

Rozwiertak ręczny, HSS, DIN 206



tolerancja H7 · prawotnący · z chwytem walcowym z kwadratową końcówką · kształt B z rowkami skrętnymi · lewoskrętny długi nakrój

H 7

DIN
206

HSS

Nr art.	Ø znamionowa mm	Długość całkowita mm	Długość ostrza mm	Liczba ostrzy	JS	EUR	KO
40 00 865 701	3	62	31	6	1	13,95	C197
40 00 865 702	4	76	38	6	1	14,35	C197
40 00 865 703	5	87	44	6	1	15,30	C197
40 00 865 704	6	93	47	6	1	15,30	C197
40 00 865 705	7	107	54	6	1	16,35	C197
40 00 865 706	8	115	58	6	1	13,95	C197
40 00 865 707	9	124	62	6	1	16,60	C197
40 00 865 708	10	133	66	6	1	15,45	C197
40 00 865 709	12	152	76	6	1	19,00	C197
40 00 865 710	14	163	81	8	1	23,75	C197
40 00 865 711	16	175	87	8	1	25,65	C197
40 00 865 712	18	188	93	8	1	31,55	C197
40 00 865 713	20	201	100	8	1	37,20	C197
40 00 865 714	22	215	107	8	1	45,05	C197
40 00 865 715	24	231	115	8	1	50,70	C197
40 00 865 716	25	231	115	8	1	53,45	C197
40 00 865 717	26	231	115	8	1	68,95	C197
40 00 865 718	28	247	124	10	1	79,10	C197
40 00 865 719	30	247	124	10	1	69,95	C197

Rozwiertak maszynowy, HSS-E, DIN 212, kształt B/D



z rowkami skrętnymi, tolerancja H7 · lewoskrętny · z chwytem walcowym · prawotnący · do wykonywania otworów nieprzelotowych i przelotowych we wszystkich metalach żelaznych i nieżelaznych, jak również tworzywach sztucznych

HSS-E

DIN
212

H 7

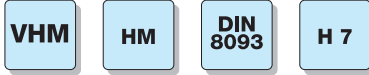
Nr art.	Ø znamionowa mm	Długość całkowita mm	Długość ostrza mm	Liczba ostrzy	Ø chwytu mm	JS	EUR	KO
40 00 865 721	2,5	57	14	4	2,5	1	4,90	C197
40 00 865 722	3,0	61	15	6	3,0	1	5,25	C197
40 00 865 723	3,5	70	18	6	3,5	1	6,10	C197
40 00 865 724	4,0	75	19	6	4,0	1	9,70	C197
40 00 865 725	4,5	80	21	6	4,5	1	10,25	C197
40 00 865 726	5,0	86	23	6	5,0	1	10,05	C197
40 00 865 727	6,0	93	26	6	5,6	1	10,40	C197
40 00 865 728	7,0	109	31	6	7,1	1	11,90	C197
40 00 865 729	8,0	117	33	6	8,0	1	12,40	C197
40 00 865 730	9,0	125	36	6	9,0	1	13,85	C197
40 00 865 731	10,0	133	38	6	10,0	1	14,05	C197
40 00 865 732	11,0	142	41	6	10,0	1	17,50	C197
40 00 865 733	12,0	151	44	6	10,0	1	18,00	C197
40 00 865 734	13,0	151	44	6	10,0	1	18,00	C197
40 00 865 735	14,0	160	47	8	12,5	1	19,95	C197
40 00 865 736	15,0	162	50	8	12,5	1	23,25	C197
40 00 865 737	16,0	170	52	8	12,5	1	25,60	C197



Rozwiertak maszynowy węglkowy

węgiel K10, DIN 8093 · tolerancja H7 · z chwytem walcowym · prawotnący · **podziałka mocno zmienna** · **kształt B z rowkami skrotnymi** · lewoskrętny · do stali o twardości powyżej 1000 N/mm², GG ponad 240 HB, stali Mn, stopów AlSi, jak również twardej i abrazyjnych tworzyw sztucznych

do 9,0 mm Ø z VHM
od 10,0 mm Ø z płytkami skrawającymi węglkowymi



Ilość ostrzy: 6							
Nr art.	Ø znamionowa mm	Długość całkowita mm	Długość ostrza mm	Ø chwytu mm	JS	EUR	KO
40 00 865 740	2,0 ¹	49	11	2,0	1	21,30	C197
40 00 865 741	2,5 ¹	57	14	2,5	1	23,30	C197
40 00 865 742	3,0	61	15	3,0	1	26,60	C197
40 00 865 743	3,5	70	18	3,5	1	29,35	C197
40 00 865 744	4,0	75	19	4,0	1	30,35	C197
40 00 865 745	4,5	80	21	4,5	1	35,55	C197
40 00 865 746	5,0	86	23	5,0	1	35,55	C197
40 00 865 747	6,0	93	26	5,6	1	42,45	C197
40 00 865 748	7,0	109	31	7,1	1	53,45	C197
40 00 865 749	8,0	117	33	8,0	1	56,75	C197
40 00 865 750	9,0	125	36	9,0	1	63,70	C197
40 00 865 751	10,0	133	38	10,0	1	45,55	C197
40 00 865 752	11,0	142	41	10,0	1	57,10	C197
40 00 865 753	12,0	151	44	10,0	1	54,90	C197
40 00 865 754	13,0	151	44	10,0	1	58,65	C197
40 00 865 755	14,0	160	47	12,0	1	62,90	C197
40 00 865 756	15,0	162	50	12,0	1	68,00	C197
40 00 865 757	16,0	170	52	12,0	1	68,00	C197

¹ Liczba ostrzy: 4



Rozwiertak maszynowy, HSS-E, DIN 208

tolerancja H7 · z chwytem stożkowym morse'a · prawotnący · **kształt B z rowkami skrotnymi** · lewoskrętny · do wykonywania otworów nieprzelotowych i przelotowych we wszystkich metalach żelaznych i nieżelaznych, jak również tworzywach sztucznych

Nr art.	Ø znamionowa mm	Długość całkowita mm	Długość ostrza mm	Liczba ostrzy	Wielkość chwytu	JS	EUR	KO
40 00 865 760	10,0	168	38	6	MK1	1	20,70	C197
40 00 865 761	12,0	182	44	6	MK1	1	21,35	C197
40 00 865 762	14,0	189	47	8	MK1	1	24,65	C197
40 00 865 763	16,0	210	52	8	MK2	1	28,40	C197
40 00 865 764	18,0	219	56	8	MK2	1	29,60	C197
40 00 865 765	20,0	228	60	8	MK2	1	31,00	C197
40 00 865 766	22,0	237	64	8	MK2	1	34,30	C197
40 00 865 767	24,0	268	68	8	MK3	1	46,10	C197
40 00 865 768	25,0	268	68	8	MK3	1	50,05	C197
40 00 865 769	26,0	273	70	8	MK3	1	57,65	C197
40 00 865 770	28,0	277	71	10	MK3	1	65,25	C197
40 00 865 771	30,0	281	73	10	MK3	1	60,95	C197



HM

DIN
8094

H 7

Rozwiertak maszynowy węglkowy, DIN 8094

plytki skrawające węglkowe K10 · tolerancja H7 · z chwytem stożkowym morse'a · prawotnący · **podziałka mocno zmienna** · **kształt B z rowkami skretnymi** · lewoskretny · do stali o twardosci powyzej 1000 N/mm², GG ponad 240 HB, stali Mn, stopow AISi, jak rowniez twardych i abrazyjnych tworzyw sztucznych

Nr art.	Ø znamionowa mm	Długość całkowita mm	Długość ostrza mm	Liczba ostrzy	Wielkość chwytu	JS	EUR	KO
40 00 865 775	10,0	168	38	6	MK1	1	50,70	C197
40 00 865 776	12,0	182	44	6	MK1	1	48,30	C197
40 00 865 777	14,0	189	47	6	MK1	1	59,30	C197
40 00 865 778	16,0	210	52	6	MK2	1	67,85	C197
40 00 865 779	18,0	219	56	6	MK2	1	69,20	C197
40 00 865 780	20,0	228	60	6	MK2	1	77,75	C197
40 00 865 781	22,0	237	64	6	MK2	1	88,45	C197
40 00 865 782	24,0	268	68	8	MK3	1	109,25	C197
40 00 865 783	25,0	268	68	8	MK3	1	109,25	C197
40 00 865 784	26,0	273	70	8	MK3	1	120,10	C197
40 00 865 785	28,0	277	71	8	MK3	1	140,45	C197
40 00 865 786	30,0	281	73	8	MK3	1	142,45	C197