palnik turbo-propan do miękkiego lutowania rur miedzianych $\leq \varnothing 35 \text{ mm}$. Piezoelektryczny samozapalacz. Przyłącze do gazu G $\frac{3}{8}$ " LH. Końcówka na wąż, z nakrętką kołpakową G $\frac{3}{8}$ " LH. W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.
	160010R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS materiał do lutowania patrz strona 199.	
Wąż ciśnieniowy 3 m, G $\frac{3}{8}$ LH	152106
Reduktor ciśnienia dla butli gazowych 5 kg lub 11 kg (2 bar)	152109



REMS Macho

Palnik turbo – acetylen

Poręczny palnik z samozapalaczem i turbo-zawiraniem płomienia do szybkiego lutowania twardego i miękkiego - oszczędność gazu.

Rura miedziana i inne $\leq \varnothing 64 \text{ mm}$

Podgrzewanie, odpuszczanie, opalanie, topienie, rozmrażanie, obkurczanie i inne obróbki termiczne.

Temperatura płomienia 2500°C

REMS Macho – superszybkie lutowanie twarde.

Piezoelektryczny samozapalacz

Bez zapalania! Po naciśnięciu przycisku płomień zapala się! Po zwolnieniu przycisku płomień gaśnie! Niskie zużycie gazu, tylko 360 g/h!

Tylko acetylen

Palnik iniekcyjny spala tlen z powietrza, dlatego potrzebny jest tylko acetylen.

Konstrukcja

Bardzo poręczny, ergonomiczny, obsługiwany tylko jedną ręką. Bez ustawiania, bez regulowania. Przycisk blokujący do ciągłej pracy. Tylko jedna uniwersalna rurka wylotowa.

Płomień z turbo-zawiraniem

Punktowy płomień ze wzmocnieniem turbozawirania zapewnia dużą wydajność grzewczą i b. szybkie lutowanie twarde.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Macho. Palnik turbo-acetylen do twardego i miękkiego lutowania rur miedzianych i innych $\leq \varnothing 64 \text{ mm}$. Piezoelektryczny samozapalacz. Przyłącze do gazu G $\frac{3}{8}$ " LH. Końcówka na wąż, z nakrętką kołpakową G $\frac{3}{8}$ " LH. W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.
	161010R

Osprzęt

REMS materiał do lutowania patrz strona 199.

REMS Lot Cu 3

Lut miękki Sn97Cu3, ISO 9453:2014

Miękkie lutowanie rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych $\leq 110^{\circ}\text{C}$. Zgodnie z DVGW-arkusz GW 2.

Stop (wag. %) 97 % Sn, 3 % Cu
Temperatura pracy 230–250°C

REMS Lot Cu 3 – Lut miękki wysokiej jakości.

Bezołowiowy – nie szkodzi zdrowiu i przyrodzie. Nie zawierający srebra, zgodny z normą – korzystny cenowo.

Zakres dostawy

REMS Lot Cu 3. 250 g szpula z drutem lutu miękkiego Sn97Cu3, ISO 9453:2014, $\varnothing 3$ mm, do miękkiego lutowania rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych $\leq 110^{\circ}\text{C}$.

	Nr art.	
	160200R	



Niemiecka jakość

REMS Paste Cu 3

Pasta do lutu miękkiego z pyłu Sn97Cu3 wg ISO 9453:2014 i płynu 3.1.1.C, EN 29454-1:1994

Miękkie lutowanie rur miedzianych z miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi kształtkami w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych $\leq 110^{\circ}\text{C}$.

Zgodnie z DVGW-arkusz GW 7 (DVGW-znak próby DV-0101AT2244)

REMS Paste Cu 3 – Pasta wysokiej jakości.

Bezołowiowa – nie szkodzi zdrowiu i przyrodzie. Nie zawierająca srebra, zgodna z normą – korzystna cenowo. Bez używania dodatkowych płynów, płyn gotowy w paście. Zmniejsza to niebezpieczeństwo korozji.

Nie dochodzi do przegrzania rur i kształtek, gdyż topnienie lutu i właściwa temperatura lutowania są wyraźnie widoczne dzięki zmianom barwy.

Dobre wypełnienie szczeliny lutowania – mocne połączenie. Łatwe usuwanie resztek rozpuszczalnych w wodzie.

Butelka z tworzywa z zamocowanym na stałe w nakrętce pędzlem.

Zakres dostawy

REMS Paste Cu 3. 250 g pasty z pyłu Sn97Cu3 wg ISO 9453:2014 i płynu 3.1.1.C, EN 29454-1:1994, do miękkiego lutowania rur miedzianych z kształtkami z miedzi, brązu i mosiądzu w instalacjach zimnej i ciepłej wody i instalacjach grzewczych $\leq 110^{\circ}\text{C}$. DVGW-znak próby FI 038. W butelce z tworzywa z zamocowanym pędzlem.

	Nr art.	
	160210R	



Niemiecka jakość

REMS Lot P6

Lut twardy ISO 17672-CuP 179

Lutowanie twarde rur miedzianych z kształtkami miedzianymi, brązowymi i mosiężnymi w instalacjach zimnej i ciepłej wody, gazowych, chłodnictwie i klimatyzacji.

Zgodnie z DVGW-arkusz GW 2.

Stop (wag. %) 94 % Cu, 6 % P
Temperatura pracy 710–890°C

REMS Lot P6 – Lut twardy wysokiej jakości.

Uniwersalne zastosowanie do wszystkich powszechnie stosowanych rodzajów połączeń w instalacjach miedzianych.

Szczególnie nadaje się do lutowania kapilarnego w bezzłączkowych instalacjach z rur miedzianych. Długi interwał topnienia z powodu niskiej zawartości fosforu powoduje zwiększoną lepkość w miejscu lutowania. Nie zawierający srebra, zgodny z normą – korzystny cenowo.

Zakres dostawy

REMS Lot P6. 1 kg lutu twardego (pręty) ISO 17672-CuP 179, $\varnothing 2$ mm, do lutowania twardego rur miedzianych z kształtkami z miedzi, brązu, mosiądzu, w instalacjach zimnej i ciepłej wody, gazowych, chłodnictwie i klimatyzacji. W kartonie.

	Nr art.	
	160220R	





Zamrażanie



Zamrażarka CO₂ do rur

202



Elektryczna zamrażarka do rur

203

Łatwe, szybkie zamrażanie nieopróżnionych rurociągów przy pomocy czynnika mrozącego dwutlenku węgla. Do napraw i rozbudowy instalacji rurowych.

Rury stalowe, miedziane, z tworzywa sztucznego i stabilizowane $\varnothing \frac{1}{8}-2"$
 $\varnothing 10-60 \text{ mm}$

Środek chłodzący: Dwutlenek węgla.

Sprawność chłodzenia do -79°C .

Nietrujący, niepalny.

REMS Eskimo – Zamrażanie zamiast opróżniania. Bardzo szybko. Automatyczne doprowadzenie środka chłodzącego. Duża sprawność chłodząca np.: $\frac{3}{4}"$ rura stalowa tylko 5 min. Wyjątkowo wąskie, bardzo wytrzymałe opaski mrozące.

Środek chłodzący

Czynnik mrozący dwutlenek węgla o dużej wydajności mrożenia do -79°C . Nietrujący. Niepalny. Łatwo dostępny.

Konstrukcja

Ciasno przylegające do rury opaski mrozące i doprowadzenie środka chłodzącego bezpośrednio do rury gwarantuje wyjątkowo krótki czas zamrażania oraz oszczędza zużycie środka chłodzącego. Możliwe jedno- i dwustronne zamrażanie, przy pomocy dodatkowych rozgałęźników możliwe podłączenie kolejnych opasek mrozących.

Opaski mrozące

Łatwy, błyskawiczny montaż bez specjalnych narzędzi. Wyjątkowo wąskie, bardzo elastyczne i bardzo wytrzymałe opaski mrozące z odpornego na niską temperaturę termoplastycznego elastomeru umożliwiają pracę również w ciasnych miejscach i zagłębieniach. Śruby montażowe zespolone z opaskami.

Uchwyt z iniektorem

Ergonomicznie ukształtowany uchwyt z tworzywa sztucznego przyjemny w pracy. Nielamliwy iniektor (dysza) z mosiądzu. Szybkie i pewne przyłączenie do opasek mrozących. Bez nastawiania, zawsze dopływa odpowiednia ilość środka mrozącego.

Węże ciśnieniowe

Elastyczne, niezłamujące się, niełamiwe węże ciśnieniowe. Bardzo długie, zapewniają duży zasięg pracy. Łatwe do przedłużenia. Obrotowa nakrętka kołpakowa zapobiega płątaniu się węży.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Eskimo Set. Zamrażarka rur z czynnikiem mrozącym dwutlenkiem węgla. Do stalowych, miedzianych, z tworzywa i stabilizowanych rur $\varnothing \frac{1}{8}-2"$, $\varnothing 10-60 \text{ mm}$. 10 par opasek mrozących w różnych rozmiarach do całego zakresu roboczego, przyłącze do butli z rozgałęźnikiem T-kształtnym, zakrętka butli, 2 uchwyty z iniektorami, 2 węże ciśnieniowe. W stabilnej walizce.

	Nr art.
	130002R

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
Opaski mrozące	$\frac{1}{8}"$ 10/12 mm	130450
	$\frac{1}{4}"$ 15 mm	130455
	$\frac{3}{8}"$ 18 mm	130460
	$\frac{1}{2}"$ 22 mm	130465
	$\frac{3}{4}"$ 28 mm	130470
	1" 35 mm	130475
	$1\frac{1}{4}"$ 42 mm	130480
	$1\frac{1}{2}"$	130485
	2" 54 mm	130490
	60 mm	130495
Wąż ciśnieniowy 2 m		130415
Rozgałęźnik T do dalszych opasek		130207
Przyłącze do butli z rozgałęźnikiem T-kształtnym		130383
Korek		130209
Dwuzłączka skrętna		130208
Uchwyt z iniektorem		130410
Walizka z wkładką		130430R



REMS Frigo 2

Elektryczna zamrażarka do rur

Łatwe, szybkie zamrażanie, bez opróżniania instalacji. Zamknięty obieg środka mrozącego. Przyjazna dla środowiska. Do napraw i rozbudowy instalacji rurowych.

Rury stalowe, miedziane, z tworzywa sztucznego i stabilizowane
 $\text{Ø } \frac{1}{8}-2''$
 $\text{Ø } 10-60 \text{ mm}$

REMS Frigo 2 – elektryczne zamrażanie bez opróżniania. Bardzo szybko do 2". Duża wydajność chłodzenia, np.: rura stalowa $\frac{3}{4}''$ tylko 9 min*. Wyjątkowo wąskie, opatentowane głowice mrozące, bardzo szybkie w montażu. Wskazanie temperatury za pomocą cyfrowego termometru z wyświetlaczem LCD.

Zalety systemu

Tylko jedna zamrażarka dla całego zakresu pracy do 2". Pojedyncze głowice mrozące dla podstawowego zakresu pracy $\text{Ø } \frac{1}{4}-1''$ lub $\text{Ø } 15-35 \text{ mm}$, bez konieczności stosowania dodatkowych wkładek redukujących. Wzmocnienie przeniesienia chłodzenia tylko poprzez spryskanie wodą. Zawsze czyste głowice chłodzące, nie potrzeba stosować żadnych past/smarowania.

Zamknięty obieg środka mrozącego

Elektryczna zamrażarka do rur z zamkniętym obiegiem środka mrozącego. Przyjazna dla środowiska. Szerokie zastosowanie, także w pomieszczeniach zamkniętych. Środek mrozący R-404A. Duża wydajność chłodzenia. Idealna do długo trwających napraw.

Konstrukcja

Mocna, zwarta. Wyjątkowo wąskie głowice mrozące i prostopadłe do rur doprowadzone węże ze środkiem mrozącym umożliwiają pracę także w ciasnych stanowiskach i zagłębieniach. Jedno- i dwustronna możliwość zamrażania.

Agregat chłodzący

Bardzo cicha praca. Agregat chłodzący 430 W, w stabilnej obudowie z blachy z boczną kratką wentylacyjną dla optymalnego obiegu powietrza. Położony w górnej części, łatwo dostępny, duży schowek na węże i osprzęt. Waga tylko 23 kg. Łatwy do przenoszenia.

Głowice mrozące

Wyjątkowo kompaktowe głowice mrozące z geometrycznie ukształtowanymi wgłębieniami dla różnych średnic rur (**Patent EP 1 108 944, Patent US 6,434,952**). Bardzo wąskie, tylko 50 mm szerokości. Szerokie zastosowanie, także w ciasnych miejscach. Wszystkie rozmiary rur od $\frac{1}{4}-1''$ względnie $\text{Ø } 15-35 \text{ mm}$ mogą być zamrożone przez jedną głowicę mrozącą. Wkładki mrozące do pozostałego zakresu pracy – do $\text{Ø } 2''$, 60 mm. Opaski mocujące do łatwego i szybkiego montażu głowic na rurach, bez narzędzi.

Węże mrozące

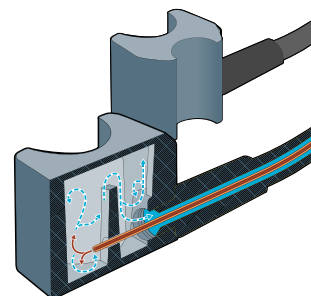
Elastyczne, bardzo długie (duży promień pracy) węże mrozące z odpornego na ścieranie, syntetycznego kauczuku.

Ciekłokrystaliczny termometr cyfrowy

Cyfrowy termometr z wyświetlaczem LCD i pałąkiem zaciskowym, do dokładnego pomiaru temperatury bezpośrednio w zamrożonym miejscu.



Niemiecka jakość



Bardzo szybko do 2"



Zakres dostawy

REMS Frigo 2 Set. Elektryczna zamrażarka do rur z zamkniętym obiegiem środka mrozącego. Do rur ze stali, miedzi, tworzywa i stabilizowanych, $\text{Ø } \frac{1}{8}-2''$, $\text{Ø } 10-60 \text{ mm}$. Agregat chłodzący 230 V, 50 Hz, 430 W, 2 węże mrozące, 2 opaski mocujące, 2 termometry cyfrowe z wyświetlaczem LCD, butelka ze spryskiwaczem. Wykonanie do $\text{Ø } \frac{1}{4}-1\frac{1}{4}''$, 15–42 mm. W stabilnej obudowie z blachy. W kartonie.

	Nr art.
	131011R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
Zestaw osprzętu do 2", 60 mm	$1\frac{1}{2}-2'' / 54-60 \text{ mm}$	131160R
Opaski mrozące, para	$\frac{1}{8}''$ 10, 12 mm	131110R
	$1\frac{1}{2}''$ 54 mm	131156R
	2" 60 mm	131157R
		131158R
Obejma		131104R
Cyfrowy termometr z wyświetlaczem LCD		131116R



* Temperatura wody/otoczenia około 18°C.



Kontrola rur i kanalizacji

Czyszczenie rur i kanalizacji

	Kamera endoskopowa	206
	Elektroniczny wizyjny system kontroli	208
	Przyrząd do czyszczenia rur ręczny lub z napędem elektrycznym	214
	Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur	215
	Elektryczne maszyny do czyszczenia rur	216

Przenośna, poręczna kamera endoskopowa z techniką radiową przeznaczona dla ekonomicznych inspekcji i oceny uszkodzeń w trudno dostępnych miejscach jak, puste przestrzenie, szyby, rury itp. Dokumentacja zdjęć i filmów wideo na karcie microSD. REMS CamScope S z zapisem audio. Do zasilania z akumulatora i z sieci.

Głowica kamery Ø 4,5/9/16 mm

REMS CamScope – wspinające obrazy i filmy wideo z pustych przestrzeni, szybów i rur. Jednostka sterująca zdejmowana. Transmisja sygnału techniką radiową. Gniazdo dla karty microSD.

REMS CamScope S – z zapisem audio.

Budowa

Niezwykle lekka i poręczna. Przyrząd ręczny z zestawem kamera-kabel tylko 0,3 do 0,5 kg. Nadająca się wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki, ponad głową i także w szczególnie ciasnych miejscach. Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego z ergonomicznie ukształtowanym chwytem pistoletowym. Przełącznik zał./wył. z kółkiem nastawczym w celu bezstopniowej regulacji jasności diod LED w głowicy kamery. Dioda mocy LED do wskazania stanu roboczego. Praktyczna, wyjmowana oprawka baterii dla 4 dostępnych w handlu baterii 1,5 V, AA, LR6. Do zastosowania różne zestawy kamera-kabel. Wtykowo-gwintowane przyłącza do beznarzędziowej wymiany zestawów kamera-kabel i przedłużaczy kabla wsuwanego Stabilna walizka na przyrząd ręczny, zestaw kamera-kabel 16-1/9-1/4,5-1, przedłużacz kabla wsuwanego, jednostka sterująca, zasilacz sieciowy/ladowarka i osprzęt.

Jednostka sterująca z monitorem kolorowym TFT-LCD

Jednostka sterująca z monitorem kolorowym 3,5" z najnowocześniejszą technologią TFT-LCD dla otrzymania wspinających obrazów i wideo, z przekątną ekranu 89 mm, 960 × 240 pikseli, zdejmowana w celu przekazywania sygnału techniką radiową lub nasadzana z zabezpieczeniem na przyrząd ręczny w celu przekazywania sygnału bezpośrednio przez kołki stykowe. Szczególnie lekka i poręczna: REMS CamScope tylko 0,14 kg, REMS CamScope S tylko 0,24 kg. Stabilna obudowa z tworzywa sztucznego, wodoszczelna, REMS CamScope S z gumowym ochraniaczem przed uderzeniem. Najmniejsze gabaryty: REMS CamScope 102 × 71 × 25 mm, REMS CamScope S 105 × 92 × 42 mm. Gniazdo dla karty microSD. Obrazy i wideo zachowywane na karcie microSD w celu prostego dokumentowania wyników inspekcji. REMS CamScope S z zapisem audio dla łatwego komentowania podczas nagrania wideo. 3-krotny zoom cyfrowy. Data i godzina nagrań i zdjęć mogą być zachowywane do wyboru na obrazie i wideo. Natychmiastowe odtwarzanie zachowanych nagrań i zdjęć lub przekazywanie przez kartę microSD do innych urządzeń. Odtworzenie nagrania audio w REMS CamScope S poprzez zewnętrzne urządzenia, np. komputer lub laptop. Gniazdo USB do bezpośredniego połączenia z PC lub laptopem. Gniazdo wyjściowe wideo typu Composite-Video PAL/NTSC do podłączenia zewnętrznego ekranu. Przyłącze dla zasilacza sieciowego/ladowarki Li-Ion 100–240 V.

Zasilanie akumulatorowe i sieciowe

Li-Ion Technology. Jednostka sterująca ze zintegrowanym akumulatorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Wysokowydajny i lekki. Duża gęstość energii dla ok. 2 godzin ciągłej pracy. Zasilanie napięciowe 100–240 V, 50–60 Hz, 9 W, dla zasilania sieciowego zamiast akumulatorowego ze zintegrowaną ładowarką Li-Ion. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.

Wymienne zestawy kamera-kabel Color

Zestawy kamera kolorowa-kabel składające się z kamery kolorowej Ø 4,5 mm, Ø 9 mm lub Ø 16 mm, z czujnikiem CMOS ze ściemnianymi LED światła białego w celu optymalnego ustawienia jasności i funkcja Fixed-Focus (stałej ogniskowej) do automatycznej regulacji ostrości obrazu, zabezpieczona przed chwilowym zanurzeniem w wodzie (IP 67). Zestaw kamera-kabel Color 16-1 i 9-1 z kablem wsuwanym kształtowanym 1 m i lustrem nasadzonym, hakiem nasadzonym, magnesem nasadzonym. Zestaw kamera-kabel Color 4,5-1 z elastycznym kablem wsuwanym 1 m, idealny do kontroli małych łuków rury i ciasnych miejsc, np. syfonów, otworów, przepustów. Giętki przedłużacz kabla wsuwanego 900 mm, łączony do długości roboczej 4,5 m, jako osprzęt. Zestaw kamera-kabel Color 16-1/90°, kolorowa kamera kątowna 90° Ø 16 mm, 640 × 480 pikseli, 1 m z giętkim kablem, dostępnymi w postaci akcesoriów.



Zakres dostawy

REMS CamScope Set. Przenośna, poręczna kamera endoskopowa z techniką radiową przeznaczona dla ekonomicznych inspekcji i oceny uszkodzeń w trudno dostępnych miejscach jak, puste przestrzenie, szyby, rury itp. Dokumentacja zdjęć i filmów wideo na karcie microSD. Przyrząd ręczny z 4 bateriami 1,5 V, AA, LR6. Zdejmowana jednostka sterująca z transmisją radiową, wyświetlaczem kolorowym LCD 3,5" TFT, 3-krotny zoom cyfrowy, gniazdem dla kart microSD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta microSD 2 GB. Zasilacz sieciowy/ladowarka Li-Ion 100–240 V, 50–60Hz, 9 W, dla jednostki sterującej. Kabel USB, kabel wizyjny. W stabilnej walizce. Do wyboru z zestawem kamera-kabel 4,5-1, zestawem kamera-kabel 9-1 lub zestawem kamera-kabel 16-1.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.
Set 16-1	Zestaw kamera-kabel Color 16-1 składający się z kamery kolorowej Ø 16 mm 704 × 576 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Nasadzone lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175110R220
Set 9-1	Zestaw kamera-kabel Color 9-1 składający się z kamery kolorowej Ø 9 mm 640 × 480 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Nasadzone lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175111R220
Set 4,5-1	Zestaw kamera-kabel Color 4,5-1 składający się z kamery kolorowej Ø 4,5 mm, 320 × 240 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Idealny do inspekcji małych łuków rur i ciasnych miejsc.	175112R220



Info

Zakres dostawy

REMS CamScope S Set. Przenośna, poręczna kamera endoskopowa z techniką radiową przeznaczona dla ekonomicznych inspekcji i oceny uszkodzeń w trudno dostępnych miejscach jak, puste przestrzenie, szyby, rury itp. Dokumentacja zdjęć i filmów wideo z nagraniem audio na karcie microSD. Przyrząd ręczny z 4 bateriami 1,5 V, AA, LR6. Zdejmowana jednostka sterująca z transmisją radiową, wyświetlaczem kolorowym LCD 3,5" TFT, 3-krotny zoom cyfrowy, gniazdem dla kart microSD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem Li-Ion 3,7 V, 1,2 Ah. Karta microSD 2 GB. Zasilacz sieciowy/ladowarka Li-Ion 100–240 V, 50–60Hz, 9 W, dla jednostki sterującej. Kabel USB, kabel wizyjny. W stabilnej walizce. Do wyboru z zestawem kamera-kabel 4,5-1, zestawem kamera-kabel 9-1 lub zestawem kamera-kabel 16-1.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.
Set 16-1	Zestaw kamera-kabel Color 16-1 składający się z kamery kolorowej Ø 16 mm 704 × 576 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Nasadzone lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175130R220
Set 9-1	Zestaw kamera-kabel Color 9-1 składający się z kamery kolorowej Ø 9 mm 640 × 480 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Nasadzone lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175131R220
Set 4,5-1	Zestaw kamera-kabel Color 4,5-1 składający się z kamery kolorowej Ø 4,5 mm, 320 × 240 pikseli ze ściemnianymi diodami LED z białym światłem i funkcją stałej ogniskowej oraz giętkim kablem wsuwany o długości 1 m. Idealny do inspekcji małych łuków rur i ciasnych miejsc.	175132R220



Info

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Zestaw kamera-kabel Color 16-1 , kamera kolorowa Ø 16 mm, 704 × 576 pikseli, z kablem giętkim wsuwany 1 m. Nasadzone lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175103R
Zestaw kamera-kabel Color 16-1/ 90° , kolorowa kamera kątowna 90° Ø 16 mm, 640 × 480 pikseli, z giętkim kablem wsuwany 1 m.	175106R
Zestaw kamera-kabel Color 9-1 , kamera kolorowa Ø 9 mm, 640 × 480 pikseli, z kablem giętkim wsuwany 1 m. Nasadzone lustro, nasadzany hak, nasadzany magnes.	175104R
Zestaw kamera-kabel Color 4,5-1 , kamera kolorowa Ø 4,5 mm, 320 × 240 pikseli, z kablem giętkim wsuwany 1 m.	175102R
Przedłużacz kabla wsuwanego 900 mm , formowany, łączony do długości roboczej 4,5 m	175105R



Bardzo lekki, wizyjny system kontroli do niedrogich inspekcji i analizy uszkodzeń rur, kanałów, kominów i innych pustych przestrzeni. Z elektronicznym zliczaniem metrów. Także do inspekcji po czyszczeniu rur i do odbioru nowych i instalacji i napraw. Dokumentacja zdjęć i filmów na karcie SD. Zasilanie akumulatorowe i z sieci.

Głowica kamery	Ø 25 mm
Rury	Ø (40) 50–150 mm
Kanały, kominy, inne puste miejsca	

REMS CamSys – wspaniałe obrazy i filmy wideo z rur i kanałów. Gniazdo dla karty SD. Elektroniczne zliczanie metrów. Zasilanie akumulatorowe i z sieci.

Zalety systemu

tylko jedna jednostka sterująca z kolorowym monitorem TFT-LCD do podłączenia różnych zestawów kamera-kabel dla różnych wymagań. Dlatego możliwe jest tanie przezbrowanie.

Budowa

Niezwykle lekka i poręczna. Może być zastosowana wszędzie, także w szczególnie ciasnych miejscach. Jednostka sterująca połączona 2-metrowym kablem z zestawem kamera-kabel, odłączanym dla ułatwienia czyszczenia zestawu kamera-kabel. Do zastosowania różne zestawy kamera-kabel. Wtykowo-gwintowane przyłącza do beznarzędziowej wymiany zestawów kamera-kabel i jednostki sterującej. Stabilna walizka na jednostkę sterującą, zasilacz/ladowarkę i osprzęt.

Jednostka sterująca z kolorowym monitorem TFT-LCD

Jednostka sterująca z kolorowym monitorem 3,5" w najnowocześniejszej technologii TFT-LCD dla doskonałych zdjęć i filmów wideo, przekątna ekranu 89 mm, 320 x 240 pikseli. Szczególnie lekka i poręczna, tylko 0,4 kg. Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed wodą rozpryskową. Najmniejsze gabaryty: 172 x 121 x 58 mm. Przyciski do ustawienia natężenia światła głowicy kamery kolorowej. Podgląd pełnoekranowy, 2-krotny zoom, możliwość 4-krotnego obrotu obrazu. Gniazdo na kartę SD. Obrazy i wideo zachowywane na karcie SD w celu prostego dokumentowania wyników inspekcji. Głębokość wsunięcia kamery jest zapisywana na zdjęciach i filmach, możliwy jest również zapis daty i czasu nagrania. Podczas nagrywania filmu mogą być wykonane dodatkowe zdjęcia, które nie mają wpływu na nagranie wideo. Możliwość natychmiastowego odtworzenia zapisanych nagrań lub przeniesienia ich na karcie SD do innych urządzeń. Podczas odtwarzania zapisanych filmów wideo na monitorze kolorowym jednostki sterującej mogą być później także wykonane zdjęcia z filmu wideo. Gniazdo USB do bezpośredniego połączenia z PC lub laptopem. Gniazdo wyjściowe wideo typu Composite-Video PAL/NTSC do podłączenia zewnętrznego ekranu. Przyłącze zasilacza sieciowego/ladowarki 100 – 240 V do akumulatorów litowo-polimerowych.

Zasilanie akumulatorowe i sieciowe

Technologia litowo-polimerowa. Jednostka sterująca ze zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 4,0 Ah. Wysokowydajny i lekki. Zasilacz/ladowarka 100–240 V, 50–60 Hz, 15 W, ze złączem USB i kablem USB do podłączenia do zasilacza/ladowarki, laptopa lub innego źródła zasilania. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.

Specjalna kamera kolorowa o wysokiej rozdzielczości

Specjalna kamera kolorowa o wysokiej rozdzielczości Ø 25 mm z czujnikiem obrazów CMOS z 8 bardzo jasnymi, białymi diodami świetlnymi LED z nastawnym natężeniem oświetlenia do 1700 mcd i skoncentrowanym kątem promieniowania zapewnia doskonale obrazy kolorowe przy jednocześnie jasnym oświetleniu. Niskie zapotrzebowanie na światło dzięki bardzo wysokiej światłoczułości (0,1 Lux). Stała ogniskowa i specjalny obiektyw szerokokątny 90°, także do rozpoznania najmniejszych szczegółów.

Wymienne zestawy kamera-kabel

Zestawy kamera-kabel S-Color, zawierające specjalną kolorową kamerę do wyboru z kablem wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastycznym, do Ø 50–150 mm, na bębnie z elektronicznym zliczaniem metrów lub z kablem wsuwany Ø 4,5 mm 20 m, bardzo elastyczny, do małych średnic rur i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów lub kablem wsuwany Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, do małych średnic rur i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, w koszu kablowym, z przyłączem do jednostki sterującej. Wyjątkowo mała, zaokrąglona głowica kamery Ø 25 mm, wodoszczelna do 20 m (0,2 MPa/2 bar/29 psi) ze zwężoną, bardzo elastyczną sprężyną, do łatwego przesuwania także przez kilka łuków rurowych. Głowica kamery ze stabilną wymienną pokrywą ochronną z osadzoną szybą ze szkła mineralnego. Kabel łatwo przechodzący przez łuki wykonany techniką hybrydową, z rdzeniem z włókna szklanego, przewody danych i płaszcz z tworzywa sztucznego, bardzo stabilny, duża trwałość. Kosz kablowy masywny, powleczony proszkowo, łatwy do czyszczenia. Bęben z koszem obrotowym do łatwego nawijania i odwijania kabla wsuwanego z czujnikiem do elektronicznego zliczania metrów.

Korpusy prowadzące

Różne korpusy prowadzące na większe średnice rur, mocowane mocno na głowicy kamery, jako wyposażenie dodatkowe.



Info

Zakres dostawy

REMS CamSys Set S-Color. Elektroniczny system kontroli z kamerą do korzystnej cenowo kontroli i analizy uszkodzeń. Dokumentacja zdjęć i filmów wideo na karcie SD z podaniem daty i godziny. Jednostka sterująca w technologii mikroprocesorowej, z 3,5" kolorowym wyświetlaczem LCD TFT, gniazdem dla kart SD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 4,0 Ah, w stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed rozbryzganiami wody. Przewód połączeniowy 2 m jednostki sterującej do zestawu kamera-kabel, zasilacz/ladowarka 100–240 V AC, 50–60 Hz, 15 W, karta SD 4 GB, kabel USB, w stabilnej walizce. Zestaw kamera-kabel S-Color ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości \varnothing 25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwany.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.
Set S-Color 10 K	Kabel wsuwany \varnothing 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, w koszu kablowym. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych \varnothing (40) 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175008R220
Set S-Color 20 H	Kabel wsuwany \varnothing 4,5 mm 20 m, bardzo elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych \varnothing (40) 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175007R220
Set S-Color 30 H	Kabel wsuwany \varnothing 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do rur \varnothing 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175010R220



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS CamSys Basic-Pack. Jednostka sterująca w technologii mikroprocesorowej, z 3,5" kolorowym wyświetlaczem LCD TFT, gniazdem dla kart SD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 4,0 Ah, w stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed rozbryzganiami wody. Przewód połączeniowy 2 m jednostki sterującej do zestawu kamera-kabel, zasilacz/ladowarka 100–240 V AC, 50–60 Hz, 15 W, karta SD 4 GB, kabel USB, w stabilnej walizce.	175000R220
Zestaw kamera-Kabel S-Color 10 K. Ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości \varnothing 25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwany \varnothing 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, z przyłączem do jednostki sterującej, w koszu. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych \varnothing (40) 50–150 mm.	175016R
Zestaw kamera-Kabe S-Color 20 H. Ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości \varnothing 25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwany \varnothing 4,5 mm 20 m, elastycznym, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów i przyłączem do jednostki sterującej. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych \varnothing (40) 50–150 mm.	175012R
Zestaw kamera-kabel S-Color 30 H. Ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości \varnothing 25 mm z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwany \varnothing 5,4 mm 30 m, elastycznym, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów i przyłączem do jednostki sterującej. Dla \varnothing 50–150 mm.	175011R
Korpus prowadzący \varnothing 62 mm S-Color/S-Color S, do zestawu kamera-kabel S-Color/S-Color S	175057R
Korpus prowadzący \varnothing 100 mm S-Color/S-Color S, do zestawu kamera-kabel S-Color/S-Color S	175058R
Pokrywa ochronna S-Color/S-Color S z szybą ze szkła mineralnego, pierścieniem uszczelniającym, do zestawu kamera-kabel S-Color/S-Color S	175026R
Walizka z wkładem	175018R



Bardzo lekki, wizyjny system kontroli do niedrogich inspekcji i analizy uszkodzeń rur, kanałów, kominów i innych pustych przestrzeni. Samoniwelująca kamera. Nadajnik do lokalizacji głowicy kamery. Elektroniczne zliczanie metrów. Także do inspekcji po czyszczeniu rur i do odbioru nowych i instalacji i napraw. Dokumentowanie zdjęć i filmów z dźwiękiem na karcie SD. Zasilanie akumulatorowe i z sieci.

Głowica kamery S-Color/S-Color S	Ø 25 mm
Głowica kamery S-Color S-N	Ø 33 mm
Rury, kanały, kominy, inne puste miejsca	
Głowica kamery S-Color	Ø (40) 50–150 mm
Głowica kamery S-Color S	Ø 50–150 mm
Głowica kamery S-Color S-N	Ø 70–150 mm

REMS CamSys 2 – wspaniałe obrazy i filmy wideo z rur i kanałów. Zapis dźwiękowy. Samoniwelująca kamera. Nadajnik do lokalizacji głowicy kamery. Gniazdo dla karty SD. Elektroniczne zliczanie metrów. Zasilanie akumulatorowe i z sieci.

Zalety systemu

tylko jedna jednostka sterująca z kolorowym monitorem TFT-LCD do podłączenia różnych zestawów kamera-kabel dla różnych wymagań. Dlatego możliwe jest tanie przebrojenie.

Budowa

Niezwykle lekka i poręczna. Może być zastosowana wszędzie, także w szczególnie ciasnych miejscach. Jednostka sterująca połączona 2-metrowym kablem z zestawem kamera-kabel, odłączanym dla ułatwienia czyszczenia zestawu kamera-kabel. Do zastosowania różne zestawy kamera-kabel. Wtykowo-gwintowane przyłącza do beznarzędziowej wymiany zestawów kamera-kabel i jednostki sterującej. Stabilna walizka na jednostkę sterującą, zasilacz/ladowarkę i osprzęt.

Jednostka sterująca z kolorowym monitorem TFT-LCD

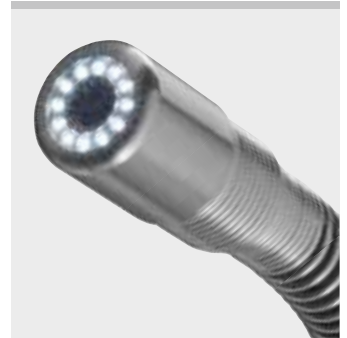
Jednostka sterująca z kolorowym wyświetlaczem 7" opartym o najnowocześniejszą technologię TFT-LCD zapewniającą doskonałą jakość obrazu o przekątnej ekranu 178 mm, 720 × 480 pikseli. Szczególnie lekka i poręczna, tylko 1,3 kg. Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed wodą rozpryskową, w zestawie z osłoną antyrefleksyjną. Zintegrowany stojak pozwalający na regulację kąta nachylenia ekranu, Ergonomiczne miękkie uchwyty i regulowane obejmy, przyciski zapisu zdjęć i filmów pozwalające na obsługę jedną ręką zarówno przez osoby praworęczne jak i leworęczne. Najmniejsze gabaryty: 270 × 164 × 70 mm. Przyciski do ustawienia natężenia światła głowicy kamery kolorowej. Podgląd pełnoekranowy, 2-krotny zoom, możliwość 4-krotnego obrotu obrazu. Funkcja ustawienia czasu automatycznego wyłączenia. Gniazdo na kartę SD. Możliwość zapisu zdjęć i filmów z dźwiękiem na karcie SD pozwala na łatwe dokumentowanie wyników inspekcji. Głębokość wsunięcia kamery jest zapisywana na zdjęciach i filmach, możliwy jest również zapis daty i czasu nagrania. Podczas nagrywania filmu mogą być wykonane dodatkowe zdjęcia, które nie mają wpływu na nagranie wideo. Możliwość natychmiastowego odtworzenia zapisanych nagrań lub przeniesienia ich na karcie SD do innych urządzeń. Podczas odtwarzania zapisanych filmów wideo na monitorze kolorowym jednostki sterującej mogą być później także wykonane zdjęcia z filmu wideo. Gniazdo USB do bezpośredniego połączenia z PC lub laptopem. Gniazdo wyjściowe wideo typu Composite-Video PAL/NTSC do podłączenia zewnętrznego ekranu. Przyłącze zasilacza sieciowego/ladowarki 100–240 V.

Zasilanie akumulatorowe i sieciowe

Technologia litowo-polimerowa. Jednostka sterująca ze zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 7,6 Ah. Wysokowydajny i lekki. Zasilacz/ladowarka 100–240 V, 50–60 Hz, 10 W, ze złączem USB i kablem USB do podłączenia do zasilacza/ladowarki, laptopa lub innego źródła zasilania. Maksymalna wydajność akumulatora bez efektu pamięci.

Specjalna kamera kolorowa o wysokiej rozdzielczości

Specjalna kamera kolorowa o wysokiej rozdzielczości z czujnikiem obrazów CMOS z bardzo jasnymi, białymi diodami świetlnymi (LED) z nastawnym natężeniem oświetlenia do 1700 mcd i skoncentrowanym kątem promieniowania zapewnia doskonale obrazy kolorowe przy jednocześnie jasnym oświetleniu. Niskie zapotrzebowanie na światło dzięki bardzo wysokiej światłoczułości (0,1 Lux). Stała ogniskowa i specjalny obiektyw szerokokątny 90°, także do rozpoznania najmniejszych szczegółów.



Info

Wymienne zestawy kamera-kabel

Zestaw kamera-kabel S-Color, zawierający specjalną wysokiej rozdzielczości kolorową kamerę Ø 25 mm z kablem wsuwany Ø 4,5 mm 20 m, bardzo elastyczny, do małych średnic rur i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, na bębnie z elektronicznym zliczaniem metrów lub kablem wsuwany Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, do małych średnic rur i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, w koszu kablowym. Zestaw kamera-kabel S-Color S, zawierający specjalną wysokiej rozdzielczości kolorową kamerę Ø 25 mm z kablem wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, do Ø 50–150 mm, na bębnie z elektronicznym zliczaniem metrów i nadajnikiem 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery. Zestaw kamera-kabel S-Color S-N, zawierający specjalną wysokiej rozdzielczości kolorową kamerę Ø 33 mm z kablem wsuwany 30 m Ø 5,4 mm, elastyczny, do Ø 70–150 mm, na bębnie z elektronicznym zliczaniem metrów, nadajnik 33 kHz do lokalizowania głowicy kamery i samoniwelującą kamerę do zapisu zdjęć i filmów. Przyłącze jednostki kontrolnej Wyjątkowo mała, zaokrąglona głowica kamery Ø 25 mm, wodoszczelna do 20 m (0,2 bar/2 MPa/29 psi) ze zwężoną, bardzo elastyczną sprężyną, do łatwego przesuwania także przez kilka łuków rurowych. Głowica kamery ze stabilną wymienną pokrywą ochronną z osadzoną szybą ze szkła mineralnego. Kabel łatwo przechodzący przez łuki wykonany techniką hybrydową, z rdzeniem z włókna szklanego, przewody danych i płaszcz z tworzywa sztucznego, bardzo stabilny, duża trwałość. Kosz kablowy masywny, powleczony proszkowo, łatwy do czyszczenia. Bęben z koszem obrotowym do łatwego nawijania i odwijania kabla wsuwanego z czujnikiem do elektronicznego zliczania metrów.

Korpusy prowadzące

Korpus prowadzący S-Color/S-Color S i S-Color S-N Ø 62 mm i Ø 100 mm, do większych średnic rur, możliwość zamocowania na stałe na głowicy kamery S-Color/S-Color S lub S-Color S-N, dostępny jako akcesoria.

Lokalizator

REMS Explorer do lokalizacji głowicy kamery z nadajnikiem 33 kHz, przeznaczony do ustalania położenia uszkodzeń lub przebiegu przewodu, dostępny jako akcesoria.

Zakres dostawy

REMS CamSys 2 Set S-Color. Elektroniczny system kontroli z kamerą do korzystnej cenowo kontroli i analizy uszkodzeń. Dokumentowanie zdjęć i filmów z dźwiękiem na karcie SD wraz z datą i godziną zapisu. Jednostka sterująca w technologii mikroprocesorowej, z 7" kolorowym wyświetlaczem LCD TFT, gniazdem na kartę SD, złączem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7V, 7,6 Ah, w stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego, zabezpieczona przed rozbrzygnięciem wody, w zestawie z osłoną antyrefleksyjną i stojakiem. Przewód połączeniowy 2 m jednostki sterującej do zestawu kamera-kabel, zasilacz/ladówka 100–240V AC, 50–60Hz, 15 W, karta SD 4 GB, kabel USB, kabel wideo, w stabilnej walizce. Zestaw kamera-kabel S-Color ze specjalną kamerą kolorową o wysokiej rozdzielczości z czujnikiem obrazu CMOS i kablem wsuwany.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.
Set S-Color 10 K	Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, kabel wsuwany Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, w koszu kablowym. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175301 R220
Set S-Color 20 H	Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, kabel wsuwany Ø 4,5 mm 20 m, bardzo elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175302 R220
Set S-Color S 30 H	Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, nadajnik 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery, kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do rur Ø 50–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175303 R220
Set S-Color S-N 30 H	Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 33 mm, samoniwelująca, nadajnik 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery, kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do rur Ø 70–150 mm, kanałów, szybów, kominów i innych pustych profili.	175304 R220



Wyszczególnienie	Nr art.	
REMS CamSys 2 Basic-Pack Jednostka sterująca w technologii mikroprocesorowej, z 7" kolorowym wyświetlaczem LCD TFT, gniazdem dla kart SD, gniazdem USB, gniazdem wyjściowym wideo PAL/NTSC, zintegrowanym akumulatorem litowo-polimerowym 3,7 V, 7,6 Ah, w stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego, w zestawie z osłoną antyrefleksyjną i stojakiem, zabezpieczona przed rozbrzydaniem wody. Kabel połączniowy 2 m jednostki sterującej do zestawu kamera-kabel, zasilacz/ladowarka 100–240 V, 50–60 Hz, 15 W, karta SD 4 GB, kabel USB, kabel wideo, w stabilnej walizce.	175300R220	
Zestaw kamera-Kabel S-Color 10 K Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, kabel wsuwany Ø 4,5 mm 10 m z oznaczeniem długości, bardzo elastyczny, w koszu kablowym. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm.	175305R	
Zestaw kamera-Kabel S-Color 20 H Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, kabel wsuwany Ø 4,5 mm 20 m, bardzo elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Do małych średnic i ciasnych łuków rurowych Ø (40) 50–150 mm.	175306R	
Zestaw kamera-Kabel S-Color S 30 H Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 25 mm, nadajnik 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery, kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Dla Ø 50–150 mm.	175307R	
Zestaw kamera-Kabel S-Color S-N 30 H Wysokiej rozdzielczości specjalna kamera kolorowa Ø 33 mm, samoniwelująca, nadajnik 33 kHz do lokalizacji głowicy kamery, kabel wsuwany Ø 5,4 mm 30 m, elastyczny, na bębnie, z elektronicznym zliczaniem metrów. Dla Ø 70–150 mm.	175308R	
Korpus prowadzący Ø 62 mm S-Color/S-Color S, do głowicy kamery S-Color/S-Color S	175057R	
Korpus prowadzący Ø 100 mm S-Color/S-Color S, do głowicy kamery S-Color/S-Color S	175058R	
Korpus prowadzący Ø 62 mm S-Color S-N, do głowicy kamery S-Color S-N	175343R	
Korpus prowadzący Ø 100 mm S-Color S-N, do głowicy kamery S-Color S-N	175339R	
Pokrywa ochronna S-Color/S-Color S z szybą ze szkła mineralnego, pierścieniem uszczelniającym, do głowicy kamery S-Color/S-Color S	175026R	
Pokrywa ochronna S-Color S-N z szybą ze szkła mineralnego, pierścieniem uszczelniającym, do głowicy kamery S-Color S-N	175330R	
REMS Explorer, lokalizator do lokalizowania głowicy kamery z nadajnikiem 33 kHz	175312R	
Walizka z wkładem	175323R	





REMS Pull-Push

Urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego

Sprawdzone, niezawodne urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego w celu szybkiego usuwania zapachania.

REMS Pull-Push – szybkie usuwanie zapchań.

Duża siła docisku przez przedni, regulowany uchwyt.

Optymalne dopasowanie do zadania czyszczenia dzięki 2 pierścieniom samouszczelniającym: krótki pierścień do umywalk i wanien, długi pierścień do miski WC.



Info



Zakres dostawy

REMS Pull-Push. Urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego w celu szybkiego usuwania zapachania. Z krótkim i długim pierścieniem samouszczelniającym. W opakowaniu kartonowym.

	Nr art.
	170300R

REMS Mini-Cobra

Przyrząd do czyszczenia rur ręczny lub z napędem elektrycznym

Niezawodny, poręczny przyrząd do szybkiego udrażniania rur np. w kuchni, łazience, toalecie.

Do rur $\varnothing 20-50 (75) \text{ mm}$
Do spirali $\varnothing 6, 8, 10 \text{ mm}$

REMS Mini-Cobra – ręczny lub elektryczny napęd. Nieodzowna przy niewielkich niedrożnościach.

Konstrukcja

Prosta, mocna, praktyczna konstrukcja. Poręczna, lekka. Tylko 2,9 kg. Lekka praca, także w syfonach i ciasnych łukach rur. Bezproblemowe wprowadzanie spirali bezpośrednio poprzez siatki i kratki w umywalkach i zlewach. Pozyjonowanie spirali poprzez uchwyt szybkozaciskowy.

Spirale czyszczące i bębny

Spirale z wysokiej jakości sprężynującego drutu stalowego. Specjalnie hartowane. Duża elastyczność spirali umożliwia łatwy posuw, także przez ciasne łuki. Końcówka spirali uformowana na kształt maczugi łatwo przechodzi przez łuki. Niekorodujący bęben z odpornego na uderzenia wzmocnionego włóknem szklanym tworzywa, zapobiega zabrudzeniu otoczenia. Wentylacja przestrzeni wewnętrznej bębna powoduje samoczynne schnięcie spirali. Możliwość kontroli wzrokowej spirali w każdej chwili.

Napęd

Ręczny, lekko pracujący z wygodnym uchwytem z korbką lub z wykorzystaniem odpowiedniej wiertarki/wkrętarko-wiertarki, prędkość obrotowa $\leq 300 \text{ min}^{-1}$. Sześciokątny zabierak do napędu elektrycznego w pokrywie bębna.



Niemiecka jakość



Info



Zakres dostawy

REMS Mini-Cobra. Przyrząd do czyszczenia rur $\varnothing 20-50 (75) \text{ mm}$, z korbką ręczną i sześciokątnym zabierakiem do wiertarek/wkrętarko-wiertarek. Do spirali $\varnothing 6, 8$ i 10 mm . Bęben spirali z odpornego na uderzenia, wzmocnionego włóknem szklanym tworzywa. Szybkomocujący uchwyt szczękowy. Spirala $\varnothing 8 \text{ mm}$, $7,5 \text{ m}$. W kartonie.

	Nr art.
	170010R

Osprzęt

Wyszczególnienie	$\varnothing \times \text{długość}$	Nr art.
Spirala do czyszczenia rur	8 mm \times 7,5 m	170200
	10 mm \times 10 m	170205
Spirala do czyszczenia rur z rdzeniem	8 mm \times 7,5 m	170201



Elektryczny przyrząd do czyszczenia rur z szybkim przełączaniem. Łatwe i szybkie zastosowania do udrożniania rur w kuchni, łazience, toalecie.

Do rur \varnothing 20–50 (75) mm
Do spirali \varnothing 8, 10 mm

REMS Mini-Cobra S – Do szybkiego usuwania zatorów w rurach. Błyskawiczna zmiana kierunku posuwu spirali do przodu /do tyłu przez szybkie przełączanie.

Konstrukcja

Jednostka napędowa i bęben spirali połączone w jeden zespół. Poręczna, lekka. Tylko 5,7 kg. Kombinowany uchwyt do pewnego prowadzenia urządzenia i sterowania automatycznego posuwu spirali do przodu i do tyłu. Łatwe udrożnianie również syfonów i ciasnych kolanek.

Szybkie przełączanie

Łatwa obsługa i szybkie usuwanie zatorów rurowych. Błyskawiczna zmiana kierunku posuwu spirali do przodu /do tyłu przez szybkie przełączanie także pod pełnym obciążeniem bez zmiany kierunku obrotów silnika, zapobiega splątaniu się spirali w przypadku nagłego oporu z powodu zatoru w rurze, zapewnia długą żywotność spirali (Patent EP 3 059 022).

Spirale czyszczące

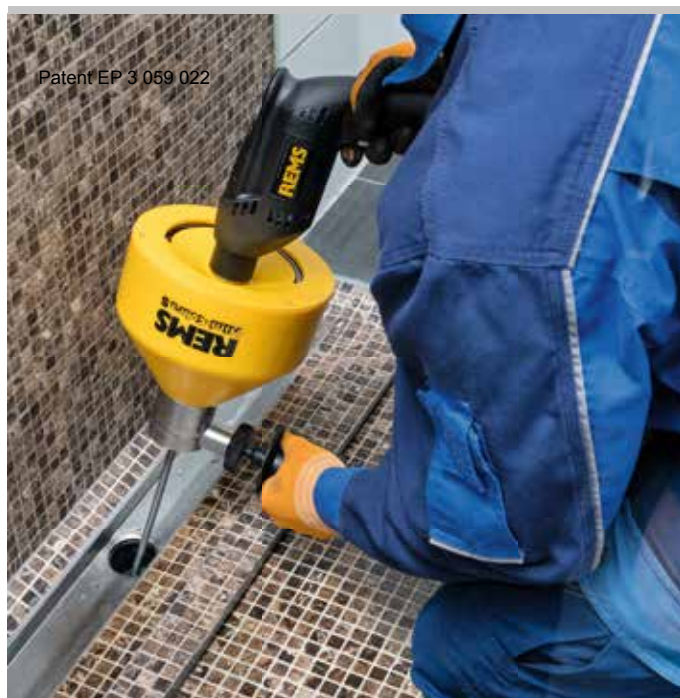
Spirale czyszczące z wysokiej jakości rdzeniem ze specjalnie hartowanej stali sprężynowej. Duża elastyczność spirali umożliwia łatwy posuw, także przez ciasne kolanka. Końcówka spirali uformowana na kształt maczugi łatwo przechodzi przez łuki. Spirale czyszczące z rdzeniem ze stali sprężynowej zapobiegają osadzeniu się na nich brudu i wplątaniu w zwoje włókien tworzących zator.

Bęben spirali

Zabezpieczony przed korozją bęben spirali ze wzmocnionego włókna szklanego tworzywa sztucznego. Gumowa uszczelka zapobiega rozpryskiwaniu się brudu. Wentylacja bębna umożliwia samodzielne wysychanie spirali. Konstrukcja bębna pozwala na obserwację spirali i daje użytkownikowi możliwość jej ciągłej kontroli.

Napęd

Niezawodna jednostka napędowa. Wyjątkowo silna. Solidna, bezobsługowa przekładnia z poślizgowym sprzęgłem bezpieczeństwa. Uniwersalny silnik 630 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów w zakresie od 0 do 950 min⁻¹ przy pomocy bezpiecznego włącznika impulsowego. Obroty regulowane są siłą nacisku na włącznik.



Niemiecka jakość



Zakres dostawy

REMS Mini-Cobra S. Elektryczny przyrząd do czyszczenia rur z szybkim przełączaniem, do rur \varnothing 20–50 (75) mm. Dla spirali czyszczących \varnothing 8 i 10 mm. Jednostka napędowa z bezobsługową przekładnią, silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 630 W z wyjątkowo dużym momentem obrotowym w lewo i w prawo przy niskich obrotach. Włącznik impulsowy. Bezstopniowa, elektroniczna regulacja obrotów sterowana włącznikiem od 0 do 950 min⁻¹. Bęben spirali ze wzmocnionego włókna szklanego tworzywa sztucznego. Spirala \varnothing 8 mm, z rdzeniem, 7,5 m.

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Mini-Cobra S, w kartonie	170022R220
REMS Mini-Cobra S Set, w stabilnej skrzynce z blachy	170023R220



Osprzęt

Wyszczególnienie	\varnothing × długość	Nr art.
Spirala do czyszczenia rur z rdzeniem	8 mm × 7,5 m	170201
Spirala do czyszczenia rur	10 mm × 10 m	170205
Skrzynka z blachy		185058R



Poręczne, silne, zwarte maszyny do szerokiego zastosowania przy czyszczeniu rur i kanałów. Szybkoobrotowa z łączonymi spiralami. Niezawodna technika.

Do rur \varnothing 20–250 mm
Do spirali czyszczących \varnothing 8, 16, 22, 32 mm

Wszystkie spirale i narzędzia czyszczące do rur można stosować także w urządzeniach innych producentów.

REMS Cobra – czysta rura – łatwo i szybko.

Szybkie obroty – łączone spirale, zakres pracy do 100 m. Doskonale w działaniu łańcuchy czyszczące i frezy do 740 min⁻¹. Zamknięte wrzeciono napędowe chroni silnik i przekładnię przed brudem i wodą.

Szybkoobrotowy zespół napędowy z łączonymi spiralami

Szybkoobrotowy zespół napędowy, 740 min⁻¹ (REMS Cobra 22) względnie 520 min⁻¹ (REMS Cobra 32), z łączonymi spiralami, łańcuchami czyszczącymi lub frezami, zapewniają skuteczną, szybką pracę. Także w trudnych sytuacjach, np.: przy twardych czopach i twardych złożach. Spirale można łączyć w zależności od potrzeb do długości 70 m (REMS Cobra 22) względnie 100 m (REMS Cobra 32). Niepotrzebne jest wzmocnienie obrotu przy długich spiralach czyszczących.

Konstrukcja

Silna, praktyczna, zabezpieczona przed bryzgami wody. Bezobsługowa. Małe wymiary, niewielka waga, maszyna REMS Cobra 22 tylko 19 kg, maszyna REMS Cobra 32 tylko 24 kg. Ramy maszyny z odpornego na skręcanie odlewu aluminiowego z osłonami z odpornego na uderzenia tworzywa. System zaciskania umieszczony poza obudową maszyny, przelotowe, zamknięte wrzeciono napędowe dla spirali czyszczących – to ochrona silnika i przekładni przed brudem i wodą. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Wąż prowadzący zapobiega uderzeniom spirali, oraz zabrudzeniu otoczenia. Nogi z nakładkami gumowymi gwarantują stabilność, nie niszczą podłoża.

Wysokowydajne spirale czyszczące

Specjalnie hartowane. Duża giętkość umożliwia łatwy posuw również w wąskich kolankach rur. Dzięki szybkozłączkom przedłużanie i skracanie jest błyskawiczne. Złącze w kształcie T z zatraskiem w postaci wymiennego kołka na sprężynie. Manualny posuw do pracy z wycuciem. Standardowe spirale czyszczące do uniwersalnych prac udrożnieniowych, bardzo elastyczne, szczególnie przydatne do ciasnych, lub w dużej ilości występujących luków. Spirale czyszczące S z grubego drutu, dla szczególnie trudnych do przejścia zatorów, np.: do przecinania korzeni. Spirale czyszczące z rdzeniem z odpornego na warunki atmosferyczne i temperaturę tworzywa sztucznego zapobiegają osadzeniu się na nich brudu i wplątywaniu w zwoje włókien tworzących zator. Napęd maszyną REMS Cobra 22, REMS Cobra 32 lub maszynami innych producentów.

Szczęki do napędu spirali

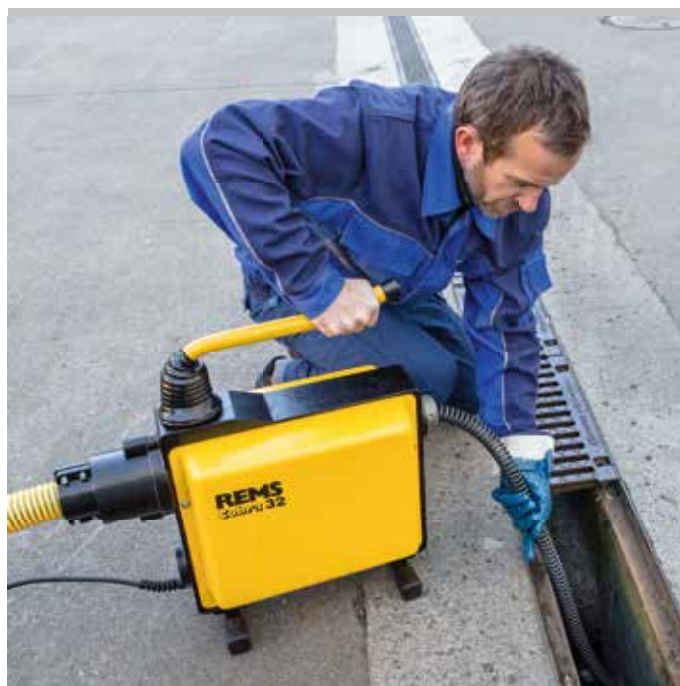
Szczęki z wysokiej jakości hartowanej stali, odporne na ścieranie i dokładnie spasowane. Natychmiastowe dokładne zaciskanie i luzowanie spirali czyszczącej - optymalne sterowanie, przenoszenie sił i pewność działania. REMS Cobra 22: Do wyboru spirale czyszczące \varnothing 16 lub 22 mm, bez wymiany szczęk. Spirale czyszczące \varnothing 8 mm z przyłączanym bębniem i zespolonymi cęgami zaciskowymi jako osprzęt. REMS Cobra 32: Do wyboru spirale \varnothing 22 i 32 mm, bez konieczności zmiany szczęk zaciskowych. Spirale \varnothing 16 mm ze szczękami 16, jako osprzęt. Spirale \varnothing 8 mm z przyłączanym bębniem 32/8 i zespolonymi szczękami zaciskowymi, jako osprzęt.

Napęd

Bardzo mocny, cicho pracujący silnik kondensatorowy z dużym momentem obrotowym, 750 W (REMS Cobra 22), 1050 W (REMS Cobra 32), prawe- i lewe obroty. Pełne przeniesienie wydajności silnika przez nieślizgujący się bezobsługowy pasek zębaty. Przelotowe zamknięte wrzeciono napędowe. Zamknięte bezobsługowe łożyska kulkowe. Szybkie i pewne wprowadzanie do pracy i luzowanie spirali czyszczących dzięki mocnej centralnie ustawionej dźwigni z centralnym przekazaniem siły. Dźwignia jest jednocześnie bez dodatkowego zabezpieczenia uchwytem przenośnym.

Narzędzia do czyszczenia rur

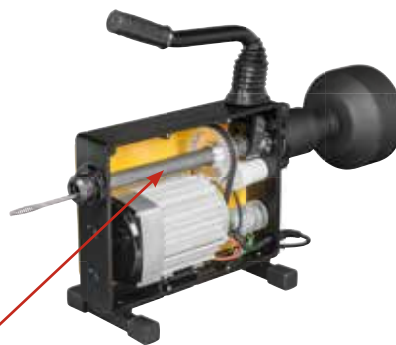
Szeroki asortyment narzędzi do czyszczenia rur (strona 218–219),
Szeroki asortyment narzędzi do czyszczenia rur



Tested by electrosuisse >>>



Niemiecka jakość



Przelotowe, zamknięte wrzeciono napędowe chroni silnik i przekładnię przed brudem i wodą.

Zakres dostawy

REMS Cobra 22 Set. Elektryczna maszyna do czyszczenia rur \varnothing 20–150 mm. Napęd z bezobsługowym paskiem zębatym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 750 W, prawe i lewe obroty, wąż prowadzący. Wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Do wyboru ze spiralami i narzędziami 16 lub/ i 22 mm. W kartonie.

Wyszczególn.	Wyposażenie	Nr art.
Set 16	5 spirali 16 × 2,3 m w koszu, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do rozłączania 16, 1 para rękawic prowadz. Skrzynka z blachy do narzędzi.	172010R220
Set 22	5 spirali 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłącz. 22/32, 1 para rękawic prowadzących. Skrzynka z blachy do narzędzi.	172011R220
Set 16 + 22	5 spirali 16 × 2,3 m w koszu, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do rozłączania 16, 5 spirali 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło do wycofywania 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłącz. 22/32, 2 pary rękawic prowadz. Skrzynka z blachy do każdego zestawu.	172012R220



Zakres dostawy

REMS Cobra 32 Set. Elektryczna maszyna do czyszczenia rur \varnothing 20–250 mm. Napęd z bezobsługowym paskiem zębatym, silnik kondensatorowy 230 V, 50 Hz, 1050 W, prawe i lewe obroty, wąż prowadzący. Wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Do wyboru ze spiralami i narzędziami 32 lub spiralami i narzędziami 22 i 32 lub 16 i 22. W kartonie.

Wyszczególn.	Wyposażenie	Nr art.
Set 32	4 spirale 32 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 32, wiertło wycofujące 32, wiertło lejkowe 32, zębate krzyżowe wiertło piórowe 32/45, bolec do rozłączania 22/32, 1 para rękawic prowadzących, skrzynka do narzędzi	174010R220
Set 22 + 32	5 spirali 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłączania 22/32, 4 spirale 32 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 32, wiertło wycofujące 32, wiertło lejkowe 32, zębate krzyżowe wiertło piórowe 32/45, bolec do rozłączania 22/32, 2 pary rękawic prowadzących, skrzynka z blachy/walizka do każdego zestawu narzędzi	174011R220
Set 16 + 22	5 spirali 16 × 2,3 m w koszu, 2 sztuki szczęk zaciskowych 16, wiertło proste 16, wiertło obłe 16, zębate wiertło piórowe 16/25, bolec do rozłączania 16, 5 spirali 22 × 4,5 m w koszu, wiertło proste 22, wiertło wycofujące 22, wiertło lejkowe 22, zębate krzyżowe wiertło piórowe 22/35, bolec do rozłącz. 22/32, 2 pary rękawic prowadz. Skrzynka z blachy do każdego zestawu.	174012R220



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Cobra 22 napęd z węzłem prowadzącym	172000R220
REMS Cobra 32 napęd z węzłem prowadzącym	174000R220

Narzędzia do czyszczenia rur patrz strona 218–219.

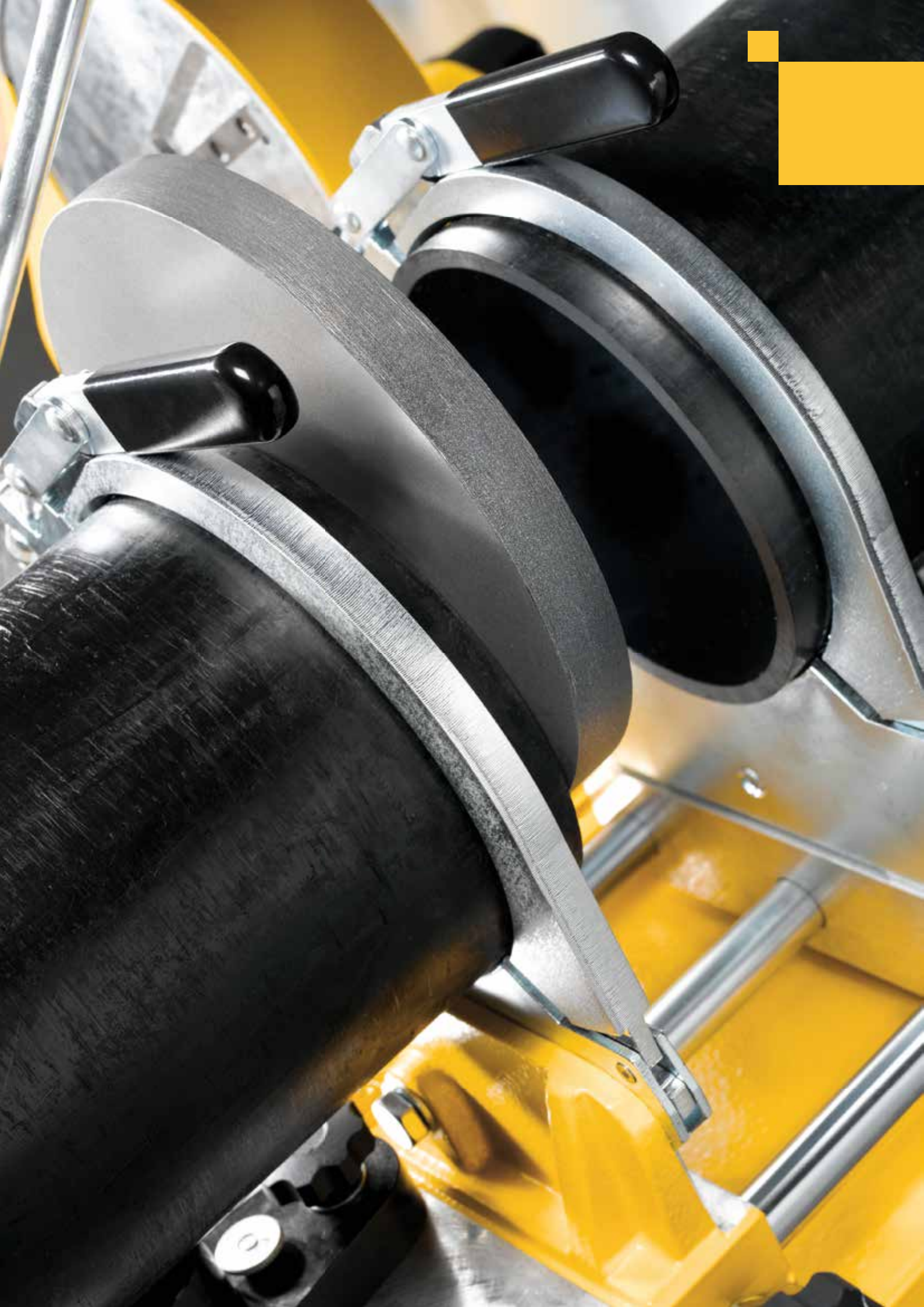


Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.
Spirale i zestaw narzędzi 16 składa się z 5 spirali 16 × 2,3 m w koszu, prostego wiertła 16, wiertła obłego 16, zębatego wiertła piórowego 16/25, bolca do rozdzielania 16, 1 pary rękawic prowadzących i skrzynki z blachy do narzędzi		172050R
Spirale i zestaw narzędzi 22 składa się z 5 spirali 22 × 4,5 m w koszu, prostego wiertła 22, wiertła do wycofywania 22, wiertła lejkowego 22, zębatego krzyżowego wiertła piórowego 22/35, bolca do rozłączania 22, 1 pary rękawic i skrzynki z blachy do narzędzi		172051R
Spirale i zestaw narzędzi 32 składa się z 4 spirali 32 × 4,5 m w koszu, prostego wiertła 32, wiertła do wycofywania 32, wiertła lejkowego 32, zębatego krzyżowego wiertła piórowego 32/45, bolca do rozłączania 22/32, 1 pary rękawic prowadzących, walizki do zestawu narzędzi		174050R
Bęben przyłączany REMS Cobra 22/8 ze spiralą Ø 8 mm, 7,5 m, z obłą głowicą		170011
Bęben przyłączany REMS Cobra 32/8 ze spiralą Ø 8 mm, 7,5 m, z obłą głowicą		170012
Szczęki zaciskowe 16, 2 szt. do REMS Cobra 32 w celu obsługi spirali Ø 16 mm		174101
Spirale do czyszczenia rur do rur Ø 10–50 (75) mm	8 × 7,5 m	170200
do rur Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171200
do rur Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172200
do rur Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174200
Spirale do czyszczenia rur (5 sztuk) w koszu do rur Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171201
Spirale do czyszczenia rur (5 sztuk) w koszu do rur Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172201
Spirale do czyszczenia rur (4 sztuki) w koszu do rur Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174201
Spirale do czyszczenia rur S ze specjalnego grubego drutu dla dużej stabilności, np.: do wycinania korzeni, frezowania, łącuchów do rur Ø 25–125 mm	16 × 2 m	171205
do rur Ø 50–150 mm	22 × 4 m	172205
do rur Ø 50–250 mm	32 × 4 m	174205
Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur, zapobiegają zatykaniu się spirali brudem do rur Ø 25–125 mm	16 × 2,3 m	171210
do rur Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172210
do rur Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174210
Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur, (5 sztuk) w koszu do rur Ø 50–150 mm	22 × 4,5 m	172203
Spirale z rdzeniem, do czyszczenia rur, (4 sztuki) w koszu do rur Ø 50–250 mm	32 × 4,5 m	174203
Redukcja do spirali 22/16 do łączenia spirali różnych rozmiarów	22/16	172154
Redukcja do spirali 32/22 do łączenia spirali różnych rozmiarów	32/22	174154
Kosz (pusty)	16	171150
	22	172150
	32	174150
Bolec do rozłączania spirali do luzowania ryglowania	16	171151
	22/32	172151



Wyszczególnienie	Rozmiar	Nr art.	
Wiertło proste do stwierdzenia przyczyn zatorów poprzez pobranie próbek. Przewiercanie poprzez całkowite zaczopowania utworzone przez np.: tekstylia, papier, odpadki kuchenne.	16 22 32	171250 172250 174250	
Wiertło obłe do lekkich zatorów z papieru i tekstyliów. Elastyczny, do ciasnych łuków.	16 22 32	171265 172265 174265	
Wiertło lejkowe specjalne do zatorów z papieru i tekstyliów. Duży zakres zastosowań szczególnie przy rurach o dużych średnicach, także jako narzędzie do wycofywania pozostałych w rurach fragmentów spirali.	16 22 32	171270 172270 174270	
Wiertło do wycofywania spirali z zakrzywionym ramieniem chwytającym jako narzędzie do wycofywania pozostałych w rurach fragmentów spirali, nie przeznaczone do przewiercania.	16 22 32	171275 172275 174275	
Zębate wiertło piórowe do przewiercania zatłuszczonych lub zatkanych szlamem rur, np.: odpływy pralek, zmywarek. Połączenie nitowane (nie lutowane i nie spawane) przez co nie dochodzi do deformacji wykonanych z hartowanej stali sprężynowej ostrzy.	16/25 22/35 22/45 32/55	171280 172280 172281 174282	
Zębate krzyżowe wiertło piórowe Uniwersalne w zastosowaniu do zatorów wszelkich rodzajów, również osadów, np.: kamienne osady na wewnętrznej stronie rury. Połączenie nitowane (nie lutowane i nie spawane) przez co nie dochodzi do deformacji wykonanych z hartowanej stali sprężynowej ostrzy. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	16/25 16/35 22/35 22/45 22/65 32/45 32/65 32/90 32/115	171290 171291 172290 172291 172293 174291 174293 174295 174296	
Widłowa głowica tnąca do usuwania lekkiego i mocnego zaszlamowania lub lepkiego zatłuszczenia. Z hartowanej stali sprężynowej.	16	171305	
Krzyżowo-widłowa głowica tnąca do usuwania lekkiego i mocnego zaszlamowania lub lepkiego zatłuszczenia. Z hartowanej stali sprężynowej. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	16	171306	
Zębata widłowa głowica tnąca Uniwersalna w zastosowaniu, np.: do usuwania zaszlamowania i do rozdrobnienia korzeni. Z hartowanej stali sprężynowej.	22/65 32/65 32/90	172305 174305 174306	
Głowica do wycinania korzeni specjalnie do zarośniętych korzeniami rur. Hartowane wymienne korony tnące w obydwu kierunkach. Zalecane połączenie ze spiralami czyszczącymi S.	22/65 32/65 32/90	172310 174310 174311	
Łańcuch z ogniwami gładkimi Do końcowego czyszczenia, usunięcia zatłuszczenia i osadów, np.: na wewnętrznych ściankach rur. Do delikatnych rur, np. z tworzyw sztucznych.	16 22 32	171340 172340 174340	
Łańcuch z ogniwami kolczastymi Do końcowego czyszczenia, usunięcia zatłuszczenia i osadów, np.: na wewnętrznych ściankach rur. Do rur żeliwnych i betonowych.	16 22 32	171341 172341 174341	
Rękawice prowadzące, para Do pewnego chwytu i prowadzenia spirali czyszczących		172610	
Rękawica prowadząca nabijana lewa Rękawica prowadząca nabijana prawa Do pewnego chwytu i prowadzenia spirali czyszczących. Skóra cielęca. Powierzchnia wewnętrzna z nitami metalowymi.		172611 172612	





Zgrzewanie rur z tworzyw



Zgrzewarka do elektroziączek

222



Zgrzewarki mufowe

223



**Maszyny do zgrzewania
doczołowego**

224



**Urządzenie do zgrzewania
doczołowego**

228

Wysokowydajny poręczny przyrząd do zgrzewania rur odpływowych i elektrozłączek z PE.

Rury z tworzyw sztucznych i elektrozłączki z PE Ø 40–160 mm

Do Geberit, Akatherm-Euro, Coes, Valsir, Waviduo

REMS EMSG 160 – Automatyczne sterowanie. Sygnalizowana akustycznie i optycznie kontrola przebiegu zgrzewania.

Najmniejsze gabaryty. Bardzo poręczna, lekka, tylko 0,7 kg. Wszędzie natychmiast gotowa do użytku.

Automatyczne ustawianie napięcia zgrzewania (temperatury zgrzewania) oraz czasu zgrzewania odpowiedniego do wielkości mufy przez elektroniczne sterowanie z mikrokontrolerem.

Automatyczna kompensacja czasu zgrzewania w zależności od temperatury otoczenia.

Sygnalizowana akustycznie i optycznie kontrola przebiegu zgrzewania.

Duży zasięg pracy dzięki szczególnie długim przewodom.

Stabilna, odporna na uderzenia obudowa z tworzywa sztucznego oraz z paskiem do noszenia. Zabezpieczona przed przyskającą wodą.



Niemiecka jakość



Info

Zakres dostawy

REMS EMSG 160. Zgrzewarka do elektrozłączek, 230 V, 50 Hz, 1150 W, do zgrzewania rur odpływowych i elektrozłączek z PE produkcji Akatherm-Euro, Coes, Geberit, Valsir, Waviduo, Ø 40–160 mm. Elektronicznie sterowana z akustyczną i optyczną kontrolą przebiegu zgrzewania. W stabilnej, odpornej na uderzenia obudowie z tworzywa sztucznego oraz z paskiem do noszenia. Przewody robocze 4,40 m. W kartonie.

	Nr art.	
	261001R220	

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Walizka	151615R	



Bardzo wydajne elektronarzędzia do ekonomicznego zgrzewania kształtek. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw sztucznych i kształtki z PB, PE, PP, PVDF Ø 16–125 mm

REMS MSG – Elementy grzejne zgodne z DVS. Wysokiej jakości powłoka z PCFE.

Konstrukcja

Poręczna, lekka. Z wolnej ręki lub na stole warsztatowym. Wyposażona seryjnie w stojak do odstawiania oraz mocowanie do stołu warsztatowego, zapewniające ustawienie narzędzia w pozycji poziomej lub pionowej (mocowanie do stołu warsztatowego nie jest na wyposażeniu MSG 25).

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodny z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Mufy i bolce grzejne zgodne z DVS, łatwo wymienne. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeli oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej. Śruby mocujące z niekorodującej stali.

Temperatura i jej regulacja

Do wyboru

- temperatura regulowana 180–290°C, nastawiona wstępnie dla rur z PP na 260°C, z elektronicznym regulatorem i bardzo małymi odchyłkami (EE) lub
- ustawiona na stałe temperatura dla rur PP na 263°C, z elektroniczną regulacją temperatury z tolerancją +/- 3°C (FE).

Zarówno elektroniczne jak i mechaniczne regulatory regulują ustawioną temperaturę automatycznie w granicach zalecanych przez DVS. Lampka kontrolna temperatury i zasilania.



Zakres dostawy

REMS MSG. Zgrzewarka mufowa do rur z tworzyw sztucznych i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. Element grzejny 230 V, bez bolców i muf grzejnych. Do wyboru regulowana temperatura w zakresie 180–290°C, ustawiona domyślnie dla rur PP na 260°C, z elektroniczną regulacją temperatury (EE) lub ustawiona na stałe temperatura dla rur PP na 263°C, z elektroniczną regulacją temperatury (FE). Stojak do odstawiania. Mocowanie do stołu warsztatowego do unieruchomienia w pozycji poziomej lub pionowej (nie dotyczy MSG 25), klucz sześciokątny do montażu i demontażu bolców i muf grzejnych. W kartonie.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.
25 EE	16–25	500	256020R220
63 FE	16–63	800	256213R220
63 EE	16–63	800	256220R220
125 EE	16–125	1400	256320R220

Zakres dostawy

REMS MSG 63 FE Set. Jak REMS MSG 63 FE, jednak z bolcami i mufami grzejnymi pokrytymi PCFE do Ø 20, 25, 32 mm. Śruby mocujące ze stali nierdzewnej. W skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.
	16–63	800	256233R220

Zakres dostawy

REMS MSG 63 EE Set. Jak REMS MSG 63 EE, jednak z bolcami i mufami grzejnymi pokrytymi PCFE do Ø 20, 25, 32 mm. Śruby mocujące ze stali nierdzewnej. W skrzynce z blachy.

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Moc W	Nr art.
	16–63	800	256240R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Rura Ø mm	Nr art.
Bolce i mufy grzejne, Śruby mocujące ze stali nierdzewnej	16	256400
	17	256410
	18	256420
	19	256430
	20	256440
	25	256450
	32	256460
	40	256470
	50	256480
	63	256490
	75	256500
	90	256510
	110	256520
125	256530	
Skrzynka z blachy		
REMS MSG 25, REMS MSG 63		256242
REMS MSG 125		256342



Poręczna, łatwo przenośna zwarta maszyna. Komplet tylko 48 kg. Idealna do instalacji sanitarnych oraz układania rur odpływowych. Modernizacja komina rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF Ø 40–160 mm

PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21

REMS SSM 160RS – Idealna dla instalatorów. Lekka i kompaktowa. Element grzejny zgodny z DVS. Elektroniczna regulacja temperatury. Wysokiej jakości powłoka z PTFE. Bardzo sprawny strug. Zamknięta obudowa struga.

Konstrukcja

Lekka i kompaktowa. Niewielka waga, komplet tylko 48 kg. Łatwa do przenoszenia.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego REMS SSG 180 zapewnią dokładne dopasowanie do grzewczanych powierzchni
- Elektroniczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe nadające się także dla ukośnych odgałęzień
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnią łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt dociskowy unieruchamiający.
- Dostosowania także na stole warsztatowym lub na seryjnie załączanej do dostawy podstawie z rurek (= podstawa = urządzenie transportowe).

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektroniczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwale, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej. Osłona ochronna dla elementu grzejnego.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

Mocowanie szybkozaciskowe także dla ukośnych odgałęzień

Stabilne mocowanie szybkozaciskowe z poniklowanej stali, składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Odpowiednia także dla ukośnych odgałęzień.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur Ø 160 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Zakres dostawy

REMS SSM 160RS. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Osłona ochronna dla elementu grzejnego. Elektroniczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. Mocowanie szybkozaciskowe, także dla ukośnych odgałęzień składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpory dla rur Ø 160 mm z wkładkami podporowymi do rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Klucz roboczy. Skrzynka z blachy do wkładek zaciskających i podpór. Stelaż z rur = podstawa = urządzenie do transportu.

	Nr art.
	252026 R220



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Nóż do strugania (sztuka)	252103R

Mocna, niezawodna, łatwa do transportu, zwarta maszyna. Idealna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF Ø 40–160 mm

PE Ø 40– 90 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 40–110 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 40–125 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 40–140 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 40–160 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 160KS – idealna dla instalatorów. Lekka i zwarta. Element grzejny zgodny z DVS. Elektroniczna regulacja temperatury. Wysokiej jakości powłoka z PCFE. Bardzo sprawny strug. Zamknięta obudowa struga.

Konstrukcja

Silna, zwarta, ustawiana na budowie. Łatwo przenośna. Waga łącznie z podstawą z blachy 90 kg.

- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego REMS SSG 180 zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni.
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe nadające się także dla ukośnych odgałęzień
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
- Maszyna na stelażu z blachy stalowej z wbudowaną szufladą dla zestawów mocujących i podporowych
- Do ustawienia na stole lub na serynie dostarczonym postumencie z blachy (= Skrzynia transportowa).

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwale, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeli oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej. Osłona ochronna dla elementu grzejnego.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

Mocowanie szybkozaciskowe także dla ukośnych odgałęzień

Stabilne mocowanie szybkozaciskowe z poniklowanej stali, składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. Odpowiednia także dla ukośnych odgałęzień.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur Ø 160 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm.

Zakres dostawy

REMS SSM 160KS. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 40–90 mm SDR ≥ 6, PE Ø 40–110 mm SDR ≥ 9, PE Ø 40–125 mm SDR ≥ 11, PE Ø 40–140 mm SDR ≥ 17, PE Ø 40–160 mm SDR ≥ 21. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Osłona ochronna dla elementu grzejnego. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. Mocowanie szybkozaciskowe, także dla ukośnych odgałęzień składające się z 2 imadeł zawierających po 2 wkładki zaciskające Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140, 160 mm. 2 podpory dla rur Ø 160 mm z wkładkami podporowymi do rur Ø 40, 50, 56, 63, 75, 90, 110, 125, 135, 140 mm. Stelaż z blachy stalowej z wbudowaną szufladą. Klucz roboczy. Zamknięta podstawa z blachy = skrzynia transportowa.

	Nr art.
	252046R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Nóż do strugania (sztuka)	252103R



Mocna, niezawodna, łatwa do transportu, zwarta maszyna. Idealna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF	Ø 75–250 mm
PE Ø 75–140 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 75–160 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 75–180 mm	SDR ≥ 11
PE Ø 75–200 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 75–225 mm	SDR ≥ 17,6
PE Ø 75–250 mm	SDR ≥ 22

REMS SSM 250KS – zwarta i silna.

Konstrukcja

- Silna, zwarta, ustawna na budowie. Łatwo przenośna. Waga łącznie z podstawą z blachy 109 kg.
- Korpus z odlewu aluminiowego
- Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego zapewniają dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni
- Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
- Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
- Mocowanie szybkozaciskowe nadające się także dla ukośnych odgałęzień
- Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
- Maszyna na stelażu z blachy stalowej z wbudowaną szufladą dla zestawów mocujących i podporowych
- Do ustawienia na stole lub na seryjnie dostarczonym postumencie z blachy (= Skrzynia transportowa).

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeli oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

Przyrząd szybko mocujący dla ukośnych odgałęzień

Stabilny przyrząd szybko mocujący z poniklowanej stali całkowicie obejmujący rurę, składający się z 2 korpusów mocujących Ø 250 mm ze szczęką mocującą Ø 250 mm, po 2 szczęki mocujące i po 2 wkłady mocujące dla rur Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. Odpowiednia także dla ukośnych odgałęzień. Do zamówienia szczęki i wkłady mocujące dla rur Ø 140, 180, 225 mm.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po dwie podpory dla rur Ø 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250 mm. Do zamówienia wkłady podporowe dla rur Ø 140, 180, 225 mm.

Zakres dostawy

REMS SSM 250KS. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 75–140 mm SDR ≥ 6, PE Ø 75–160 mm SDR ≥ 9, PE Ø 75–180 mm SDR ≥ 11, PE Ø 75–200 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 75–225 mm SDR ≥ 17,6, PE Ø 75–250 mm SDR ≥ 22. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 1300 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Przyrząd szybko mocujący, także dla ukośnych odgałęzień, składający się z 2 korpusów mocujących Ø 250 mm ze szczęką mocującą Ø 250 mm, po 2 szczęki mocujące i po 2 wkłady mocujące Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200 mm. 2 podpory do rur z wkładami podporowymi do rur Ø 75, 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Stelaż z blachy stalowej z wbudowaną szufladą. Klucze robocze. Zamknięta podstawa z blachy = skrzynia transportowa.

	Nr art.
	254025 R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Nóż do strugania (sztuka)	254103



Zwarta, łatwa do transportu, wysokowydajna maszyna do instalacji sanitarnych, układania rur odpływowych, remontu kominów rurami PVDF. Na plac budowy i do warsztatu.

Rury z tworzywa sztucznego i kształtki z PB, PE, PP, PVDF	Ø 90–315 mm
PE Ø 90–180 mm	SDR ≥ 6
PE Ø 90–200 mm	SDR ≥ 7,4
PE Ø 90–225 mm	SDR ≥ 9
PE Ø 90–250 mm	SDR ≥ 13,6
PE Ø 90–280 mm	SDR ≥ 17
PE Ø 90–315 mm	SDR ≥ 21

REMS SSM 315RF – wygodna na plac budowy i do warsztatu.

Konstrukcja

- Silna zwarta ustawna na budowie. Waga łącznie ze stelażem – podstawą jezdnią 154 kg.
- Korpus z odlewu aluminiowego
 - Przesuwne zawieszenie elementu grzejnego – narzędzia do zgrzewania doczołowego zapewnia dokładne dopasowanie do zgrzewanych powierzchni
 - Elektryczny strug zapewnia równoległą obróbkę końcówek rur
 - Łatwo przesuwne, ułożyskowane prowadzenie elementu grzejnego i struga elektrycznego
 - Przyrząd szybko mocujący
 - Dźwignia dociskowa z dobrze widoczną skalą zapewnia łatwy odczyt siły docisku. Uchwyt zaciskowy unieruchamiający.
 - Dostarczana seryjnie ze stelażem – podstawą jezdnią zapewnia stabilne ustawienie i łatwy transport.

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwałe, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.

Urządzenie strugające

Elektryczne urządzenie strugające wyposażone jest w specjalny silnik uniwersalny 500 W o dużym momencie obrotowym dla jednostronnego lub dwustronnego równoległego strugania końcówek rur zgodnie z DVS. Szybko ustawiany strug z wygodnym bezpiecznym włącznikiem przyciskowym. Zamknięta obudowa struga. Specjalnie hartowane i szlifowane noże do strugarki gwarantują struganie łatwe i bez karbowania.

Przyrząd szybko mocujący

Stabilny przyrząd szybko mocujący z poniklowanej stali całkowicie obejmujący rurę, dla rur Ø 315 mm. Po 4 wkłady mocujące dla rur Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Do zamówienia wkłady mocujące dla rur Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Podpory do rur

Przesuwne, łatwo ustawiane podpory do rur Ø 315 mm do unieruchomienia i łatwego ustawienia w osi rur i kształtek. Po 2 wkłady podporowe dla rur Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Do zamówienia wkłady mocujące dla rur Ø 140, 180, 225, 280 mm.

Zakres dostawy

REMS SSM 315RF. Maszyna do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. PE Ø 90–180 mm SDR ≥ 6, PE Ø 90–200 mm SDR ≥ 7,4, PE Ø 90–225 mm SDR ≥ 9, PE Ø 90–250 mm SDR ≥ 13,6, PE Ø 90–280 mm SDR ≥ 17, PE Ø 90–315 mm SDR ≥ 21. Urządzenie do zgrzewania doczołowego z pokrytym PCFE elementem grzejnym 230 V, 50–60 Hz, 3000 W. Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczne utrzymywanie ustawionej temperatury. Elektryczne urządzenie strugające 230 V, 50–60 Hz, 500 W. Dźwignia dociskowa. 2 przyrządy szybko mocujące Ø 315 mm, po 2 wkłady mocujące Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. 2 podpory do rur Ø 315 mm z wkładkami dla rur Ø 90, 110, 125, 160, 200, 250 mm. Skrzynka do wkładek i podpór zaciskających. Klucz roboczy. Skrzynka dla wkładów mocujących i podporowych do rur. Stelaż i podstawa jezdna.

	Nr art.
	255020R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Nóż do strugania (sztuka)	255103



Bardzo wydajne elektronarzędzia do ekonomicznego zgrzewania doczołowego. Wszędzie do zastosowania, z wolnej ręki lub na stole warsztatowym.

Rury z tworzyw sztucznych i kształtki z PB, PE, PP, PVDF $\leq \varnothing 280 \text{ mm}$

REMS SSG – Element grzejny zgodny z DVS.
Elektroniczna regulacja temperatury.
Wysokiej jakości pokrycie PCFE.

Konstrukcja

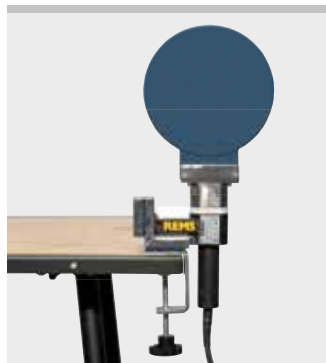
Poręczne, lekkie. Z wolnej ręki lub na stole warsztatowym. Wyposażone seryjnie w stojak do odstawiania. Mocowanie do stołu warsztatowego, zapewniające ustawienie w pozycji poziomej lub pionowej – jako osprzęt.

Element grzejny zgodny z DVS

Element grzejny w kształcie płaskiej płyty zgodnie z DVS. Elektryczny korpus grzejny wykonany z niekorodującego stopu aluminium dobrze przekazuje ciepło. Trwale, wysokiej jakości pokrycie PCFE wyklucza przyklejanie się resztek tworzywa i zgorzeliny oraz zapewnia bezproblemowe czyszczenie. Optymalny rozkład temperatury oraz jej stałość na całej powierzchni roboczej.

Elektroniczna regulacja temperatury

Regulowana temperatura 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur PE. Układ elektroniczny utrzymuje ustawioną temperaturę w sposób automatyczny w zakresie ustalonym przez DVS. Lampa kontrolna temperatury oraz lampa kontrolna zasilania.



Zakres dostawy

REMS SSG. Urządzenie do zgrzewania doczołowego rur i kształtek z PB, PE, PP, PVDF. Element grzejny pokryty PCFE, 230 V. Temperatura regulowana 180–290°C, ustawiona wstępnie dla rur z PE. Elektroniczna regulacja temperatury. Stojak do odstawiania. W kartonie.

Wyszczególn.	Element grzejny $\varnothing \text{ mm}$	Rura $\leq \varnothing \text{ mm}$	Moc W	Nr art.
110/45° EE	125	110	500	250020 R220
125 EE	145	125	700	250120 R220
180 EE	200	180	1200	250220 R220
280 EE	300	280	1300	250320 R220

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Mocowanie do stołu do unieruchomienia urządzenia w pionie lub poziomie	
REMS SSG 110/45°, 125, 180	250041
REMS SSG 280	250341
Skrzynka z blachy	
REMS SSG 110/45°	250042
REMS SSG 125	250142
REMS SSG 180	250242
REMS SSG 280	250342
Ośłona elementu grzejnego	
REMS SSG 110, 110/45°, 125	250143
REMS SSG 180	250243
REMS SSG 280	250343





Diamantowe wiercenie rdzeniowe

Diamantowe wycinanie i cięcie

Odkurzanie na mokro i sucho

	Elektryczne wiertnice diamantowe	232
	Stojaki do wiertnicy	240
	Unwersalne diamentowe koronki rdzeniowe	242
	Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe LS	243
	Wiertła do płytek	244
	Diamantowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka	246
	Diamantowe tarcze tnące	247
	Odkurzacze do pracy na sucho i mokro	248

Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, wszelkiego rodzaju murach, kamieniu naturalnym, asfalcie, wszelkiego rodzaju jastrychu. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

Beton, żelbet	≤ Ø 102 (132) mm
Mur i inne materiały	≤ Ø 162 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 242–243.

REMS Picus S1 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji.

Jeden system – cztery zastosowania!
Idealna dla instalatora!

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczynie ściennej. Nadające się do wielu materiałów. Do instalacji rurowych i przewodów kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Zwarta jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnętrznym UNC 1¼" oraz wewnętrznym, G ½". Trwała, odpowiednia do warunków placu budowy konstrukcja. Bardzo lekka, tylko 5,2 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbetonie Ø 62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Kolnierz Ø 60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. System doprowadzający wodę do wierceń na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, złączem błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża ½". Jako osprzęt: turbina do zasysania kurzu podczas wiercenia suchego z przyłączem do standardowego odkurzacza.

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 1850 W. Obroty wrzeczona pod obciążeniem: 580 min⁻¹. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Wyłącznik impulsowy z blokadą. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 242–243). Złącze gwintowane wewnętrznym UNC 1¼". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiający zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścienie ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy > 0,1 mg/m³ należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

Turbina ssąca do odsysania pyłu podczas wiercenia na sucho z przyłączem do REMS Pull oraz innych odpowiednich odkurzaczy, dostępna jako osprzęt. Przyrząd do nawiercania G ½, z otworami do odsysania pyłu wiertniczego przez turbinę ssącą do odsysania pyłu, z wiertłem do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm, dostępny jako akcesoria. REMS Pull M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, certyfikowany, do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M (strona 248).

Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull lub innego odpowiedniego mokrego odkurzacza, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej Ø 200 mm i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.

Stojak do wiertnicy

Możliwość zastosowania stojaków RMES Simplex 2 lub REMS Titan (strona 240).



Info



REMS Simplex 2



REMS Titan



REMS Picus S1 Basic-Pack



REMS Picus S1 Set 62

Zakres dostawy

REMS Picus S1 Basic-Pack. Elektryczna wiertnica rdzeniowa diamentowa do wierceń rdzeniowych w betonie, żelbecie $\leq \varnothing 102$ (132) mm, murze i innych materiałach $\leq \varnothing 162$ mm. Umożliwia wiercenie suche i mokre, z ręki lub przy pomocy stojaka. Jednostka napędowa ze złączem gwintowanym zewnętrźnie UNC 1¼", wewnątrz G ½", bezobsługową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, zabezpieczenie przed przeciążeniem, zabezpieczenie przez zablokowaniem. Włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włącznej, wyłącznik ochronny (PRCD). Obroty wrzeciona pod obciążeniem 580 min⁻¹. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym i szybkozłączką z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża ½". Uchwyt pomocniczy. Przyrząd do nawiercania G ½", klucz kołkowy sześciokątny SW 3, klucz płaski SW 32. W stabilnej stalowej skrzynce.

	Nr art.
	180010R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus S1 Set 62. REMS Picus S1 Basic-Pack z uniwersalną koroną rdzeniową UDKB $\varnothing 62$ mm.

	Nr art.
	180020R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2. REMS Picus S1 Basic-Pack z uniwersalną koroną rdzeniową REMS UDKB $\varnothing 62$ mm i stojakiem do wiertnicy REMS Simplex 2 włącznie z narzędziami i zestawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.
	180031R220

Dla innych napięć na zapytanie.



REMS Picus S1 Set 62 Simplex 2

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Jednostka napędowa REMS Picus S1	180000R220
Skrzynka z blachy z wkładką	180600R

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 242.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 243.

REMS Pull L / M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 248

Dalszy osprzęt – patrz strona 240–241.



Wydajne, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

Beton, żelbet	≤ Ø 152 (200) mm
Mur i inne materiały	≤ Ø 250 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 242–243.

REMS Picus S3 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji.

Jeden system – cztery zastosowania!
Idealna dla instalatora!

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczynie ściennej. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wierceń w żelbetonie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przewodzeń kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

Zalety systemu

Tylko jeden rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Wydajna jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnętrznym UNC 1¼" oraz wewnętrznym G ½". Zwała, trwała, odpowiednia do warunków placu budowy konstrukcja. Tylko 7,4 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbetonie Ø 62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Koinierz Ø 60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. System doprowadzający wodę do wierceń na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, złączem błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża ½". Jako osprzęt: turbina do zasysania kurzu podczas wiercenia suchego z przyłączem do standardowego odkurzacza.

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 2200 W. Stabilna, bezobsługowa trzystopniowa przekładnia umożliwiająca optymalny dobór obrotów wrzeczona do średnicy wierconego otworu. Obroty wrzeczona pod obciążeniem: 530 min⁻¹, 1280 min⁻¹, 1780 min⁻¹. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Wyłącznik impulsowy z blokadą. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 242–243). Złącze gwintowane wewnętrznym UNC 1¼". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiający zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy > 0,1 mg/m³ należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

Turbina ssąca do odsysania pyłu podczas wiercenia na sucho z przyłączem do REMS Pull oraz innych odpowiednich odkurzaczy, dostępna jako osprzęt. Przyrząd do nawiercania G ½, z otworami do odsysania pyłu wiertniczego przez turbinę ssącą do odsysania pyłu, z wiertłem do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm, dostępny jako akcesoria. REMS Pull M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, certyfikowany, do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M (strona 248).



Info



REMS Simplex 2



REMS Titan

Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull lub innego odpowiedniego mokrego odkurzacza, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej Ø 200 mm i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.

Stojak do wiertnicy

Możliwość zastosowania stojaków RMES Simplex 2 lub REMS Titan (strona 240).



REMS Picus S3 Basic-Pack



REMS Picus S3 Set Titan



REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan

Zakres dostawy

REMS Picus S3 Basic-Pack. Elektryczna wiertnica rdzeniowa diamentowa do wierzeń rdzeniowych w betonie, żelbecie ≤ Ø 152 (200) mm, murze i innych materiałach ≤ Ø 250 mm. Umożliwia wiercenie suche i mokre, z ręki lub przy pomocy stojaka. Jednostka napędowa ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼", wewnątrz G ½", bezobsługową trzystopniową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatycznym ogranicznikiem obrotów na biegu jałowym, zabezpieczeniem przed przeciążeniem, zabezpieczeniem przez zablokowaniem i wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 530 min⁻¹, 1280 min⁻¹, 1780 min⁻¹. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkozłączką z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża ½". Uchwyt pomocniczy. Klucz płaski SW 32. W stabilnej stalowej skrzynce.

	Nr art.
	180011R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus S3 Set Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zestawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.
	180029R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus S3 Set 62-82-132 Titan. REMS Picus S3 Basic-Pack z uniwersalnymi diamentowymi koronkami rdzeniowymi REMS UDKB Ø 62-82-132 mm i stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z narzędziami i zestawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.
	180028R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Jednostka napędowa REMS Picus S3	180001R220
Skrzynka z blachy z wkładką	180600R

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 242.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 243.

REMS Pull L / M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 248

Dalszy osprzęt – patrz strona 240–241.



Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju. Z regulacją obrotów. Wiercenie suche lub mokre, prowadzone z ręki lub przy pomocy stojaka. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

Beton, żelbet	≤ Ø 162 (200) mm
Mur i inne	≤ Ø 250 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 242–243.

REMS Picus SR – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji. Z regulacją obrotów.

Jeden system – cztery zastosowania! Idealna dla instalatora!

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Uniwersalne zastosowanie, w ciasnych narożnikach, przy płaszczynie ściennej. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wiercenia w żelbetonie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przewodów kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierzeń rdzeniowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Zwarta jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼" oraz wewnętrznie, G ½". Trwała, odpowiednia do warunków placu budowy konstrukcja. Bardzo lekka, tylko 6,4 kg. Łatwa, szybka praca, np. 200 mm w żelbetonie Ø 62 mm tylko 3 min. Sprawdzona w praktyce rękojeść zamknięta i uchwyt pomocniczy podczas wiercenia z ręki. Kolnierz Ø 60 mm do zamocowania jednostki napędowej w stojaku. Zestaw elementów dystansowych do dodatkowego zamocowania jednostki napędowej REMS Picus SR na stojaku wiertnicy REMS Titan. System doprowadzający wodę do wiercenia na mokro, z regulowanym zaworem odcinającym, złączem błyskawicznym z przerywaczem dopływu i przyłączem węża ½".

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 2200 W. Ochrona przed przegrzaniem w postaci układu monitorowania temperatury uzwojenia wzbudzenia silnika przy użyciu termistorów PTC (Positive Temperature Coefficient). Stabilna bezserwisowa 2 biegowa przekładnia. Ochrona przed zablokowaniem poprzez ślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa. Wyłącznik impulsowy z blokadą. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

Regulacja obrotów

Płynna elektroniczna regulacja obrotów napędu stosownie do wierzonego materiału. Obroty można płynnie ustawić pokrętką regulacyjną: od 250 min⁻¹ do 500 min⁻¹ (1. bieg) lub od 600 min⁻¹ do 1200 min⁻¹ (2. bieg). Zastosowany elektroniczny układ regulacji prędkości obrotowej utrzymuje pod obciążeniem wybraną prędkość obrotową na stałym poziomie. Wartość zadana prędkości obrotowej jest utrzymywana do momentu, aż korona rdzeniowa trafi na opór i prędkość spadnie poniżej wartości krytycznej. Silnik napędu się zatrzymuje. Po ponownym odciążeniu jednostki napędowej zostaje przywrócona zadana prędkość obrotowa, dzięki czemu błyskawicznie można pracować dalej z zadaną prędkością obrotową (**Patent EP 2 085 191**). Plusy: Wybrana optymalna prędkość wiercenia (obroty pod obciążeniem) dla określonego materiału i średnicy korony jest utrzymana podczas całego postępu wiercenia. Zapewnia to doskonałe osiągi w wierceniu i długą żywotność koron.

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 242–243). Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1¼". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiający zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy > 0,1 mg/m³ należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe.

Patent EP 2 085 191



Tested by electro-suisse >>>

Niemiecka jakość



info

Z regulacją Speed (prędkości) zapewniającą doskonałe osiągi w wierceniu i długą żywotność koron.



REMS Simplex 2



REMS Titan

REMS Picus SR

Elektryczna maszyna do wiercenia koronami diamentowymi z regulacją obrotów

Turbina ssąca do odsysania pyłu podczas wiercenia na sucho z przyłączem do REMS Pull oraz innych odpowiednich odkurzaczy, dostępna jako osprzęt. Przyrząd do nawiercania G 1/2, z otworami do odsysania pyłu wierniczego przez turbinę ssącą do odsysania pyłu, z wiertłem do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm, dostępny jako akcesoria. REMS Pull M, odkurzacz do pracy na sucho i mokro, certyfikowany, do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M (strona 248).

Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull lub innego odpowiedniego mokrego odkurzacza, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej Ø 200 mm i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.

Stojak do wiertnicy

Możliwość zastosowania stojaków RMES Simplex 2 lub REMS Titan (strona 240).



REMS Picus SR Basic-Pack



REMS Picus SR Set Titan



REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan

Zakres dostawy

REMS Picus SR Basic-Pack. Elektryczna maszyna do diamentowego wiercenia rdzeniowego z regulacją obrotów. Do wierceń rdzeniowych w betonie, żelbecie ≤ Ø 162 (200) mm, murze i innych materiałach ≤ Ø 250 mm. Do wiercenia na sucho i mokro, z ręki lub przy pomocy stojaka. Napęd ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1 1/4 oraz wewnętrznym G 1/2, bezobsługową 2-biegową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, silnik uniwersalny 230 V, 50–60 Hz, 2200 W. Płynna elektroniczna regulacja obrotów od 250 min⁻¹ do 500 min⁻¹ (1. bieg) lub od 600 min⁻¹ do 1200 min⁻¹ (2. bieg), ochrona przed przegrzaniem. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, regulator przeciążeniowy, wyłącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączonej, wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkozłączka z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węży 1/2". Uchwyt pomocniczy. Zestaw elementów dystansowych. Klucz płaski SW 32. w stabilnej skrzynce z blachy.

	Nr art.	
	183010R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus SR Set Titan. REMS Picus SR Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zestawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.	
	183022R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Picus SR Set 62-82-132 Titan. REMS Picus SR Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zestawem mocującym do muru i betonu i uniwersalnymi diamentowymi koronami rdzeniowymi REMS UDKB Ø 62-82-132 mm.

	Nr art.	
	183023R220	

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.	
Jednostka napędowa REMS Picus SR	183000R220	
Zestaw elementów dystansowych , do dodatkowego zamocowania jednostki napędowej REMS Picus SR na stojaku do wiertnicy REMS Titan włącznie z elementem dystansowego i 2 śrub z łbem walcowym M 8 x 65	183632R	
Skrzynka z blachy z wkładką	180600R	
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS , lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 242.		
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS , spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 243.		
REMS Pull L / M , odkurzacz do pracy na sucho i mokro, patrz strona 248		
Dalszy osprzęt – patrz strona 240–241.		



Wydajna, trwała wiertnica rdzeniowa do wiercenia rdzeniowego, np. w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju. Wiercenie na mokro i sucho ze stojakiem. Do instalacji, rzemiosła metali, przemysłu.

Beton, żelbeton, mur i inne materiały Ø 40–300 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe, pasujące także do jednostek napędowych innych producentów – patrz strona 242–243.

REMS Picus S2/3,5 – Wiercenie rdzeniowe zamiast dłutowania. Łatwo, szybko, bez wibracji.

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Poręczna, trwała, odpowiednia do warunków placu budowy. Wyjątkowo wszechstronna i wydajna, np. do wierceń w żelbetonie, murze i innych materiałach. Do instalacji rurowych i przewodów kabli, kanałów wentylacyjnych, próbnych wierceń rdzeniowych.

Zalety systemu

Tylko **jeden** rodzaj uniwersalnych koron diamentowych dla wszystkich maszyn REMS Picus i odpowiednich maszyn innych producentów umożliwia proste i ekonomiczne prowadzenie magazynu, bez możliwości pomylenia narzędzi.

Konstrukcja

Wydajna jednostka napędowa do bezwibracyjnego wiercenia rdzeniowego ze złączem gwintowanym zewnętrznie UNC 1¼". Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych. Poręczna, trwała, odpowiednia do warunków placu budowy. Waga tylko 14,4 kg. Łatwa, szybka praca np.: 200 mm w betonie zbrojonym Ø 62 mm tylko w 2 min. Płyta umożliwiająca szybkie zamontowanie na stojaku. System doprowadzający wodę do wiercenia na mokro z regulowanym zaworem i szybkozłączką z blokadą wypływu wody oraz przyłączem węża ½".

Napęd

Solidny wydajny silnik uniwersalny 3420 W. Stabilna, bezobsługowa dwustopniowa przekładnia umożliwiająca optymalny dobór obrotów wrzeczona do średnicy wierconego otworu. Obroty wrzeczona pod obciążeniem: 320 min⁻¹, 760 min⁻¹. Włącznik przyciskowy z blokadą pozycji włączonej. Wyłącznik dźwignikowy. Kabel podłączeniowy ze zintegrowanym wyłącznikiem ochronnym (PRCD).

Elektronika wielofunkcyjna

Elektronika wielofunkcyjna obejmująca: ogranicznik prądu rozruchowego silnika dla miękkiego rozruchu podczas delikatnego nawiercania, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym w celu redukcji poziomu hałasu i oszczędzania silnika, zabezpieczenie silnika i przekładni przeciw przeciążeniu i zablokowaniu.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe

Do wyboru, uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, lub uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę (strona 242–243). Złącze gwintowane wewnętrznie UNC 1¼". Głębokość wiercenia 420 mm. Specjalnie zaprojektowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z dużą zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze. Jako osprzęt: łącznik umożliwiający zastosowanie koronek REMS z jednostkami napędowymi innych producentów. Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

Stojaki REMS Titan

Solidny, szczególnie stabilny stojak do wiertnicy do wiercenia rdzeniowego w żelbetonie i innych materiałach do Ø 300 mm. Dla najwyższych wymagań. Kolumna stojaka z odpornego na zginanie i skręcanie czworokątnego kształtownika ze stali precyzyjnej o przekroju \varnothing 50 mm, utwardzonego przez walcowanie, z niezwykle wąską tolerancją w celu bezwibracyjnego prowadzenia sanek. Bezstopniowo uchylona do 45°, z 2-punktowym podparciem przez nastawne, jednocześnie podpórki celem zwiększenia siły docisku. Szczególnie stabilne, 3-stronne prowadzenie kolumny stojaka w podstawie i 3-krotne krzyżowe mocowanie w celu zwiększenia sztywności podczas wiercenia pionowego. 4 Śruby pierścieniowe w celu wyrównania nierówności podłoża oraz w celu dokładnej pozycji. Skala głębokości wiercenia. Sanki ułożyskowane ze wszystkich stron nastawnymi i wstępnie naprężonymi łożyskami ślizgowymi z tworzywa sztucznego. Precyzyjny napęd posuwu gwarantuje efektywne, bezdrżaniowe nawiercanie i dokładny bezwibracyjny posuw. W celu dużego docisku posuwu i długiej trwałości koron wiertniczych. W sankach są zintegrowane poziomnice w celu dokładnego wyrównania stojaka do wiercenia. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koron rdzeniowych i bezpieczny transport. Sztwna płyta mocująca z odpornego na ścieranie żeliwa sferoidalnego. Przyrząd szybko mocujący, do mocowania jednostek napędowych z odpowiednią płytą mocującą. Szczególnie stabilny uchwyt, odporny na zginanie i skręcanie, do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem Ø 60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Szeroka zębatka stalowa. Podstawa z wpustem na pierścień uszczelniający mocowania próżniowego. Mocowanie próżniowe jako osprzęt. Kolumna stojaka do wiercenia z nastawną głowicą umożliwia rozpięcie stojaka między sufitem a podłogą lub między dwiema ścianami. Jezdny stojak do wiertnicy w celu łatwego transportowania. Ciężar 19,5 kg.

Z kompletem narzędzi, składającym się z sześciokątnego klucza kołkowego SW 6, klucza płaskiego jednostronnego SW 19 i SW 30 i zestawem mocującym do muru i betonu, składającym się z 2 sztuk kotew rozprężnych M12 do muru, 10 sztuk kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowego M12 x 65, nakrętki szybko mocującej, podkładki, wiertło do kamienia Ø 15 mm ze stopów twardych SDS-plus, w opakowaniu kartonowym.



Info



REMS Titan

Urządzenie do odprowadzania wody

Urządzenie do odprowadzania wody do wiercenia na mokro do \varnothing 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z przyłączem do REMS Pull lub innego odpowiedniego mokrego odkurzacza, pierścienia zaciskowego, podkładki gumowej \varnothing 200 mm i dopasowywanej do średnicy koronki rdzeniowej oraz uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.

Zakres dostawy

REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack. Elektryczna diamentowa wiertnica rdzeniowa do wiercenia rdzeniowego w betonie, żelbecie, murach wszelkiego rodzaju, kamieniu naturalnym, asfalcie, jastrychu wszelkiego rodzaju, \varnothing 40–300 mm. Wiercenie na mokro i sucho ze stojakiem. Jednostka napędowa ze złączem gwintowanym zewnętrźnie UNC 1¼, bezobsługową dwustopniową przekładnią wyposażoną w poślizgowe sprzęgło bezpieczeństwa, z uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 3420 W. Elektronika wielofunkcyjna z miękkim rozruchem, automatyczny ogranicznik obrotów na biegu jałowym, zabezpieczenie przed przeciążeniem, zabezpieczenie przed zablokowaniem. Wyłącznik dźwigienkowy, wyłącznikiem ochronnym (PRCD). Obroty wrzeciona pod obciążeniem: 320 min⁻¹, 760 min⁻¹. Przyłącze wodne z regulowanym zaworem odcinającym, szybkozłączka z przerywaczem dopływu wody i mocowaniem węża ½". Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych. Klucz płaski SW 32. W kartonie.

	Nr art.
	180012R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Zakres dostawy

REMS Picus S2/3,5 Set Titan. REMS Picus S2/3,5 Basic-Pack ze stojakiem do wiertnicy REMS Titan włącznie z zastawem mocującym do muru i betonu.

	Nr art.
	180030R220

Dla innych napięć na zapytanie.



Osprzęt

Wyszczególnienie

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS, lutowane indukcyjnie, regenerowalne, patrz strona 242.

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS, spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury, patrz strona 243.

REMS Pull L / M, odkurzacz do pracy na suchu i mokro, patrz strona 248

Dalszy osprzęt – patrz strona 240–241.



Stojak do wiertnicy

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3,
REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów

Zakres dostawy

REMS Simplex 2. Solidny, poręczny stojak do wiertnicy do wiercenia rdzeniowego do \varnothing 200 mm. Kolumna stojaka z odpornego na zginanie i skręcanie czworokątnego kształtownika ze stali precyzyjnej o przekroju \varnothing 50 mm, utwardzonego przez walcowanie, z niezwykle wąską tolerancją w celu bezwibracyjnego prowadzenia sanek. Kolumna stojaka prowadzona w stabilnej stopie ustawczej i 2-krotnie skręcona, zapewniająca wysoką sztywność podczas wiercenia.

Stopa ustawcza z kształtownika stalowego. 4 śruby ustawcze do niwelowania nierówności podłoża, w celu dokładnego wyziomowania. Uchwyt do mocowania jednostki napędowej z kołnierzem \varnothing 60 mm. Sanki ułożyskowane ze wszystkich stron nastawnymi i wstępnie naprężonymi łożyskami ślizgowymi z tworzywa sztucznego. Precyzyjny napęd posuwu gwarantuje efektywne, bezdrganiowe nawiercanie i dokładny bezwibracyjny posuw. W celu dużego docisku posuwu i długiej trwałości koron wiertniczych. W sankach są zintegrowane poziomnice w celu dokładnego wyrównania stojaka do wiercenia. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koron rdzeniowych i bezpieczny transport. Stabilny uchwyt, odporny na zginanie i skręcanie, do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem \varnothing 60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Szeroka zębatka stalowa. Ciężar 12 kg.

Z kompletem narzędzi, składającym się z sześciokątnego klucza kołkowego rozm. 6, klucza szczękowego jednostronnego rozm. 19 i rozm. 30 i zestawem mocującym do muru i betonu, składającym się z 2 sztuk kotew rozprężnych M12 do muru, 10 sztuk kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 \times 65, nakrętki szybko mocującej, podkładki, wiertła ze stopów twardych do kamienia \varnothing 15 mm SDS-plus, w opakowaniu kartonowym.

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3 i wiertnic innych producentów

Nr art.
183700R



Info

Zakres dostawy

REMS Titan. Solidny, szczególnie stabilny stojak do wiertnicy do wiercenia rdzeniowego w żelbetonie i innych materiałach do \varnothing 300 mm. Dla najwyższych wymagań. Kolumna stojaka z odpornego na zginanie i skręcanie czworokątnego kształtownika ze stali precyzyjnej o przekroju \varnothing 50 mm, utwardzonego przez walcowanie, z niezwykle wąską tolerancją w celu bezwibracyjnego prowadzenia sanek. Bezstopniowo uchylna do 45°, z 2-punktowym podparciem przez nastawne, jednocześnie podpórki celem zwiększenia siły docisku. Szczególnie stabilne, 3-stronne prowadzenie kolumny stojaka w podstawie i 3-krotne krzyżowe mocowanie w celu zwiększenia sztywności podczas wiercenia pionowego. 4 Śruby pierścieniowe w celu wyrównywania nierówności podłoża oraz w celu dokładnej pozycji. Skala głębokości wiercenia. Sanki ułożyskowane ze wszystkich stron nastawnymi i wstępnie naprężonymi łożyskami ślizgowymi z tworzywa sztucznego. Precyzyjny napęd posuwu gwarantuje efektywne, bezdrganiowe nawiercanie i dokładny bezwibracyjny posuw. W celu dużego docisku posuwu i długiej trwałości koron wiertniczych. W sankach są zintegrowane poziomnice w celu dokładnego wyrównania stojaka do wiercenia. Blokada położenia sanek umożliwia wygodny montaż koron rdzeniowych i bezpieczny transport. Sztywna płyta mocująca z odpornego na ścieranie żeliwa sferoidalnego. Przyrząd szybko mocujący, do mocowania jednostek napędowych z odpowiednią płytą mocującą. Szczególnie stabilny uchwyt, odporny na zginanie i skręcanie, do mocowania jednostek napędowych z kołnierzem \varnothing 60 mm. Napęd zębatkowy z przekładnikiem siły oraz ergonomicznie ukształtowaną dźwignią posuwu, dającą się mocować z obu stron sanek. Szeroka zębatka stalowa. Podstawa z wpustem na pierścień uszczelniający mocowania próżniowego. Mocowanie próżniowe jako osprzęt. Kolumna stojaka do wiercenia z nastawną głowicą umożliwia rozpięcie stojaka między sufitem a podłogą lub między dwiema ścianami. Jezdny stojak do wiertnicy w celu łatwego transportowania. Ciężar 19,5 kg.

Z kompletem narzędzi, składającym się z sześciokątnego klucza kołkowego rozm. 6, klucza szczękowego jednostronnego rozm. 19 i rozm. 30 i zestawem mocującym do muru i betonu, składającym się z 2 sztuk kotew rozprężnych M12 do muru, 10 sztuk kotew wbijanych M12 do betonu, pobijaka do kotew wbijanych M12, drążka gwintowanego radełkowo M12 \times 65, nakrętki szybko mocującej, podkładki, wiertła ze stopów twardych do kamienia \varnothing 15 mm SDS-plus, w opakowaniu kartonowym.

Zalety systemu: Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów. W przypadku REMS Picus SR zastosować zestaw elementów dystansowych (patrz niżej).

Nr art.
183600R

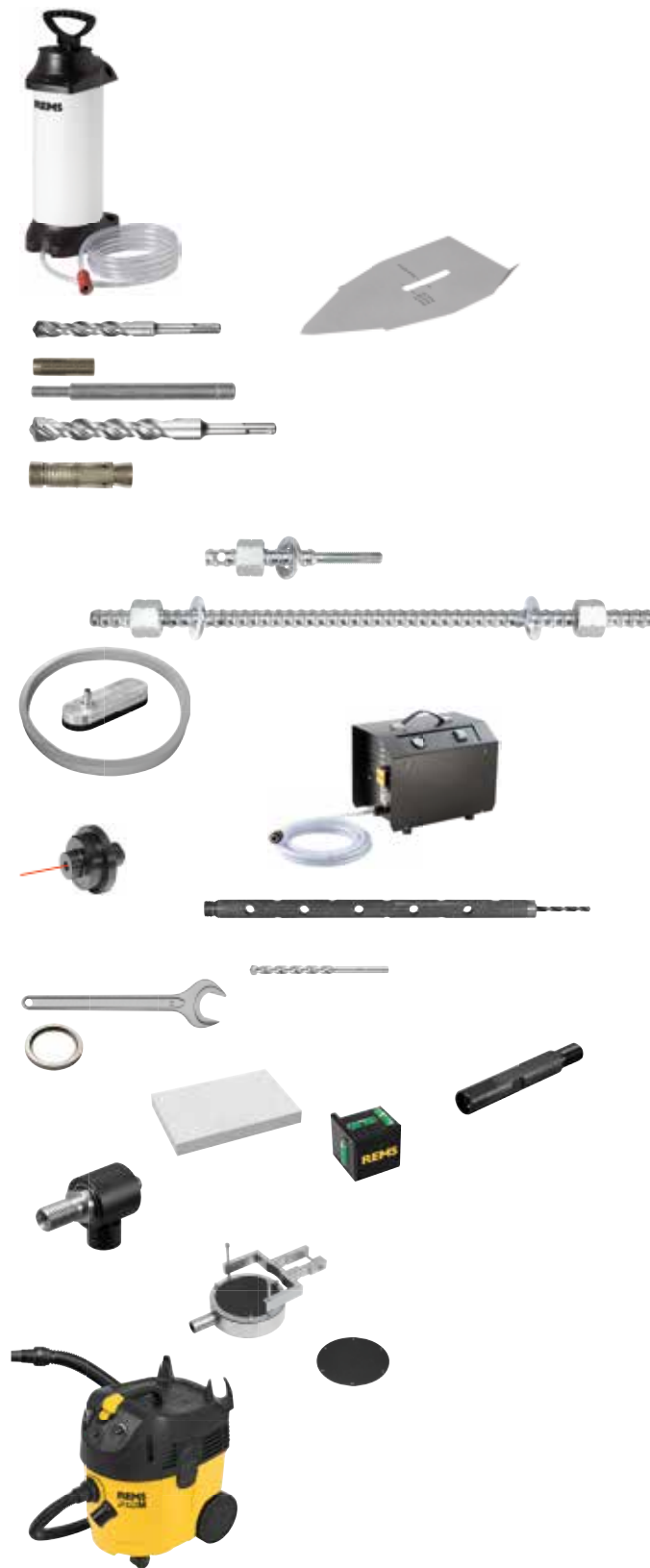
Wyszczególnienie	Nr art.
Zestaw elementów dystansowych , do dodatkowego zamocowania jednostki napędowej REMS Picus SR na stojaku do wiertnicy REMS Titan, składający się z elementu dystansowego i 2 śrub z łbem walcowym M 8 \times 65	183632R



Info



Wyszczególnienie	Nr art.
Cięśniowy pojemnik na 10 litrów wody, do wiercenia na mokro przy braku dostępu do wody bieżącej	182006 R
Szablon do otworów Titan w celu łatwego oznaczenia otworów do zamocowania. Dla stojaka do wiertnicy REMS Titan.	183605 R
Wiertło do kamienia Ø 15 mm ze stopów twardych SDS-plus dla kotew wbijanych M12	079018
Pobijak do kotew wbijanych M12, 50 szt. , do betonu	079005 R50
Pobijak do kotew wbijanych M12	182050 R
Wiertło do kamienia Ø 20 mm ze stopów twardych SDS-plus dla kotew rozprężnych M12	079019
Kotwy rozprężne M12, 10 szt. , do muru, do wielokrotnego użytku	079006 R10
Zestaw szybkocujący 160 do mocowania stojaka do wiertnicy za pomocą kotew, składający się z drążka gwintowanego radełkowo 160 mm z gwintem M12 x 52, nakrętki szybkocującej, podkładki.	079010
Zestaw szybkocujący 500 do mocowania stojaka do wiertnicy bez kotew, składający się z drążka gwintowanego radełkowo 500 mm, 2 nakrętek szybkocujących, 2 podkładek	183607 R
Mocowanie próżniowe Titan , składające się z płyty nakrywającej z przyłączem do węża 3/8" i pierścienia uszczelniającego dla podstawy.	183603 R
Pompa próżniowa , dla próżni ≤ -900 mbar (90%), składająca się z pompy łopatkowej z rozruchem na sucho, bezolejowej, o wydajności 6 m ³ /h, silnika kondensatorowego 230 V, 50–60 Hz, 250 W, chronionego przed wodą rozpryskową, znajdującego się wewnątrz filtrem ssania z funkcją tłumienia i wężem tkaninowym PCV o długości 5 mm z szybkozłączem.	183670 R220
Laserowy wskaźnik środka otworów	183604 R
Przyrząd do nawiercania G 1/2 , z otworami do odsysania pyłu wiertniczego z wierconych otworów przez turbinę ssącą do odsysania pyłu (nr kat. 181160 R), z wiertłem do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm	180140 R
Wiertło do kamienia ze stopów twardych Ø 8 mm dla urządzenia do nawiercania	079013
Klucz płaski jednostronny SW41 do odkręcania uniwersalnych, diamentowych koronek rdzeniowych	079003
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155 R
Kamień do ostrzenia diament. koronek rdzeniowych	079012
Magnetyczny niwelator z 3 poziomiami do regulacji stojaka w 3 kierunkach	182009
Turbina ssąca do odsysania pyłu z przyłączem gwintowanym G 1/2 zewn., UNC 1 1/4 zewn. oraz z przyłączem do REMS Pull i innych odpowiednich odkurzaczy.	180160 R
Urządzenie odprowadzania wody , do wiercenia na mokro do Ø 170 mm, składające się z pierścienia zbierającego wodę z pierścieniem uszczelniającym, podkładki gumowej Ø 200 mm i uniwersalnego dociskacza dla wszystkich stojaków do wiertnic REMS.	183606 R
Podkładka gumowa Ø 200 mm, 10 szt. , do urządzenia odprowadzania wody	183675 R10
REMS Pull L / M , Certyfikowany jako odkurzacz i odpylacz do zbierania na sucho i mokro pyłów niebezpiecznych dla zdrowia wg EN 60335-2-69, patrz strona 248	



Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów

Wysokiej jakości uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe. Lutowane indukcyjnie. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie, murze i wielu materiałach.

Beton, żelbet, mury wszelkiego typu, kamień naturalny, asfalt, jastrych wszelkiego typu i inne materiały Ø 32–300 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS – Lutowane indukcyjnie. Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Uniwersalna mająca zastosowanie do wielu materiałów.

Idealna dla instalatora.

Uniwersalne w zastosowaniu i przeznaczone do wielu materiałów, do wiercenia na sucho i mokro, z ręki lub z użyciem stojaka.

Złącze jednolite gwintowane wewnątrz UNC 1¼. Głębokość wiercenia 420 mm.

Specjalnie skonstruowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z wysoką zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze.

Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem ("kształt daszkowy") dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Lutowane indukcyjnie na pełnoautomatycznych urządzeniach lutowniczych w celu jednakowo wysokiej jakości połączeń lutowanych. Rury rdzeniowe z przylutowanymi segmentami diamentowymi są regenerowalne za pomocą łatwego lutowania lutem twardym.

Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt. Napęd przez wszystkie maszyny napędowe REMS Picus i odpowiednie napędy innych producentów ze złączem gwintowanym UNC 1¼ zewnętrznym. Łącznik do przyłączenia uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych do maszyn z innymi złączami, jako wyposażenie dodatkowe.



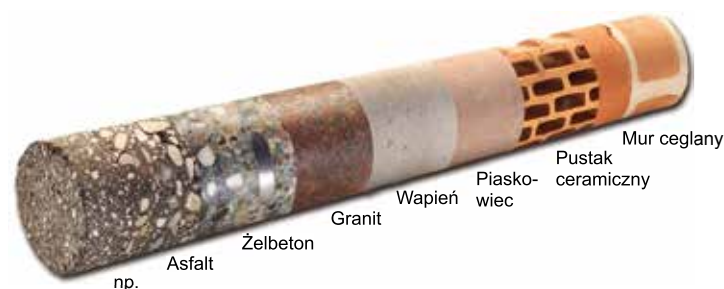
Niemiecka jakość



Zakres dostawy

Uniwersalna diamentowa korona rdzeniowa REMS. Lutowane indukcyjnie, regenerowalne. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Do wielu materiałów, np. betonu, żelbetu, muru wszelkiego rodzaju, kamienia naturalnego, asfaltu, jastrychu wszelkiego rodzaju. Złącze gwintowane wewnątrz UNC 1¼. Głębokość wiercenia 420 mm. W kartonie.

Ø × głębokość wiercenia × złącze	Liczba segmentów	Nr art.
UDKB 32 × 420 × UNC 1¼	4	181010R
UDKB 42 × 420 × UNC 1¼	4	181015R
UDKB 52 × 420 × UNC 1¼	5	181020R
UDKB 62 × 420 × UNC 1¼	6	181025R
UDKB 72 × 420 × UNC 1¼	7	181030R
UDKB 82 × 420 × UNC 1¼	7	181035R
UDKB 92 × 420 × UNC 1¼	8	181040R
UDKB 102 × 420 × UNC 1¼	8	181045R
UDKB 112 × 420 × UNC 1¼	9	181050R
UDKB 125 × 420 × UNC 1¼	10	181057R
UDKB 132 × 420 × UNC 1¼	11	181060R
UDKB 152 × 420 × UNC 1¼	12	181065R
UDKB 162 × 420 × UNC 1¼	12	181070R
UDKB 182 × 420 × UNC 1¼	12	181075R
UDKB 200 × 420 × UNC 1¼	12	181080R
UDKB 225 × 420 × UNC 1¼	13	181085R
UDKB 250 × 420 × UNC 1¼	14	181090R
UDKB 300 × 420 × UNC 1¼	22	181095R



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155R
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – G ½ zewnętrzny	180052
Łącznik UNC 1¼ zewn. – G ½ wewn.	180056
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Hilti BI	180053
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Hilti BU	180054
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Würth	180055
Kamień do ostrzenia diament. koronek rdzeniowych	079012
Klucz płaski jednostronny SW 41	079003

Inne łączniki do wykorzystania uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych LS z maszynami innych producentów na zapytanie.



Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS

Dla REMS Picus S1, REMS Picus SR, REMS Picus S3, REMS Picus S2/3,5 i wiertnic innych producentów

Wysokiej jakości uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe. Spawane laserowo. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie, murze i wielu materiałach.

Beton, żelbet, mury wszelkiego typu, kamień naturalny, asfalt, jastrychy wszelkiego typu i inne materiały Ø 32–200 mm

Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe REMS LS – spawane laserowo. Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Uniwersalna mająca zastosowanie do wielu materiałów.

Idealna dla instalatora.

Uniwersalne w zastosowaniu i przeznaczone do wielu materiałów, do wiercenia na sucho i mokro, z ręki lub z użyciem stojaka.

Złącze jednolite gwintowane wewnątrz UNC 1¼. Głębokość wiercenia 420 mm.

Specjalnie skonstruowane, wysokiej jakości segmenty diamentowe z wysoką zawartością diamentu i specjalnym spoiwem w celu osiągnięcia wysokiej wydajności wiercenia i szczególnie długiej żywotności. Idealne do uniwersalnych zastosowań w żelbetonie i murze.

Segmenty diamentowe z klinowym nakrojem ("kształt daszkowy") dla szybkiego, łatwego i spokojnego nawiercania. Spawane laserowo na pełnoautomatycznych urządzeniach spawalniczych w celu jednakowo wysokiej jakości połączeń spawanych. Odporne na wysokie temperatury – nawet przy ekstremalnych obciążeniach termicznych bez odlutowywania się segmentów wskutek przegrzania.

Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych, jako osprzęt.

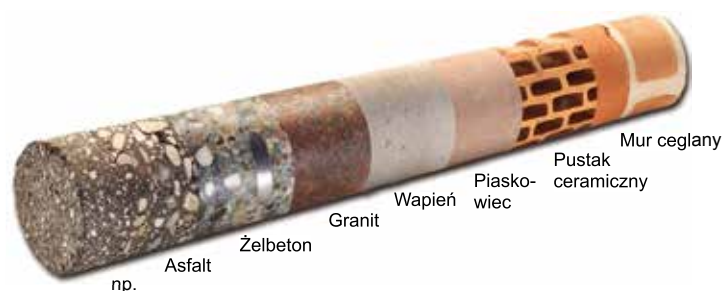
Napęd przez wszystkie maszyny napędowe REMS Picus i odpowiednie napędy innych producentów ze złączem gwintowanym UNC 1¼ zewnętrznym. Łącznik do przyłączenia uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych do maszyn z innymi złączami, jako wyposażenie dodatkowe.



Zakres dostawy

Uniwersalna diamentowa korona rdzeniowa REMS. Spawane laserowo, odporne na wysokie temperatury. Uniwersalne zastosowanie do wiercenia suchego lub mokrego, z ręki lub przy pomocy stojaka. Do wielu materiałów, np. betonu, żelbetu, muru wszelkiego rodzaju, kamienia naturalnego, asfaltu, jastrychu wszelkiego rodzaju. Złącze gwintowane wewnątrz UNC 1¼. Głębokość wiercenia 420 mm. W kartonie.

Ø × głębokość wiercenia × złącze	Liczba segmentów	Nr art.
UDKB LS 32 × 420 × UNC 1¼	1	181410R
UDKB LS 42 × 420 × UNC 1¼	4	181415R
UDKB LS 52 × 420 × UNC 1¼	5	181420R
UDKB LS 62 × 420 × UNC 1¼	6	181425R
UDKB LS 72 × 420 × UNC 1¼	6	181430R
UDKB LS 82 × 420 × UNC 1¼	7	181435R
UDKB LS 92 × 420 × UNC 1¼	8	181440R
UDKB LS 102 × 420 × UNC 1¼	9	181445R
UDKB LS 112 × 420 × UNC 1¼	9	181450R
UDKB LS 125 × 420 × UNC 1¼	10	181457R
UDKB LS 132 × 420 × UNC 1¼	10	181460R
UDKB LS 152 × 420 × UNC 1¼	11	181465R
UDKB LS 162 × 420 × UNC 1¼	12	181470R
UDKB LS 182 × 420 × UNC 1¼	13	181475R
UDKB LS 200 × 420 × UNC 1¼	14	181480R



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Pierścień ułatwiający demontaż diamentowych koron rdzeniowych	180015
Przedłużacz koronki rdzeniowej 200 mm	180155R
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – G ½ zewnętrzny	180052
Łącznik UNC 1¼ zewn. – G ½ wewn.	180056
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Hilti BI	180053
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Hilti BU	180054
Łącznik UNC 1¼ zewnętrzny – Würth	180055
Kamień do ostrzenia diament. koronek rdzeniowych	079012
Klucz płaski jednostronny SW 41	079003

Inne łączniki do wykorzystania uniwersalnych diamentowych koron wiertniczych LS z maszynami innych producentów na zapytanie.



Diamentowe koronki do wiercenia na sucho zapewniają szybkie i czyste wiercenie we wszelkiego rodzaju płytkach. Idealne do prac montażowych i remontowych.

Ceramika, kamionka szlachetna, granit, marmur i inne.

REMS wiertła do płytek – do wiercenia na sucho.

Uniwersalne w zastosowaniu do wiercenia na sucho bez uderu w ceramice, kamionce szlachetnej, granicie, marmurze i innych materiałach. Bez uszkodzenia płytek.

Woda nie jest potrzebna.

Specjalne wypełnienie woskowe wewnątrz koronki jako smar chłodzący, przy podgrzaniu przechodzi w stan płynny i chłodzi koronkę do wiercenia na sucho.

Proste, z wolnej ręki nawiercanie dzięki przyrządowi do nawiercania z mocowaniem podciśnieniowym.

Przyłącze 6 kątne do zamocowania bitów ¼".

Napęd poprzez wkrętarko-wiertarkę akumulatorową REMS Helix (strona 91) i inne wkrętarko-wiertarki/wiertarki (prędkość obrotowa $\geq 1000 \text{ min}^{-1}$).



Zakres dostawy

REMS zestaw wiertel do płytek 6-8-10. Wiertła do płytek $\varnothing 6, 8, 10 \text{ mm}$, przyrząd do nawiercania z mocowaniem podciśnieniowym.

W opakowaniu blistrowym.

	Nr art.
	181700R



Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS wiertło do płytek $\varnothing 5 \text{ mm}$	181710R
REMS wiertło do płytek $\varnothing 6 \text{ mm}$	181711R
REMS wiertło do płytek $\varnothing 8 \text{ mm}$	181712R
REMS wiertło do płytek $\varnothing 10 \text{ mm}$	181713R
REMS wiertło do płytek $\varnothing 12 \text{ mm}$	181714R
REMS wiertło do płytek $\varnothing 14 \text{ mm}$	181715R

REMS Helix, wkrętarko-wiertarka akumulatorowa, patrz strona 91





Kompaktowe, poręczne elektronarzędzie do wycinania bruzd i cięcia, np. betonu, żelbetu, wszelkiego rodzaju murów, kamienia naturalnego, asfaltu, wszelkiego rodzaju jastrychu. Do warsztatu i zastosowań przemysłowych.

REMS Krokodil 125

Głębokość bruzdy	≤ 38 mm
Szerokość bruzdy	≤ 43 mm
Liczba diamentowych tarcz tnących	1–2

REMS Krokodil 180 SR

Głębokość bruzdy	≤ 61 mm
Szerokość bruzdy	≤ 62 mm
Liczba diamentowych tarcz tnących	1–3

REMS Uniwersalne diamentowe tarcze tnące, również do odpowiednich jednostek napędowych innych producentów, patrz strona 247.

REMS Krokodil – wycinanie bruzd zamiast dłutowania. Przylegająca na całej powierzchni płyta. Wielofunkcyjna elektronika.

Uniwersalne zastosowanie

Uniwersalna jednostka napędowa do suchego wycinania bruzd i cięcia. Idealne do wycinania bruzd pozwalających na ułożenie rur oraz przewodów elektrycznych w instalacjach grzewczych, sanitarnych, elektrycznych, techniki chłodzenia i klimatyzacji.

Konstrukcja

REMS Krokodil 125: Kompaktowa, poręczna jednostka napędowa, tylko 5,8 kg. Solidna konstrukcja odpowiednia do pracy na placu budowy. Łatwa, szybka praca, przykładowo do wycięcia bruzdy w murze o długości 500 mm, o głębokości 38 mm, potrzeba zaledwie 25 s. Przylegająca na całej powierzchni płyta podczas całego procesu bruzdowania i cięcia zapewniająca kontrolowane zagłębienie diamentowych tarcz tnących, bezpyłową bezpieczną pracę oraz łatwy, równomierny posuw. Praktyczny uchwyt z włącznikiem, ustawiany w 2 pozycjach, równoległe lub w poprzek do osi maszyny oraz odchylany uchwyt do trzymania zapewniający optymalną pozycję roboczą i ergonomiczny sposób pracy. Blokada wału napędowego pozwala na łatwą wymianę uniwersalnych diamentowych tarcz tnących. 4 podkładki dystansowe o różnej grubości, zgodnie z wybraną szerokością szczeliny z tarczami tnącymi skrócone w jeden stabilny blok, zapewniają niezmienną szerokość szczeliny. Regulowany płynnie ogranicznik głębokości. Zintegrowany w obudowie króciec odsysający do podłączenia odpylacza.

REMS Krokodil 180 SR: Kompaktowa, poręczna jednostka napędowa, tylko 8,0 kg. Solidna konstrukcja odpowiednia do pracy na placu budowy. Łatwa, szybka praca, przykładowo do wycięcia bruzdy w murze o długości 500 mm, o głębokości 61 mm, potrzeba zaledwie 34 s. Przylegająca na całej powierzchni płyta podczas całego procesu bruzdowania i cięcia zapewniająca kontrolowane zagłębienie diamentowych tarcz tnących, bezpyłową bezpieczną pracę oraz łatwy, równomierny posuw. Praktyczny uchwyt z włącznikiem z 3-krotnym przełożeniem siły zapewniający łatwe zagłębienie i efektywny posuw. Odchylany uchwyt do trzymania zapewniający optymalną pozycję roboczą i ergonomiczny sposób pracy. Blokada wału napędowego pozwala na łatwą wymianę uniwersalnych diamentowych tarcz tnących. Podkładki dystansowe o różnej grubości, zgodnie z wybraną szerokością szczeliny z tarczami tnącymi skrócone w jeden stabilny blok, zapewniają niezmienną szerokość szczeliny. Regulowany płynnie ogranicznik głębokości. Zintegrowany w obudowie króciec odsysający do podłączenia odpylacza.

Napęd

REMS Krokodil 125: Wytrzymały, mocny uniwersalny silnik 1850 W. Prędkość obrotowa pod obciążeniem wału napędowego tarcz tnących 5000 min⁻¹. Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Przewód podłączeniowy 2,3 m. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia.

REMS Krokodil 180 SR: Wytrzymały, mocny uniwersalny silnik 2000 W. Prędkość obrotowa pod obciążeniem wału napędowego tarcz tnących 4500 min⁻¹. Ochrona przed przegrzaniem w postaci układu monitorowania temperatury uwojenia wzbudzenia silnika przy użyciu termistorów PTC (Positive Temperature Coefficient). Stabilna, bezobsługowa przekładnia. Przewód podłączeniowy 5,7 m. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia. Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem w razie przerwy w dopływie prądu.

Układ Speed-Regulation

Zastosowany elektroniczny układ regulacji prędkości obrotowej (REMS Krokodil 180 SR) utrzymuje również pod obciążeniem wybraną prędkość obrotową na stałym poziomie. Prędkość obrotowa tarczy tnącej jest utrzymywana do momentu, aż na tafi na opór i prędkość spadnie poniżej wartości krytycznej. Silnik napędu się zatrzymuje. Po ponownym odciążeniu jednostki napędowej zostaje przywrócona zadana prędkość obrotowa, dzięki czemu błyskawicznie można pracować dalej z zadaną prędkością obrotową (**Patent EP 2 085 191**). Zaleta: Prędkość wycinania/cięcia (prędkość obrotowa pod obciążeniem) pozostaje zachowana podczas całego procesu wycinania i cięcia, zapewniając tym samym wysoką wydajność wycinania i cięcia.

Wielofunkcyjna elektronika

Wielofunkcyjna elektronika z ograniczeniem prądu rozruchowego zapewniająca łagodny rozruch i precyzyjne zagłębienie diamentowej tarczy tnącej, z automatycznym ograniczeniem prędkości obrotowej biegu jałowego w celu zmniejszenia hałasu i oszczędności silnika oraz zabezpieczeniem przed przeciążeniem chroniącym silnik i przekładnię.

Uniwersalne diamentowe tarcze tnące

Uniwersalne w zastosowaniu do prostoliniowego wycinania i cięcia. Specjalna konstrukcja wysokiej jakości segmentów diamentowych o wysokiej zawartości diamentu oraz specjalne spoiwo zapewniają wysoką wydajność wycinania/cięcia oraz wyjątkowo długą żywotność. Do wyboru uniwersalne diamentowe tarcze



Przylegająca na całej powierzchni płyta podczas całego procesu bruzdowania i cięcia zapewniająca kontrolowane zagłębienie diamentowych tarcz tnących, bezpyłową bezpieczną pracę oraz łatwy, równomierny posuw.

REMS Krokodil 125/180 SR

Diamentowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka

tnące REMS LS Turbo, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę, przeznaczone do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów lub uniwersalne diamentowe tarcze tnące REMS LS H-P, High-Performance, spawane laserowo, odporne na wysoką temperaturę, przeznaczone do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów, charakteryzujące się długą żywotnością, (strona 247), z metalowym korpusem wg EN 13236. Otwór mocujący Ø 22,23 mm.

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

Podczas obróbki materiałów budowlanych takich jak np. beton, żelbet, mur, jastrych, występuje duża ilość kwarcowego, niebezpiecznego dla zdrowia mineralnego pyłu (drobny pył kwarcowy). Wdychanie drobnego pyłu kwarcowego jest szkodliwe dla zdrowia. Zgodnie z normą EN 60335-2-69 do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia o wartości granicznej ekspozycji/wartości granicznej na stanowisku pracy > 0,1 mg/m³ należy używać odkurzaczy przemysłowych przeznaczonych co najmniej do pyłów klasy M. Uwzględnić przedmiotowe przepisy krajowe. REMS Pull M, odkurzacze do pracy na sucho i mokro, do pyłów klasy M (strona 248).

Zakres dostawy

REMS Krokodil 125 Basic-Pack. Elektryczna diamentowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka do betonu, żelbetu, wszelkiego rodzaju murów, kamienia naturalnego i wszelkiego rodzaju jastrychu. Głębokość bruzdy 38 mm, płynna regulacja. Szerokość bruzdy ≤ 43 mm, stopniowana podkładkami dystansowymi 3, 6, 10, 20 mm. Jednostka napędowa z wałem napędowym Ø 22,2 mm, do 1 lub 2 diamentowych tarcz tnących wg EN 13236, ≤ Ø 125 mm, z nie wymagającą konserwacji przekładnią, uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 1850 W. Wielofunkcyjna elektronika z łagodnym rozruchem, ograniczeniem prędkości obrotowej biegu jałowego, zabezpieczeniem przed przeciążeniem. Przewód podłączeniowy 2,3 m. Impulsowy wyłącznik bezpieczeństwa z blokadą włączenia. Prędkość obrotowa pod obciążeniem 5000 min⁻¹. Króciec odsysający do podłączenia odkurzacza/odpylacza. Klucz nasadowy SW 13. W stabilnej walizce.

Nr art.
185010R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Zakres dostawy

REMS Krokodil 180 SR Basic-Pack. Elektryczna diamentowa wycinarka szczelinowa i szlifierko-przecinarka z regulacją prędkości. Do betonu, żelbetu, wszelkiego rodzaju murów, kamienia naturalnego i wszelkiego rodzaju jastrychu. Głębokość bruzdy 61 mm, płynna regulacja. Szerokość bruzdy ≤ 62 mm, stopniowana podkładkami dystansowymi 3, 6, 10, 20 mm. Jednostka napędowa z wałem napędowym Ø 22,2 mm, do 1, 2 lub 3 diamentowych tarcz tnących wg EN 13236, ≤ Ø 180 mm, z nie wymagającą konserwacji przekładnią, uniwersalnym silnikiem 230 V, 50–60 Hz, 2000 W. Wielofunkcyjna elektronika z łagodnym rozruchem, ograniczeniem prędkości obrotowej biegu jałowego, zabezpieczeniem przed przeciążeniem, zabezpieczeniem przed przegrzaniem. Przewód podłączeniowy 5,7 m. Zabezpieczenie przed ponownym uruchomieniem w razie przerwy w dopływie prądu. Bezpieczny wyłącznik impulsowy z blokadą włączenia. Prędkość obrotowa pod obciążeniem 4500 min⁻¹. Króciec odsysający do podłączenia odkurzacza/odpylacza. Klucz nasadowy SW 13. W stabilnej stalowej skrzynce z blachy.

Nr art.
185011R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
REMS Krokodil 125 napęd	185000R220
REMS Krokodil 180 SR napęd	185001R220
REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS Turbo Ø 125 mm , spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego cięcia oraz cięcia szczególnie twardych materiałów, z metalowym korpusem wg EN 13236	185021R
REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS H-P Ø 125 mm , High-Performance, spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów, charakteryzująca się długą żywotnością, z metalowym korpusem wg EN 13236.	185022R
REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS Turbo Ø 180 mm , spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego cięcia oraz cięcia szczególnie twardych materiałów, z metalowym korpusem wg EN 13236	185026R
REMS Uniwersalna diamentowa tarcza tnąca LS H-P Ø 180 mm , High-Performance, spawana laserowo, odporna na wysoką temperaturę, przeznaczona do szybkiego cięcia oraz cięcia wyjątkowo twardych materiałów, charakteryzująca się długą żywotnością, z metalowym korpusem wg EN 13236.	185027R
Dłuto do usuwania mostków po wycinaniu bruzd	185024R
Walizka z wkładką do REMS Krokodil 125	185054R
Skrzynka z blachy	185058R

REMS Pull L / M, odkurzacze do pracy na sucho i mokro, patrz strona 248



Wydajny, elektryczny odkurzacz do pracy na sucho i mokro z automatycznym oczyszczaniem filtra. Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.

Przeznaczony do odsysania pyłów, zanieczyszczeń i cieczy.

Idealny do odpylania podczas wycinania bruzd, cięcia, wiercenia, wiercenia rdzeniowego i szlifowania.

Certyfikowany jako odkurzacz i odpylacz do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia.

Idealny do odsysania płuczki wiertniczej podczas wiercenia rdzeniowego.

REMS Pull L

Klasa pyłów wg EN 60335-2-69 L

Wartość graniczna ekspozycji/
wartości graniczne na stanowisku pracy $> 1 \text{ mg/m}^3$

Stopień przepuszczalności $\leq 1 \%$

REMS Pull M

Klasa pyłów wg EN 60335-2-69 M

Wartość graniczna ekspozycji/
wartości graniczne na stanowisku pracy $> 0,1 \text{ mg/m}^3$

Stopień przepuszczalności $\leq 0,1 \%$

REMS Pull – do odsysania na sucho i mokro. Niezmiernie wysoka skuteczność odsysania dzięki ciąglemu automatycznemu czyszczeniu filtra. Posiada certyfikat, przeznaczony do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia.

Uniwersalne zastosowanie

Wydajny, poręczny odkurzacz do pracy na sucho i mokro. Do odsysania pyłów, zanieczyszczeń i cieczy. Doskonale do odpylania podczas wycinania bruzd, cięcia, wiercenia, wiercenia rdzeniowego i szlifowania. Certyfikowany jako odkurzacz i odpylacz do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy L lub M wg EN 60335-2-69. Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.

Konstrukcja

Kompaktowa, poręczna konstrukcja. REMS Pull /M tylko 12,7 kg. Lekki i zwrotny dzięki gumowanym kółkom jezdnym i obrotowym rolkom kierunkowym, blokowany dzięki rolce kierunkowej z blokadą. Duża pojemność zbiornika 35 l, pojemność na ciecz 19 l. Włącznik/Wyłącznik i przełącznik automatycznego oczyszczania filtra ze zintegrowaną zieloną diodą LED. Adapter do podłączenia elektronarzędzia do odkurzacza, indywidualnie dobierany do króćca odsysającego zastosowanego elektronarzędzia. Elastyczny wąż ssący 2,5 m, praktyczny przedłużacz węża ssącego 2,5 m, ergonomiczna kątowna rękojeść, 2 wtykowe, chromowane metalowe rury ssące 0,5 m pozwalające na dopasowanie do długości rury ssącej. Szeroka ssawka powierzchniowa do pracy na mokro/sucho 300 mm z gumowanymi rolkami, możliwość zamontowania listew szczotkowych do odsysania pyłów i zanieczyszczeń lub listew gumowych do odsysania cieczy. Ssawka do fug przeznaczona do ciasnych miejsc. Duży promień roboczy dzięki długiemu przewodowi podłączeniowemu 7,5 m. Zintegrowane w odkurzaczu uchwyty przewodu podłączeniowego, węża ssącego, metalowych ssawek i akcesoriów. Praktyczny uchwyt dla łatwego transportu.

Certyfikowany REMS Pull M jest przeznaczony do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia klasy M wg EN 60335-2-69, posiada elektroniczną kontrolę natężenia przepływu, przełącznik selekcyjny średnicy węża ssącego (21, 27, 35, 40, 50 mm) oraz zatyczkę do króćca podłączeniowego węża ssącego.

Ciągle automatyczne oczyszczanie filtra

REMS Pull L i REMS Pull M z innowacyjnym, opatentowanym, automatycznym oczyszczaniem filtra, które zapobiega zatykaniu filtra pyłem, szczególnie skuteczne w przypadku drobnego pyłu. Płaski filtr falisty jest co 15 sekund automatycznie oczyszczany przez celowe, mocne podmuchy powietrza. Siła ssąca podczas oczyszczania pozostaje niezmiernie wysoka. Opatentowany system płaskiego filtra falistego.

Napęd

Wytrzymały, wydajny silnik bypassowy, 1200 W, z wysokowydajną turbiną. Wysoka skuteczność odsysania, płynnie regulowana ilość powietrza $\leq 74 \text{ l/s}$ pozwalająca na optymalne dopasowanie do zasysanej powierzchni i substancji.

Automatyka wyłączenia

Ogranicznik stanu napełnienia z automatycznym wyłącznikiem po osiągnięciu maksymalnego stanu napełnienia podczas odsysania przewodzących elektrycznie cieczy.

Automatyka włączenia/wyłączenia elektronarzędzia

Zintegrowane w odkurzaczu gniazdo dla narzędzi elektrycznych do 2200 W, z elektroniczną automatyką włączenia/wyłączenia. W razie włączenia/wyłączenia elektronarzędzia odkurzacz włącza się lub wyłącza automatycznie. Wygoda pracy.

System antystatyczny (REMS Pull M)

Ładunki elektrostatyczne są odprowadzane poprzez przewodzące elektrycznie rury ssące, przewodzącą elektrycznie rękojeść E, przewodzący elektrycznie wąż ssący E, przewodzący elektrycznie przedłużacz węża ssącego E oraz przewodzący elektrycznie króciec podłączeniowy węża ssącego do uziemionej górnej części odkurzacza.



Info



Certyfikowane odkurzacze i odpylacz do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia wg EN 60335-2-69.



Odsysanie pyłów niebezpiecznych dla zdrowia podczas cięcia i wycinania bruzd: REMS Pull M Set



Odsysanie pyłów niebezpiecznych dla zdrowia podczas wiercenia na sucho: REMS Pull M Set D

Odsysanie pyłów wg EN 60335-2-69

patrz strona 246

Odsysanie wody

Do odsysania wody wymagany jest falisty filtr karbowany PES. W razie potrzeby zastosować filtry workowe do odkurzenia na mokro lub worki polietylenowe. Filtry workowe do odkurzenia na mokro podczas odsysania oddzielają zanieczyszczoną wodę od zassanych substancji stałych. Worki polietylenowe ułatwiają usuwanie zanieczyszczeń i zapobiegają osadzaniu się zanieczyszczeń w zbiorniku.

Zakres dostawy

REMS Pull Set. Elektryczny odkurzacz do pracy na sucho i mokro do użytku komercyjnego. Do odsysania pyłów, zanieczyszczeń i cieczy. Idealny do odpylania podczas wycinania bruzd, cięcia, wiercenia, wiercenia rdzeniowego i szlifowania. Certyfikowane odkurzacze i odpylacze do zbierania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia wg EN 60335-2-69¹⁾. Silnik bypassowy 230 V, 50–60 Hz, 1200 W. Włącznik / Wyłącznik i przełącznik automatycznego czyszczenia filtra ze zintegrowaną zieloną diodą LED. Przełącznik wydajności odsysania do płynnej regulacji ilości powietrza ≤ 74 l/s. Ogranicznik stanu napełnienia z automatycznym wyłączeniem. Automatyczne czyszczenie filtra Gniazdo dla narzędzi elektrycznych do 2200 W, z elektroniczną automatyką włączenia/wyłączenia. Duża pojemność zbiornika 35 l, pojemność na ciecz 19 l. Jezdny, 2 kółka jezdne, rolka kierunkowa/rolka kierunkowa z blokadą. Przewód podłączeniowy 7,5 m. 1 papierowy filtr workowy, 1 papierowy filtr karbowany płaski. 2 sztuki metalowych rur ssących każda o długości 0,5 m, rękojeść, wąż ssący 2,5 m, przedłużacz węża ssącego 2,5 m. ssawka powierzchniowa do pracy na mokro/sucho 300 mm z rolkami, listwami szczotkowymi, listwami gumowymi. Ssawka do fug. Adapter wąż ssący/elektronarzędzie. Zintegrowane uchwyty przewodu podłączeniowego, węża ssącego i akcesoriów. W kartonie.

Wyszczególnienie	Wykonanie	Nr art.
Pull L Set	Do pyłów klasy L. Wartość granic. ekspozycji/wartości granic. na stanowisku pracy > 1 mg/m ³ , stopień przepuszczalności ≤ 1 %.	185500 R220
Pull L Set W	REMS Pull L Set z wodoodpornym papierowym płaskim filtrem falistym PES i urządzeniem do odprowadzania wody. Idealny do odsysania płuczki wiertniczej podczas wiercenia rdzeniowego z użyciem stojaków REMS.	185503 R220
Pull M Set	Do pyłów klasy M. Wartość granic. ekspozycji/wartości granic. na stanowisku pracy > 0,1 mg/m ³ , stopień przepuszczalności ≤ 0,1 %. Elektroniczna kontrola natężenia przepływu z sygnalizatorem dźwiękowym Przełącznik selekcyjny średnicy węża ssącego. Zatyczka do króćca podłączeniowego węża ssącego. System antystatyczny z elektrycznie przewodzącymi metalowymi rurami ssącymi, rękojeścią, wężykiem ssącym, przedłużaczem węża ssącego i króćcem podłączeniowym węża ssącego.	185501 R220
Pull M Set D	REMS Pull M Set z turbiną ssącą do odsysania pyłu. Idealny do odsysania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia podczas wiercenia na sucho za pomocą REMS Picus S1, Picus SR, Picus S3 itp.	185504 R220

Odsysanie płuczki wiertniczej podczas wiercenia rdzeniowego z użyciem stojaków REMS:

REMS Pull L Set W



Odsysanie pyłów niebezpiecznych dla zdrowia podczas cięcia i wycinania bruzd:

REMS Pull L Set



REMS Pull L Set



Odkurzacz do pyłów klasy L



Odkurzacz do pyłów klasy M



REMS Pull M Set

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Papierowy filtr workowy, 5 szt. , celulozowy, 2-warstwowy, do odsysania na sucho, certyfikowany do pyłów klasy M, do normalnych zanieczyszczeń, drobnych pyłów	185510 R05
Włókninowy filtr workowy, 5 szt. , włókno poliestrowe, 3-warstwowy, odporny na rozrywanie, do odsysania na wilgotno i sucho, certyfikowany do pyłów klasy M, do normalnych zanieczyszczeń, drobnych pyłów, pyłów abrazyjnych, wilgotnych zanieczyszczeń	185511 R05
Filtr workowy do odkurzenia na mokro, 5 szt. , papierowo-poliestrowo-włókninowy, odporny na rozrywanie, do odsysania na mokro i sucho, do pyłów abrazyjnych, mokrych zanieczyszczeń, cieczy	185512 R05
Worek polietylenowy, 5 szt. , do odsysania na mokro i sucho pyłów niebezpiecznych dla zdrowia, do normalnych zanieczyszczeń, drobnych pyłów, pyłów abrazyjnych, wilgotnych zanieczyszczeń. Zapobiega zabrudzeniu zbiornika.	185513 R10
Płaski filtr karbowany, celulozowy, z nanopowłoką, 1 sztuka , do odsysania na sucho, certyfikowany do pyłów klasy M,	185514 R01
Płaski filtr karbowany PES, poliestrowy, z nanopowłoką, 1 sztuka , wodoodporny, odporny na rozkład, możliwość przepłukania wodą, do odsysania na mokro i sucho, certyfikowany do pyłów klasy M	185515 R01
Adapter węża ssącego/elektronarzędzia	185527 R



¹⁾ Przestrzegać krajowych przepisów w zakresie przechwytywania i usuwania pyłów niebezpiecznych dla zdrowia.



 PRESS

Suszenie

Usuwanie wilgoci



**Osuszacz powietrza/
nagrzewnica budowlana**

252

Wydajny, wysoce skuteczny osuszacz powietrza/nagrzewnica budowlana do suszenia pomieszczeń, np. po zalaniu wskutek uszkodzenia instalacji, po powodziach, do suszenia zatęchłych piwnic itp. oraz do przyspieszonego suszenia np. betonu, murów, tynku, jastrychu. Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.

Wydajność usuwania wilgoci	≤ 80 l/24 h
Ilość powietrza	≤ 850 m ³ /h

REMS Secco – do suszenia i usuwania wilgoci.

Uniwersalne zastosowanie

Wydajny, wysoce skuteczny osuszacz powietrza/nagrzewnica budowlana do suszenia pomieszczeń, np. po zalaniu wskutek uszkodzenia instalacji, po powodziach, do suszenia zatęchłych piwnic itp. oraz do przyspieszonego suszenia np. betonu, murów, tynku, jastrychu. Do komercyjnego użytku w warsztacie i przemyśle.

Konstrukcja

Kompaktowa, poręczna konstrukcja w wytrzymałej, malowanej proszkowo obudowie z blachy stalowej. Ciężar 54 kg. Duża powierzchnia zasysania powietrza z oczyszczanym filtrem powietrza. Elektroniczny higrostat do ustawienia żądanej wilgotności powietrza: Automatyczne wyłączenie po osiągnięciu zadanej wilgotności powietrza, automatyczne ponowne włączenie w przypadku wzrostu wilgotności powietrza. Boczny wylot powietrza zapewniający optymalną cyrkulację powietrza. Przewód do odprowadzania kondensatu do wewnętrznego zbiornika kondensatu o pojemności 11,5 l (akcesoria), możliwość wyprowadzenia z boku w celu odprowadzania kondensatu do podstawianego zbiornika lub bezpośrednio do przewodu odpływowego. Włącznik/Wyłącznik trybu pracy z lub bez wewnętrznego 11,5 l zbiornika kondensatu. Automatyczne wyłączenie z wykorzystaniem sygnału wyłączenia w przypadku zastosowania 11,5 l wewnętrznego zbiornika kondensatu przy osiągnięciu maksymalnego poziomu kondensatu. Licznik godzin pracy i licznik zużycia prądu, np. w celu zgłoszenia likwidatorowi szkód/zleceniodawcy. Gniazdo do odłączanego przewodu przyłączeniowego. Praktyczne miejsce na odłożenie przewodu podłączeniowego na czas transportu. Wytrzymały, mobilny stelaż z rur stalowych z dużymi kołami zapewniającymi łatwy transport, również po schodach. Bezproblemowe opuszczanie i wciąganie maszyny tylną stroną stelaża z rur stalowych, np. z lub na powierzchnię ładunkową pojazdu.

Agregat chłodniczy

Duża wydajność usuwania wilgoci dzięki wysokiej klasy agregatowi chłodniczemu z wysoce wydajną sprężarką rotacyjną i mocnym silnikiem kondensatorowym 230V, 1200W, z automatycznym systemem odszraniania gorącym gazem, przeznaczony do pracy ciąglej. Bardzo cicha praca, przeznaczony również do zamieszkałych pomieszczeń. Wydajność usuwania wilgoci ≤ 80 l/24 h, ilość powietrza ≤ 850 m³/h. Wysokiej jakości czynnik chłodniczy R-407C.

Elektroniczna jednostka sterująca

Podświetlany 3" wyświetlacz LCD o przekątnej ekranu 70 mm, z przejrzystym wskazaniem aktualnej i zadanej wilgotności powietrza, liczby godzin pracy, stanu roboczego agregatu chłodniczego, funkcji odszraniania, funkcji ochrony sprężarki oraz ustawienia trybu pracy wewnętrznego 11,5 l zbiornika kondensatu. Przyciski do ustawienia żądanej wilgotności powietrza krokowo co 1% w zakresie od 30% do 90% oraz ustawienia ciągłego trybu pracy. Funkcja Memory zapamiętuje ustawienia, co pozwala na automatycznie wznowienie pracy po zaniku zasilania.

Zestaw powietrza odlotowego

Duży przewód powietrza odlotowego Ø200 mm, o długości 10 m, z uchwytami mocującymi z metalu do zawieszenia na miejscu, z kołnierzem przyłączeniowym, do dystrybucji powietrza odlotowego w pomieszczeniu, do usuwania wilgoci z pustych przestrzeni, np. sufitów podwieszanych oraz do dodatkowego nadmuchu mokrych powierzchni (akcesoria).



Zakres dostawy

REMS Secco 80 Set. Elektryczny osuszacz powietrza/nagrzewnica budowlana do użytku komercyjnego. Do suszenia pomieszczeń, usuwania wilgoci z piwnic itp. oraz do suszenia np. betonu, murów, tynku, jastyrychu. Agregat chłodniczy ze sprężarką rotacyjną i silnikiem kondensatorowym 230 V, 50 Hz, 1200 W, z automatycznym systemem odszraniania gorącym gazem, przeznaczony do pracy ciągłej. Bardzo cicha praca. Wydajność usuwania wilgoci ≤ 80 l/24 h, ilość powietrza ≤ 850 m³/h. Elektroniczna jednostka sterująca z podświetlanym 3" wyświetlaczem i funkcją Memory. Elektroniczny higrostat, licznik godzin pracy, licznik zużycia prądu. Filtr powietrza. W wytrzymałej obudowie z blachy stalowej na mobilnym stelażu z rur stalowych z dużymi kołami. W kartonie.

	Nr art.
	132010R220

Dla innych napięć na zapytanie.

Osprzęt

Wyszczególnienie	Nr art.
Zbiornik kondensatu 11,5l do odprowadzania kondensatu w obrębie obudowy z blachy stalowej.	132100R
Zestaw powietrza odłotowego , złożony z przewodu powietrza odłotowego $\varnothing 200$ mm, o długości 10 m, z uchwytyami mocującymi z metalu do zawieszenia na miejscu, z kołnierzem przyłączeniowym, do dystrybucji powietrza odłotowego w pomieszczeniu, do usuwania wilgoci z pustych przestrzeni, np. sufitów podwieszanych oraz do dodatkowego nadmuchu mokrych powierzchni.	132104R
REMS Detect W , wilgotnościomierz pojemnościowy do nieniszczącego pomiaru wilgotności materiałów budowlanych, np. betonu, murów, gipsu, drewna	132115R



Indeks

A		
Akku-Cat ANC VE.....	61	
Akku-Curvo.....	118, 119	
Akku-Ex-Press 22 V ACC.....	186, 187	
Akku-Nano.....	75	
Akku-Press.....	150	
Akku-Press ACC.....	151	
Akumulatorowa lampa diodowa LED.....	95	
Akumulatorowa prasa osiowa.....	176	
Akumulatorowa prasa osiowa z wymuszonym powrotem.....	178, 179	
Akumulatorowa prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia.....	150	
Akumulatorowa prasa promieniowa z wymuszonym powrotem.....	125, 126, 127, 151	
Akumulatorowa uniwersalna pilarka szablata.....	61	
Amigo.....	25	
Amigo 2.....	26	
Amigo 2 Compact.....	27	
Amigo E.....	24	
Aquila 3B.....	92	
Aquila WB.....	92	
Ax-Press 25 22V ACC.....	178, 179	
Ax-Press 25 L 22V ACC.....	178, 179	
Ax-Press 30 22V.....	176	
Ax-Press HK / H.....	177	
B		
Blitz.....	198	
Brzeczczoty.....	63	
Brzeczczoty specjalne.....	62	
Brzeczczoty uniwersalne.....	62	
C		
CamScope / CamScope S.....	206, 207	
CamSys.....	208, 209	
CamSys 2.....	210, 211, 212	
Cat ANC VE.....	57	
Catch S.....	90	
Catch W.....	90	
Cęgi zaciskowe.....	168, 169	
Cęgi zaciskowe Mini.....	140, 141	
Cento.....	76, 77	
Cęgi do cięcia M.....	173	
Cęgi do cięcia Mini M.....	143	
Cęgi do rur ze szczęką S.....	90	
Cęgi nożycowe.....	90	
Cęgi zaciskowe.....	152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 170	
Cęgi zaciskowe Mini.....	128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 142	
Cięcie.....	53	
CleanH.....	103	
CleanM.....	103	
Cobra 22/32.....	216, 217, 218, 219	
Collum RG.....	49	
Contact 2000.....	197	
Curvo.....	114, 115	
Curvo 50.....	116, 117	
Cut 110 Cu-INOX.....	83	
Cut 110 P.....	82	
Cu-Vlies.....	196	
Czyszczenie.....	97	
Czyszczenie rur i kanalizacji.....	205	
D		
Dezynfekcja.....	97	
Diamentowa bruzdownica i szlifierko-przecinarka.....	246, 247	
Diamentowe wiercenie rdzeniowe.....	231	
Diamentowe wycinanie i cięcie.....	231	
DueCento.....	78, 79	
E		
Eco-Press.....	144	
Elektrohydrauliczna kielichownica z automatycznym powrotem.....	188	
Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z sygnałem wyłączenia.....	146	
Elektrohydrauliczna prasa promieniowa z wymuszonym powrotem.....	147, 148	
Elektroniczna jednostka do płukania i prób ciśnieniowych z kompresorem.....	100, 101, 102, 103	
Elektroniczny wizyjny system kontroli.....	208, 209, 210, 211	
Elektryczna gwintownica ręczna z szybkowymi głowicami.....	24, 25, 26, 27	
Elektryczna maszyna do wiercenia koronami diamentowymi z regulacją obrotów.....	236, 237	
Elektryczna pilarka szablata do rur.....	58, 59	
Elektryczna pompa kontrolna.....	99	
Elektryczna prasa promieniowa.....	145	
Elektryczna uniwersalna pilarka szablata.....	56, 57	
Elektryczna wiertnica diamentowa.....	232, 233, 234, 235, 238, 239	
Elektryczna zamrażarka do rur.....	203	
Elektryczne cęgi do lutowania.....	196	
Elektryczne jednostki napelniająco-płuczające.....	104, 105	
Elektryczne maszyny do czyszczenia rur.....	216, 217	
Elektryczne urządzenie do czyszczenia rur.....	215	
Elektryczne urządzenie do odgałęzień.....	191, 193	
Elektryczny obcinak do rur.....	74	
Elektryczny osuszacz powietrza/nagrzewnica budowlana.....	252, 253	
EMSG 160.....	222	
E-Push 2.....	99	
Eskimo.....	202	
Eva.....	22	
Ex-Press Cu.....	184	
Ex-Press H.....	185	
Ex-Press P.....	185	
F		
Fazowanie.....	67	
Frigo 2.....	203	
G		
Gięcie.....	107	
Giętarka akumulatorowa.....	118, 119	
Giętarka do rur.....	120	
Giętarka do rur do pracy jedną ręką.....	108, 109	
Giętarka elektryczna.....	114, 115, 116, 117	
Głowice do narzynek / pierścienie pośrednie / tuleje prowadzące.....	29	
Głowice kielichujące P.....	189	
Głowice kielichujące Q&E.....	189	
Głowice szybkowymiennicze.....	28	
Głowice zaciskowe.....	180, 181	
Gratownik uniwersalny.....	85	
Grzebieniowe noże gwintujące i mocowania.....	42	
Gwintowanie.....	21	
Gwintownica ręczna z szybkowymiennymi głowicami.....	22	
H		
Helix VE.....	91	
Herkules.....	94	
Hot Dog 2.....	196	
Hurrican.....	191	
Hurrican H.....	190	
Hydro-Swing.....	110, 111	
I		
Imadło łańcuchowe do stołu roboczego.....	92	
J		
Jednoręczna prasa zaciskowa.....	177	
Jednostka czyszcząca i konserwująca do systemów grzewczych.....	103	
Jednostka dezynfekująca do instalacji wody pitnej.....	103	
Jumbo.....	93	
K		
Kamera endoskopowa z techniką radiową.....	206, 207	
Kielichowanie.....	183	
Kielichownica akumulatorowa z automatycznym powrotem.....	186, 187	
Kielichownica elektryczna.....	192, 193	
Kielichownica jednoręczna.....	185	
Kielichownica ręczna.....	184, 185	
Konserwacja.....	97	
Kontrola rur i kanalizacji.....	205	
Koronki do wiercenia na sucho.....	244	
Kółka tnące.....	72	
Krokodil 125/180 SR.....	246, 247	
L		
Lampa ręczna/stojąca.....	95	
Lot Cu 3.....	199	
Lot P6.....	199	
Lut miękki Sn97Cu3, ISO 9453:2014.....	199	
Lutowanie.....	195	
Lutownica elektryczna.....	197	
Lut twardy ISO 17672-CuP 179.....	199	

Indeks

M		
Macho.....	198	
Magnum (do 2").....	32, 33	
Magnum (do 3").....	34, 35	
Magnum (do 4").....	36, 37	
Magnum RG.....	50, 51	
Maszyna do cięcia rur.....	76, 77, 78	
Maszyna do gwintowania.....	30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 40, 41, 44, 45	
Maszyna do wyoblania.....	49, 50, 51	
Maszyna do zgrzewania doczołowego.....	224, 225, 226, 227	
Mini-Cobra.....	214	
Mini-Cobra S.....	215	
Mini-Press 22V ACC.....	126	
Mini-Press ACC.....	125	
Mini-Press S 22V ACC.....	127	
Montaż.....	89	
Montieren.....	89	
MSG.....	223	
Multi-Push.....	100, 101, 102, 103	
N		
Nano.....	74	
Napelnianie.....	97	
Nippelfix.....	46	
Nippelspanner.....	46	
NoCor.....	103	
Noże gwintujące.....	28, 38	
Nożyce.....	80, 81	
Nożyce do kabli.....	173	
O		
Obcinak do rur.....	68, 69, 70, 71, 83	
Obcinanie.....	67	
Odgalezianie.....	183	
Odkurzacze do pracy na sucho i mokro.....	248, 249	
Odkurzanie na mokro i sucho.....	231	
Ogratowanie.....	67	
Olejowo-hydrauliczna giętarka do rur.....	112, 113	
P		
Palnik turbo – acetylen.....	198	
Palnik turbo – propan.....	198	
Pasta do lutu miękkiego z pyłu Sn97Cu3 wg ISO 9453:2014 i płynu 3.1.1.C, EN 29454-1:1994.....	199	
Paste Cu 3.....	199	
Peroxi Color.....	103	
Picus S1.....	232, 233	
Picus S2/3,5.....	238, 239	
Picus S3.....	234, 235	
Picus SR.....	236, 237	
Pierścienie zaciskowe.....	128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170	
Piła tarczowa do rur.....	64	
Piły szablaste.....	54, 55	
Płukanie.....	97	
Pneumatyczna szablasta pilarka do rur.....	60	
Podpory.....	94	
Potwierdzenia zgodności.....	171	
Power-Ex-Press Q&E ACC.....	188	
Power-Press.....	146	
Power-Press ACC.....	147, 148	
Power-Press SE.....	145	
Próby ciśnieniowe.....	97	
Przenośne stanowisko do obróbki rur z imadłem łańcuchowym.....	92	
Przyrząd do czyszczenia rur ręczny lub z napędem elektrycznym.....	214	
Pull L / M.....	247, 248, 249	
Pull-Push.....	214	
Puma VE.....	56	
Push.....	98	
Python.....	112, 113	
R		
RAG.....	84	
RAS Cu.....	70	
RAS Cu-INOX.....	68, 69	
RAS P.....	71	
RAS St.....	68	
Ręczna olejowo-hydrauliczna giętarka do rur.....	110, 111	
REG 3–35.....	85	
REG 8–35.....	86	
REG 10–42.....	86	
REG 10–54.....	87	
REG 10–54 E.....	87	
REG St ¼–2".....	85	
REG Universal.....	85	
REMS wiertła do płytek.....	244	
Ręczna pompa kontrolna.....	98	
Ręczna prasa osiowa.....	177	
Ręczna prasa promieniowa.....	144	
Ręczne urządzenie do odgalezień.....	190	
Rollnut-przyrząd.....	48	
ROS.....	80, 81	
S		
Sanitol.....	47	
Secco 80.....	252, 253	
Segmenty gnące i elementy dociskowe.....	121	
Sinus.....	120	
Składane stoły robocze.....	93	
Solar-Push.....	104, 105	
Spezial.....	47	
Środek do czyszczenia maszyn.....	103	
SSG.....	228	
SSM 160KS.....	225	
SSM 160RS.....	224	
SSM 250KS.....	226	
SSM 315RF.....	227	
Stojak do wiertnicy.....	240	
Suszenie.....	251	
Swing.....	108, 109	
Szybkowymienne głowice S.....	23	
Środek do gwintowania.....	47	
T		
Tabele gwintów.....	43	
Tiger ANC pneumatic.....	60	
Tiger ANC/VE/SR.....	58, 59	
Tornado.....	30, 31	
Turbo Cu-INOX.....	64	
Turbo K.....	65	
Twist.....	192	
Twist/Hurricane.....	193	
U		
Umowa gwarancyjna.....	172	
Unimat 75.....	40, 41	
Unimat 77.....	44, 45	
Uniwersalna piła tarczowa z automatycznym urządzeniem chłodząco smarującym.....	65	
Uniwersalne diamentowe koronki rdzeniowe.....	242, 243	
Urządzenia do zgrzewania doczołowego.....	228	
Urządzenie do cięcia i fazowania.....	82	
Urządzenie do fazowania.....	84	
Urządzenie do wyoblania rur.....	48	
Urządzenie do zasysania i czyszczenia ciśnieniowego.....	214	
Usuwanie wilgoci.....	251	
V		
V-Jet H.....	103	
V-Jet TW.....	103	
W		
Wewnętrzny gratownik do rur.....	85	
Wkrętarko-wiertarka akumulatorowa.....	91	
Włóknina czyszcząca.....	196	
Wyoblanie.....	21	
Z		
Zaciskanie osiowe.....	175	
Zaciskanie promieniowe.....	123	
Zamrażanie.....	201	
Zamrażarka do rur.....	202	
Zewnętrzny i wewnętrzny gratownik do rur.....	85, 86, 87	
Zgrzewanie rur z tworzyw.....	221	
Zgrzewarka do elektrozłączek.....	222	
Zgrzewarki mufowe.....	223	

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona
043054	Z		102, 105	130450	Z		202	150958	Z		189	171151	Z		218
045159	Z		102	130455	Z		202	150960	Z		189	171200	Z		218
047069	Z		102	130460	Z		202	150961	Z		189	171201	Z		218
074021	Z		190	130465	Z		202	150962	Z		189	171205	Z		218
074041	Z		190	130470	Z		202	150963	Z		189	171210	Z		218
076117	Z		190	130475	Z		202	150968	Z		189	171250	Z		219
079003	Z		241-243	130480	Z		202	151000	Z		191	171265	Z		219
079005	Z		241	130485	Z		202	151002	Z		191	171270	Z		219
079006	Z		241	130490	Z		202	151003	H		190	171275	Z		219
079010	Z		241	130495	Z		202	151004	H		190	171280	Z		219
079012	Z		241-243	131011	M		203	151005	Z		190	171290	Z		219
079013	Z		241	131104	S		203	151010	H		191	171291	Z		219
079018	Z		241	131110	Z		203	151105	Z		190-191, 193	171305	Z		219
079019	Z		241	131116	S		203	151110	Z		190-191, 193	171306	Z		219
090015	Z		103	131156	Z		203	151120	Z		190-191, 193	171340	Z		219
091072	Z		103	131157	Z		203	151125	Z		190-191, 193	171341	Z		219
091073	Z		103	131158	Z		203	151130	Z		190-191, 193	172000	Z		217
110000	Z		46	131160	Z		203	151140	Z		190-191, 193	172010	M		217
110100	Z		46	132010	M		253	151145	Z		190-191, 193	172011	M		217
110200	Z		46	132100	Z		253	151150	Z		190-191, 193	172012	M		217
110300	Z		46	132104	Z		253	151155	Z		190-191, 193	172050	Z		218
110400	Z		46	132115	Z		253	151160	Z		190-191, 193	172051	Z		218
110500	Z		46	140100	V	4	47	151165	Z		190-191, 193	172150	Z		218
110600	Z		46	140101	V		47	151170	Z		190-191, 193	172151	Z		218
110620	Z		46	140103	V		47	151175	Z		190-191, 193	172154	Z		218
110621	Z		46	140105	V	12	47	151200	Z		190-191, 193	172200	Z		218
111000	Z		46	140106	V	15	47	151210	Z		190-191, 193	172201	Z		218
111100	Z		46	140110	V	4	47	151230	Z		190-191, 193	172203	Z		218
111200	Z		46	140113	V		47	151240	Z		190-193	172205	Z		218
111300	Z		46	140115	V	12	47	151402	Z		190-193	172210	Z		218
111400	Z		46	140116	V	15	47	151600	Z		191-193	172250	Z		219
111500	Z		46	140119	V	15	103	151615	Z		222	172265	Z		219
111620	Z		46	140120	V	15	115, 117, 119-120	151618	Z		190	172270	Z		219
111621	Z		46	150000	H		184	152106	Z		198	172275	Z		219
111700	Z		46	150005	H		184	152109	Z		198	172280	Z		219
111800	Z		46	150006	H		184	153020	H		109	172281	Z		219
111900	Z		46	150007	H		184	153021	H		109	172290	Z		219
113000	H		68	150008	H		184	153022	H		109	172291	Z		219
113100	H		68	150010	H		184	153023	H		109	172293	Z		219
113200	H	10	68	150017	H		184	153025	H		109	172305	Z		219
113210	V	10	69, 72, 82-83	150018	H		184	153026	H		109	172310	Z		219
113213	V	10	69, 72	150019	H		184	153027	H		109	172340	Z		219
113220	V	10	72	150020	H		184	153028	H		109	172341	Z		219
113225	V	10	70, 72	150021	H		185	153029	H		109	172610	Z		219
113240	H	10	68	150022	H		185	153100	Z		109	172611	Z		219
113241	H	10	68	150025	H		185	153115	Z		109, 111	172612	Z		219
113300	H	10	69	150026	H		185	153125	Z		109	174000	Z		217
113320	H	8	70	150027	H		185	153140	Z		109	174010	M		217
113330	H	8	69	150028	H		185	153155	Z		109, 111	174011	M		217
113340	H	10	70	150029	H		185	153160	Z		109, 111	174012	M		217
113350	H	10	69	150033	H		185	153170	Z		109, 111	174050	Z		218
113351	H	10	69	150100	Z		184	153175	Z		109, 111	174101	Z		218
113360	Z		69-70, 85	150105	Z		184	153180	Z		109, 111	174150	Z		218
113370	H		70	150110	Z		184	153185	Z		109, 111	174154	Z		218
113380	H		69	150120	Z		184	153190	Z		109, 111	174200	Z		218
113400	H		69	150125	Z		184	153195	Z		109, 111	174201	Z		218
113401	H		69	150130	Z		184	153200	Z		109	174203	Z		218
113410	H		70	150140	Z		184	153205	Z		109, 111	174205	Z		218
113500	H		69	150145	Z		184	153210	Z		109, 111	174210	Z		218
113810	H		86	150150	Z		184	153265	Z		109	174250	Z		219
113815	Z		86	150155	Z		184	153270	Z		109	174265	Z		219
113825	H	10	86	150160	Z		184	153500	H		111	174270	Z		219
113830	H	10	87	150165	Z		184	153501	H		111	174275	Z		219
113835	H	10	87	150170	Z		184	153520	H		111	174282	Z		219
113840	Z		77	150175	Z		184	153521	H		111	174291	Z		219
113900	H	10	85	150180	Z		184	153522	H		111	174293	Z		219
113910	H	10	85	150185	Z		184	153523	H		111	174295	Z		219
115000	H		98	150190	Z		184	153525	H		111	174296	Z		219
115001	H		98	150195	Z		184	153526	H		111	174305	Z		219
115045	Z		98-99, 102	150205	Z		184	153527	H		111	174306	Z		219
115110	Z		98-99	150210	Z		184	153528	H		111	174310	Z		219
115140	Z		102	150220	Z		184	153529	H		111	174311	Z		219
115217	Z		105	150225	Z		184	153540	H		111	174340	Z		219
115220	Z		105	150230	Z		184	153570	H		111	174341	Z		219
115221	Z		105	150235	Z		184	154000	Z		120	175000	Z		209
115311	M		105	150240	Z		184	154001	H		120	175007	M		209
115312	M		105	150245	Z		184	154002	H		120	175008	M		209
115314	Z		105	150250	Z		184	154003	H		120	175010	M		209
115315	Z		105	150500	Z		184	154004	H		120	175011	Z		209
115319	Z		105	150510	Z		185	154010	H		120	175012	Z		209
115323	Z		105	150515	Z		189	154160	Z		120	175016	Z		209
115324	Z		105	150550	H		185	156000	Z		192	175018	Z		209
115325	Z		105	150600	Z		184-185	156002	Z		192	175026	Z		209, 212
115326	Z		105	150806	Z		189	156004	Z		192	175057	Z		209, 212
115375	Z		105	150807	Z		189	156010	Z		193	175058	Z		209, 212
115500	M		99	150808	Z		189	156012	Z		193	175102	Z		207
115602	Z		103	150809	Z		189	156014	Z		193	175103	Z		207
115604	Z		103	150812	Z		189	156150	Z		192-193	175104	Z		207
115605	Z		103	150826	Z		189	156200	Z		192-193	175105	Z		207
115607	Z		103	150828	Z		189	156225	Z		192-193	175106	Z		207
115608	Z		103	150842	Z		189	156250	Z		192-193	175110	Z		207
115609	Z		102	150843	Z		189	156300	Z		192-193	175111	Z		207
115610	M		102	150845	Z		189	156350	Z		192-193	175112	Z		207
115611	M		102	150846	Z		189	156375	Z		192-193	175130	Z		207
115612	Z		103	150849	Z		189	156400	Z		192-193	175131	Z		207
115621	Z		102	150855	Z		189	156425	Z		192-193	175132	Z		207
115633	Z		102	150858	Z		189	156450	Z		192-193	175200	Z		91, 95, 125, 150-151
115661	Z		102	150868	Z		189	156475	Z		192-193	175300	Z		212
115667	Z		102	150873	Z		189	160010	H		198	175301	M		211
115703	Z		103	150882	Z		189	160200	V	10	199	175302	M		211
116000	H		90	150883	Z		189	160210	V	10	199	175303	M</		

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona
180052	Z		242-243	256420	Z		223	341446	S		38	521062	S		28
180053	Z		242-243	256430	Z		223	341466	S		38	521066	Z		23
180054	Z		242-243	256440	Z		223	341467	S		38	521070	Z		28
180055	Z		242-243	256450	Z		223	341468	S		38	521072	Z		28
180056	Z		242-243	256460	Z		223	341469	S		38	521080	Z		28
180140	Z		241	256470	Z		223	341470	S		38	521082	Z		28
180155	Z		241-243	256480	Z		223	341471	S		38	521100	Z		28
180160	Z		241, 249	256490	Z		223	341472	S		38	521102	Z		28
180600	Z		233, 235, 237	256500	Z		223	341473	S		38	521110	Z		28
181010	V		242	256510	Z		223	341474	S		38	521112	Z		28
181015	V		242	256520	Z		223	341475	S		38	521120	Z		28
181020	V		242	256530	Z		223	341476	S		38	521122	Z		28
181025	V		242	261001	E		222	341477	S		38	521130	Z		28
181030	V		242	290000	H		71	341478	S		38	521132	Z		28
181035	V		242	290016	V	10	71-72	341479	S		38	521140	Z		28
181040	V		242	290050	H		71	341480	S		38	521142	Z		28
181045	V		242	290100	H		71	341481	S		38	521150	Z		28
181050	V		242	290116	V	10	71-72	341482	S		38	521152	Z		28
181057	V		242	290200	H		71	341483	S		38	521160	Z		28
181060	V		242	290216	V	10	71-72	341484	S		38	521162	Z		28
181065	V		242	290300	H		71	341485	S		38	521170	Z		28
181070	V		242	290316	V		71-72	341486	S		38	521172	Z		28
181075	V		242	290400	H		82	341487	S		38	521180	Z		28
181080	V		242	290410	H		83	341488	S		38	521182	Z		28
181085	V		242	290411	H		83	341489	S		38	521200	Z		28
181090	V		242	290412	H		83	341490	S		38	521202	Z		28
181095	V		242	290420	Z		82	341491	S		38	521210	Z		28
181410	V		243	290421	Z		82	341493	S		38	521212	Z		28
181415	V		243	290422	Z		82	341494	S		38	521220	Z		28
181420	V		243	290423	Z		82	341495	S		38	521222	Z		28
181425	V		243	290424	Z		82	341496	S		38	521230	Z		28
181430	V		243	290425	Z		82	341497	S		38	521232	Z		28
181435	V		243	290426	Z		82	341498	S		38	521240	Z		28
181440	V		243	290427	Z		82	341499	S		38	521242	Z		28
181445	V		243	290430	Z		82	341614	V	10	33, 35, 37, 68, 72	521250	Z		28
181450	V		243	290431	Z		82	344100	Z		31, 33, 35, 37, 51	521252	Z		28
181457	V		243	290432	Z		82	344105	Z		31, 33, 35, 37, 51	521260	Z		28
181460	V		243	290433	Z		82-83	344150	Z		31, 33, 35, 37, 51	521262	Z		28
181465	V		243	290437	Z		82	347000	M		31, 33, 35, 37, 48	521270	Z		28
181470	V		243	290440	Z		82-83	347001	M		48	521272	Z		28
181475	V		243	290444	Z		82	347002	M		48	521280	Z		28
181480	V		243	290445	Z		82	347003	M		48	521282	Z		28
181700	V		244	290446	Z		82	347004	M		48	521300	Z		28
181710	V		244	290447	Z		82	347006	M		49	521302	Z		28
181711	V		244	290448	Z		82	347007	Z		48	521310	Z		28
181712	V		244	290449	Z		82	347008	M		49	521312	Z		28
181713	V		244	291000	H		81	347009	M		49	521320	Z		28
181714	V		244	291010	H		81	347010	Z		49	521322	Z		28
181715	V		244	291023	Z		81	347030	Z		48	521330	Z		28
182006	Z		241	291036	Z		81	347034	Z		48	521332	Z		28
182009	Z		241	291037	Z		81	347035	Z		48	521340	Z		28
182050	Z		241	291101	H		81	347040	Z		48	521342	Z		28
183000	Z		237	291111	Z		81	347046	Z		48	521350	Z		28
183010	E		237	291112	Z		81	347047	Z		48	521352	Z		28
183022	E		237	291200	H		81	347053	Z		48	522000	Z		22-27
183023	E		237	291201	Z		81	380303	M		35	522051	Z		23
183600	Z		240	291220	H		81	380304	M		35	526050	Z		22
183603	Z		241	291221	Z		81	380305	M		35	526052	Z		23
183604	Z		241	291240	H	8	80	380306	M		35	530000	Z		25
183605	Z		241	291241	Z		80	380307	M		35	530003	Z		24
183606	Z		241, 249	291250	H		81	380308	M		35	530013	Z		24
183607	Z		241	291251	Z		81	380309	M		35	530014	Z		24
183632	Z		237, 240	291270	H		81	380310	M		35	530020	Z		25
183670	Z		241	291271	Z		81	380311	M		35	530022	Z		25
183675	Z		241	291290	H		81	380312	M		35	530023	Z		25
183700	Z		240	292011	Z		84	380313	M		35	533000	Z		24-25
185000	E		247	292110	H		84	380314	M		35	536000	Z		24-25
185001	E		247	292210	H		84	380426	M		37	540000	Z		26
185010	E		247	340100	Z		35, 37	380427	M		37	540001	Z		27
185011	E		247	340110	Z		51	380428	M		37	540020	Z		26
185021	V		247	340200	M		31	380429	M		37	540022	Z		26
185022	V		247	340201	M		31	380430	M		37	540023	Z		27
185024	V		247	340202	M		31	380431	M		37	540024	Z		27
185026	V		247	340206	M		31	380441	M		37	540025	Z		27
185027	V		247	340207	M		31	380442	M		37	541401	Z		29
185054	Z		247	340208	M		31	380443	M		37	541404	Z		29
185058	Z		215, 247	340220	M		33	380444	M		37	541406	Z		29
185500	M		249	340221	M		33	380445	M		37	541410	Z		29
185501	M		249	340222	M		33	380446	M		37	541413	Z		29
185503	M		249	340226	M		33	380447	M		37	541414	Z		29
185504	M		249	340227	M		33	380448	M		37	541415	Z		29
185510	Z		249	340228	M		33	381000	Z		35, 37	541416	Z		29
185511	Z		249	340230	M		51	381050	Z		35	543000	Z		26
185512	Z		249	340231	M		51	381401	S		38	543010	Z		27
185513	Z		249	340232	M		51	381405	S		38	543100	Z		24-26, 59-60
185514	Z		249	341000	Z		31, 33, 35, 37	381410	S		38	546000	Z		26-27
185515	Z		249	341401	S		38	381415	S		38	560000	Z		59
185527	Z		249	341402	S		38	381430	S		38	560001	Z		59
190000	E		91	341403	S		38	381431	S		38	560002	Z		60
190010	E		91	341404	S		38	381432	S		38	560003	Z		56
190051	E		91	341406	S		38	381433	S		38	560004	Z		57
190053	E		91	341407	S		38	381622	V	5	35, 37, 68, 72	560008	Z		59
250020	E		228	341408	S		38	520003	H		22	560009	Z		61
250041	Z		228	341409	S		38	520004	H		22	560020	Z		59
250042	Z		228	341411	S		38	520008	H		22	560022	Z		60
250120	E		228	341412	S		38	520009	H		22	560023	Z		56
250142	E		228	341413	S		38	520010	H		22	560026	Z		59
250143	E		228	341414	S		38	520013	H		22	560027	Z		59
250220	E		228	341416	S		38	520014	H		22	560040	Z		57
250242	E		228	341417	S		38	520015	H		22	560051	Z		61
250243	E		228	341418	S		38	520016	H		22	561001	V		62
250320	E		228	341419	S		38	520017	H		22	561002	V		62
250341	E		228	341426	S		38	520025	Z		23	561003	V		62
250342	E		228	341427	S		38	520026	Z		23	561004	V		62
250343	E		228	341428	S		38	520056	Z		23				

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona
561115	V		63	570735	Z		154, 156-158, 160, 162, 164-165, 170	571887	Z		173	573320	Z		181
561116	V		63					571889	Z		173	573325	Z		181
561117	V		63	570742	Z		155-156, 158, 160, 164	571890	Z		173	573330	Z		181
561118	V		63	570747	Z		155-156, 158, 160, 164	571891	Z		143, 173	573335	Z		181
561119	V		63	570750	Z		154-157, 160-162, 164-165, 167-168	571895	Z		173	573360	Z		181
561120	V		63					571896	Z		143, 173	573364	Z		181
561121	V		63	570760	Z		156, 158, 161-162, 164, 169-170	571900	Z		159, 164, 170	573367	Z		181
561122	V		63					571904	Z		164	573370	Z		181
561123	V		63	570765	Z		154-165, 167-170	571932	Z		156	573400	Z		181
561124	V		63	570770	Z		154-164, 167-170	571934	Z		156	573402	Z		181
561125	V		63	570775	Z		154-165, 167-170	571980	Z		160	573404	Z		181
561126	V		63	570780	Z		154-164, 167-170	572101	E		145	573406	Z		181
563000	Z		59-60	570785	Z		154-165, 167-170	572111	E		145	573430	Z		176
563008	Z		59-60	570790	Z		154-156, 158-164, 166-170	572365	Z		154-156, 158-164, 166-170	573432	Z		176
563100	Z		59-60									573436	Z		176
563200	Z		59-60	570795	Z		154-156, 158-164, 166-170	572385	Z		155-156, 158, 160, 164	573438	Z		176
565051	Z		65					572400	Z		154-156, 158-165, 167-170	573616	Z		181
565225	Z		61, 119	570845	Z		155-156, 160, 164					573624	Z		181
566025	Z		61	570850	Z		154-158, 160, 162, 164-165	572405	Z		154-156, 158-165, 167-170	573628	Z		181
566051	Z		56-57, 59-60									573630	Z		181
570100	Z		154-156, 158, 160, 162-163, 166-170	570855	Z		155-156, 158, 160, 162, 164	572413	Z		162, 168	573632	Z		181
								572470	Z		158	573634	Z		181
570107	Z		154-157, 159, 161-162, 166-169	570860	Z		154-158, 160, 162, 164-165	572600	Z		160, 163	573636	Z		181
								572605	Z		160, 163	573638	Z		181
570110	Z		154-170	570870	Z		154-158, 160, 162, 164-165	572610	Z		160, 163	573640	Z		181
570112	Z		155-156, 159, 166, 169					572615	Z		160, 163	573642	Z		181
570115	Z		154-159, 161-162, 164-169	570880	Z		154-158, 160, 162, 164-165	572620	Z		160, 163	573644	Z		181
								572625	Z		160, 163	573646	Z		181
570117	Z		155-156, 159, 166, 169	570905	Z		168	572630	Z		168	573647	Z		180
570120	Z		154-170	570910	Z		156, 158, 162, 168, 170	572632	Z		168	573648	Z		180
570125	Z		154-159, 161-162, 164-169	570915	Z		156, 158, 162, 168, 170	572634	Z		168	573649	Z		180
				570920	Z		162, 168	572636	Z		168	573652	Z		181
570130	Z		154-170	570925	Z		156, 158, 162, 168, 170	572638	Z		168	574000	H		144
570132	Z		166, 168	570930	Z		166, 169	572640	Z		168	574300	H		177
570135	Z		154-159, 161-162, 164-169	570932	Z		166	572642	Z		154	574302	H		177
				570935	Z		158, 165-166, 169	572644	Z		154	574352	Z		177
570137	Z		166, 168	570937	Z		166	572646	Z		154-155	574430	Z		177
570140	Z		154-170	570940	Z		158, 165-166, 169	572648	Z		154	574436	Z		74-75, 144
570145	Z		154-159, 161-162, 164-169	570945	Z		158, 165-166, 169	572670	Z		164	574437	Z		177
				570950	Z		158, 165-166, 169	572672	Z		164	574500	Z		170
570150	Z		154-170	570955	Z		158, 165-166, 169	572674	Z		164	574502	Z		130, 132-134, 136, 138-139, 141-142, 154, 156-157, 159, 161-162, 166, 168-169
570155	Z		154-159, 161-162, 164-169	571003	Z		150	572676	Z		164				
				571004	Z		150	572678	Z		164				
570160	Z		154-159, 161, 163, 166-170	571013	E		151	572680	Z		164				
				571014	E		151	572687	Z		156, 161, 163, 168				
570165	Z		154-159, 161-162, 164-169	571290	Z		150-151	572689	Z		156, 161, 163, 168	574504	Z		130-139, 141-142, 154, 156-159, 161-162, 164-166, 168-169
				571320	Z		154-155, 163-164, 167-168	572691	Z		156, 161, 163, 168				
570170	Z		154-159, 161, 163, 166-170					572693	Z		161, 163, 168				
				571325	Z		154-155, 157, 159-160, 162-164, 167-168	572695	Z		161, 163, 168	574506	Z		130-139, 141-142, 154, 156-159, 161-162, 164-166, 168-169
570175	Z		154-159, 161-162, 164-169					572697	Z		161, 163, 168				
				571327	Z		155, 157	572706	Z		154-170	574508	Z		130-139, 141-142, 154, 156-159, 161-162, 164-166, 168-169
570280	Z		145-147	571330	Z		154-155, 157, 159-160, 162-164, 167-168	572708	Z		154-170				
570290	Z		170					572710	Z		170				
570295	Z		170, 173	571335	Z		154-155, 157, 159, 162-164, 167-168	572795	Z		170				
570300	Z		154-155, 158, 167-168					572801	Z		170	574510	Z		130-139, 141-142, 154, 156-159, 161-162, 164-166, 168-169
570310	Z		155-156, 160, 162, 164, 167-168	571337	Z		160, 163	572802	Z		170				
				571340	Z		154-155, 157, 159, 162-163, 168	572809	Z		170	574512	Z		130-139, 141-142, 154, 156-159, 161-162, 164-166, 168-169
570315	Z		162					572810	Z		170				
570320	Z		154-160, 162, 164-165, 167-168, 170	571342	Z		160, 163	572815	Z		162, 168-169	574516	Z		142, 170
				571360	Z		161	572816	Z		162, 168-169	574520	Z		130-134, 136-142, 154-156, 158, 160, 162-163, 166-170
570330	Z		160	571370	Z		161	572817	Z		162, 168-169				
570340	Z		154-156, 158, 160, 162, 164, 167	571375	Z		161	572819	Z		156, 158, 161-162, 168				
570350	Z		154-160, 162, 164-165, 167-168, 170	571380	Z		161	572820	Z		156, 158, 161-162, 168				
				571432	Z		157	572821	Z		156, 158, 161-162, 168	574522	Z		130-142, 154-170
570360	Z		154-155, 158-160, 162, 167-168	571434	Z		157	572822	Z		168	574524	Z		130-142, 154-170
				571436	Z		157	572823	Z		168	574526	Z		130-142, 154-170
570370	Z		154-160, 162, 164-165, 167-168, 170	571438	Z		157	572824	Z		168	574528	Z		130-142, 154-161, 163-170
				571440	Z		157	572828	Z		156, 158-159, 161-164, 168-169				
570380	Z		154-160, 162, 164-165, 167-168, 170	571450	Z		154, 169-170	572829	Z		159-160, 162, 164, 168	574530	Z		130-142, 154-161, 163-170
				571455	Z		154, 169-170	572830	Z		155, 158				
570390	Z		154, 156, 158-160, 162, 164, 168	571460	Z		154, 169-170	572833	Z		168	574532	Z		132, 134, 156, 159
				571465	Z		154, 169-170	572834	Z		168	574534	Z		139, 141, 166, 168
570400	Z		158	571470	Z		154, 169-170	572835	Z		168	574536	Z		139, 141, 166, 168
570410	Z		158	571475	Z		154, 169-170	572837	Z		154-156, 158-160, 162-164, 167-170	574538	Z		130-138, 142, 154-158, 160, 162, 164-165, 170
570420	Z		158	571477	Z		154, 170					574550	Z		130-138, 142, 154-158, 160, 162, 164-165, 170
570430	Z		158	571545	Z		91, 95, 125	572839	Z		163				
570440	Z		158	571555	Z		91, 95, 125, 150-151	572840	Z		163	574552	Z		130-138, 142, 154-158, 160, 162, 164-165, 170
570450	Z		158	571560	Z		61, 75, 91, 95, 119, 125, 150-151	572844	Z		162, 168				
570452	Z		158-160, 170					572845	Z		162, 168	574554	Z		130-136, 138, 142, 154-158, 160, 162, 164-165, 170
570455	Z		155-156, 158-162, 164, 167-170	571565	Z		91, 95, 125, 150-151	572848	Z		162, 168				
				571567	Z		126-127, 176, 179, 187	573008	Z		176	574556	Z		130-136, 138, 142, 154-158, 160, 162, 164-165, 170
570457	Z		156, 158, 160, 163	571570	Z		126-127, 176, 179, 187	573018	E		176				
570460	Z		154-170	571571	Z		126-127, 176, 179, 187	573020	E		179				
570462	Z		154-170	571575	Z		126-127, 176, 179, 187	573022	E		179				
				571630	Z		168	573024	E		179	574558	Z		130-136, 138, 142, 154, 156-158, 160, 162, 164-165, 170
570465	Z		154-156, 158-164, 166-170	571635	Z		154, 168	573100	Z		176				
				571640	Z		154, 168	573102	Z		176		</		

Spis artykułów

Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona	Nr art.	RG	VE	Strona
578334	Z		130-142	578598	Z		134, 137	586012	Z		117	759255	S		42
578336	Z		130-142	578600	Z		134, 137	586015	Z		119	759256	S		42
578338	Z		139, 141	578602	Z		140	586100	Z		115, 119	759257	S		42
578340	Z		139, 141	578604	Z		130-142	586150	Z		115, 119	759258	S		42
578342	Z		133-134, 137	578606	Z		131-132, 134-136, 141	590000	Z		113	759259	S		42
578344	Z		134, 141	578608	Z		130	590020	E		113	759260	S		42
578346	Z		133-134, 142	578610	Z		130	590021	E		113	759261	S		42
578348	Z		131-138, 140-142	578612	Z		130-131	590022	E		113	759262	S		42
578350	Z		132-134, 137	578614	Z		130	590051	Z		113	759263	S		42
578352	Z		130-142	578618	Z		140	590052	Z		113	759264	S		42
578354	Z		132-134, 137, 140, 142	578620	Z		143	590053	Z		113	759265	S		42
578356	Z		130-142	578622	Z		143	590054	Z		113	759270	S		42
578358	Z		130-142	578624	Z		130-138, 140-142	590055	Z		113	759271	S		42
578360	Z		130-136, 138, 140	578630	Z		132, 135, 137, 141	590056	Z		113	759272	S		42
578362	Z		130-142	578632	Z		132, 135, 137, 141	590057	Z		113	759273	S		42
578364	Z		130-142	578634	Z		132, 135, 137, 141	590058	Z		113	759274	S		42
578368	Z		130-131, 134, 140-141	578636	Z		135, 137, 141	590059	Z		113	759275	S		42
578370	Z		134, 142	578638	Z		130-132	590060	Z		113	759276	S		42
578372	Z		131-133, 135-138, 141-142	578640	Z		136, 141	590061	Z		113	759277	S		42
578374	Z		130-138, 140-142	578642	Z		136, 141	590062	Z		113	759278	S		42
578376	Z		130-138, 140-142	578644	Z		136, 141	590111	Z		113	759279	S		42
578378	Z		130-138, 140-142	578646	Z		136, 141	590150	Z		113	759280	S		42
578380	Z		130-138, 140-142	579000	E		148	590153	Z		113	759281	S		42
578382	Z		130-138, 140-142	579010	E		148	590160	Z		113, 117	759282	S		42
578386	Z		130-142	579100	E		159, 165-166	731200	Z		29	759330	S		42
578390	Z		130-142	579101	Z		156-161, 163-166, 168	731205	Z		29	759360	S		42
578392	Z		130-132, 134-136, 138, 140	579102	Z		156-161, 163-166, 168	731210	Z		29	759361	S		42
578394	Z		136	579103	Z		156-161, 163-166	731220	Z		29	759362	S		42
578396	Z		130, 133, 140	579104	Z		156	731230	Z		29	759363	S		42
578398	Z		130-132, 135-137, 140	579105	Z		156	731240	Z		29	759364	S		42
578400	Z		130-138, 140, 142	579106	Z		156	731250	Z		29	759365	S		42
578402	Z		135-136	579107	Z		166	731301	Z		29	759366	S		42
578404	Z		130-133, 135-137, 140	579108	Z		159, 163, 166	731302	Z		29	759367	S		42
578406	Z		130-138, 140, 142	579120	Z		148, 170	731303	Z		29	759368	S		42
578408	Z		130, 133-136, 140	579240	Z		115, 120	731304	Z		29	759369	S		42
578410	Z		130-138, 140, 142	580000	E		115	731305	Z		29	759370	S		42
578412	Z		130-138, 140, 142	580002	E		115	731306	Z		29	759371	S		42
578418	Z		140	580004	E		115	731307	Z		29	759372	S		42
578420	Z		136, 140	580006	E		115	731308	Z		29	759373	S		42
578422	Z		140	580008	E		115	731309	Z		29	759374	S		42
578426	Z		136, 140	580010	E		115	731310	Z		29	759375	S		42
578430	Z		136, 140	580012	E		115	731311	Z		29	759376	S		42
578432	Z		136, 140	580020	E		115	731312	Z		29	759377	S		42
578434	Z		138	580022	E		115	731320	Z		29	759378	S		42
578436	Z		138	580024	E		115	731321	Z		29	759379	S		42
578438	Z		138	580026	E		115	731322	Z		29	759380	S		42
578440	Z		138	580028	E		115	731323	Z		29	759381	S		42
578442	Z		138	580027	E		115	731324	Z		29	759382	S		42
578444	Z		133	580028	E		115	731325	Z		29	759383	S		42
578446	Z		133	580029	E		115	731326	Z		29	759384	S		42
578448	Z		133	580030	E		115	731700	Z		24-27, 85	770003	S		45
578450	Z		133	580031	E		115	750003	U		41	770004	S		45
578452	Z		133	580033	E		115	750004	U		41	771000	S		45
578454	Z		138	580034	E		115	751000	Z		41	771110	S		45
578456	Z		130-133, 135-138, 142	580035	E		115	751040	Z		41, 45	771120	S		45
578458	Z		132-133, 135-137	580036	E		115	751050	Z		41, 45	771130	S		45
578460	Z		130-138, 142	580037	E		115	751060	Z		41, 45	771136	S		45
578462	Z		130-136, 138, 142	580038	E		115	751070	Z		41, 45	771140	S		45
578464	Z		130-136, 138, 142	580039	E		115	751080	Z		41	771160	S		45
578466	Z		130-131, 137	580040	E		115	751090	Z		41	771170	S		45
578468	Z		130-138	580070	E		119	751096	Z		41	771180	S		45
578470	Z		130-133, 135-137	580071	E		119	751097	Z		41	771186	S		45
578472	Z		130-138	580072	E		119	751098	Z		41	771190	S		45
578474	Z		130-138	580073	E		119	751100	Z		41	771210	S		45
578476	Z		130-136, 138	580074	E		119	751102	Z		41	771220	S		45
578478	Z		132-135, 138	580075	E		119	751501	S		42	771230	S		45
578480	Z		141	580076	E		119	751502	S		42, 45	771240	S		45
578482	Z		131, 133, 136, 141-142	580077	E		119	751503	S		42, 45	771246	S		45
578484	Z		131, 133, 136, 141-142	580078	E		119	751504	S		42	771260	S		45
578486	Z		136, 141	580079	E		119	751505	S		42	771270	S		45
578488	Z		131, 133, 136, 141-142	580081	E		119	751506	S		42, 45	771280	S		45
578490	Z		130-131, 136, 138, 140	580083	E		119	751507	S		42, 45	771290	S		45
578492	Z		130-132, 134, 136-138, 140	580084	E		119	751508	S		42	771296	S		45
578494	Z		130-132, 134, 136-138, 140	580086	E		119	751509	S		42	773060	S		45
578496	Z		130-132, 134, 136-138, 140	580087	E		119	751510	S		42	844010	E		74
578498	Z		130-132, 134, 136-137, 140	580088	E		119	751511	S		42	844011	E		75
578510	Z		138-139, 142	580089	E		119	751516	S		42	844050	Z		74-75
578512	Z		139	580090	E		119	751517	S		42	844051	Z		74-75
578514	Z		134, 138-139, 142	580100	E		117	751518	S		42	844510	Z		75
578516	Z		139	580110	E		117	751519	S		42	845001	M		77
578518	Z		134, 138-139, 142	581070	Z		121	751520	S		42	845003	M		79
578520	Z		134, 138-139, 142	581080	Z		121	751521	S		42	845004	M		79
578522	Z		134, 138-139, 142	581110	Z		121	751522	S		42	845050	Z		77, 79
578524	Z		135	581130	Z		121	751523	S		42	845051	Z		77, 79
578526	Z		135	581150	Z		121	751524	S		42	845052	Z		77, 79
578528	Z		135	581180	Z		121	751525	S		42	845053	Z		77, 79
578530	Z		135	581200	Z		121	751526	S		42	845054	Z		77
578534	Z		130, 141-142	581210	Z		121	751527	S		42	845055	Z		77, 79
578536	Z		130, 141-142	581220	Z		121	751528	S		42	845057	Z		79
578538	Z		130, 141-142	581230	Z		121	751544	S		42	845060	Z		79
578540	Z		130, 141-142	581240	Z		121	751545	S		42, 45	845110	Z		77
578550	Z		141	581260	Z		121	751546	S		42, 45	845118	Z		77
578552	Z		130, 141	581270	Z		121	751547	S		42, 45	845119	S		77
578554	Z		130, 141	581280	Z		121	751548	S		42	845218	S		77
578556	Z		141	581310	Z		121	751549	S		42	845220	Z		77, 79
578558	Z		142	581320	Z		121	751550	S		42, 45	845230	Z		79

REMS

www.rems.de

Centrala koncernu



Niemcy: REMS GmbH & Co KG
Postfach 1631 · 71306 Waiblingen · Niemcy
Stuttgarter Straße 83 · 71332 Waiblingen · Niemcy
Telefon +49 71 51 17 07-0 · Telefax +49 71 51 17 07-110
info@rems.de

Filie



Dania: REMS Scandinavia A/S
Snedkervej 1 · 4600 Køge · Dania
Telefon +45 56 63 14 00 · Telefax +45 56 63 11 78
DNK@rems.de



Francja: REMS SARL
2, Rue du Stade · 67250 Hoffen · Francja
Telefon +33 388 80 44 53 · Telefax +33 388 80 99 43
FRA@rems.de



Wielka Brytania: REMS (UK) LIMITED
Unit 5 · Ash Industrial Estate
Flex Meadow · Harlow · Essex CM19 5TJ · U.K.
Telefon +44 12 79 41 36 98 · Telefax +44 12 79 41 37 04
GBR@rems.de



Włochy: REMS S.R.L.
Via Sirtori, 13/D · 20017 Passirana di Rho (Milano) · Włochy
Telefon +39 02 9 30 21 11 · Telefax +39 02 9 31 02 45
ITA@rems.de



Polska: REMS POLSKA Sp. z o.o.
Dąbrowa · Ulica Piaskowa 19 · 62-070 Dopiewo · Polska
Telefon +48 61 654 09 00 · Telefax +48 61 654 09 05
POL@rems.de



Hiszpania: REMS ESPAÑA, S.A.U.
Pol. Ind. San José de Valderas
Calle Herramientas, 28 · 28918 Leganés (Madrid) · Hiszpania
Telefon +34 916 444 833 · Telefax +34 916 430 155
ESP@rems.de



Czechy: REMS Česká republika s.r.o.
Nádražní 271 · 253 01 Hostivice · Czechy
Telefon +420 220 982 880 · Telefax +420 220 982 883
CZE@rems.de

Sprzedaż poprzez handel specjalistyczny.

